SANDVIK
Coromant

2020

Herramientas rotativas

FRESADO
TALADRADO
MANDRINADO
ADAPTADORES DE HERRAMIENTAS ROTATIVAS

SPA

Presentamos nuestros nuevos catálogos

El catálogo comprende tres volúmenes: Herramientas de torneado, Herramientas rotativas y Herramientas rotativas enterizas. En él presentamos más de 30.000 productos estándar.

Herramientas de torneado: torneado general, tronzado y ranurado, torneado de roscas, herramientas multifunción, portaherramientas y adaptadores para herramientas de torneado

Herramientas rotativas: fresado, taladrado, mandrinado y adaptadores para herramientas rotativas

Herramientas rotativas enterizas: fresado, taladrado, roscado con macho y escariado

Use las páginas de información general de los productos, situadas al principio de cada capítulo, para encontrar su área de interés. Una vez ahí, verá una referencia que le dirigirá a la página del producto que busca. Las referencias situadas al final de cada página de producto le indicarán productos e información relacionada, como portaherramientas, plaquitas y datos de corte.

Nuestra oferta completa, de alrededor de 50.000 productos estándar, está disponible en **www.sandvik.coromant.com/es.** Si, además, sus requisitos son extremadamente específicos, disponemos de una amplia gama de productos que pueden adaptarse a la medida de sus necesidades.

Por favor, visite www.sandvik.coromant.com/es para asegurarse de disponer de las mediciones y tolerancias más actuales; recibir datos de corte detallados; y pedir los productos y piezas de repuesto disponibles.

Explicación de los símbolos de referencia:

Plaquitas
Fresas
Cuerpos de broca
Herramientas para mandrinar
Adaptadores
Piezas de repuesto
Datos de corte
Descripción de la calidad
Descripción de la geometría
Explicación de los parámetros
Tailor Made
Clave de códigos
Información del refrigerante
Información

Primera elección

Buena elección

Nuestra recomendación de primera elección es un buen punto de partida para la mayoría de las operaciones. Si lo necesita, a partir de ella puede elegir una calidad con otros atributos.

No disponible

I Fresado

J Taladrado

K Mandrinado

L Adaptadores de herramientas rotativas

M Piezas de repuesto

N Información general

Fresado

Herramientas de planeado I3

CoroMill® 345 I4-I8
CoroMill® 245 I9-I12
CoroMill® 425 I13-I15
CoroMill® 745 I16-I19
CoroMill® 360 I20-I22
CoroMill® 365 I23-I26

Herramientas de fresado de alto avance I27

CoroMill® 419 I28-I31
CoroMill® 210 I32-I36
CoroMill® 415 I37-I41
CoroMill® 745 I42-I45

Herramientas de fresado en escuadra I46

CoroMill® 490 I47-I56
CoroMill® 390 I57-I78
CoroMill® 690 I79-I82
CoroMill® Century I83-I89

Herramientas de fresado de perfiles I90

CoroMill® 300 I91-I99
CoroMill® 200 I100-I104
CoroMill® 216 I105-I111

Herramientas de fresado de disco I112

CoroMill® 331 I113-I134

Herramientas de fresado de ranuras I135

CoroMill® QD I136-I141
CoroMill® 328 I142-I144
CoroMill® 327 I145-I147

Herramientas de fresado de roscas I135

CoroMill® 328 I148
CoroMill® 327 I149-I150

Herramientas de fresado de chaflanes I135

CoroMill® 327 I150
CoroMill® 495 I151-I153

Para ver la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Cómo elegir su herramienta de fresado

Paso de la fresa

L

Paso amplio

Menor cantidad de plaquitas, fuerzas de corte bajas. Máquinas pequeñas. Mejor productividad cuando la estabilidad y la potencia son limitadas. Voladizo largo.

M

Paso estrecho

Fresado universal y producciones mixtas. Siempre la primera elección.

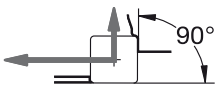
H

Paso extra estrecho

Máximo número de plaquitas para una productividad óptima en condiciones estables. Viruta corta o materiales termorresistentes.

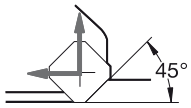
Ángulo de posición

Ángulo de posición de 90°



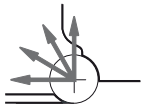
- Componentes de pared delgada.
- Componentes de fijación débil.
- Donde se requiere una forma de 90°.

Ángulo de posición de 45°



- Primera elección para uso general.
- Reduce las vibraciones en voladizos largos.
- Efecto de adelgazamiento de la viruta incrementado que ofrece una mayor productividad.

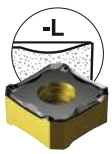
Fresas de plaquita redonda



- Filo de corte robusto con múltiples posiciones.
- Fresa de uso general.
- Efecto de adelgazamiento de la viruta incrementado en aleaciones termorresistentes.

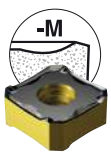
Geometrías de plaquita

Ligero



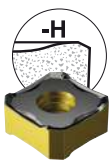
Extra positiva, mecanizado ligero, fuerzas de corte bajas y velocidades de avance reducidas.

Medio



Para uso general en la mayoría de los materiales.

Pesado



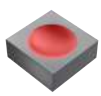
Filo reforzado, mecanizado pesado, máxima seguridad del filo y velocidades de avance elevadas.

Explicación de los símbolos de las aplicaciones

Planeado

Paredes finas

Recanteado


Perfilado

Interpolación helicoidal

Voladizo largo

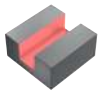
Fresado en plunge

Ranurado

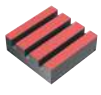
Mecanizado en rampa

Tronzado

Achaflanado

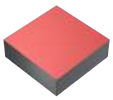
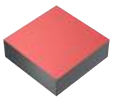
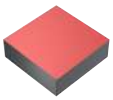
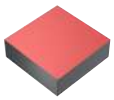
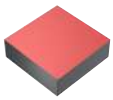
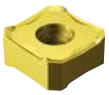
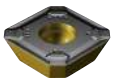
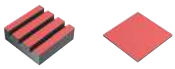

Ranurado

Roscado


Fresado discontinuo

Fresado en escuadra

Herramientas de planeado

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
Página	I5	I10	I14	I17	I21	I23
Material	P M K N S H	P M K N S H	K	P M K S	P M K	P M K N S H
Operación principal						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_c mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Plaquita						
Tamaños de plaquita	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Acoplamientos	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje	En eje Mango cilíndrico	En eje Montaje Cap	Coromant Capto® En eje	En eje	Coromant Capto® Arbor
Refrigerante interior	✓	✗	✗	✓	✓	✓
Opciones	Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	Cartuchos ajustables para plaquitas wiper		Diseño de cartucho intercambiable	Refrigerante interior en modelos seleccionados
Otras operaciones						

CoroMill® 345

Fresa de planear para una alta productividad

J

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

K

Ventajas y características

- Bajo coste por pieza gracias a los 8 filos
- Alto rendimiento: con el refrigerante interior puede alcanzarse una gran productividad incluso en materiales exigentes
- Mecanizado seguro gracias a los asientos de punta protegidos por placas de apoyo y el robusto cuerpo de la fresa
- Cuatro pasos distintos para optimizar el aprovechamiento y la productividad de la máquina
- Amplia gama de aplicación: utilice el mismo concepto para múltiples aplicaciones

L

www.sandvik.coromant.com/coromill345

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico

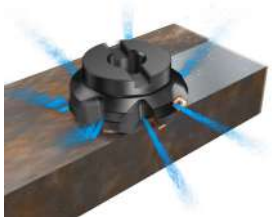
Plaquitas

- Ocho filos de corte
- Plaquitas Wiper para un acabado superficial excelente a un avance por diente elevado

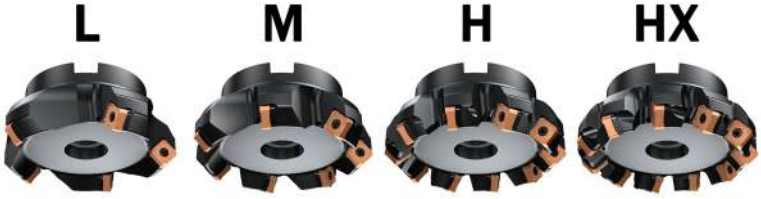
M

Refrigerante interior

El suministro de refrigerante al alojamiento de cada plaquita ofrece una evacuación de la viruta y un rendimiento óptimos en materiales exigentes.



N



Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho | Paso extra estrecho plus

I5

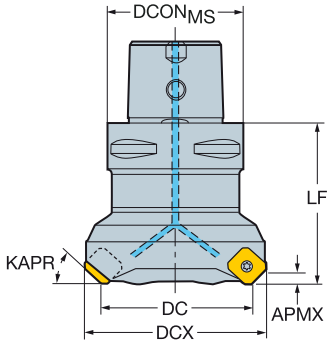
I8

SPA

Fresa de planear CoroMill® 345

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 45°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.00	3		4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3		4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3		4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5		345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5		345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3		5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3		5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6		345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6		345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3		6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3		6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8		345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3		7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

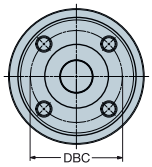
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

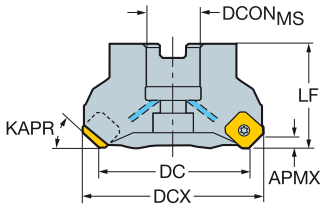
I8 L2 N23 N9 N15

Fresa de planear CoroMill® 345

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO6462
KAPR 45°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	22	6.00	1		3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305
50.0	13	22	6.00	1		3	345-050Q22-13L	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1	5		345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305
63.0	13	22	6.00	1		4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1		5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305
	13	22	6.00	1	6		345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305
	13	22	6.00	1	7		345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305
80.0	13	27	6.00	1		4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305
	13	27	6.00	1		6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305
	13	27	6.00	1	8		345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305
	13	27	6.00	1	9		345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305
100.0	13	32	6.00	1		5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305
	13	32	6.00	1		7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305
	13	32	6.00	1	10		345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305
	13	32	6.00	1	11		345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305
125.0	13	40	6.00	1		6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305
	13	40	6.00	1		8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305
	13	40	6.00	1	12		345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305
	13	40	6.00	1	14		345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305
160.0	13	40S	6.00	0		7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305
	13	40S	6.00	0		10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305
	13	40S	6.00	0		12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305
	13	40S	6.00	0	16		345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305
200.0	13	60	6.00	0		12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305
	13	60	6.00	0		16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305
250.0	13	60	6.00	0		14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305
	13	60	6.00	0		18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305

	Piezas de repuesto			
DC	Tornillo de chorro	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I8

L2

M1

N23

N9

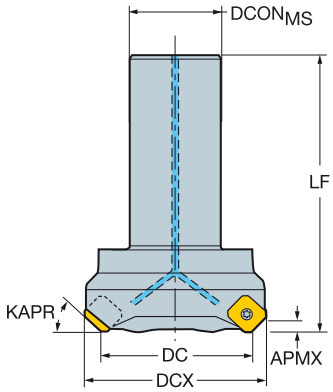
N15

SPA

Fresa de planear CoroMill® 345

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 45°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.00	1	4	**345-040A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	**345-050A32-13L**	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	**345-050A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

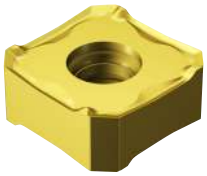
Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

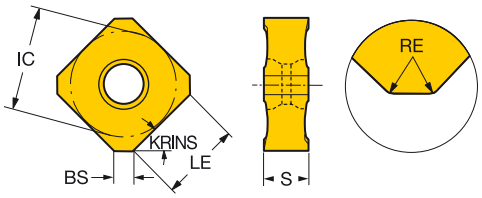
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I8 L2 N23 N9 N15

Plaquita CoroMill® 345 para fresado

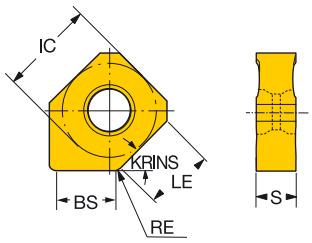
KRINS 45°





			RE	Código de pedido	P 1130	P 4220	P 4330	P 4340	P 530	M 1040	M 2040	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	K K20W	N 1130	N 530	N H13A	S S30T	S S40T	S H13A	H 1010	H 1130	H 530	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS
Ligero	KL	13	0.80	345R-1305E-KL									★	☆	☆	☆	☆	☆			☆			☆				13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KL		☆							★	☆		☆		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	ML	13	0.80	345R-13T5E-ML	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PL	13	0.80	345R-1305E-PL	☆		★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PL	☆	☆	★	☆																	★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0
Medio	KM	13	0.80	345R-1305E-KM					☆			☆	☆	☆		★				☆					★		☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KM										☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	MM	13	0.80	345R-13T5E-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
			0.80	345R-13T5M-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PM	13	0.80	345L-1305M-PM	☆		★	☆																		☆		13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
Pesado	KH	13	0.80	345R-1305M-KH			☆							☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	PH	13	0.80	345R-1305M-PH	☆	☆	★	☆						★					☆						★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0

KRINS 45°



TECHNOLOGY Wiper

			RE	Código de pedido	P 1130	P 4330	P 530	M 1040	M 2040	M 530	K 1020	K 3220	K 3330	K H13A	K K20W	N 1130	N 530	N H13A	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1130	H 530	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS	BSR
Ligero	KW8	13	1.00	345N-1305E-KW8							☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆						13.0	8.8	5.60	8.0	500.0
	MW8	13	1.00	345N-13T5E-MW8	☆			☆	☆							☆				☆	☆		☆		13.0	8.8	5.95	8.0	500.0
	PW5	13	1.00	345N-1305E-PW5	☆	☆										☆						☆	☆		13.0	8.8	5.60	5.0	500.0
	PW8	13	1.00	345N-1305E-PW8	☆	☆	☆			☆						☆	☆					☆	☆	☆	13.0	8.8	5.60	8.0	500.0

La plaquita wiper T5 debe utilizarse con la plaquita estándar T5

I5 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 245

Fresa de planear de corte ligero para desbaste pesado y acabado de espejo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Uso sencillo y alta productividad
- Corte ligero con consumo de potencia reducido
- Tolerancia estrecha combinada con la plaquita wiper para un excelente acabado superficial
- Fresa de planear de 45°
- Desde desbaste exigente hasta acabado de espejo
- Acción de corte ligera y suave para unas bajas fuerzas de corte
- Disponible en sistema de cartucho intercambiable; un concepto para desbaste y semiacabado de acero

www.sandvik.coromant.com/coromill245

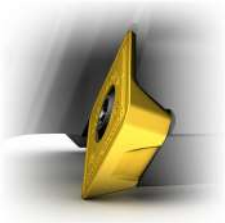
Acoplamientos

- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquitas

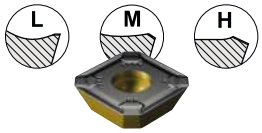
- Cuatro filos de corte
- Amplia gama de calidades y geometrías, incluidas calidades de CBN y cerámicas
- Plaquitas wiper para acabado de alto avance

Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho



Acción de corte ligera

Plaquitas positivas de una cara colocadas para ofrecer una acción de corte suave y unas fuerzas de corte muy bajas.

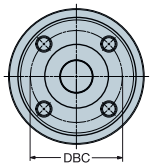


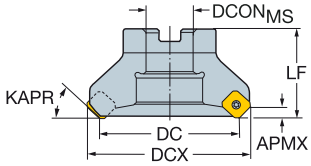
I10 I12 N6

Fresa de planeado CoroMill® 245

En eje

STDNO ISO6462
KAPR 45°





DC		CZCMS	APMXFFW			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	12	22	6.00		3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..
	12	22	6.00	4		R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..
63.0	12	22	6.00		4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..
	12	22	6.00	6		R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..
80.0	12	27	6.00		4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..
	12	27	6.00	6		R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..
	12	27	6.00	8		R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	32	6.00		5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..
	12	32	6.00	7		R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..
	12	32	6.00	10		R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	40	6.00		6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..
	12	40	6.00	8		R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..
	12	40	6.00	12		R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..
	18	40	10.00		5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..
	18	40	10.00		7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	40S	6.00		7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..
	12	40S	6.00	10		R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..
	12	40S	6.00	16		R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..
	18	40S	10.00		6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..
	18	40S	10.00		9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	60	6.00		8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..
	12	60	6.00	12		R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..
	18	60	10.00		8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..
	18	60	10.00		12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	60	6.00		10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..
	12	60	6.00	14		R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..
	12	60	6.00	24		R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..
	18	60	10.00		10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..
	18	60	10.00		14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..

		Piezas de repuesto		
DC		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I12 L2 M1 N23 N6 N9

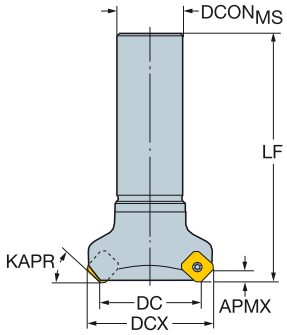
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de planeado CoroMill® 245

Mango cilíndrico

KAPR 45°



DC		CZCMS	APMXFFW			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	12	32	6.00	3		**R245-032A32-12M**	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00		3	**R245-040A32-12L**	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00		3	**R245-050A32-12L**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4		**R245-050A32-12M**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00		4	**R245-063A32-12L**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5		**R245-063A32-12M**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00		4	**R245-080A32-12L**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6		**R245-080A32-12M**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

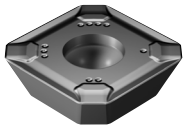
		Piezas de repuesto		
DC		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

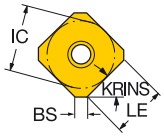
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

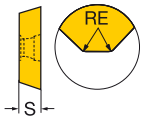
I12 L2 N23 N6 N9

Plaquita CoroMill® 245 para fresado

KRINS 45°

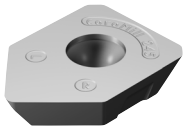


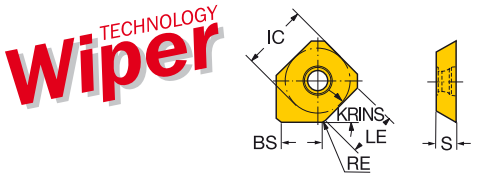




			RE	Código de pedido	P					M			K						N				S				H			Dimensiones, mm			
					1130	4220	4230	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K15W	K20W	1130	530	H10	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Ligero	AL	12	1.50	R245-12 T3 E-AL																		★									13.4	10.0	3.97	2.3
	KL	12	1.50	R245-12 T3 E-KL									★		☆	☆	☆	☆					★		☆						13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-KL									★	☆	☆	☆			☆												13.4	10.0	3.97	2.0
	ML	12	1.50	R245-12 T3 E-ML	☆					★										☆				★					☆		13.4	10.0	3.97	2.1
	PL	12	1.50	R245-12 T3 E-PL	☆		★		☆			☆								☆	☆			☆		★	☆	★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-PL	☆	☆	★	☆												☆				☆		★	☆	★	☆		13.4	10.0	3.97	2.1
Medio	KM	12	1.50	R245-12 T3 M-KM									☆	☆	☆	★	☆		☆				★		☆						13.4	10.0	3.97	2.0
		18	1.00	R245-18 T6 M-KM									☆	☆	☆	★			☆												18.0	13.9	6.10	1.5
	MM	12	1.50	R245-12 T3 K-MM						★									☆							★	☆				13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-MM							★																				18.0	13.9	6.10	1.5
	PM	12	1.50	R245-12 T3 M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆								☆	☆			☆				★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-PM	☆	☆	★	☆												☆				☆				★	☆		18.0	13.9	6.10	1.5
Pesado	KH	12	1.50	R245-12 T3 M-KH									☆	☆	☆	★			☆												13.4	10.0	3.97	2.0
	PH	12	1.60	R245-12 T3 M-PH		☆	★	☆																							13.4	9.8	3.97	1.5

KRINS 45°

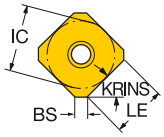


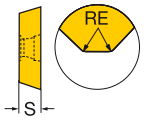


			RE	Código de pedido	P	M	K						N				S			H			Dimensiones, mm				
					1130	530	1020	3220	3330	CB50	H13A	K15W	H10	1130	530	H13A	1130	H13A	1010	1130	530	CB50	IC	LE	S	BS	BSR
Ligero	W	12	2.50	R245-12 T3 E-W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97	6.4	400.0
		18	1.00	R245-18 T6 E-W	☆		☆							☆			☆			☆			18.0	13.9	6.10	10.8	500.0

Materiales de corte avanzados

KRINS 45°





		RE	Código de pedido	K		N	H		Dimensiones, mm			
				6190	CB50	CD10	6190	CB50	IC	LE	S	BS
Ligero		12	1.50	R245-12 T3 E		☆	★		☆	13.4	3.5	3.97	1.4
			2.50	R245-12 T3 E1	☆			☆		13.4	10.0	3.97	0.4

I10 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 425

Planeado de acabado fácilmente ajustable

Aplicación

- Planeado de acabado en fundición
- Piezas principales: bloques de cilindros y culatas
- Otras piezas: carcasas de eje, porta-frenos, cárteres de motor

Área de aplicación ISO:

K

Ventajas y características

- Facilidad de uso
- Ocho filos de corte
- Sistema de ajuste preciso y fiable

www.sandvik.coromant.com/coromill425

Acoplamientos

- En eje
- Montaje tipo Cap

Plaquitas

- Ocho filos de corte

Plaquitas wiper ajustables

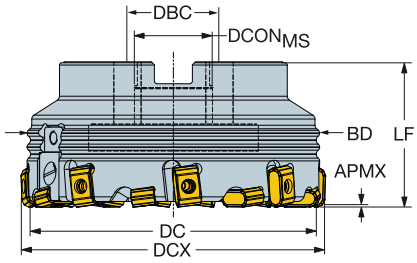
CoroMill® 425 está diseñada para ofrecer un ajuste sencillo de las plaquitas wiper, lo cual permite ajustar la plaquita Wiper hacia arriba y hacia abajo sin necesidad de aflojar el tornillo del cartucho de sujeción.
Gracias al diseño, el sistema de ajuste es muy estable y preciso.

I14 I15

Fresa de planear CoroMill® 425

En eje

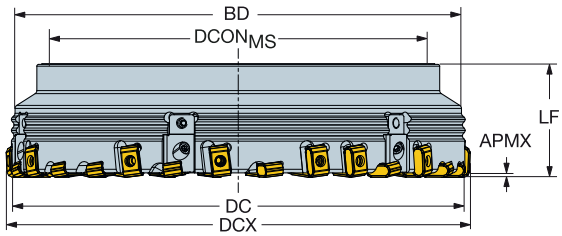
STDNO ISO6462
KAPR 25°



DC		CZCMS	APMX	ZADJ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A		107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B		132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Montaje Cap

KAPR 25°



DC		CZCMS	APMX	ZADJ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707

Piezas de repuesto

Tornillo de sujeción	Cuña	Tornillo	Tornillo	Tornillo de plaquita	Cartucho
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I41

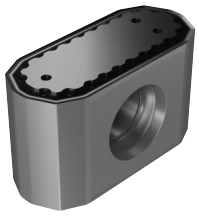
L2

M1

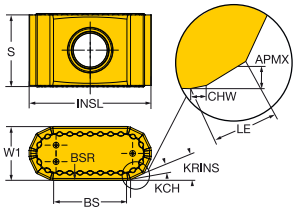
N23

N9

Plaquita CoroMill® 425 para fresado



KRINS 25°



			KCH	CHW	Código de pedido	K 1010	K 1020	K 3220	K 3330	K K20W	Dimensiones, mm W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0

I14 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Conceptos de fresado de alto avance y planeado multifilo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado
- Fresado de alto avance

Área de aplicación ISO:

P M K S

Ventajas y características

- Concepto multifilo indicado para producciones de lotes grandes, líneas de transmisión flexibles y cuando el aprovechamiento de la máquina es importante
- CoroMill 745 con ángulo de posición de 42° se usa en aplicaciones ISO P, K, M y S donde la APMX es 5.2 mm
- La fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25° se usa como impulsor de la productividad en aplicaciones ISO P e ISO K donde la APMX es 2.8 mm
- Resuelve los problemas habituales al mecanizar componentes con tendencia a la vibración y en reglajes débiles con el exclusivo paso diferencial MD

Fresa de planear CoroMill® 745 Consulte la página I17
Fresa de planeado de alto avance CoroMill® 745 Consulte la página I43

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- 14 filos
- El seguro asiento de la punta y la plaquita grande y robusta, con geometrías de corte ligero resistentes, están diseñados para ofrecer un mecanizado fiable y predecible.

Una tecnología revolucionaria

Disponible con ángulo de posición de 42° para mayores profundidades de corte y como versión de alto avance con ángulo de posición de 25° para un régimen de arranque de viruta incluso mayor. Las mismas plaquitas pueden usarse en ambas fresas.

Paso diferencial MD

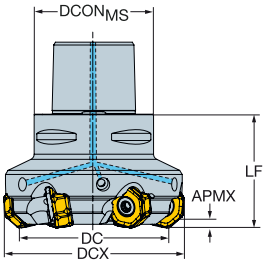
El exclusivo paso diferencial MD es la primera elección en operaciones de desbaste que requieren una acción de corte ligera como, por ejemplo, los reglajes débiles con tendencia a la vibración. Es perfecto para resolver los problemas de vibración que limitan la producción. La longitud y el peso del cuerpo de la fresa han sido reducidos para impulsar el rendimiento en aplicaciones de baja productividad. La fresa tiene un diseño de paso diferencial algorítmico y el posicionamiento de la plaquita se compensa radialmente para producir una carga de viruta homogénea en cada plaquita.

I17 I19

Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 42°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	5.20	3	5	**745-063C5-21M**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	5.20	3	5	**745-063C6-21M**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109
	21	C5	5.20	3	7	**745-063C5-21H**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109
	21	C6	5.20	3	7	**745-063C6-21H**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	5.20	3	6	**745-080C6-21M**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109
	21	C8	5.20	3	6	**745-080C8-21M**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109
	21	C6	5.20	3	9	**745-080C6-21H**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109
	21	C8	5.20	3	9	**745-080C8-21H**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	5.20	3	7	**745-100C8-21M**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109
	21	C8	5.20	3	11	**745-100C8-21H**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-80

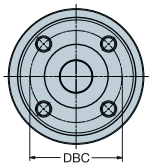
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

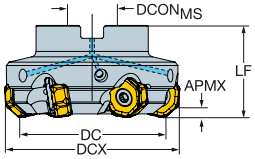
I19 L2 N23 N9 N15

Fresa de planear CoroMill® 745

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO6462
KAPR 42°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	5.20	3	5		745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3		5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3	7		745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	5.20	3	6		745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3		6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3	9		745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	5.20	3	7		745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3		7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3	11		745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	5.20	3	8		745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3		8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3	14		745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	5.20	3	10		745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3		10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3	16		745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109
200.0	21	60	5.20	0	14		745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109
	21	60	5.20	0	21		745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109
250.0	21	60	5.20	0	16		745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109
	21	60	5.20	0	26		745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109

	Piezas de repuesto	
DC	Tornillo de chorro	Tornillo de plaquita
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I45

L2

M1

N23

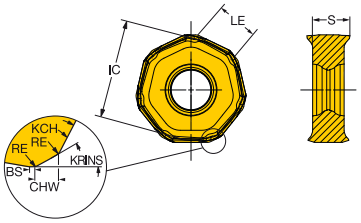
N9

N15

SPA

Plaquita CoroMill® 745 para fresado

KRINS 42°



			RE	KCH	CHW	Código de pedido	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	M 1040	M 2040	K 1020	K 3040	K K20D	K K20W	S S30T	S S40T	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS	BSR
Medio	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆			★	☆	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M31	21	1.00			745R-2109E-M31	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	21.0	7.1	9.00	1.9	150.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★						☆	☆			21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
Pesado	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

No se recomienda 745R-2109E-M31 para la fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25°.

I17 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 360

Fresa de planear para mecanizado pesado

J

Área de aplicación ISO:

P M K

K

Aplicación

- Planeado pesado

Ventajas y características

- Los cartuchos de plaquitas intercambiables con adaptadores estriados proporcionan un posicionamiento seguro y preciso y una manipulación sencilla.
- La utilización de cartuchos independientes para cada tamaño de plaquita en el mismo cuerpo de la fresa reduce el tiempo de inactividad y el inventario.
- Se encuentran disponibles diseños de herramienta a derecha o izquierda.
- Solución de cartucho especial.

L

M

H

M

La solución de cartucho independiente, con plaquitas de sujeción por brida cuña, proporciona una gran seguridad y un cambio de plaquita simplificado. Ambos tamaños de cartucho emplean el mismo cuerpo. Cada tamaño de plaquita dispone de cuñas y cartuchos independientes. Al llevar a cabo la sustitución, asegúrese de utilizar el tamaño correcto para cada una.

N

I21

I22

SANDVIK Coromant

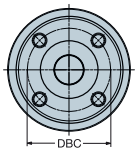
SPA

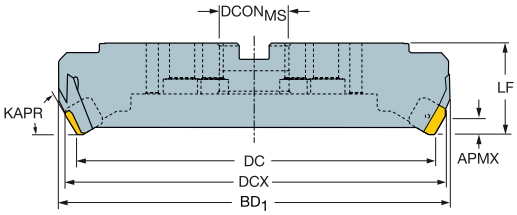
Fresa de planear CoroMill® 360

En eje

STDNO
KAPR

ISO6462
60°





DC		CZC$_{MS}$	APMX	ZADJ			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	6		6	**360-160Q40-Z6D19**	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	8	8		**360-160Q40-Z8E19**	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	8	8		**360-160Q40-Z8E28**	40.0	B		180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	8		8	**360-200Q60-Z8D19**	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10		**360-200Q60-Z10E19**	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10		**360-200Q60-Z10E28**	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10		10	**360-250Q60-Z10D19**	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12		**360-250Q60-Z12E19**	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10		10	**360-250Q60-Z10D28**	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12		**360-250Q60-Z12E28**	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12		12	**360-315Q60-Z12D19**	60.0	C		330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906
	28	60	18.0	12		12	**360-315Q60-Z12D28**	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	15	15		**360-315Q60-Z15E28**	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	15		15	**360-400Q60-Z15D19**	60.0	C		415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906
	28	60	18.0	15		15	**360-400Q60-Z15D28**	60.0	C		420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807

		Piezas de repuesto				
DC		Cartucho	Cuña para plaquita	Tornillo para cuña de plaquita	Cuña para cartucho	Tornillo para cuña de cartucho
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I22

L2

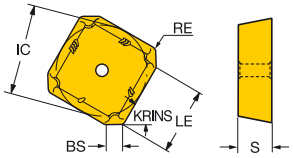
M1

N23

N9

Plaquita CoroMill® 360 para fresado

KRINS 60°



		SSC	RE	Código de pedido	P 4220	P 4330	P 4340	M 2030	M 2040	K 3040	K 3330	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS	BSR
Pesado	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH						☆	★	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH						★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-KH						☆	★	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH					★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-MH				☆	★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH		★						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-PH	☆	★	☆					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH		★						28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-PH		★	☆					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0

I21 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 365

Planeado seguro en fundición y acero

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado

Ventajas y características

- Diseño exclusivo con ocho filos efectivos para conseguir un mecanizado muy productivo y un bajo coste por pieza.
- Las plaquitas multifilo con autocentrado proporcionan un mecanizado robusto y fiable.
- Acoplamiento Coromant Capto® o montaje en eje.
- Diseño con refrigerante interior.
- Geometría y calidad marcadas con láser sobre la plaquita para facilitar su identificación.
- Plaquitas Wiper para optimizar el acabado superficial.

CoroMill® 365 es la herramienta imprescindible para operaciones de planeado en desbaste y semiacabado de piezas de fundición y acero. Utilice la herramienta para producciones en serie de gran escala y aplicaciones en las que el volumen de viruta es crítico.

Plaquitas

- El diseño de la herramienta presenta una gran superficie de apoyo y una distribución óptima de la fuerza de corte.

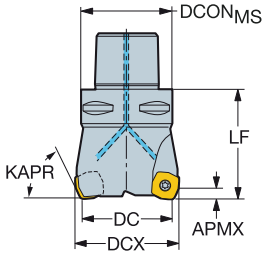
I24
I26

Fresa de planear CoroMill® 365

Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

KAPR 65°

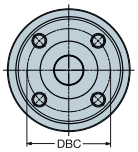


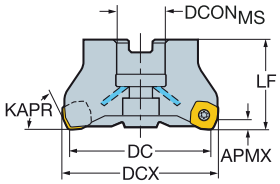
DC		CZCMS	APMX	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

En eje

Diseño de sujeción por tornillo

STDNO ISO6462
KAPR 65°





DC		CZCMS	APMX	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5		R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1		5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
	15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1		6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1		7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
	15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1		8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0		10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
	15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-29

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I26 L2 N23 N15 N9

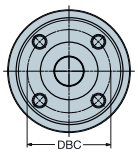
SPA

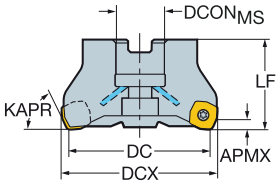
Fresa de planear CoroMill® 365

En eje

Diseño de brida cuña

STDNO ISO6462
KAPR 65°





DC		CZC$_{MS}$	APMX		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	27	6.0	10	**R365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	10	**L365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	14	**R365-100Q32-W15H**	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	18	**R365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	18	**L365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	22	**R365-160Q40-W15H**	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	28	**R365-200Q60-W15H**	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	36	**R365-250Q60-W15H**	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE

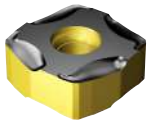
Piezas de repuesto	
Tornillo de cuña	Cuña
339-831	5431 058-01

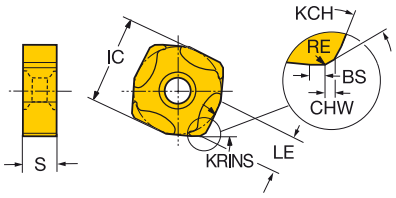
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I26 L2 N23 N15 N9

Plaquita CoroMill® 365 para fresado

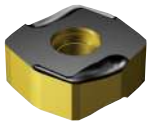
KRINS 65°



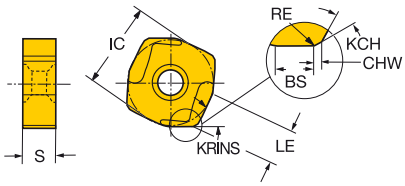


			RE	KCH	CHW	Código de pedido	P			M	K				N	S	H		Dimensiones, mm				
							1130	4220	4330	1130	1020	3330	K20D	K20W	1130	1130	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Ligero	KL	15		30°	0.7	L365-1505ZNE-KL					★	☆							15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PL	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆					☆	☆		☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Medio	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PM	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆					☆	☆	★	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

KRINS 65°



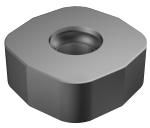
TECHNOLOGY Wiper

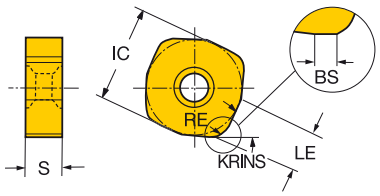


			RE	KCH	CHW	Código de pedido	P		M		K				H		Dimensiones, mm				
							1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3220	3330	1030	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Ligero	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	KW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆						☆	15.0	6.4	5.66	8.0	431.0

Materiales de corte avanzados

KRINS 65°



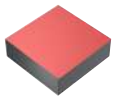
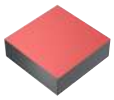
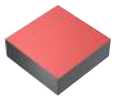
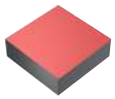
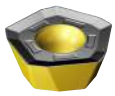
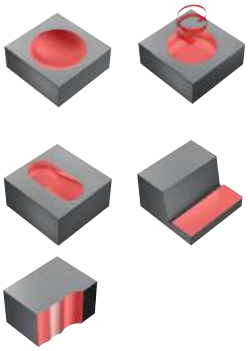
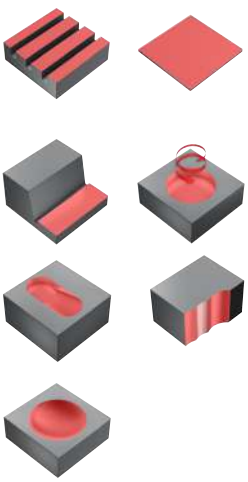
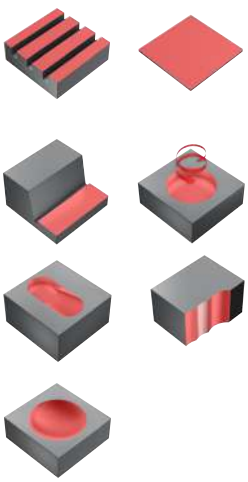
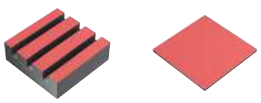


		RE	Código de pedido	K	H	Dimensiones, mm				
				6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR
Ligero	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0
Medio	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66		

I24 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

Herramientas de fresado de alto avance

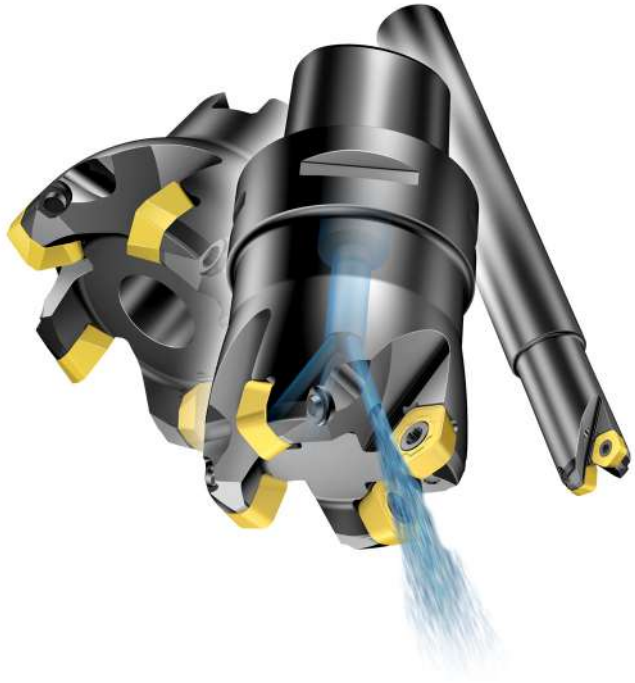
	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
Página	I29	I33	I38	I43
Material	P M K S H	P M K S H	P M S H	P K
Operación principal				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D_c mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Plaquita				
Tamaños de plaquita	14	09 & 14	05 & 07	21
Acoplamientos	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje Acoplamiento roscado Weldon	Mango cilíndrico Coromant EH Acoplamiento roscado	Coromant Capto® En eje
Refrigerante interior	✓	✓	✓	✓
Opciones			iLock	
Otras operaciones				

CoroMill® 419

Herramienta de fresado de alto avance

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Perfilado
- Mecanizado en rampa
- Interpolación helicoidal
- Mecanizado de piezas que requieren voladizos largos
- Apta para máquinas de potencia baja y fijaciones débiles
- Desbaste y semiacabado



Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Gran productividad en aplicaciones que requieren una acción de corte ligera
- Vida útil de la herramienta prolongada, especialmente en materiales de difícil mecanizado
- Plaquitas fuertes y robustas para un mecanizado fiable
- Consumo de potencia bajo
- El refrigerante interior en todas las fresas permite llevar a cabo un mecanizado eficiente con refrigerante y aire comprimido
- Fuerzas axiales reducidas con un ángulo de posición de 19° y ángulo de inclinación axial positivo

www.sandvik.coromant.com/coromill419

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquitas

- Cinco filos de corte
- Plaquitas con faceta paralela para planeado de alto avance y plaquitas de radio para fresado de cavidades
- Amplia gama de calidades y geometrías

L

Paso amplio

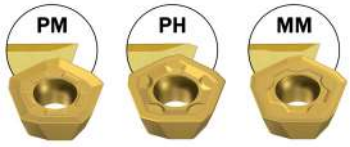
M

Paso estrecho

H

Paso extra estrecho

Planeado



Fresado de perfiles y planeado

I29

I31

N6

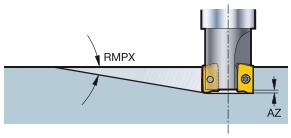
SANDVIK Coromant

SPA

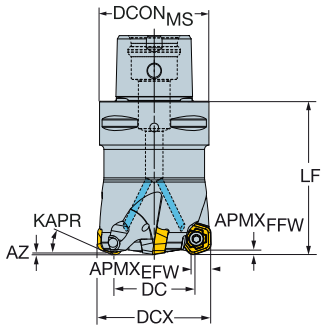
Fresa CoroMill® 419 para planeado

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 19°

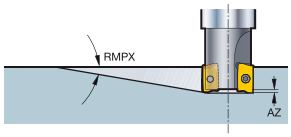


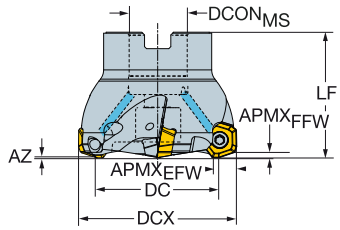
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2		419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3		3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3		4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3		5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6		419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO 6462

KAPR 19°





DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1		5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6		419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6		419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7		419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1		6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7		419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-78

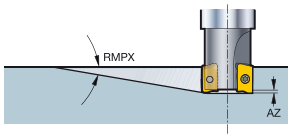
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I31 L2 M1 N23 N6 N9 N15

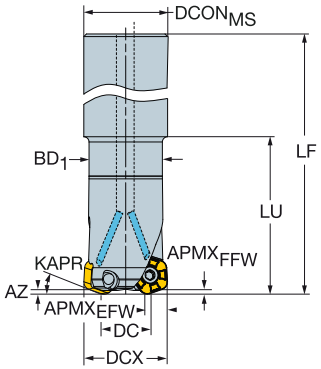
Fresa CoroMill® 419 para planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 19°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2		**419-032A32L-14L**	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	**419-040A32L-14M**	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

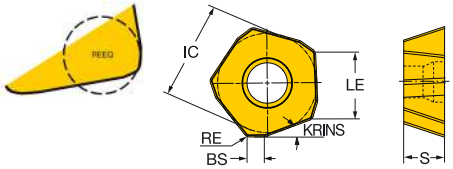
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-78

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I31 L2 N23 N6 N9 N15

Plaquita CoroMill® 419 para fresado

KRINS 19°



			RE	Código de pedido	P				M			K			N	S			H		Dimensiones, mm				
					1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	REEQ
Medio	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	★		★		★	☆	☆				☆	☆	★	☆	★	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	★	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	★		★	☆	★	☆	☆				☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47		4.50
Pesado	KH	14	3.00	419N-140530M-KH		☆	★					☆	★	★							13.5	9.0	5.47		4.50
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH			☆	★						★					★		13.5	9.0	5.47	2.0	4.50

I29 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 210

Planeado y fresado axial de alto avance

J

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Fresado en plunge
- Mecanizado en rampa
- Desbaste y semiacabado
- Interpolación helicoidal
- Perfilado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

K

Ventajas y características

- Gran avance de mesa debido al efecto de adelgazamiento de la viruta: alta productividad
- Fresa de planear de primera elección para mecanizar con voladizos largos
- Herramienta multifunción: planeado, mandrinado, mecanizado en rampa y fresado axial
- Refrigerante interior

L

www.sandvik.coromant.com/coromill210

Acoplamientos

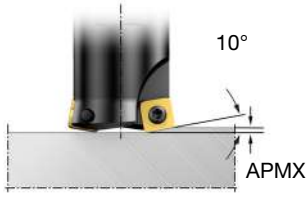
- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

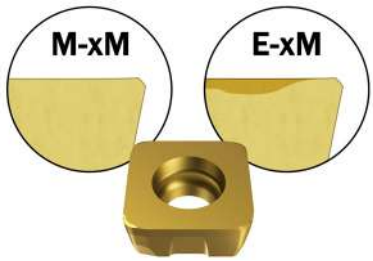
- Cuatro filos de corte
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, excepto ISO N
- Geometría E-xM para un excelente rendimiento en titanio

M

Paso estrecho Paso extra estrecho



El ángulo de posición de 10° permite aplicar velocidades de avance muy elevadas en operaciones de planeado.



Avance por diente recomendado (f_z) 1.5 mm para las plaquitas de tamaño 09 y 2 mm de avance por diente (f_z) para las plaquitas de tamaño 14.

N

I33

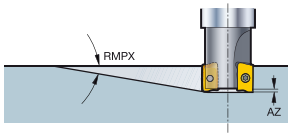
I36

SPA

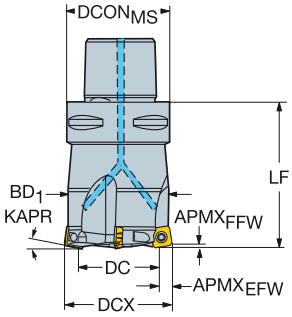
Fresa de planear CoroMill® 210

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 10°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2		R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3		R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3		3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4		R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3		3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4		R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4		R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3		4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3		4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5		R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3		6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3		5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

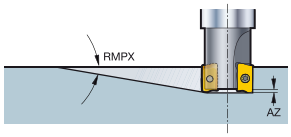
I36 L2 N23 N9 N15

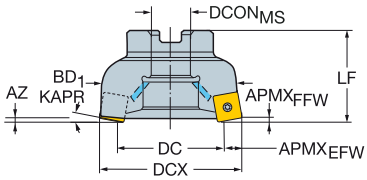
Fresa de planear CoroMill® 210

Eje - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

STDNO ISO6462
KAPR 10°





DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

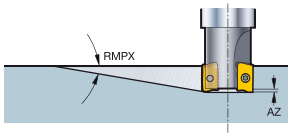
I36 L2 M1 N23 N9 N15

SPA

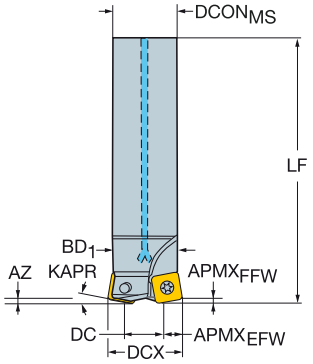
Fresa de planear CoroMill® 210

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

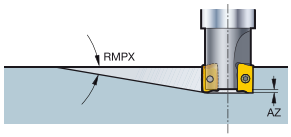


KAPR 10°

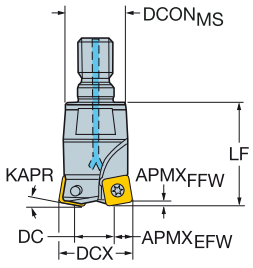


DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2		R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2		R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3		R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1		3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



KAPR 10°



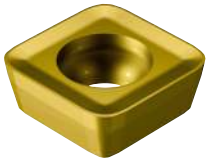
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

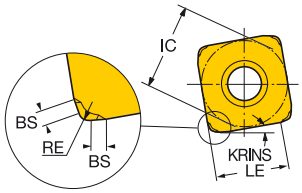
I36 L2 N23 N9 N15

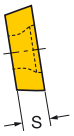
Plaquita CoroMill® 210 para fresado



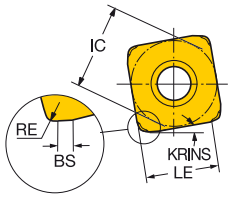
KRINS

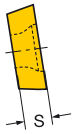
10°
R210..E-KM





10°
R210..M-PM





					P				M			K			N	S			H		Dimensiones, mm					
			RE	Código de pedido	1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR	REEQ
Medio	KM	09	1.00	R210-09 04 12M-KM								☆	☆	★							9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-KM								☆	☆	★							9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-KM								☆	☆	★							14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-KM								☆	☆	★							14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	MM	09	1.00	R210-09 04 12M-MM					★		☆										9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-MM					★		☆										9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-MM					★		☆										14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-MM					★		☆										14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	PM	09	1.00	R210-09 04 12M-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-PM	★	☆	★	☆		☆						☆	★	☆			9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-PM	★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50

I33 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 415

Fresa de planear de alto avance de menor diámetro

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Fresado en plunge
- Mecanizado en rampa
- Desbaste y semiacabado
- Interpolación helicoidal
- Perfilado

Área de aplicación ISO:

P M S H

Ventajas y características

- Herramienta versátil indicada para una amplia gama de aplicaciones
- Canales de refrigerante para una evacuación de la viruta optimizada
- Puede combinarse con el acoplamiento Coromant EH y los adaptadores antivibratorios Silent Tools™ para un mecanizado sin vibraciones, alta fiabilidad y gran aumento de la productividad
- Exclusivo sistema de bloqueo iLock™ de precisión que resulta en menos piezas desechadas. Además, el asiento iLock™ también facilita la manipulación de las plaquitas pequeñas.
- Disponibilidad de opciones Tailor made

www.sandvik.coromant.com/coromill415

Acoplamientos

- Mango cilíndrico
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

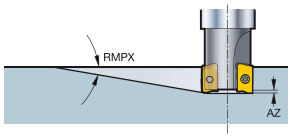
- Cuatro filos de corte
- La exclusiva solución iLock™ proporciona un cambio de la plaquita sencillo y preciso, una mayor fiabilidad y una vida útil considerablemente optimizada

I38
I41

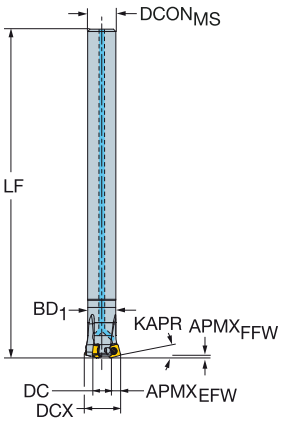
Fresa de planear CoroMill® 415

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 15°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-013A12-05H**	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-016A12-05H**	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	**415-020A16-05L**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	**415-020A16-05M**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-020A16-05H**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-025A20-07H**	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	**415-025A20-05M**	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-032A25-07H**	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

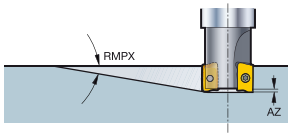
I41 L2 N23 N9 N15

SPA

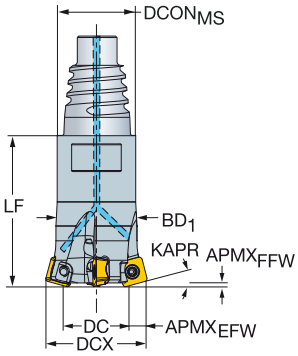
Fresa de planear CoroMill® 415

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 15°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1	7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

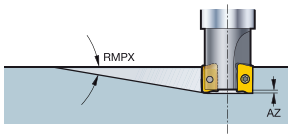
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I41 L2 N23 N9 N15 N3

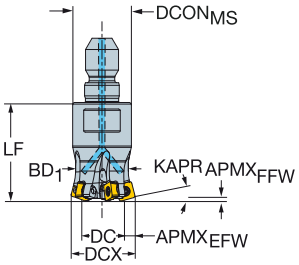
Fresa de planear CoroMill® 415

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR 15°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-13T08-05H**	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-16T08-05H**	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-20T10-05H**	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-25T12-07H**	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	**415-25T12-05H**	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-32T16-07H**	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M

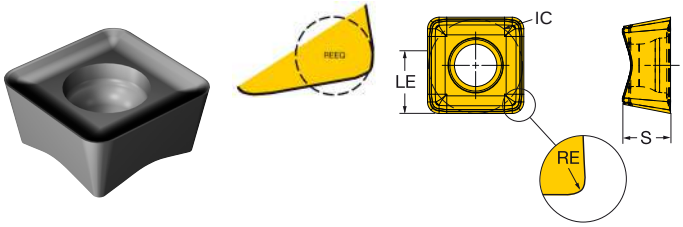
	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I41 N23 N9 N15

SPA

Plaquita CoroMill® 415 para fresado



					P		M		S				H		Dimensiones, mm			
			RE	Código de pedido	1130	4340	1040	1130	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	REEQ
Medio	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 incrementa el DC 1.0 mm y reduce el DCX 0.26 mm y la LF 0.13 mm415N-07 03 20M-M30 incrementa el DC 1.7 mm y reduce el DCX 0.44 mm y la LF 0.22 mm(Frente al uso de la herramienta con MIID)

I38 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Conceptos de fresado de alto avance y planeado multifilo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado
- Fresado de alto avance

Área de aplicación ISO:

P K

Ventajas y características

- Concepto multifilo indicado para producciones de lotes grandes, líneas de transmisión flexibles y cuando el aprovechamiento de la máquina es importante
- CoroMill 745 con ángulo de posición de 42° se usa en aplicaciones ISO P, K, M y S donde la APMX es 5.2 mm
- La fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25° se usa como impulsor de la productividad en aplicaciones ISO P e ISO K donde la APMX es 2.8 mm
- Resuelve los problemas habituales al mecanizar componentes con tendencia a la vibración y en reglajes débiles con el exclusivo paso diferencial MD

Fresa de planear CoroMill® 745 Consulte la página I17
Fresa de planeado de alto avance CoroMill® 745 Consulte la página I43

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- 14 filos
- El seguro asiento de la punta y la plaquita grande y robusta, con geometrías de corte ligero resistentes, están diseñados para ofrecer un mecanizado fiable y predecible.

Una tecnología revolucionaria

Disponible con ángulo de posición de 42° para mayores profundidades de corte y como versión de alto avance con ángulo de posición de 25° para un régimen de arranque de viruta incluso mayor. Las mismas plaquitas pueden usarse en ambas fresas.

Paso diferencial MD

El exclusivo paso diferencial MD es la primera elección en operaciones de desbaste que requieren una acción de corte ligera como, por ejemplo, los reglajes débiles con tendencia a la vibración. Es perfecto para resolver los problemas de vibración que limitan la producción. La longitud y el peso del cuerpo de la fresa han sido reducidos para impulsar el rendimiento en aplicaciones de baja productividad. La fresa tiene un diseño de paso diferencial algorítmico y el posicionamiento de la plaquita se compensa radialmente para producir una carga de viruta homogénea en cada plaquita.

I43 I45

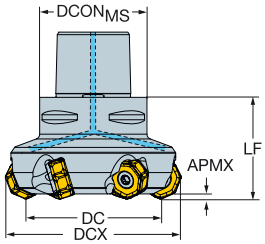
SPA

Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

KAPR 25°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	**725-063C5-21M**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	2.80	3	5	**725-063C6-21M**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
	21	C5	2.80	3	7	**725-063C5-21H**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
	21	C6	2.80	3	7	**725-063C6-21H**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	**725-080C6-21M**	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
	21	C8	2.80	3	6	**725-080C8-21M**	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
	21	C6	2.80	3	9	**725-080C6-21H**	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
	21	C8	2.80	3	9	**725-080C8-21H**	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	**725-100C8-21M**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
	21	C8	2.80	3	11	**725-100C8-21H**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-80

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

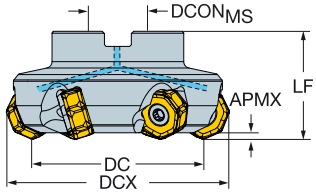
I45 L2 N23 N9 N15

Fresa de planear CoroMill® 745

Eje - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

STDNO ISO 6462
KAPR 25°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	5	**725-063Q22-21M**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	**725-063Q22-21H**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	**725-080Q27-21M**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	**725-080Q27-21H**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	**725-100Q32-21M**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	**725-100Q32-21H**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	**725-125Q40-21M**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	**725-125Q40-21H**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	**725-160Q40-21M**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	**725-160Q40-21H**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

	Piezas de repuesto	
DC	Tornillo de chorro	Tornillo de plaquita
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

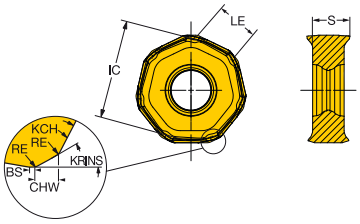
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I45 L2 M1 N23 N9 N15

SPA

Plaquita CoroMill® 745 para fresado

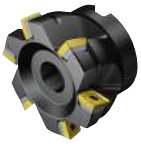
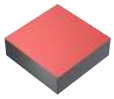
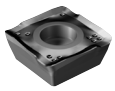
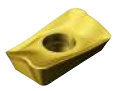
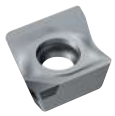
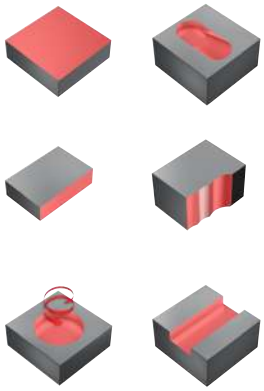
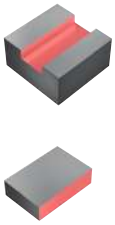
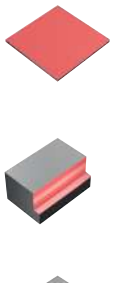
KRINS 42°



			RE	KCH	CHW	Código de pedido	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 3040	K 20D	K 20W	IC	LE	S	BS	BSR
															Dimensiones, mm				
Medio	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★				☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	★	☆		★	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Pesado	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆		☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

I43 I154 I175 N23 N10

Herramientas de fresado en escuadra

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
				
Página	I47	I57	I79	I83
Material	P M K N S H	P M K N S H	S	P M K N S H
Operación principal				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D_c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Plaquita				
Tamaños de plaquita	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Acoplamientos	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico Weldon HSK En eje	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico En eje Weldon Acoplamiento roscado	Coromant Capto® HSK En eje	Coromant Capto® HSK En eje
Refrigerante interior	✓	✓	✓	✓
Opciones		Disponibilidad de cuerpos de fresa antivibratorios		Diseño de cartucho intercambiable
Otras operaciones				

SPA

CoroMill® 490

Fresa de planear y escuadrar para perfiles de precisión

Aplicación

- Escuadrado
- Fresado en escuadra repetido
- Interpolación circular
- Planeado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Gran versatilidad, alta precisión y buenas tolerancias
- Corte ligero y silencioso con fuerzas de corte reducidas
- Gran productividad con una excelente geometría de la plaquita y calidades
- Filos agudos, sin rebabas, y perfiles uniformes
- Características de pieza acabadas en una sola pasada
- Corte efectivo de 90° sin escalones pronunciados
- Rendimiento de corte ligero que se traduce en una utilización óptima de las máquinas-herramientas de baja potencia. Esta característica facilita asimismo la utilización de la fresa en conjuntos de herramientas ampliados
- Los mangos subdimensionados para fresas de gran diámetro, que utilizan plaquitas de 8 mm, hacen que estas fresas sean compatibles con portaherramientas de menor tamaño
- Las versiones sobredimensionadas optimizan la accesibilidad y proporcionan una incidencia natural para fijaciones estrechas

www.sandvik.coromant.com/coromill490

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Mangos subdimensionados para fresas cilíndricas
- Versiones sobredimensionadas disponibles en eje, fresas Coromant Capto® y Coromant EH

Plaquitas

- Cuatro filos de corte
- Calidades de metal duro, CBN y cerámica

Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

Precisión

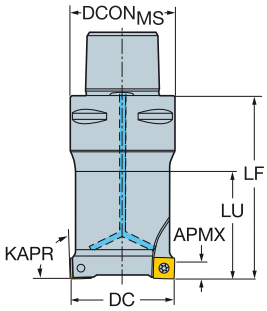
Los filos de la plaquita sobresalen ligeramente para compensar la flexión. Gracias a esta geometría, durante el fresado en escuadra, se minimiza la distorsión angular y no se producen pasos perceptibles entre cada una de las pasadas repetidas.

I48 I55 N6

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404

I55 L2 N23 N6 N9 N15

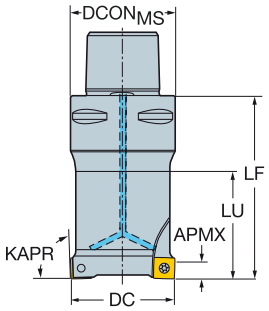
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3		8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3		6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3		6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8		490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3		8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3		6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

	Piezas de repuesto		
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

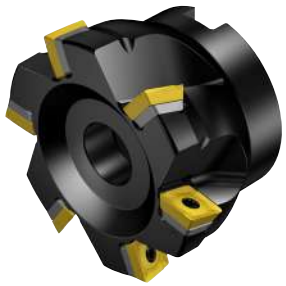
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

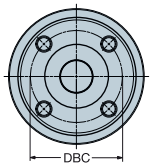
I55 L2 N23 N6 N9 N15

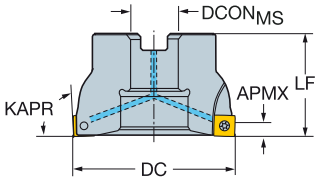
Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	08	16	5.50	1		4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308
	08	16	5.50	1	6		490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308
44.0	08	16	5.50	1		5	490-044Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308
50.0	08	22	5.50	1		4	490-050Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308
	08	22	5.50	1		5	490-050Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1	7		490-050Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-050Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404
	14	22	10.00	1	5		490-050Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404
54.0	08	22	5.50	1		5	490-054Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-054Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404
63.0	08	22	5.50	1		5	490-063Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1		6	490-063Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308
	08	22	5.50	1	8		490-063Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-063Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404
	14	22	10.00	1	6		490-063Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404
66.0	08	22	5.50	1		6	490-066Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-066Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404
80.0	08	27	5.50	1		6	490-080Q27-08L	27.0	A		50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308
	08	27	5.50	1		8	490-080Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308
	08	27	5.50	1		10	490-080Q27-08H	27.0	A		50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-080Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404
	14	27	10.00	1	8		490-080Q27-14H	27.0	A		50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404
84.0	08	27	5.50	1		8	490-084Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-084Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404
100.0	08	32	5.50	0		6	490-100Q32-08L	32.0	B		50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308
	08	32	5.50	0		8	490-100Q32-08M	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308
	08	32	5.50	0		10	490-100Q32-08H	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308
	14	32	10.00	1		5	490-100Q32-14L	32.0	B		50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404
	14	32	10.00	1		7	490-100Q32-14M	32.0	B		50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404
	14	32	10.00	1	10		490-100Q32-14H	32.0	B		50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404
125.0	08	40	5.50	0		8	490-125Q40-08L	40.0	B		63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308
	08	40	5.50	0		10	490-125Q40-08M	40.0	B		63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308
	08	40	5.50	0		12	490-125Q40-08H	40.0	B		63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308
	14	40	10.00	1		6	490-125Q40-14L	40.0	B		63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404
	14	40	10.00	1		8	490-125Q40-14M	40.0	B		63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404
	14	40	10.00	1	12		490-125Q40-14H	40.0	B		63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404
160.0	14	40S	10.00	0		8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.00	0		12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.00	0	15		490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.00	0		10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404
	14	60	10.00	0		16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.00	0		12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404
	14	60	10.00	0		18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

I55

L2

M1

N23

N6

N9

N15

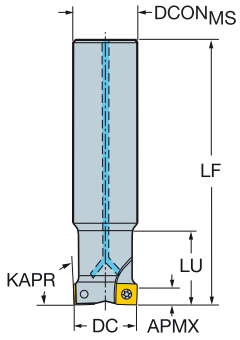
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020A16-08L	16.0	100.0		1.2	0.24	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2		490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2		490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3		490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2		490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040A32-14M	32.0	170.0		3.0	1.12	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		3	490-040A32L-14M	32.0	250.0		3.0	1.77	7600	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040A32-14H	32.0	170.0		3.0	1.13	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.00	1		3	490-050A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.07	13700	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		4	490-050A32-14M	32.0	120.0		3.0	0.90	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.00	1		4	490-063A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	4	490R-1404
	14	32	10.00	1		5	490-063A32-14M	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	5	490R-1404

	Piezas de repuesto		
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

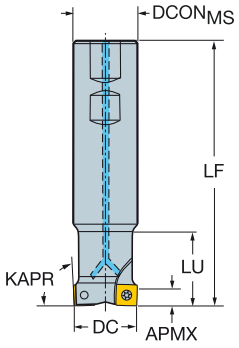
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I55 L2 N23 N6 N9 N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Weldon - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0		1.2	0.20	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

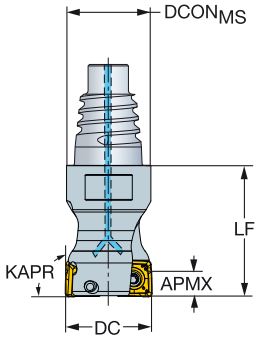
I55 L2 N23 N6 N9 N15

SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.50	1	2		**490-020EH20-08L**	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2		**490-025EH25-08L**	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3		**490-025EH25-08M**	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1		3	**490-032EH25-08L**	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4		**490-032EH25-08M**	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

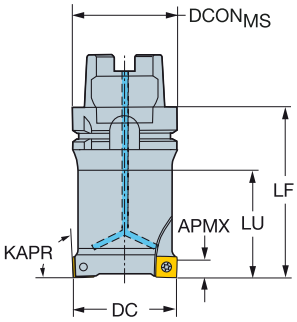
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I55 L2 N23 N6 N9 N15 N3

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	63	5.50	1	2	**490-020HA06-08L**	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	**490-025HA06-08M**	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	**490-032HA06-08M**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	**490-040HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	**490-050HA06-08M**	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.50	1	7	**490-050HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	**490-063HA06-08M**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.50	1	8	**490-063HA06-08H**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	**490-080HA06-08M**	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

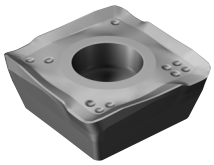
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-35

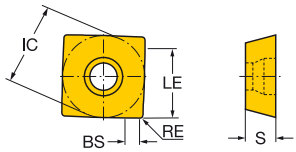
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I55 L2 N23 N6 N9 N15

Plaquita CoroMill® 490 para fresado

KRINS 90°





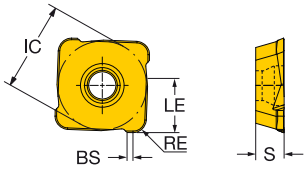
			RE	Código de pedido	P					M					K					N		S				H			Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	4340	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Ligero	KL	08	0.40	490R-08T304M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.2
	ML	08	0.40	490R-08T304E-ML						★		☆									★		☆						8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308E-ML	★					★	☆	☆								☆	★	☆	☆	★	☆		☆		8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408E-ML						★		☆							☆		★		☆	★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
	PL	08	0.40	490R-08T304M-PL	★		★	☆			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆	☆								☆				★	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408M-PL	★		★	☆			☆		☆		★	☆		☆		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
Medio	KM	08	0.80	490R-08T308M-KM											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-KM											☆	☆		★											8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-KM											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	MM	08	0.80	490R-08T308E-MM	★					★	☆	☆										☆		★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			0.80	490R-08T308M-MM						★		☆												★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412E-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	1.6
			1.60	490R-140416E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
			2.00	490R-140420M-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
	PM	08	0.80	490R-08T308M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R/L-140408M-PM			★									☆	☆												13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-PM	★	☆		☆			☆		☆		☆			★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.60	490R-140416M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9
Pesado	KH	08	0.80	490R-08T308M-KH											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-KH											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	PH	08	0.80	490R-08T308M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			2.00	490R-140420M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9

I48 I154 I175 N23 N10

Plaquita CoroMill® 490 para fresado

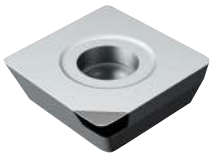
Materiales de corte avanzados

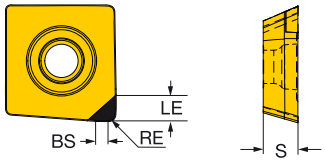
KRINS 90°



			RE	Código de pedido	K 6190	H 6190	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	2.00	490R-140420E	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°





			RE	Código de pedido	K CB50	H CB50	Dimensiones, mm IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	0.80	490R-140408E	☆	★	13.8	2.0	3.90	1.5

I48 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 390

Fresas versátiles con capacidad de mecanizado en rampa para producciones mixtas

Aplicación

- Fresado en escuadra
- Fresado en escuadra repetido
- Tornofresado
- Fresado en escuadra profundo
- Recanteado
- Fresado de cavidades
- Mecanizado en rampa lineal y helicoidal

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Tolerancia estrecha con acabado superficial excelente y desajuste mínimo
- Gran profundidad de corte y capacidad de mecanizado en rampa inclinado
- Disponibilidad de diámetro sobredimensionado para disponer de holgura
- Tecnología antivibratoria Silent Tools™ integrada para un régimen de arranque de viruta elevado y un acabado superficial optimizado
- Disponible en versión corta para centros de torneado
- Refrigerante interior en la mayoría de fresas

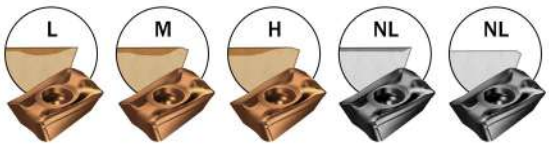
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Cuerpos de fresa

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado
- Versiones sobredimensionadas disponibles en fresas Coromant Capto® , en eje y Coromant EH
- Mangos subdimensionados en fresas cilíndricas

Plaquitas

- Dos filos de corte
- Calidades de metal duro y PCD
- Las geometrías de plaquita de corte ligero y calidades de alto rendimiento proporcionan unas fuerzas de corte reducidas y un mecanizado sin vibraciones, garantizando así un fresado seguro en todos los materiales.



Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

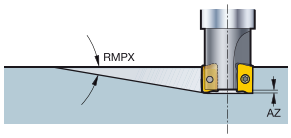
Los cuerpos de fresa antivibratorios Silent Tools impulsan la productividad con voladizos largos

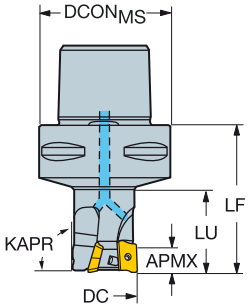
I58 I74 N6

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3		R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4		R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2		R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
50.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..

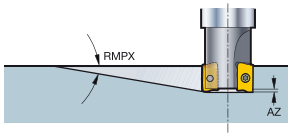
I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

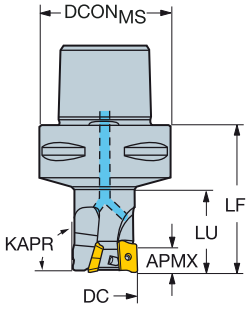
SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0		1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.83	6700	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0		3.0	2.25	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0		1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.71	18200	7	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.80	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0		3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

DC		Piezas de repuesto Tornillo de plaquita
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-80.00	11	5513 020-35
40.00-84.00	18	5513 020-29

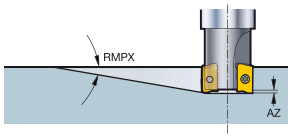
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74 L2 N23 N6 N9 N15

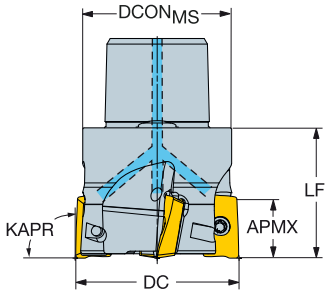
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Versión corta sin ranuras gripper



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	**R390-044C4T-11H**	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	**R390-044C4T-17M**	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	**R390-054C5T-11H**	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	**R390-054C5T-17M**	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Nota: Sólo para sujeción de segmentos.

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

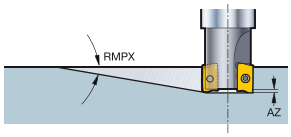
SPA

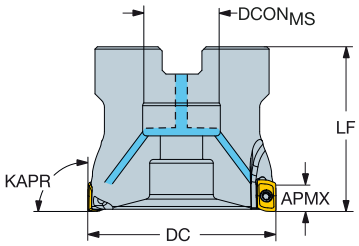
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior

Fresa para escuadrar de peso ligero

STDNO ISO6462
KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

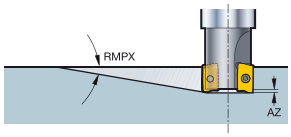
		Piezas de repuesto	
DC		Tornillo de plaquita	Tornillo
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

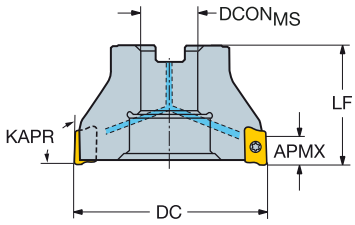
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior



STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1		4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5		R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6		R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1		6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1		5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1		7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..

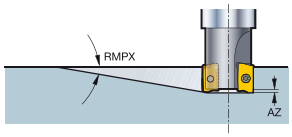
I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

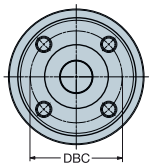
SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

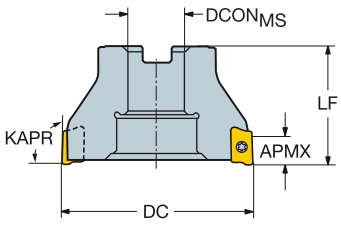
En eje



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	**R390-160Q40-18L**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	**R390-160Q40-18M**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	**R390-200Q60-18L**	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

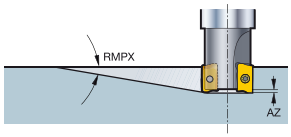
	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

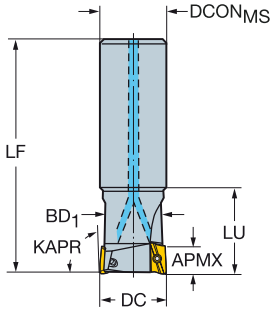
I74 L2 M1 N23 N6 N9

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..

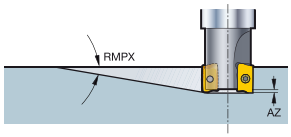
I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

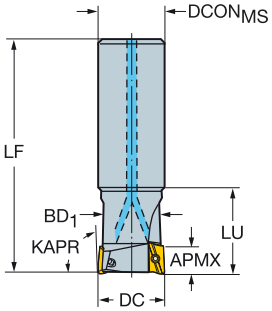
SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD$_1$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32-11L	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0		250.0		1.2	1.82	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0		170.0		1.2	1.16	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0		170.0		3.0	1.19	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0		250.0		3.0	1.84	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040A32-17H	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	4	R390-17..

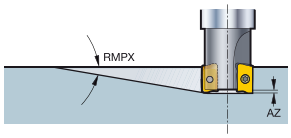
		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

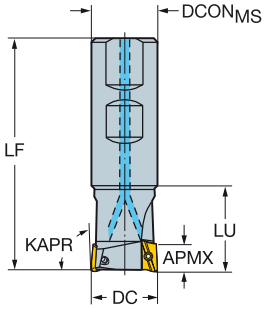
I74 L2 N23 N6 N9 N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Weldon - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
12.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

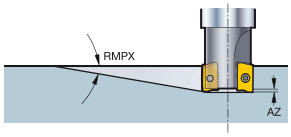
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74 L2 N23 N6 N9 N15

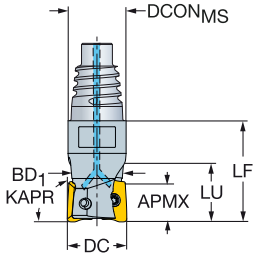
SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1		3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2		R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3		R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

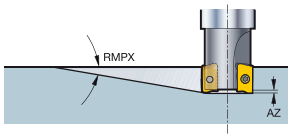
		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

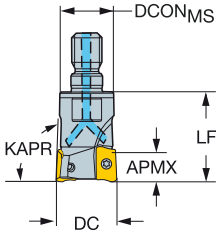
I74 L2 N23 N6 N9 N15 N3

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	**R390-16T08-11L**	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-20T10-11L**	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-20T10-11M**	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-25T12-11L**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-25T12-11M**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-32T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-32T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-35T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-35T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	**R390-40T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	**R390-40T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	**R390-42T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

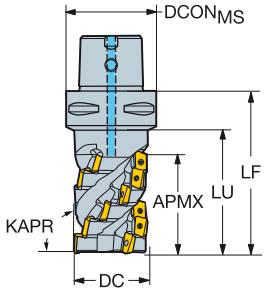
I74 N23 N6 N9 N15 N3

SPA

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.00	3	2		R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3		3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2		R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2		R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3		3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2		R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3		3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3		3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3		3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3		3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2		R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2		R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3		2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2		R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3		3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3		4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5		R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5		R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2		R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3		3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2		R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3		3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3		R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3		4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3		3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3		4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3		3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3		4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3		3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3		4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3		3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3		3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5		R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3		4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3		4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3		4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6		R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

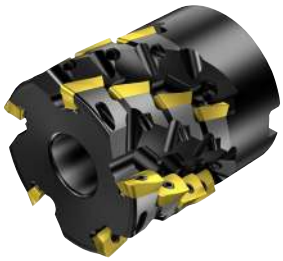
	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

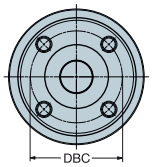
I74 L2 N23 N6 N9 N15

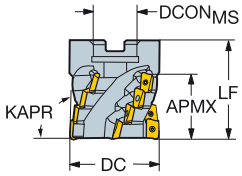
Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

En eje



STDNO ISO6462
KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.00	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.00	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..
	11	22	54.00		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..
	11	22	36.00	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.00		2	R390-050Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..
	18	22	57.00	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.00	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.00	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

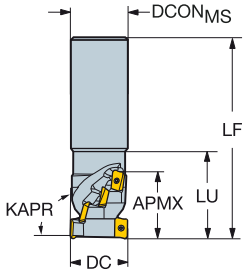
I74 L2 M1 N23 N6 N9

SPA

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Mango cilíndrico

KAPR 90°



DC		CZC_{MS}	$APMX_{FFW}$			Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2		**R390-032A25-36L**	25.0	108.7		1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2		**R390-032A32-36L**	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00		3	**R390-040A40-45M**	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

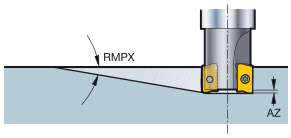
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 024-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

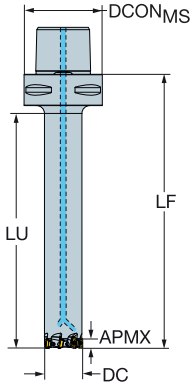
I74 L2 N23 N6 N9

Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

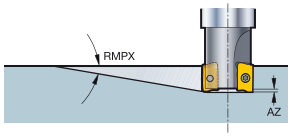
I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

SANDVIK Coromant

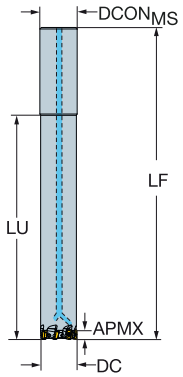
SPA

Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	**R390-020A20D-07H**	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-020A20D-11L**	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	**R390-025A25D-07H**	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-025A25D-11L**	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	**R390-032A32D-07H**	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-032A32D-11L**	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

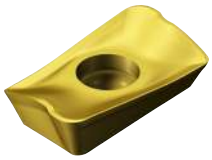
		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

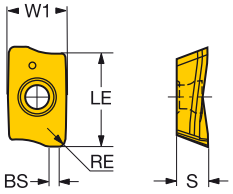
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°





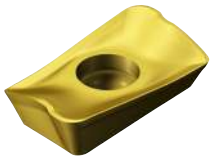
			RE	Código de pedido	P					M				K				N			S				H			Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Ligero	KL	07	0.40	390R-070204E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.80	R390-11 T3 08E-KL													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-KL													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
	ML	07	0.20	390R-070202E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-ML						★												★						4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-ML						★												★						4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.80	R390-11 T3 08E-ML						★		☆										★	☆					6.8	10.0	3.59	1.5
			1.60	R390-11 T3 16E-ML						★		☆										★	☆					6.8	10.0	3.59	0.8
			2.40	R390-11 T3 24E-ML						★		☆										★	☆					6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-ML						★		☆										★	☆					6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-ML						★		☆										★	☆					9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
	NL	07	0.20	390R-070202E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.40	R390-11 T3 04E-NL																★								6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-NL																★								6.8	10.0	3.59	1.5
			2.00	R390-11 T3 20E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-NL																★								9.6	15.7	4.76	1.5
			2.00	R390-17 04 20E-NL																★								9.6	15.7	4.76	0.3
			3.10	R390-17 04 31E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-NL																★								9.6	15.7	4.76	

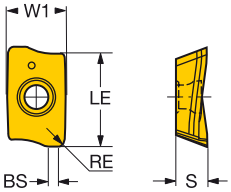
I58 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°



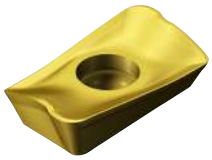


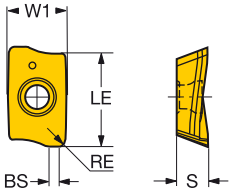
			RE	Código de pedido	P					M				K				N			S				H			Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Light	PL	07	0.20	390R-070202E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.40	R390-11 T3 04E-PL	★						☆							☆			☆		★	☆		☆		6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-PL	★				☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-PL	★			★	☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-PL	★			★	☆		☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-PL	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-PL	★			★			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
Medio	KM	07	0.40	390R-070204M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-KM										★														4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.40	R390-11 T3 24E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
	KMR	18	1.20	R390-18 06 12M-KMR										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.3

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°





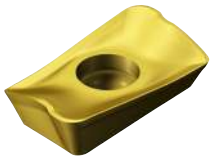
			RE	Código de pedido	P					M				K				N			S				H			Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	MM	07	0.20	390R-070202M-MM						★																	4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-MM						★												★					4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	0.7
			0.80	R390-11 T3 08M-MM						★		☆										★	☆				6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-MM						★																	6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-MM						★		☆										★	☆				9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-MM						★																	9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-MM						★		☆															11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-MM						★		☆															11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-MM						★		☆															11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-MM						★		☆															11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-MM						★		☆															11.0	15.4	6.33	0.5
	MMR	18	1.20	R390-18 06 12M-MMR						★		☆															11.0	15.4	6.33	0.3

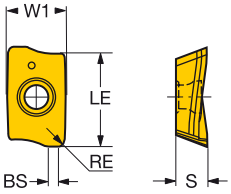
I58 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°



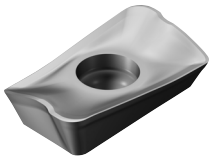


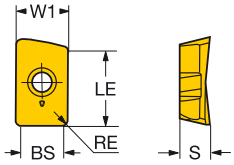
			RE	Código de pedido	P					M				K				N			S					H				Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	PM	07	0.20	390R-070202M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			1.60	R390-11 T3 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-PM	★						☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.5
	PMR	18	1.20	R390-18 06 12M-PMR	★		★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.3
Pesado	KH	11	1.00	R390-11 T3 10M-KH										☆	☆	★												6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-KH										☆	☆	★												9.6	15.7	4.76	1.5
	MH	11	1.00	R390-11 T3 10M-MH						★		☆																6.8	10.0	3.59	1.0
	PH	11	1.00	R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	★			☆							☆			☆		★	☆		☆		6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-PH		☆		★																				9.6	15.7	4.76	1.5
			1.60	R390-17 04 16M-PH			☆	★																				9.6	15.7	4.76	1.5

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquita CoroMill® 390 para fresado

KRINS 90°

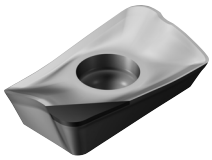


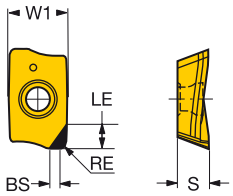


TECHNOLOGY Wiper

			RE	Código de pedido	P	M	K		N	S	H	Dimensiones, mm			
					1130	1130	1020	1025	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS
Ligero	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW			★					11.0	15.4	6.33	8.6
	PLW	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	★	☆		☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	5.0
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	★	☆				☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°





Materiales de corte avanzados

			RE	Código de pedido	N	Dimensiones, mm			
					CD10	W1	LE	S	BS
Ligero	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8

I58 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 690

Tecnología punta en fresado de titanio

Aplicación

- Fresado de perfiles 2D en titanio
- Recanteado y fresado de ranuras

Área de aplicación ISO:

S

Ventajas y características

- Fresado muy productivo de titanio
- El adaptador iLock™ confiere seguridad al proceso, mayor avance y vida útil de la herramienta
- Suministro de refrigerante individual para cada cavidad de la plaquita
- Caudal y presión totalmente controlados a través de agujeros roscados (ya sea para boquillas o tapones roscados)
- Plaquitas de extremo y laterales diferenciadas para obtener un óptimo rendimiento

www.sandvik.coromant.com/coromill690

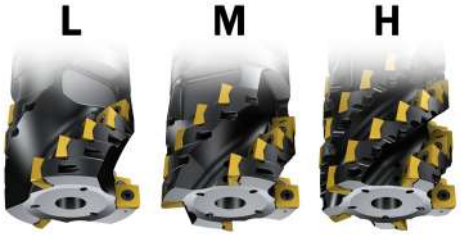
Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- HSK
- Versión sobredimensionada disponible

Plaquitas

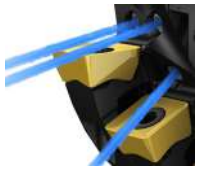
- Cuatro filos de corte
- Geometría SL optimizada para titanio

P-SL = Plaquita lateral (o periférica)
E-SL = Plaquita de extremo



Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

Suministro de refrigerante



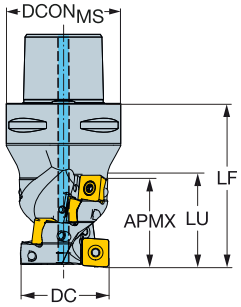
Durante el corte, la viruta tiende a pegarse al filo de corte. Esto significa que en el siguiente giro de la fresa, se volverá a cortar la viruta. Al equipar cada una de las cavidades de la plaquita con agujeros roscados y boquillas para el suministro de refrigerante a alta presión, se puede aplicar todo el refrigerante necesario en cada momento. De este modo, se elimina efectivamente el problema y se consigue un rendimiento constante del filo de corte. Suministrar refrigerante a todas las cavidades de la plaquita en las fresas de filo largo requiere un gran volumen de bombeo y la capacidad de suministrar grandes presiones.

I80 I82

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC	APMX$_{FFW}$			CZC$_{MS}$	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID$_E$	MIID$_P$
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C5	3	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E	10P	C6	3		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C6	3	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E	10P	C6	3	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E	14P	C8	3		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E	14P	C8	3		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E	14P	C8	3	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

		Piezas de repuesto	
DC		Tornillo de plaquita	Tapón
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

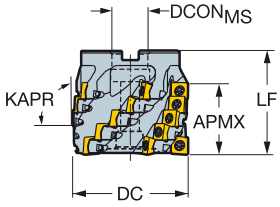
I82 L2 N23 N9 N15

SPA

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

En eje

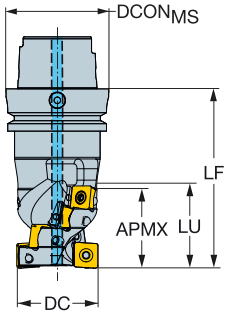
STDNO ISO6462
KAPR 90°



DC	APMXFFW			CZCMS			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
50.0	46.0	10E	10P	22	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27		3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32		3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC	APMXFFW			CZCMS	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

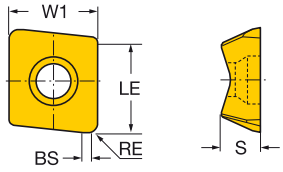
		Piezas de repuesto	
DC		Tornillo de plaquita	Tapón
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I82 L2 M1 N23 N9

Plaquita CoroMill® 690 para fresado

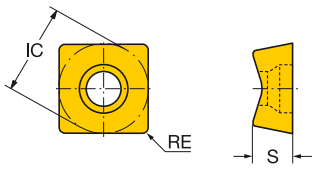
KRINS 90°



Plaquita del extremo

					S				Dimensiones, mm			
			RE	Código de pedido	1030	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS
Ligero	SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.20	690-100512M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			2.00	690-100520M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.20	690-140612M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.60	690-140616M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.00	690-140620M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.40	690-140624M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			3.10	690-140631M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			5.00	690-140650M-E-SL			★		14.5	15.7	6.35	1.0
			6.00	690-140660M-E-SL	☆		★		14.5	16.5	6.35	1.0
			6.35	690-140664M-E-SL			★		14.5	16.7	6.35	1.0

KRINS 90°



Plaquita periférica

					S				Dimensiones, mm		
			RE	Código de pedido	1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S
Ligero	SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
		14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35

CoroMill® Century

Fresa de planear de corte ligero para operaciones de acabado de alta velocidad

Aplicación

- Escuadrado
- Planeado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Diseño de mecanizado seguro de alta velocidad
- Mayor evacuación de la viruta gracias al suministro acelerado de refrigerante
- Ajuste sencillo de microprecisión con un intervalo de reglaje de 0.1 mm
- Cuerpo de aluminio de alta aleación con montaje en eje
- Opción de plaquita Wiper para un acabado de alto avance

www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- HSK

Plaquitas

- Uno o dos filos de corte
- Amplia gama de radios de punta y chaflanes
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, PCD y CBN incluidos

Microajuste

Microajuste de precisión de la plaquita con una horquilla de reglaje de 0.1 mm en la solución de cartucho.

Macroajuste

Macroajuste de la plaquita con una horquilla de reglaje de 1 mm.

Ajuste de la plaquita

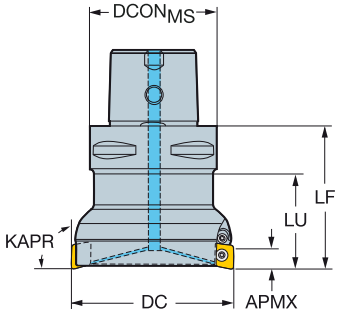
El alojamiento estriado de la plaquita, también estriada, ofrece una gran seguridad frente al movimiento de la misma.

I84 I87 N6

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC	ZADJ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	**R590-040C3-11M**	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.00	3	3	3	**R590-040C4-11M**	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	**R590-050C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	**R590-063C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	**R590-080C6-11M**	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

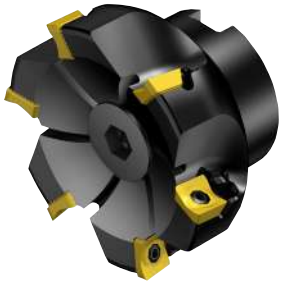
I87 L2 N23 N9 N15

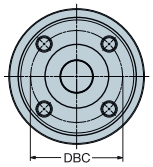
SPA

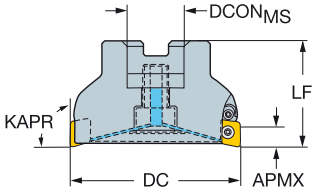
Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC	ZADJ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A		50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A		50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

		Piezas de repuesto			
DC		Tornillo de plaquita	Tornillo de chorro	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

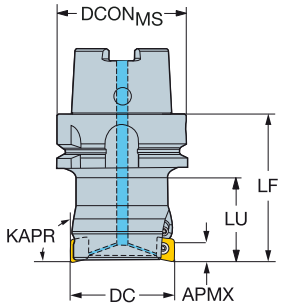
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I87 L2 M1 N23 N9 N15

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC	ZADJ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.00	1	3	3	**R590-040HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	**R590-050HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

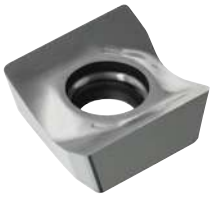
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

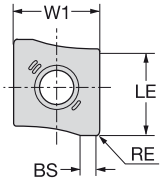
I87 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroMill® Century para fresado

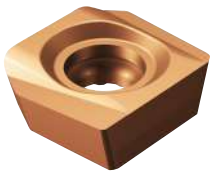
KRINS 90°

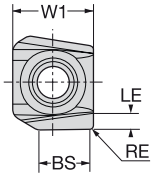




			RE	Código de pedido	K		N	H	Dimensiones, mm			
					1020	H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
Ligero	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	★				11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11	0.40	R590-110504H-NL		☆	★		11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11	0.80	R590-110508H-PL				☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°





Wiper TECHNOLOGY

			RE	Código de pedido	P	M	K	N		S	H	Dimensiones, mm				
					1130	1130	1020	1130	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW			☆					11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11	0.80	R590-110508H-KW							☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW					☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

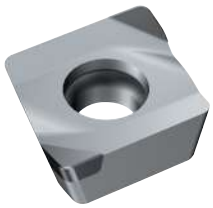
Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH

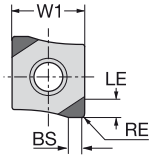
I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

Plaquita CoroMill® Century para fresado

Materiales de corte avanzados

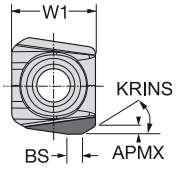
KRINS 90°



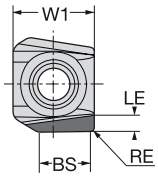


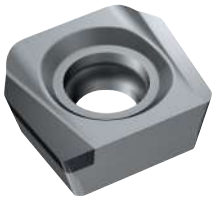
			RE	KCH	CHW	Código de pedido	K CB50	H CB50	Dimensiones, mm W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KL	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Medio	KM	11	0.80			R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW



90°
R590..PR2-KW





TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Código de pedido	K CB50	H CB50	Dimensiones, mm W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KW	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80			R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH

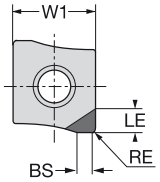
I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

SPA

Plaquita CoroMill® Century para fresado

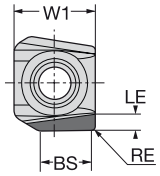
Materiales de corte avanzados

KRINS 90°



			RE	KCH	CHW	Código de pedido	N CD10	Dimensiones, mm W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	NL	11		45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
				45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
			0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°



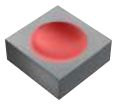
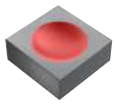
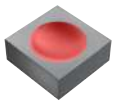
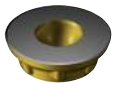
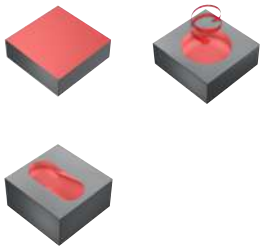
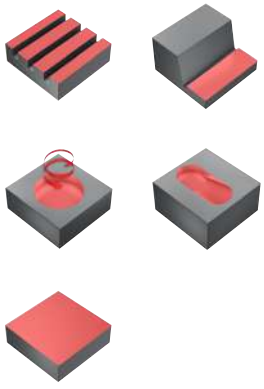
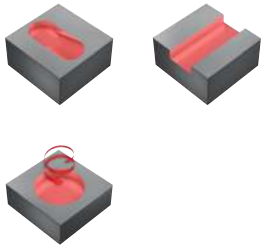
TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Código de pedido	N CD10	Dimensiones, mm W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	NW	11		45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
			0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
				45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

Herramientas de fresado de perfiles

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
Página	I91	I100	I105
Material	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Operación principal			
KAPR	0°	0°	90°
D_c mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Plaquita			
Tamaños de plaquita	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32, 40 & 50
Acoplamientos	Coromant Capto® Coromant EH Cilíndrico En eje Weldon Acoplamiento roscado	Mango cilíndrico En eje	Coromant Capto® Mango cilíndrico Coromant EH Acoplamiento roscado Weldon
Refrigerante interior	✓		✓
Opciones		Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	
Otras operaciones			

SPA

CoroMill® 300

Fresas de perfilado y planeado de corte ligero

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Planeado
- Mecanizado en rampa
- Perfilado
- Fresado de cavidades

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Producto universal con una amplísima horquilla de aplicación
- Extensa gama que cubre múltiples aplicaciones
- Las fresas de diseño positivo ofrecen una acción de corte ligera y generan bajas fuerzas de corte, permitiendo así usar fresas de planear de paso extra estrecho con plaquitas pequeñas para disfrutar de una gran productividad a velocidades y avances de mesa elevados
- Fresas de ranurar con una accesibilidad y acción de corte superiores en cualquier dirección de avance para operaciones de mecanizado multieje de formas complejas

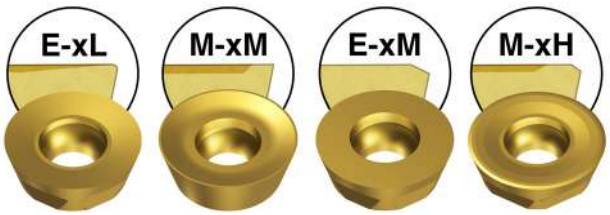
www.sandvik.coromant.com/coromill300

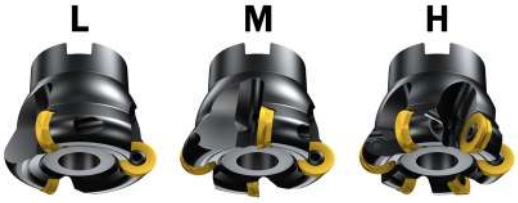
Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamientos roscados y calidades para todos los materiales

Plaquitas

- Geometrías y calidades de plaquita para cualquier material





Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

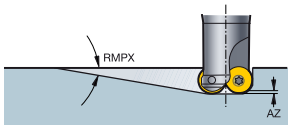
Solución específica para el cambio de las plaquitas de tamaño 20 que previene su movimiento y permite utilizar todos sus filos.

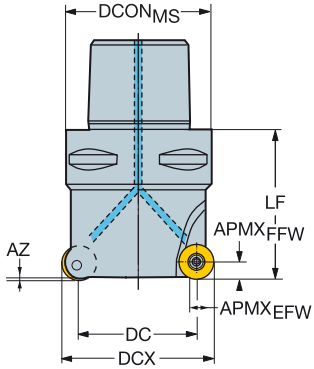
I92 I99 N6

Fresa de planear CoroMill® 300

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Diseño positivo





											Dimensiones, mm								
DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	$DCON_{MS}$	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4		R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4		R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5		R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4		R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5		R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6		R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5		R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5		R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8		R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5		R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6		R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7		R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10		R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6		R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7		R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8		R300-080C6-12H	63.0	80.0	59.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12		R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7		R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I99 L2 N23 N6 N9 N15

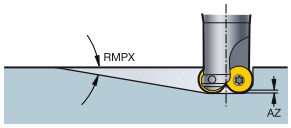
SANDVIK Coromant

SPA

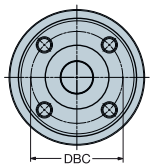
Fresa de planear CoroMill® 300

Eje - Suministro de refrigerante interior

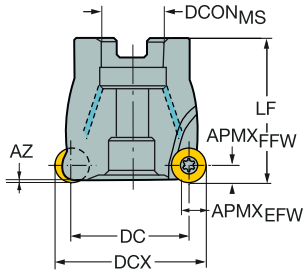
Diseño positivo



STDNO



ISO6462



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6		R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7		R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10		R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6		R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7		R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8		R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12		R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7		R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8		R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9		R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10		R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11		R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

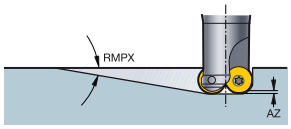
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

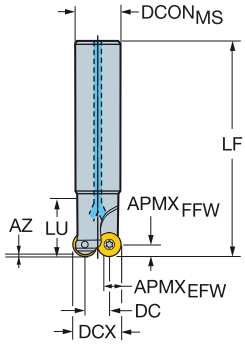
I99 L2 M1 N23 N6 N9 N15

Fresa de planear CoroMill® 300

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Diseño positivo





DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

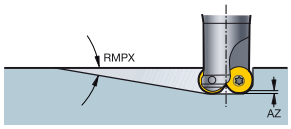
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

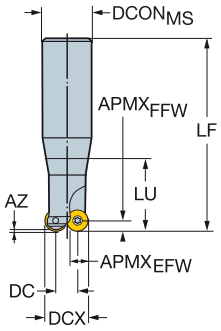
I99 L2 N23 N6 N9 N15

Fresa de planear CoroMill® 300

Mango cilíndrico

Diseño neutro





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

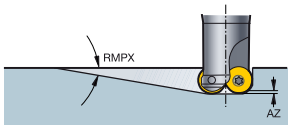
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

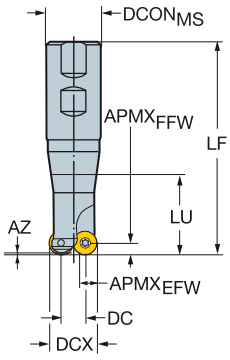
I99 L2 N23 N6 N9

Fresa de planear CoroMill® 300

Weldon

Diseño neutro





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	**R300-012B16L-07L**	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	**R300-015B20L-07L**	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	**R300-016B20L-08L**	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	**R300-020B25L-10L**	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	**R300-025B32L-12L**	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
5.00 07 20	5513 020-41
8.00 07 24	5513 020-42
8.00 08	5513 020-36
10.00 10	5513 020-43
13.00 12	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

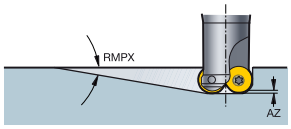
I99 L2 N23 N6 N9

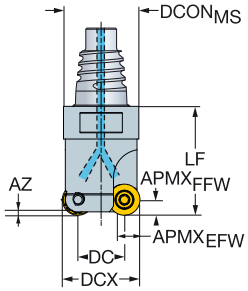
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de planear CoroMill® 300

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior





Diseño neutro

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..

Diseño positivo

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..

Diseño neutro

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Diseño positivo

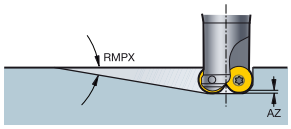
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-56

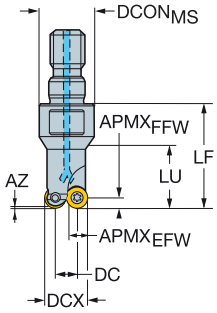
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I99 L2 N23 N6 N9 N15 N3

Fresa de planear CoroMill® 300

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior





Diseño neutro

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Diseño positivo

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0	1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0	1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Diseño neutro

DC		Piezas de repuesto Tornillo de plaquita
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

Diseño positivo

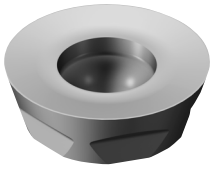
Piezas de repuesto Tornillo de plaquita
5513 020-56

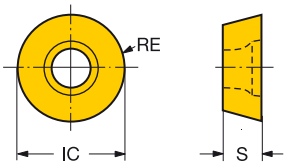
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I99 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

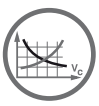
Plaquita CoroMill® 300 para fresado





		RE	Código de pedido	P				M		K			N		S				H		Dimensiones, mm	
				1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	S
Ligero	08	4.00	R300-0828E-KL										☆		★			☆					8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-KL										☆		★		☆						10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-ML					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PL	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-ML					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PL	☆					☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-ML					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PL	☆					☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Medio	05	2.50	R300-0517E-PM	★			☆		☆					☆		☆					☆	5.0	1.70
	07 20	3.50	R300-0720E-MM							★													7.0	1.99
	07 20	3.50	R300-0720E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	1.99
	07 24	3.50	R300-0724E-MM							★													7.0	2.38
	07 24	3.50	R300-0724E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	2.38
	08	4.00	R300-0828E-KM								★												8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆		☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-KM								☆		★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PM	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-MM							☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PM	☆					☆					☆		☆			★	★	☆	20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MM					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Pesado	08	4.00	R300-0828M-KH									☆	★										8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MH							★													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PH	☆		★	☆		☆					☆		☆					☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032M-KH										★										10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MH							★													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240M-KH								☆	☆	★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MH							★													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648M-KH								☆	☆	★										16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MH							★													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060M-KH									☆	★										20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MH							★													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					☆	★	20.0	6.48

I92


I154

I175

N23

N10

CoroMill® 200

Fresa de planear y perfilar robusta

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Planeado
- Mecanizado en rampa
- Perfilado
- Fresado de cavidades

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Seguridad del proceso y fiabilidad
- Alto régimen de arranque de la viruta
- Disponibilidad de protección de la placa de apoyo

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Acoplamientos

- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquitas

- 8 filos
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales
- Geometrías de plaquita para grandes velocidades de arranque de viruta – AP y f_z

Fiabilidad y seguridad del proceso

Los filos de corte reforzados de esta fresa le permiten resistir condiciones exigentes con interrupciones (agujeros, huecos, etc.) y/o corteza abrasiva (costra).

Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

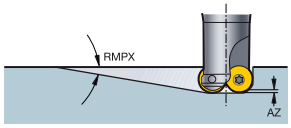
I101 I103

SANDVIK Coromant

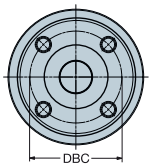
SPA

Fresa de planear CoroMill® 200

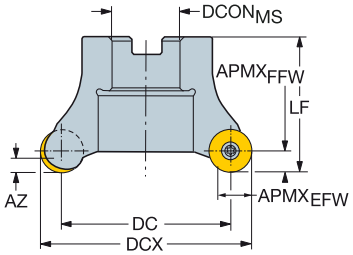
En eje



STDNO



ISO6462



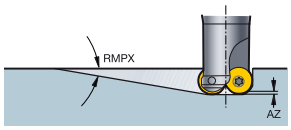
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0

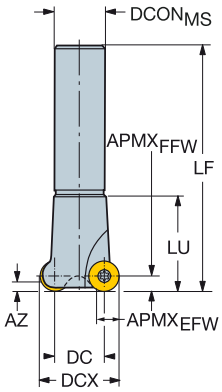
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

I103 L2 M1 N23 N9

Fresa de planear CoroMill® 200

Mango cilíndrico





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ			Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2		R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3		R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2		R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3		R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2		R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3		R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2		R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7		3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2		R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3		R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3		R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3		R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

	Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita	
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I103

L2

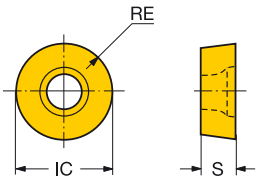
N23

N9

SANDVIK Coromant

SPA

Plaquita CoroMill® 200 para fresado



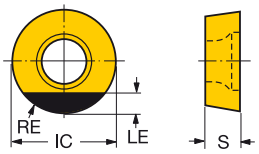
		ap	RE	Código de pedido	P					M				K					N				S						H			Dimensiones, mm	
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	530	H10F	H13A	1130	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	S
Ligero	KL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-KL														☆				★			☆						10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-KL														☆				★			☆						12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-KL														☆				★			☆						16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-KL														☆				★			☆						20.0	6.35
	ML	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-ML						★		☆																				10.0	3.97
		12	6.00	RCHT1204M0-ML						★		☆																				12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-ML						★		☆																				16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-ML								☆																				20.0	6.35
	PL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-PL	★						☆								☆				☆					★	☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-PL	★				☆		☆		☆						☆	☆			☆					★	☆	☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆			20.0	6.35
Medio	KM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KM										☆	☆		★															10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KM										☆	☆	☆	★															12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KM										☆	☆	☆	★															16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KM										☆	☆	☆	★															20.0	6.35
	MM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-MM						★		☆																				10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-MM						★		☆																				12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-MM						★		☆																				16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-MM						★		☆																				20.0	6.35
	PM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★			☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆			20.0	6.35
	WM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆		10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-WM																☆			★									16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-WM																												20.0	6.35
Pesado	KH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KH											☆		★															10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KH										☆	☆	☆	★															12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KH										☆	☆	☆	★															16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KH										☆	☆	☆	★															20.0	6.35
	PH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PH	☆		★	☆			☆								☆				☆						☆			10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆			20.0	6.35

I101 I154 I175 N23 N10

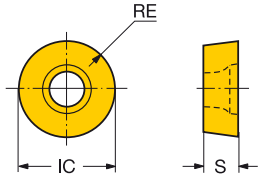
Plaquita CoroMill® 200 para fresado

Materiales de corte avanzados

RCHT



RCKT



			RE	Código de pedido	K 6190	K CB50	H 6190	H CB50	Dimensiones, mm IC	LE	S
Ligero	PO	12	6.00	RCHT 12 04 M0		☆		☆	12.0	3.0	4.76
Medio	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆		☆		12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆		☆		16.0		6.35

I101 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 216

Eliminación eficiente del metal en operaciones de perfilado en desbaste y semiacabado

Aplicación

- Perfilado
- Fresado de copia
- Fresado de contornos
- Desbaste y semiacabado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Máxima seguridad y fiabilidad.
- Gran volumen de viruta.
- Fácil de aplicar.

www.sandvik.coromant.com/coromill216

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

- Dos filos de corte
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales

plaquitas diseñadas para obtener un alto grado de seguridad

plaquitas con filos agudos y elevada precisión

Ubicación de la plaquita

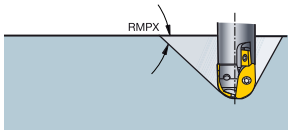
Las mismas plaquitas para posicionamiento central y periférico.

I106

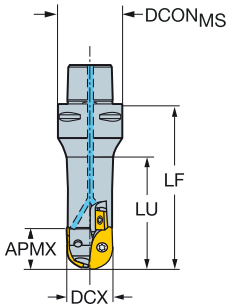
I111

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
30.0	28.3	15.0	30		C3	85°	15.0	3	2	**R216-30C3-070**	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06		
32.0	28.6	16.0	32		C3	85°	16.0	3	2	**R216-32C3-070**	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06		
40.0	31.6	20.0	40		C4	85°	20.0	3	2	**R216-40C4-080**	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07		
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	**R216-50C5-125**	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

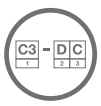
	Piezas de repuesto		
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de plaquita de protección
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I111

L2

N23



N9

N15

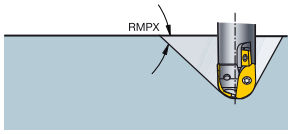
SANDVIK Coromant

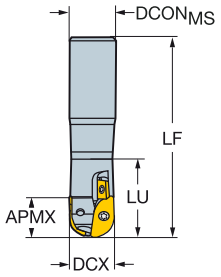
SPA

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°





DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
10.0	8.6	5.0	10		16	85°	5.0	0	2	**R216-10A16-050**	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02		
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	**R216-12A20-045**	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	**R216-16A20-045**	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	**R216-20A25-055**	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		32	85°	12.5	1	2	**R216-25A32-065**	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	**R216-30A32-070**	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	**R216-32A32-070**	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06		

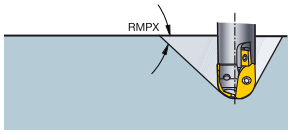
		Piezas de repuesto	
		Tornillo de plaquita	Tornillo de plaquita de protección
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

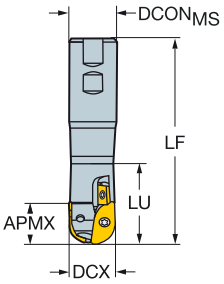
I111 L2 N23 N9 N15

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Weldon - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02		
	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03		
	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3		
	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04		
	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06		
	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06		
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50		40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0		10.0	1.88	7000	2	R216-50 07		
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

		Piezas de repuesto			
		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Tornillo de plaquita de protección
12		5513 020-36			
16		5513 020-36			
20		5513 020-16			
25		5513 020-52			
32		5513 020-07			
30	16	5513 020-07			5513 020-09
40	16	5513 020-31			5513 020-09
50	16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

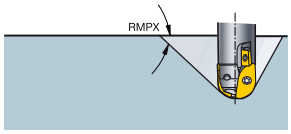
I111 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

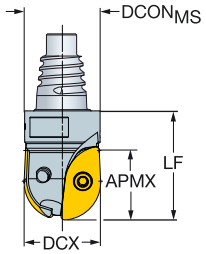
SPA

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	**R216-10EH10**	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	**R216-12EH12**	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	**R216-16EH16**	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	**R216-20EH20**	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	**R216-25EH25**	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	**R216-30EH25**	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	**R216-32EH25**	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I111

L2

N23

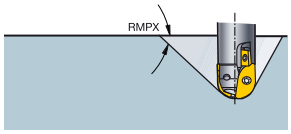
N9

N15

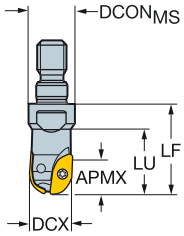
N3

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



KAPR 90°



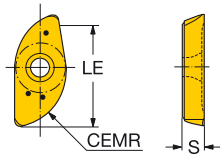
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	BD$_1$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	**R216-10T08**	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	**R216-12T08**	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	**R216-16T08**	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	**R216-20T10**	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	**R216-25T12**	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	**R216-30T16**	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	**R216-32T16**	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

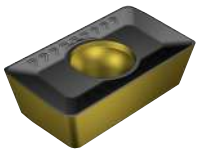
I111 N23 N9 N15 N3

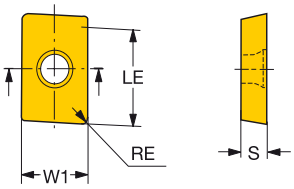
Plaquita de punta esférica CoroMill® 216



		CEMR	Código de pedido	P			M			K			N		S			H		Dimensiones, mm	
				1130	4220	4340	1130	2040	4340	4220	4340	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	1010	1130	LE	S
Medio	10	4.9	R216-10 02 E-M	★			☆	★					☆		☆			★	☆	8.6	1.70
	12	5.9	R216-12 02 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	10.8	2.38
		6.0	R216-12 02 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆			★	☆	10.8	2.38
	16	7.8	R216-16 03 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	14.4	3.18
		8.0	R216-16 03 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	14.4	3.18
	20	9.8	R216-20 T3 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	17.9	3.97
		10.0	R216-20 T3 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	17.9	3.97
	25	12.3	R216-25 04 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	22.3	4.76
		12.5	R216-25 04 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	22.3	4.76
	30	14.7	R216-30 06 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	26.9	6.35
		15.0	R216-30 06 M-M	★	☆	★	☆		☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	26.9	6.35
	32	15.7	R216-32 06 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	28.6	6.35
		16.0	R216-32 06 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	28.6	6.35
	40	19.7	R216-40 07 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	36.5	7.94
		20.0	R216-40 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	36.5	7.94
	50	24.6	R216-50 07 E-M	★			☆						☆		☆				☆	44.6	7.94
		25.0	R216-50 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	44.6	7.94

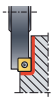
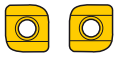
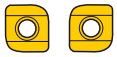
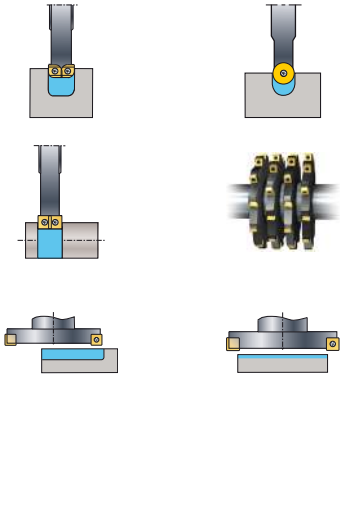
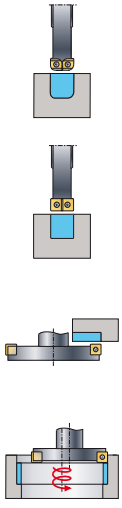
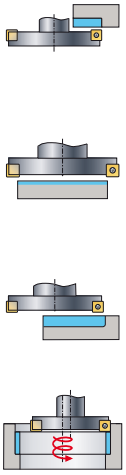
Plaquita con protección del mango





			RE	Código de pedido	P	M	K	Dimensiones, mm		
					4340	4340	4340	W1	LE	S
Medio	WHX	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76

Herramientas de fresado de disco

		CoroMill® 331	
	Fresa de disco ajustable para fresado lateral y planeado	Fresa de disco para fresado lateral y planeado	Fresa de disco ajustable de dos cortes y planeado
Página	I121-I123	I125	I126-I127
Material	P M K N S H		
Operación principal			
KAPR	90°	90°	90°
D_c mm	80 - 315	40 - 125	80 - 315
APMX mm	6.0 - 26.5	6.0 - 10	7.6 - 10.6
CDX mm	114.5	34	114.5
Plaquita	N331.1A  R/L331.1A RCHT, RCKT	N331.1A	N331.1A  R/L331.1A
Tamaños de plaquita	04,05,08,11 & 14 / * 04,05,08,11 & 14 / 10,12 & 16	04,05 & 08	11 / *04,05,08,11 & 14
Acoplamientos	En eje Cilíndrico Cubo con chavetero Weldon	En eje Cilíndrico Cubo con chavetero	En eje Cilíndrico Cubo con chavetero Weldon
Otras operaciones			

*Plaquita R/L331.1A – solo con fresa Tailor made

SPA

CoroMill® 331

Fresado lateral y planeado universal

Aplicación

- Ranurado
- Tronzado
- Dos cortes dobles
- Fresado en escuadra
- Planeado
- Fresado múltiple
- Mecanizado en rampa circular

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Gran variedad de opciones de montaje
- Bloqueo de cartucho tipo cuña
- Precisión, seguridad y estabilidad gracias al acoplamiento dentado
- Si no encuentra el tamaño exacto que necesita, utilice nuestro servicio Tailor Made
- Reglaje sencillo de la anchura deseada
- Cartucho accionado por resorte
- Seguridad gracias a la gama de reglaje controlada por el pasador
- Refrigerante interior

www.sandvik.coromant.com/coromill331

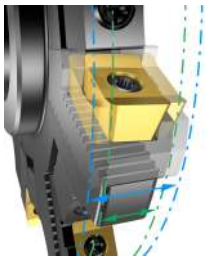
Acoplamientos

- Árbol con chavetero
- En eje
- Mango cilíndrico
- Alojamientos ajustables para una gran precisión
- Alojamientos fijos para una gran cantidad de dientes

Plaquitas

- Plaquita de corte ligero con tolerancia H para la mayoría de materiales
- Opciones de plaquita redondas y gran variedad de radios de punta
- Plaquitas de 8 filos disponibles para operaciones de planeado
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales

Precisión, seguridad y estabilidad gracias a las estrías.

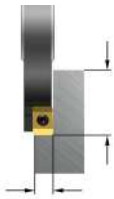


Amplia gama de ajustes.

Alojamientos ajustables para flexibilidad.

I116 I130 N6

Dos cortes



CDX ≤ 114.5 mm

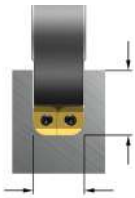
a_p ≤ 10.6 mm

Dos cortes dobles

CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 27.2 - 33.8 mm

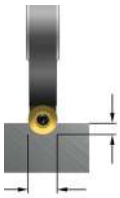
Ranurado con radio



CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 6 - 26.5 mm

Radio completo



CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 10 - 16 mm

Alojamiento fijo para ranura

CDX ≤ 34.0 mm

a_p ≤ 6 - 10 mm

Cartucho para ranura

CDX ≤ 114.5 mm

a_p ≤ 6 - 26.5 mm

Las fresas de cartucho se suministran regladas para la anchura mín. de la ranura. Tailor Made para fresas regladas para otras anchuras.

Fresas para diferentes anchuras de ranura y plaquitas disponibles

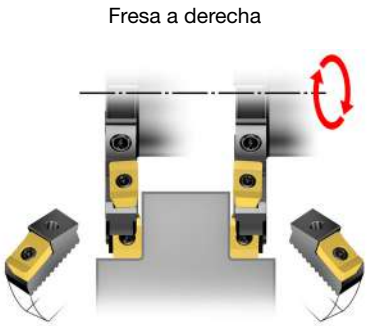
Cuerpos de fresa			Plaquitas neutras		Plaquitas de diseño a derecha e izquierda				
Gama de anchuras de ranura mm	Versiones de fresa (parte final del código)	Tamaño de la plaquita	Radio (RE) 0.5 mm	Radio (RE) 0.8 mm	Radio (RE) 1.52 mm	Radio (RE) 2.29 mm	Radio (RE) 3.05 mm	Radio (RE) 4.83 mm	Radio (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Radios de plaquita adicionales disponibles como Tailor Made.

SPA

Combinación de cuerpos de fresa, cartuchos y plaquitas para todas las aplicaciones

Fresas de dos cortes y planeado



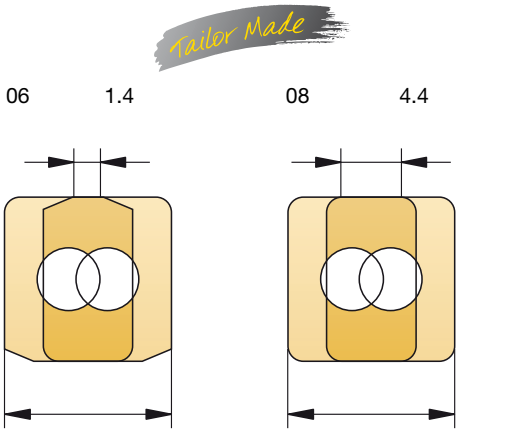
Fresa de tres cortes y planeado

Longitud del filo reducida para plaquitas Tailor Made

Al cajear, utilice la menor anchura de la fresa.
La superposición es el factor más importante para optimizar la operación.

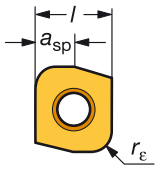
Un filo menos largo reduce la superposición, lo cual a su vez disminuye el desgaste en la zona de superposición, produciendo un mejor control de la viruta y reduciendo el consumo de potencia un 10%.

Opciones de plaquitas Tailor Made con longitud del filo reducida disponibles bajo petición.



Plaquita Tailor Made con longitud del filo reducida.

Tamaño de plaquita estándar 08

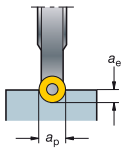


$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0{,}2$$

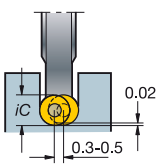
Evacuación optimizada de la viruta

Fresado de ranuras con fresa de plaquita redonda

a_e máx. IC/2



a_e mayor que IC/2



Máx. profundidad de corte axial a_p = IC
Máx. profundidad de corte radial a_e = IC/2

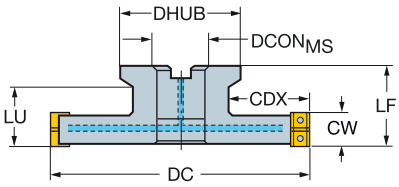
Nota: la longitud de contacto del filo de corte es 180°

Para las ranuras de una profundidad superior a IC/2, se recomienda un ajuste de 0.3 - 0.5 mm de cada cartucho. Esto ensanchará la ranura 0.5 mm y reducirá la longitud de contacto de cada plaquita a 90°, lo cual produce una mejor formación de la viruta y reduce las vibraciones y el consumo de potencia.

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO 6462
KAPR 90°



								Dimensiones, mm										
CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	$DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

	Piezas de repuesto
CZC_{MS}	Tornillo de refrigerante
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

I130 L2 M1 N23 N6

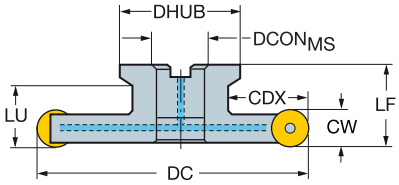
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO 6462



								Dimensiones, mm												
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	$DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

		Piezas de repuesto			
CW	DC	Cartucho neutro	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

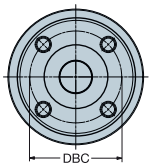
	Piezas de repuesto
CZC_{MS}	Tornillo de refrigerante
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

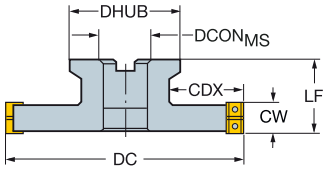
I130 L2 M1 N23 N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

En eje

STDNO ISO6462
KAPR 90°





N331.1A

CW	CWX	DC	CDX		CZCMS		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14

CW	DC	Piezas de repuesto Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

M1

N23

N6

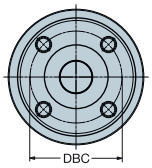
SANDVIK Coromant

SPA

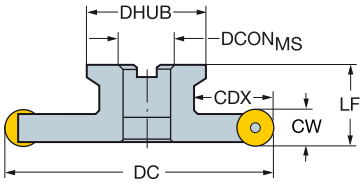
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

En eje

STDNO



ISO6462



RCKT
RCHT

CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	202	52.0	10	40S	16	**R331.32-202Q40EMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S	16	**R331.32-202Q40FMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S	12	**R331.32-202Q40KMQ**	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I103

L2

M1

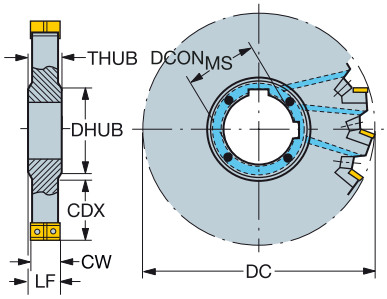
N23

N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Árbol con chavetero - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

	Piezas de repuesto	
CZC_{MS}	Juego de tornillo de refrigerante	Juego de anillo distanciador
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052

I130

L2

N23

N6

SANDVIK Coromant

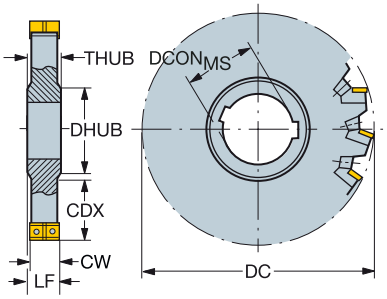
SPA

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cubo con chavetero

KAPR 90°

N331.1A



CW	CWX	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

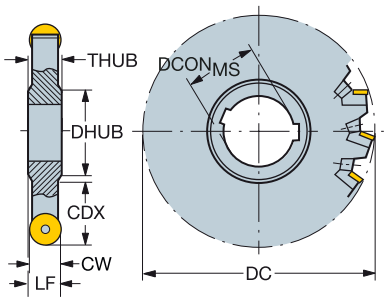
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130 L2 N23 N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cubo con chavetero

RCKT
RCHT



CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	**N331.32-082S27EMQ**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	**N331.32-102S32EMQ**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	**N331.32-127S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	**N331.32-162S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	**N331.32-202S50EMQ**	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	**N331.32-082S27FMQ**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	**N331.32-102S32FMQ**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	**N331.32-127S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	**N331.32-162S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	**N331.32-202S50FMQ**	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	**N331.32-102S32KMQ**	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	**N331.32-127S40KMQ**	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	**N331.32-162S40KMQ**	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	**N331.32-202S50KMQ**	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I103

L2

N23

N6

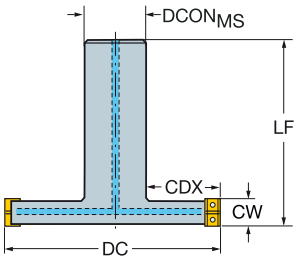
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08

		Piezas de repuesto		
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

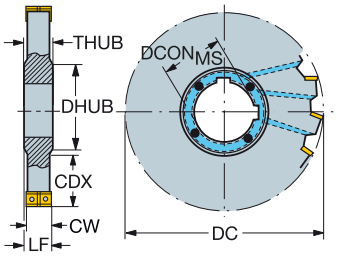
N23

N6

Fresa de disco CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Árbol con chavetero - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

		Piezas de repuesto
CW	DC	Tornillo de plaquita
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

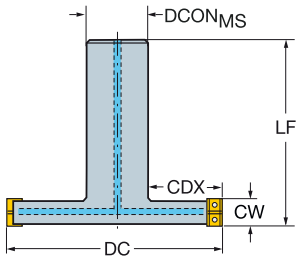
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130 L2 N23 N6

Fresa de disco CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		Piezas de repuesto
CW	DC	Tornillo de plaquita
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

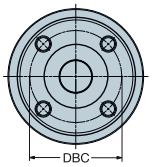
N23

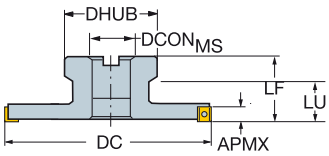
N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado

En eje

STDNO ISO6462
KAPR 90°





N331.1A

DC		CZC_{MS}	APMX		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27FMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27EMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
100	08	27	7.6	8	**R331.52-100Q27FMR**	27.0	A		63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32FMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32EMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08
160	08	40	7.6	12	**R331.52-160Q40EMR**	40.0	B		63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
100	11	27	10.6	6	**R331.52-100Q27KMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	11	32	10.6	8	**R331.52-125Q32KMR**	32.0	B		63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11
160	11	40	10.6	10	**R331.52-160Q40KMR**	40.0	B		63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11
200	11	40S	10.6	12	**R331.52-200Q40MMR**	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

M1

N23

N6

SANDVIK Coromant

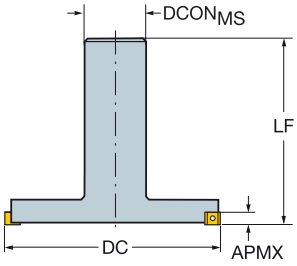
SPA

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado

Mango cilíndrico

KAPR 90°

N331.1A



DC		CZCMS	APMX		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EMR**	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
5513 020-24	5431 105-01	339-831

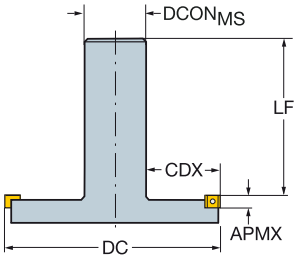
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

Mango cilíndrico

KAPR 90°

N331.1A



DC	CDX		CZCMS	APMX		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	6	**R331.52-080A32EML**	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EML**	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

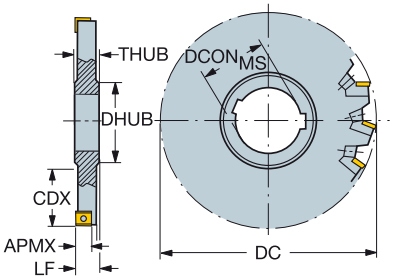
I130 L2 M1 N23 N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

Cubo con chavetero

KAPR 90°

N331.1A



DC	CDX	⟷	CZC_{MS}	APMX	✣	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27EM**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27FM**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32EM**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32FM**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08
100	25.5	11	32	10.6	6	**L331.52-100S32KM**	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11
125	34.0	11	40	10.6	8	**R/L331.52-125S40KM**	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11
160	51.5	11	40	10.6	10	**R/L331.52-160S40KM**	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11
200	64.5	11	50	10.6	12	**R/L331.52-200S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11
250	89.5	11	50	10.6	16	**L331.52-250S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11
315	114.5	11	60	10.6	20	**R/L331.52-315S60NM**	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

N23

N6

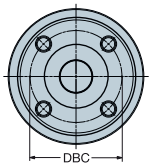
SANDVIK Coromant

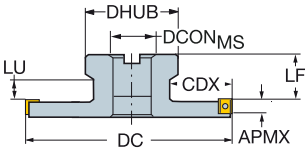
SPA

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

En eje

STDNO ISO6462
KAPR 90°





N331.1A

DC	CDX		CZCMS	APMX		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A		53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A		51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A		53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A		51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B		51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B		53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B		51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B		53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A		48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B		48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B		48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

	Piezas de repuesto		
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130

L2

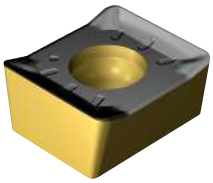
M1

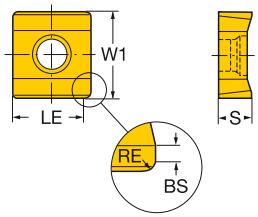
N23

N6

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

KRINS 90°





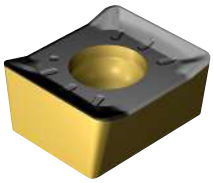
		RE	Código de pedido	P				M				K				N				S				H		Dimensiones, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Ligero	04	0.50	N331.1A-04 35 05E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	4.6	3.50	0.2
		0.50	N331.1A-04 35 05H-PL		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	4.6	3.49	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	4.6	3.49	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	5.7	4.45	0.8
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	5.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	5.7	4.49	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	7.7	4.45	0.9
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WL	☆			☆		☆		☆					☆	☆		☆	☆		☆		☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KL									★														9.5	6.5	4.50	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.50	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	7.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	7.7	4.49	1.2
	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	10.7	4.95	1.3
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KL									★														11.5	9.5	5.00	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	5.00	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	10.7	4.99	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	10.7	4.99	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	13.7	4.95	1.1
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	13.7	4.98	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	13.7	4.98	1.2
Medio	04	0.50	N331.1A-04 35 05M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05M-PM		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	4.6	3.50	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PM		☆																					9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	5.7	4.50	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PM		☆																					9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WM				☆				☆						☆		☆			☆			☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KM									★	★													9.5	6.5	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	7.7	4.50	1.2

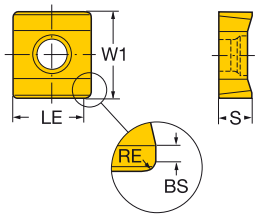
I116 I154 I175 N23 N6 N10

SANDVIK Coromant

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

KRINS 90°





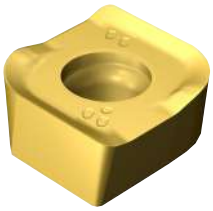
		RE	Código de pedido	P				M				K				N				S				H		Dimensiones, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PM		☆																					11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WM				☆				☆						☆		☆			☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KM									★	★													11.5	9.5	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	10.7	5.00	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PM		☆																					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WM															☆			☆					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	13.7	5.00	1.2

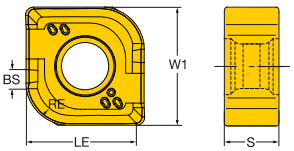
I116 I154 I175 N23 N6 N10

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor made.

KRINS 90°





		SSC	RE	Código de pedido	P		M				K		N	S			H	Dimensiones, mm			
					1130	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	1130	1130	2040	S30T	1130	W1	LE	S	BS
Ligero	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.6
Medio	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.3
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	13.7	4.95	1.4

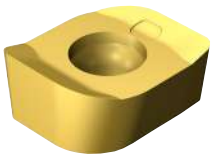
I116 I154 I175 N23 N6 N10

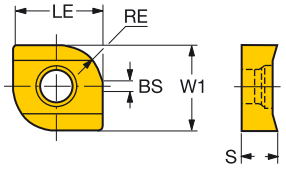
SANDVIK Coromant

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor made.

KRINS 90°



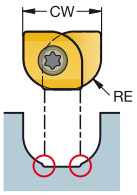


					P		M		K		N		S				H	Dimensiones, mm			
			RE	Código de pedido	1130	4340	1040	1130	1025	4340	1130	H10F	1040	1130	S30T	H10F	1130	W1	LE	S	BS
Ligero	WL	04	1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
		05	1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
		08	1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	7.7	4.45	1.3
		11	1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
		14	1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6

Limitaciones al utilizar plaquitas con un radio de punta grande

Fresado de ranuras

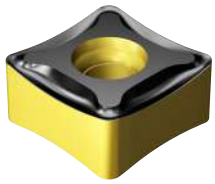
Tamaño de la plaquita	CW calculada
04	CW = RE + 4.6
05	CW = RE + 6
08	CW = RE + 8
11	CW = RE + 11

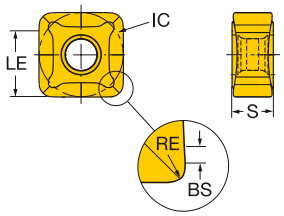


I116 I154 I175 N23 N6 N10

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

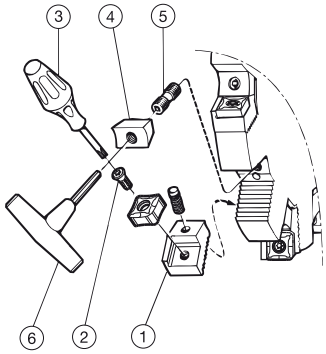
KRINS 88°





			RE	Código de pedido	P				M	K			N	S	H	Dimensiones, mm			
					1130	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	1130	1130	1130	IC	LE	S	BS
Medio	PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			0.80	N331.1D-136508M-PM		☆	★			☆	☆	★				13.4	11.4	6.55	1.2
			1.20	N331.1D-136512M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	11.0	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	10.2	6.55	1.2

Estas plaquitas de dos caras necesitan cartuchos opcionales. Consulte la información proporcionada a continuación.



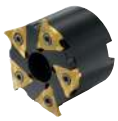
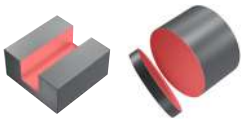
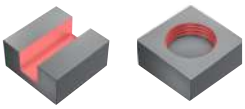
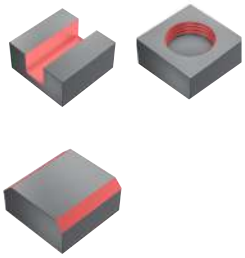
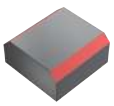
Debe tenerse en cuenta que el diámetro de la fresa incrementa 3.2 mm cuando se utilizan cartuchos para plaquitas de dos caras.

Tipo de fresa	1	1	2	3		4	5	6
	Cartucho Derecho	Cartucho a izquierda	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Cuña	Tornillo	Llave (mm)
QM (a_p 20.5–23.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a_p 23.5-26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Pieza opcional. Debe pedirse por separado

I116 I154 I175 N23 N6 N10

Herramientas de fresado de ranuras, roscas y chaflanes

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Página	Fresado de ranuras I136	Fresado de ranuras I142	Fresado de ranuras I145	Fresado de chaflanes I151
		Fresado de roscas I148	Fresado de roscas I149	
			Fresado de chaflanes I150	
Material	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Operación principal				
D_c mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1.3 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Plaquita				
Tamaños de plaquita	E,F,G,H,J,K	13	06, 09, 12, 14	09
Acoplamientos	Eje con tornillos de transmisión Mango cilíndrico	Cubo con chavetero Weldon En eje	Coromant Capto® corto Weldon Pinzas ER integradas	Coromant Capto® Mango cilíndrico Weldon Coromant EH
Refrigerante interior	✓	✗	✓	✓
Opciones				Ángulos disponibles: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

Fresado de ranuras y tronzado extremadamente seguro

Aplicación

- Ranurado profundo
- Tronzado
- Mecanizado exterior e interior
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Ranuras de calidad sin problemas de viruta
- Herramientas de seguridd y fiabilidad elevada
- Cambios de plaquita sencillos y rápidos

www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Acoplamientos

- Mango cilíndrico
- En eje

Plaquitas

Plaquitas de tolerancia E y M para una amplia gama de anchuras y materiales. Disponibilidad de plaquitas con faceta paralela extremadamente larga para disfrutar de un acabado superficial de altísima calidad. Disponible en la calidad de fresado de acero GC1130 con tecnología Zertivo™ para contar con una vida útil larga y predecible.

Brida de sujeción

Al utilizar bridas de sujeción para una estabilidad adicional, se puede ranurar con una relación profundidad de corte/anchura grande (superior a 15) y una excelente calidad constante.
Las bridas de sujeción de menor tamaño pueden utilizarse junto con adaptadores de planeado en centros de mecanizado de gran tamaño como solución rentable.

Refrigerante interior

La solución de suministro de refrigerante interior ofrece una excelente evacuación de la viruta. Al deshacerse de los problemas de la viruta, mejora la calidad superficial y aumenta la seguridad del mecanizado. Además, el suministro de refrigerante interior también contribuye a regular la temperatura en la zona de corte, lo cual es especialmente beneficioso para materiales ISO S.

I137

I140

N6

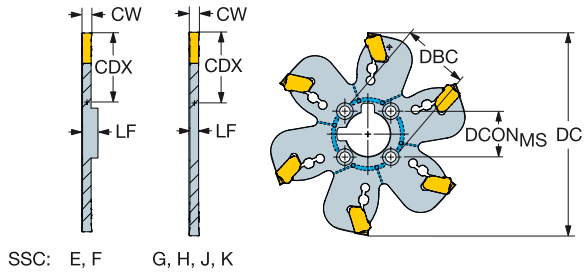
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

								Dimensiones, mm							
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC		**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	BAR	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	**QD-EC080X10-M**	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	4	8	**QD-EC100X22-M**	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	4	10	**QD-EC125X32-M**	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	4	12	**QD-EC160X40-M**	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	**QD-FC080X10-M**	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	4	8	**QD-FC100X22-M**	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	4	10	**QD-FC125X32-M**	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	4	12	**QD-FC160X40-M**	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	**QD-GC080X10-M**	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	4	8	**QD-GC100X22-M**	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	4	10	**QD-GC125X32-M**	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	4	12	**QD-GC160X40-M**	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	**QD-HC080X10-M**	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	4	6	**QD-HC100X22-M**	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	4	8	**QD-HC125X32-M**	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	4	12	**QD-HC160X40-M**	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	**QD-JC100X22-M**	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	4	8	**QD-JC125X32-M**	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	4	10	**QD-JC160X40-M**	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	**QD-KC100X22-M**	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	4	8	**QD-KC125X32-M**	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	4	10	**QD-KC160X40-M**	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

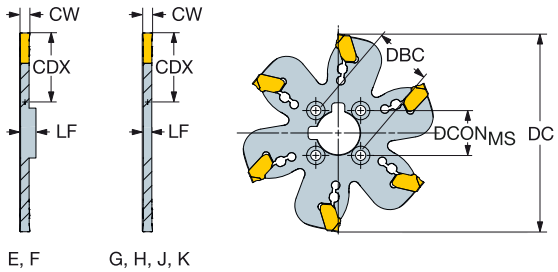
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I140 L2 N23 N6 N15

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

En eje

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Dimensiones, mm						
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}		Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

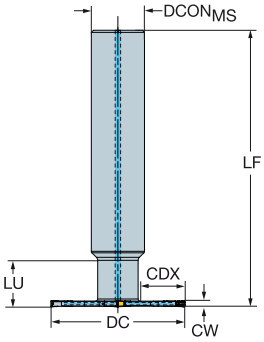
I140 L2 N23 N6

SANDVIK Coromant

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

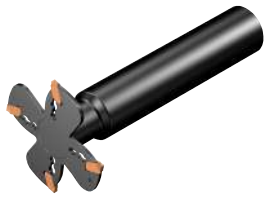
KAPR 90°

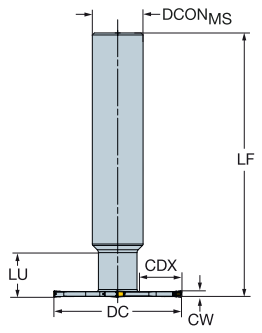


CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	BAR	KG	RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	**QD-EC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	**QD-FC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	**QD-GC063A25-M**	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	**QD-JC080A32-M**	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	**QD-KC080A32-M**	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Mango cilíndrico

KAPR 90°





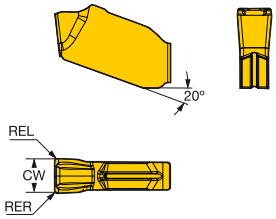
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}		Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	LU	KG	RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	**QD-E-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	**QD-F-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	**QD-G-063A25-M**	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	**QD-J-080A32-M**	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	**QD-K-080A32-M**	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Piezas de repuesto
Tapón de refrigerante
5643 028-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

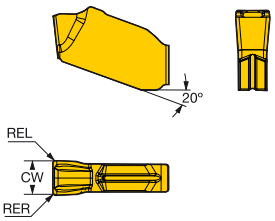
I140 L2 N23 N6 N15

Plaquita CoroMill® QD para ranurado



	SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P 1130	P 4340	M 1040	M 1130	M 2040	K 1020	K 3330	N 1130	N H13A	S 1130	S H13A	S S30T	S S40T	H 1130	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU
Ligero	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055

Plaquita CoroMill® QD para ranurado



	SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P		M			K		N		S				H	Dimensiones, mm		
						1130	4340	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTOLU
Medio	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
Pesado	E	2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105

I137 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® 328

Ranurado, roscado y ranurado de circlips

Aplicación

- Fresado de roscas
- Ranurado
- Ranurado de circlips

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Plaquitas montadas en alojamientos para una mayor seguridad y estabilidad
- Amplio programa de plaquitas para circlips, ranuras, roscas, etc.
- Plaquita rectificada de gran precisión
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta
- Excelente tanto para mecanizado interior como exterior
- Disponible en cuatro tamaños de portaherramientas con el mismo tamaño de plaquita
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Una calidad: GC1025 con recubrimiento de PVD para todos los materiales
- Varios filos para un mecanizado económico

www.sandvik.coromant.com/coromill328

Acoplamientos

- En eje
- Weldon
- Árbol con chavetero

Plaquitas

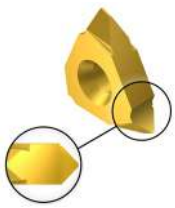
- Tres filos de corte

Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60° y UN 60°

Ranurado de circlips

Ranurado de circlips con chaflán

Fresado de roscas



I143 I144

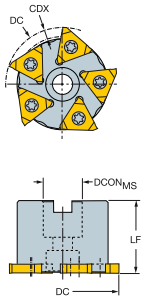
SANDVIK Coromant

SPA

Fresa de ranurado CoroMill® 328

En eje

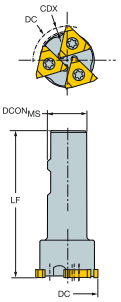
STDNO ISO6462
KAPR 90°



CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

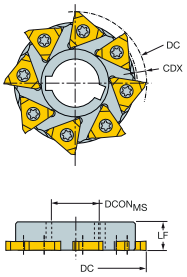
KAPR 90°



CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM

Cubo con chavetero

KAPR 90°



CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 039-05

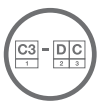
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I144

L2

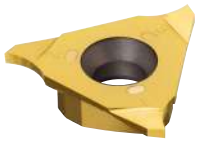
M1

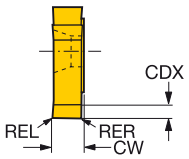
N23



N12

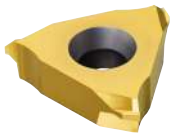
Plaquita CoroMill® 328 para fresado de ranuras

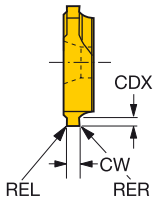




Para ranuras circlip

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050





Para ranuras circlip y achaflanado

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensiones, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

I143 I154 I175 N23 N12

SANDVIK Coromant

CoroMill® 327

Fresas de roscar y ranurar

Aplicación

- Fresado de roscas
- Fresado de ranuras
- Ranurado de circlips
- Achaflanado

Área de aplicación ISO:

P M K N S

Ventajas y características

- Fuerzas de corte bajas
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Varios filos para un mecanizado muy productivo y rentable
- Amplia gama de mangos de distinta longitud y diámetro
- Extensa gama de plaquitas para, por ejemplo, circlips, juntas tóricas, ranuras y roscas
- Bloqueo seguro de la plaquita
- Refrigerante interior
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Pinzas ER integradas
- Mangos de metal duro enterizos o acero Weldon

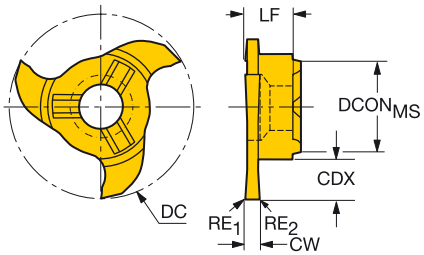
Plaquitas

- Geometrías de plaquita y una calidad para todos los materiales
- Plaquita rectificada de gran precisión
- Tres o seis dientes
- Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60°, UN 60° y Whitworth 55°

?Ranurado y ranurado de circlips	Ranurado de circlips con chaflán	Ranurado de radio completo	Fresado de chaflanes	Fresado de roscas

I146

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



CW	RE$_1$	RE$_2$	CZC$_{MS}$	CDX	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
							Dimensiones, mm										
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Para ranuras circlip

CW	RE$_1$	RE$_2$	CZC$_{MS}$	CDX	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCON$_{MS}$	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
							Dimensiones, mm										
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000

L2

I154

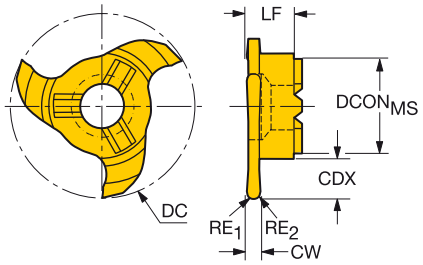
I175

N23

N11

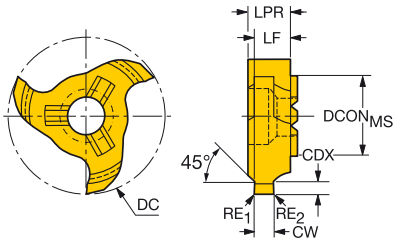
SANDVIK Coromant

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



Para ranuras de radio completo

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE_1	RE_2	CZC_{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	$DCON_{MS}$	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



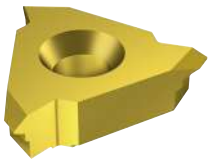
Ranuras circlip con chaflán

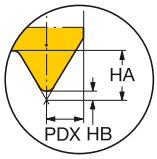
							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
CW	RE_1	RE_2	CZC_{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	$DCON_{MS}$	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000

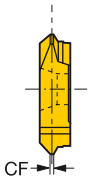
L2 I154 I175 N23 N11

Plaquita CoroMill® 328 para fresado de roscas

Para roscas interiores







Métrico 60° Perfil completo

SSC	TP	NT	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Perfil completo

SSC	TPI	NT	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Perfil en V 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensiones, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60

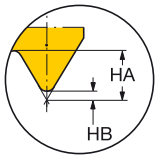
I143 I154 I175 N23 N12

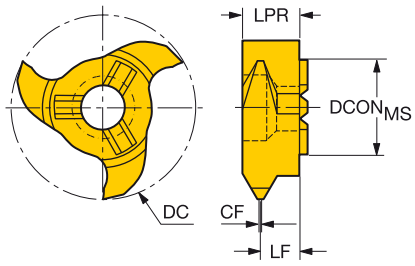
SANDVIK Coromant

SPA

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

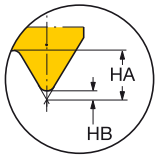
Para roscas interiores

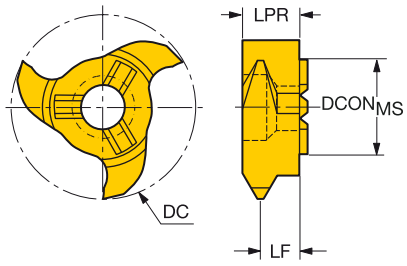




Perfil en V 60° Sin rectificación periférica

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	$DCON_{MS}$	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05





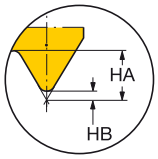
Métrico 60° Perfil completo

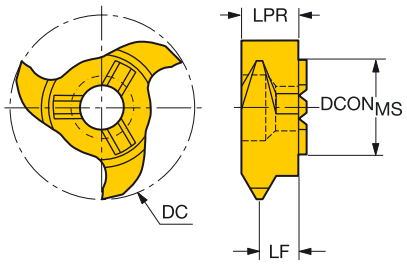
TP	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	$DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70

L2 I154 I175 N23 N11

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

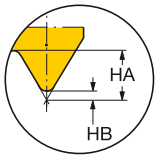
Para roscas interiores

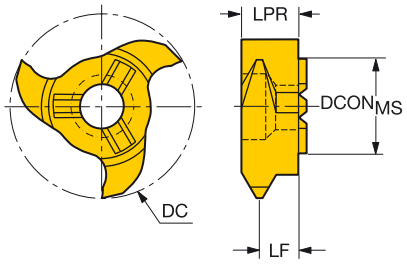




UN 60° Perfil completo

TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85

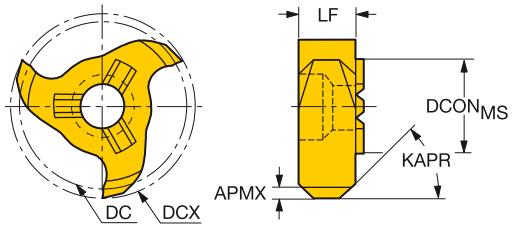




Whitworth 55° Forma completa

TPI	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para achaflanado



KAPR	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	P 1025	M 1025	K 1025	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000

L2

I154

I175

N23

N11

SANDVIK Coromant

SPA

CoroMill® 495

Fresa para achaflanado versátil

Aplicación

- Achaflanado de agujeros y a lo largo de las esquinas
- Las operaciones habituales son el mecanizado de chaflanes y chaflanes inversos, así como la preparación para la soldadura y el desbarbado

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Herramienta versátil para una gran variedad de operaciones de achaflanado
- Plaquitas flexibles que pueden usarse en piezas de diferentes materiales
- Alto grado de aprovechamiento de la máquina gracias a los pocos cambios de herramienta
- Plaquitas intercambiables con cuatro filos
- Cuerpos de fresa con un gran número de plaquitas en relación al tamaño del cuerpo

www.sandvik.coromant.com/coromill495

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Coromant EH

Plaquitas

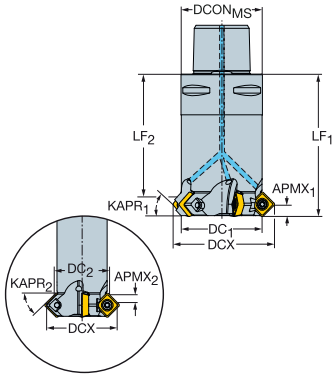
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales
- Cuatro filos de corte

Paso amplio | Paso estrecho | Paso extra estrecho

I152 I153

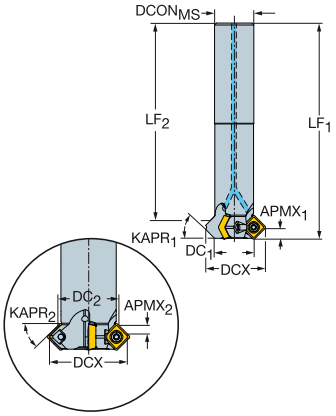
Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	LU	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7		20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

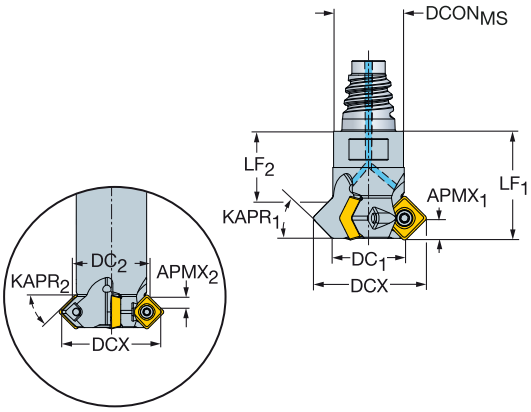
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I153 L2 N23 N9 N15

SPA

Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



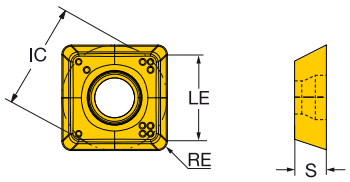
									Dimensiones, mm													
$KAPR_1$	$KAPR_2$		CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	CNSC		Código de pedido	$DCON_{MS}$	DC_1	DC_2	DCX	BD	LF_1	LF_2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Plaquita CoroMill® 495 para fresado

KRINS 90°



					P	M		N	S	H	Dimensiones, mm		
			RE	Código de pedido	1130	1040	1130	1130	1130	1130	IC	LE	S
Medio	MM	09	0.80	495-09T3M-MM		★					9.0	7.4	3.51
	PM	09	0.80	495-09T3M-PM	★		☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51

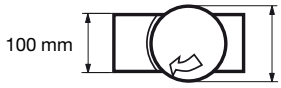
L2 I154 N23 N9 N15 N3

Fresado de empañe grande

ISO P			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CT530	GC1010	GC1025
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero						
		No aleado						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	340-310-255
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	305-280-230
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	290-260-215
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-	250-230-185
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-	185-170-140
		Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	No templado	1700	175	0.25	300–275–245	-	280-255-210
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1900	300	0.25	195–180–160	-	155-140-115
		Alta aleación (elementos de aleación > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	Acero de herram. templado	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60	80-75-60
		Fundición						
P1.5.C.UT	06.1	No aleado	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105	140-130-105

ISO M			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CT530	M30B	GC1130
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.4	0.05 – 0.1 – 0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero inoxidable						
		Ferrítico/martensítico						
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	0.21	285 –255 –230	265 –210 –135	255 –225 –180
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	0.21	205 –185 –165	175 –140 –90	180 –160 –130
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	0.21	215 –190 –170	200 –160 –100	185 –165 –135
		Austenítico						
M1.0.Z.AQ	05.21	No templado	1950	200	0.21	265 –240 –215	–	250 –225 –180
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	0.21	200 –175 –160	–	170 –155 –125
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200		–	–	–
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	260 –235 –210	–	205 –185 –145
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	0.21	230 –205 –185	–	175 –155 –125
		Acero inoxidable – Fundido						
		Ferrítico/martensítico						
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	0.25	255 –230 –205	230 –185 –120	225 –200 –160
P5.0.C.PH	15.12	Templado PH	2450	330	0.25	180 –160 –145	150 –120 –80	155 –140 –115
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	0.25	195 –175 –155	180 –145 –90	170 –155 –120
M1.0.C.UT	15.21	No templado	1800	200	0.25	255 –225 –205	–	235 –210 –170
M1.0C.PH	15.22	Templado PH	2450	330	0.25	180 –160 –145	–	160 –140 –115
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200		–	–	–
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	245 –220 –195	–	195 –175 –140
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	0.25	215 –190 –170	–	160 –145 –115

ISO K			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CC6190	GC1010
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Fundición maleable						
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880	225 –185 –150
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730	185 –155 –125
		Fundición gris						
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050	245 –200 –165
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810	195 –160 –130
		Fundición nodular						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	0.28	-	1000–830–680	155 –125 –105
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570	145 –120 –95



Condiciones:

Fresa. Diá. 125 mm. Centrado sobre la pieza. Empañe 100 mm.

SPA

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1-0.2-0.4				
Velocidad de corte v_c, m/min										
375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	295–240–165	295 –240 –165	390-320-260				
335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	265–215–145	265 –215 –145	350-285-235				
320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	250–205–135	250 –205 –135	330-270-220				
275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	220–180–120	220 –180 –120	290-235-195				
205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	160–130–90	160 –130 –90	215-175-145				
265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	205–170–115	205 –170 –115	275-225-185				
170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	135–110–75	135 –110 –75	180-145-120				
180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	155–130–85	155 –130 –85	205-170-140				
150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	125–105–70	125 –105 –70	170-140-115				
130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	110-90–60	110 –90 –60	150-125-100				
80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	70–55–38	70 –55 –38	95-75-65				
245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	210–170–115	210 –170 –115	280-230-190				
195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	170–140–95	170 –140 –95	220-180-150				
140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	120–100–70	120 –100 –70	160-135-110				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.05-0.1-0.2		
Velocidad de corte v_c, m/min										
185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	285-255-230	255-225-180		
130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	205-185-165	180-160-130		
135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	215-190-170	185-165-135		
180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	265-240-215	250-225-180		
125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	200-175-160	170-155-125		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	170-125-95	–		
150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	260-240-215	205-185-145		
125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	230-205-185	170-155-125		
165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	255-230-205	225-200-160		
115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	180-160-145	155-140-115		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	195-175-155	170-155-120		
175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	255-225-205	235-210-170		
115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	180-160-145	160-140-115		
110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	-	–		
145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	245-220-195	195-175-140		
115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	215-190-170	160-145-115		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocidad de corte v_c, m/min										
265–220–180	260–215–145	240–195–135	225–185–150	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180	255-210-170	-
220–180–150	215–175–120	200–165–110	185–150–125	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150	210-170-140	-
290–240–195	285–235–155	260–215–145	245–200–165	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195	275-225-185	245-200-165
235–190–155	225–185–125	210–170–115	195–160–130	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155	220-180-150	195-160-130
180–150–125	280–230–155	165–135–90	155–125–105	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125	175-140-115	-
170–140–115	225–185–125	150–125–85	140–115–95	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115	160-130-110	-

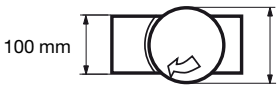
Fresado de empañe grande

ISO N			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CD10	H10	CT530
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Aleaciones de aluminio						
N1.2.Z.UT	30.11	Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730	930-860-800
		Aleaciones de aluminio						
N1.3.C.UT	30.21	Fundida, no envejecida	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.3.C.AG	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730	930-860-800
		Aleaciones de aluminio						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810	1050-960-890
		Aleaciones de aluminio						
	30.41	Fundidas, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325	415-385-355
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245	310-290-270
		Cobre y aleaciones de cobre						
N3.3.U.UT	33.1	Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronces con plomo, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285	365-335-310

ISO S			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		GC1025	GC1130	H13A
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Superaleaciones termorresistentes						
		Base de hierro						
S1.0.U.AN	20.11	Recocidas o tratadas en solución	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37	45 –40 –38
		Base de níquel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recocidas o tratadas en solución	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	55-55-50
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30	35-33-30
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36	45-40-38
		Base de cobalto						
S3.0.Z.AN	20.31	Recocidas o tratadas en solución	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20	23-21-18
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14	17-15-13
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13	16-14-13
		Aleaciones de titanio1)		**Rm2)**				
S4.1.Z.UT	23.1	Puro comercial (99,5% Ti)	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105	125-115-110
S4.2.Z.AN	23.21	aleaciones de α, α próximo y α + β, aleaciones de	1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45	50-45-45
S4.3.Z.AG	23.22	α + β recocidas y envejecidas, aleaciones de β, recocidas o envejecidas	1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36	38-36-33

ISO H			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CT530	GC4220
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero extraduro						
H1.3.Z.HA	04.1	Endurecido y templado	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55	55-45-36
		Fundición en coquilla						
H2.0.C.UT	10.1	Fundición, o fundición y envejecido	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110	100-90-70

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.
2) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.



Condiciones:
Fresa. Diá. 125 mm. Centrado sobre la pieza. Empañe 100 mm.

SPA

GC1130	H10F	H13A	GC1025					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2					
Velocidad de corte v_c, m/min								
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
890–820–760	850–780–730	680–630–580	890–820–760					
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
990–920–850	850–790–730	680–630–580	990–920–850					
990–920–850	950–880–810	760–700–650	990–920–850					
395–370–340	380–350–325	300–280–260	395–370–340					
300–275–255	285–265–245	225–210–195	300–275–255					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
345–320–295	330–305–285	265–245–225	345–320–295					

H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC1010			
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25	0.1-0.15-0.2			
Velocidad de corte v_c, m/min								
55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45	–			
40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32	–			
50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40	–			
32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26	–			
40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31	–			
22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17	–			
15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12	–			
14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11	–			
115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100	150-135-125			
45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36	65-60-55			
34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30	55-50-45			

GC3040	GC1010	GC1130	GC1025					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2					
Velocidad de corte v_c, m/min								
45–33–29	110-95-80	40-36-29	40-36-29					
85–65–55	215-185-150	75-70-55	75-70-55					

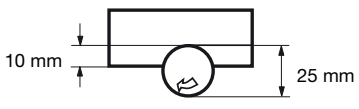
Fresado de empañe pequeño

ISO P			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CT530	GC1010	GC3040
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.1-0.15-0.3
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero						
		No aleado						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-	250-245-225
		De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	No templado	1700	175	0.25	350 –345 –335	-	320-310-290
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1900	300	0.25	230 –225 –220	-	205-205-190
		Alta aleación (elementos de aleación >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185	240-235-220
P3.1.Z.AN	03.13	Acero de herram. templado	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85	110-105-100
		Fundición						
P1.5.C.UT	06.1	No aleado	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245	325-315-295
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145	190-185-175

ISO M			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CT530	GC1130	GC1025
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05-0.1-0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero inoxidable						
		Ferrítico/martensítico						
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190	200 –195 –190
		Austenítico						
M1.0.Z.AQ	05.21	No templado	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200		-	-	-
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175	190 –185 –175
		Acero inoxidable – Fundido						
		Ferrítico/martensítico						
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	Templado PH	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175	185 –180 –175
		Austenítico						
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	Templado PH	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200		-	-	-
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165	175 –170 –165

ISO K			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CC6190	K20D
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.3
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Fundición maleable						
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400	305-290-280
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150	250-240-230
		Fundición gris						
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700	285-270-260
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300	225-215-210
		Fundición nodular						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100	210-205-200
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890	195-195-185

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.



Condiciones:
Fresado lateral. Diá. fresa 25 mm. Empañe de 10 mm.

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3				
Velocidad de corte v_c, m/min										
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	340 –335 – 320	340 –325 – 315				
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	305 –300 –290	305 –295 –280				
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	290 –280 –270	290 –275 –265				
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	255 –250 –240	255 –245 –235				
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	185 –185 –175	185 –180 –170				
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	240 –235 –225	240 –230 –220				
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	155 –155 –145	155 –150 –145				
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	180 –175 –170	180 –175 –165				
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	150 –145 –140	150 –140 –135				
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	130 –125 –120	130 –125 –120				
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	80 –80 –75	80 –75 –75				
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	240 –235 –225	240 –230 –220				
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	195 –190 –185	195 –185 –180				
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	145 –140 –135	145 –135 –130				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
Velocidad de corte v_c, m/min										
210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	275-270-255	340-335-325		
145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	195-190-180	245-240-235		
155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	200-195-190	255-250-240		
205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	-	320-310-300		
140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	-	235-230-225		
140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-	190-180-170		
170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	-	310-300-295		
140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	-	275-270-260		
185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	245-240-230	305-295-290		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	170-170-160	215-210-205		
185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	185-180-175	235-225-220		
195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	-	300-295-285		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	-	215-210-205		
125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-	-		
160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	-	295-285-280		
130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	-	255-250-245		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocidad de corte v_c, m/min										
310–305–290	305–290–280	280–270–255	260–250–240	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125	250-245-235	295-290-275	-
255–250–240	250–240–230	230–220–210	215–205–195	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105	205-200-190	245-240-225	-
340–330–315	330–315–300	305–290–280	285–270–260	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140	270-265-255	320-315-300	285-270-260
270–265–255	265–255–240	245–235–225	225–215–210	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110	215-210-205	260-250-240	225-215-210
210–205–200	330–315–300	190–185–175	180–170–165	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85	170-165-160	200-195-190	-
195–195–185	265–255–240	175–170–160	165–160–150	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80	155-155-145	185-185-175	-

Fresado de empañe pequeño

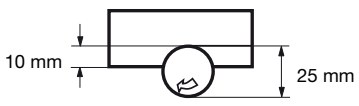
ISO N			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CD10	CT530	H10
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Aleaciones de aluminio						
N1.2.Z.UT	30.11	Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000	950-940-920
		Aleaciones de aluminio						
N1.3.C.UT	30.21	Fundidas, no envejecidas	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22	Fundidas, o fundidas y envejecidas	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100	950-940-920
		Aleaciones de aluminio						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150	1050-1050-1050
		Aleaciones de aluminio						
	30.41	Fundidas, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450	425-420-410
N1.4.C.NS	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340	320-315-310
		Cobre y aleaciones de cobre						
N3.3.U.UT	33.1	Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronces con plomo, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395	370-365-360

ISO S			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		GC1025	GC1130	GC1010
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Superaleaciones termorresistentes						
		Base de hierro						
S1.0.U.AN	20.11	Recocidas o tratadas en solución	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Base de níquel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recocidas o tratadas en solución	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Base de cobalto						
S3.0.Z.AN	20.31	Recocidas o tratadas en solución	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18	-
		Aleaciones de titanio1)		**Rm**[1]				
S4.1.Z.UT	23.1	Puro comercial (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21	aleaciones de α, α próximo y α + β, aleaciones de	1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22	α + β recocidas y envejecidas, aleaciones de β, recocidas o envejecidas	1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50	65-60-66

ISO H			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CT530	GC1025
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.1 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
Núm. MC	N.° CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c, m/min		
		Acero extraduro						
H1.3.Z.HA	04.1	Endurecido y templado	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85	45 -45 -45
		Fundición en coquilla						
H2.0.C.UT	10.1	Fundición, o fundición y envejecido	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165	90 -85 -85

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.

2) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.



Condiciones:
Fresado lateral. Diá. fresa 25 mm. Empañe de 10 mm.

SPA

GC1025	GC1130	H10F	H13A							
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
Velocidad de corte v_c, m/min										
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
1000 –980 –970	1000 –980 –970	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
110 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825							
445 –440 –430	445 –440 –430	425 –420 –410	340 –335 –330							
335 –330 –325	335 –330 –325	320 –315 –310	255 –250 –245							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
390 –380 –375	390 –380 –375	370 –365 –360	295 –290 –285							

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
Velocidad de corte v_c, m/min										
65-65-65	60 –60 –60	–	–	65 –65 –65	70 –65 –65					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –50 –45	50 –50 –45					
65-65-60	60 –55 –55	–	–	65 –60 –60	65 –65 –60					
40-39-38	36 –35 –33	–	–	40 –38 –38	40 –39 –38					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –45 –45	50 –50 –45					
28-27-26	26 –24 –23	–	–	28 –27 –26	28 –27 –26					
20-19-19	18 –17 –16	–	–	20 –19 –19	20 –19 –19					
19-19-18	17 –16 –16	–	–	19 –18 –17	19 –18 –17					
140-140-135	130 –125 –120	170 –165 –160	145 –145 –140	140 –135 –130	145 –140 –135					
55-55-55	50 –50 –45	75 -75 -70	55-50-50	55-55-55	50 –50 –50					
45-40-40	38 –37 –36	65 –60 –66	45-45-45	50 –45 –45	45 –40 –40					

GC4220	GC3040	GC1010	GC1130							
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
Velocidad de corte v_c, m/min										
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

Herramientas de planeado

CoroMill® 345

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Herramientas de planeado

CoroMill® 415

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fresa de alto avance

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 490

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

SPA

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® Century

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

SPA

Herramientas de fresado de disco

CoroMill® 331

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Relación DC/AR = 12% (igual para todos los conceptos de 90 grados)

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 300

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

SPA

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 300

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 200

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

SPA

Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® 327

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® QD

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Recomendaciones para fresas de 63 mm de diámetro
- PL es la geometría de primera elección en aplicaciones ISO P
- Use un máximo del 70% del valor h_{ex} recomendado al utilizar la geometría PM
- La geometría PH no está recomendada

SPA

Herramientas de fresado de roscas

CoroMill® 328

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Herramientas de fresado de chaflanes

CoroMill® 495

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
Código de pedido	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Calidades para fresado

P **Acero**

Calidades básicas

GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)
Calidad dura con recubrimiento fino de PVD y tecnología Zertivo™ para varias aplicaciones. Indicada para desbaste ligero y acabado con una estabilidad media, con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.

Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.

GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)
Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento semi-grueso) indicada para aplicaciones tenaces y exigentes de mecanizado medio y desbaste, con y sin refrigerante.

GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)
Calidad semi-dura con recubrimiento de CVD (recubrimiento de grosor medio) diseñada para aplicaciones de fresado en desbaste y medio en condiciones de corte normales, con y sin refrigerante.

GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Calidad dura con recubrimiento de CVD (recubrimiento grueso) indicada para velocidades de corte grandes en aplicaciones de fresado en desbaste y medio con buena estabilidad, sin refrigerante.

Calidades complementarias

GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)
Calidad muy dura con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para acabado en condiciones estables y materiales templados, con y sin refrigerante.

CT530 (HT) - P15 (P10-P15)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para aplicaciones de acabado a grandes velocidades de corte, sin refrigerante.

GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)
Calidad de dureza media con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para materiales pastosos, con y sin refrigerante.

GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)
Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento de grosor medio) para desbastar en aplicaciones tenaces y exigentes, con y sin refrigerante, y calidad buena para producciones mixtas.

GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)
Calidad de dureza media con recubrimiento de CVD (recubrimiento grueso) que complementa a GC4330 en materiales abrasivos.

M30B (HC) - P35 (P30-P40)
Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento fino) para mecanizado de álabes de turbina en condiciones tenaces y exigentes a altas velocidades de corte, con y sin refrigerante.

GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)
Calidad dura con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para desbaste ligero y acabado en materiales pastosos, con y sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Calidades para fresado

M Acero inoxidable austenítico/ferrítico/martensítico

Calidades básicas

GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)
Calidad tenaz con recubrimiento fino de PVD para acabado y desbaste en condiciones de inestables a estables, con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.

GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado en desbaste y medio con una estabilidad deficiente, sin refrigerante. Velocidades de avance altas, diámetros grandes y empañes radiales.

S30T (HC) - M25 (M15-M35)
Calidad semi-dura de recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a la calidad GC1040 cuando la estabilidad sea buena y se requieran grandes velocidades de corte, con y sin refrigerante.

GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)
Calidad de dureza media con recubrimiento fino de PVD para desbaste ligero y acabado. Calidad complementaria a la calidad GC1040 con una buena estabilidad, a velocidades de corte altas, sin refrigerante.

Calidades complementarias

M30B (HC) - M35 (M30-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento fino de CVD para mecanizado de álabes de turbina en condiciones que exigen tenacidad y gran velocidad de corte. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

Calidades complementarias

S40T (HC) - M40 (M30-M40)
Calidad muy tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones de fresado en desbaste y medio que requieren tenacidad y presentan una estabilidad deficiente. Puede emplearse tanto sin como con refrigerante.

GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)
Calidad dura con recubrimiento fino de PVD y tecnología Zertivo™ a utilizar como complementaria de GC1040 con una buena estabilidad y requisitos de grandes velocidades de corte. Puede emplearse tanto sin como con refrigerante. Buena elección para producciones de materiales ISO M/ISO P.

Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.

CT530 (HT) - M10 (M10-M15)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para aplicaciones de acabado a grandes velocidades de corte, sin refrigerante.

GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)
Calidad muy dura con recubrimiento fino de PVD para acabado en condiciones estables, con y sin refrigerante.

GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)
Calidad de dureza media con recubrimiento semi-grueso de CVD para fresado en desbaste y medio de aceros inoxidables martensíticos a grandes velocidades de corte en condiciones normales, sin refrigerante.

GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado en desbaste y medio en aceros inoxidables martensíticos, sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Calidades para fresado

K Fundición

Calidades básicas

GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)
Calidad dura con recubrimiento grueso de CVD, diseñada para aplicaciones de fresado en desbaste y medio de cualquier fundición en condiciones normales y estables, con y sin refrigerante. Primera elección en aplicaciones de fundición gris e ISO K mixtas.

GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)
Calidad dura con recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado de fundición nodular con refrigerante, y fundición gris con refrigerante y condiciones normales y buenas. Primera elección para fundición nodular y/o fresas de diámetro reducido.

GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)
Calidad dura con recubrimiento muy grueso de CVD, diseñada para grandes velocidades de corte en aplicaciones de mecanizado medio a desbaste de fundición gris con una buena estabilidad y sin refrigerante.

GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)
Calidad de dureza media con recubrimiento grueso de CVD para aplicaciones de fresado en desbaste y medio tenaces y exigentes de fundición gris, sin refrigerante.

K20W (HC) - K20 (K15-K30)
Calidad dura con recubrimiento fino de CVD para fresado en desbaste ligero y acabado de cualquier fundición en condiciones estables, con refrigerante. Ideal para fresas de diámetro grande.

K20D (HC) - K15 (K10-K25)
Calidad dura con recubrimiento muy grueso de CVD, diseñada para grandes velocidades de corte en aplicaciones de mecanizado medio a desbaste de fundición gris con una buena estabilidad y sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:
Metales duros:
HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento
Cerámicas:
CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)
Nitruro de boro:
BN Nitruro de boro policristalino[1)]
[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino también se denominan materiales de corte superduros.

Calidades complementarias

CB50 (BN) - K10 (K01-K20)
Calidad dura con punta de CBN para desbaste ligero y acabado de fundición gris en condiciones estables, sin refrigerante. Úsela cuando la estabilidad dimensional y la larga duración de la herramienta sean fundamentales.

CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)
Calidad cerámica dura de nitruro de silicio para velocidades de corte muy grandes en desbaste ligero y semiacabado de fundición gris en condiciones estables, sin refrigerante.

GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)
Calidad muy dura con recubrimiento fino de PVD para acabado en condiciones muy estables. Una calidad más dura y complementaria a GC1020 al mecanizar con refrigerante.

H13A (HW) - K20 (K10-K25)
Dura calidad de metal duro sin recubrimiento para fresado en desbaste y acabado con filos de corte agudos, a baja velocidad y en condiciones de normales a buenas, con y sin refrigerante.

GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)
Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para usar como complementaria de mayor tenacidad que GC3040 cuando la estabilidad es deficiente, sin y con refrigerante.

GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)
Calidad de dureza media con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones de fresado medio y desbaste de fundición gris, sin refrigerante, que exigen tenacidad.

K20M (HC) - K15 (K10-K25)
Calidad dura con recubrimiento semi-grueso de CVD para fresado en desbaste y medio en varias aplicaciones de todo tipo de fundición, principalmente sin refrigerante.

K15W (HC) - K15 (K10-K25)
Calidad dura con recubrimiento fino de CVD para piezas de acabado de fundición y bimetálicas como fundición y aluminio en condiciones estables, con refrigerante. Úsela como complemento a K20W cuando necesite un filo agudo.

Calidades para fresado

N **Metales no férreos, plástico, madera**

Calidades básicas

H13A (HW) - N15 (N10-N25)
Calidad dura sin recubrimiento para semiacabado y mecanizado en desbaste con filos agudos en condiciones normales y estables. Excelente acabado superficial al mecanizar con y sin refrigerante.

H10 (HW) - N10 (N05-N15)
Durísima calidad sin recubrimiento, para desbaste ligero y acabado con filos agudos en condiciones estables con altos requisitos de acabado superficial, con y sin refrigerante.

CD10 (DP) - N05 (N01-N10)
Calidad con punta de diamante policristalino (PCD) con filos agudos para desbaste ligero y acabado en condiciones estables, con y sin refrigerante, con estrictos requisitos de acabado superficial y estabilidad del proceso. Buena elección para materiales abrasivos.

Calidades complementarias

CT530 (HT) - N15 (N10-N20)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para acabado en condiciones más bien estables y altas velocidades de corte, con y sin refrigerante.

GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)
Calidad dura con recubrimiento fino de PVD Zertivo™ para desbaste y semiacabado en condiciones normales con menores requisitos de acabado superficial, con y sin refrigerante.

*Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.

H10F (HW) - N15 (N10-N25)
Calidad dura sin recubrimiento para desbaste ligero y acabado con filos agudos en condiciones normales que ofrece buenas superficies al mecanizar con y sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Diamante:

DP Diamante policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para fresado

S Aleaciones termorresistentes Aleaciones de titanio

Calidades básicas

S30T (HC) - S25 (S15-S30)
Calidad de dureza media con recubrimiento fino de PVD para aplicaciones de acabado y desbaste ligero en condiciones más bien estables. Duración del filo y acabado superficial excelentes. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

S40T (HC) - S35 (S25-S45)
Una calidad muy tenaz con recubrimiento de CVD de grosor medio para aplicaciones de desbaste que exigen tenacidad. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)
Una calidad dura con recubrimiento fino de PVD y Zertivo™ que debe usarse como complementaria a la calidad S30T para un tiempo en corte prolongado. Puede usarse con y sin refrigerante.

*Cuando no disponga de GC1130, use GC1030.

GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)
Una calidad muy dura con recubrimiento de PVD fino para acabado en condiciones muy estables, con y sin refrigerante.

Calidades complementarias

GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)
Calidad tenaz con recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria de mayor tenacidad que S30T en aplicaciones ligeramente más inestables, con y sin refrigerante.

GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)
Calidad de dureza media y recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a S30T para largos tiempos en corte. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)
Calidad tenaz con recubrimiento de CVD de grosor medio para aplicaciones de desbaste que exigen tenacidad. Úsela como complementaria a S40T para diámetros o empañes radiales grandes con y sin refrigerante.

H10F (HW) - S25 (S20-S30)
Calidad dura sin recubrimiento para desbaste ligero y acabado en condiciones estables, que requieren filos muy agudos y un buen acabado superficial, con y sin refrigerante.

H13A (HW) - S20 (S15-S25)
Calidad dura sin recubrimiento que debe usarse como repuesto para H10F en aplicaciones más estables. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)
Calidad de dureza media y recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a S30T para largos tiempos en corte o mecanizado de materiales pastosos. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Calidades para fresado

H **Acero templado**

Calidades básicas

GC1010(HC) - H10 (H05-H15)
Calidad dura con un recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado de acero templado con una dureza de 36 HRC o superior, que debe usarse en condiciones estables, con y sin refrigerante.

GC4220(HC) - H25 (H15-H30)
Calidad dura con un grueso recubrimiento de CVD para desbaste ligero y acabado a avances bajos, velocidades moderadas y empañes radiales grandes en la gama de materiales ISO H de menor dureza, con y sin refrigerante.

Calidades complementarias

GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)
Calidad dura con un fino recubrimiento de PVD y tecnología Zertivo™ para desbaste ligero y acabado a avances bajos, velocidades moderadas y empañes radiales pequeños en el intervalo de materiales ISO H de menor dureza, con y sin refrigerante.

*Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.

CT530 (HT) - H25(H10-H25)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para acabado ligero en condiciones estables, sin refrigerante.

CB50 (BN) - H05 (H01-H10)
Calidad dura con punta de CBN para semiacabado y acabado en condiciones muy estables, sin refrigerante. Úsela cuando la estabilidad dimensional y la larga duración de la herramienta sean cruciales.

GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)
Calidad de dureza media con recubrimiento grueso de CVD que puede usarse como sustituta de la calidad GC4220 en condiciones inestables, sin refrigerante.

CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)
Calidad cerámica dura de nitruro de silicio para desbaste ligero y semiacabado de fundición templada en condiciones estables, sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TIC) o nitruros de titanio (TIN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4)

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino[1)]

[1)] El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Taladrado

Brocas de punta intercambiable

CoroDrill® 870 J4

Brocas de plaquita intercambiable

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Herramienta de trepanado J44

Plaquita Coromant U para taladrado J47

¿Qué solución de taladrado responde a sus necesidades?

Al taladrar agujeros pequeños y medianos, hay diferentes soluciones entre las que elegir:

- Brocas de punta intercambiable
- Brocas de plaquita intercambiable
- Brocas de metal duro enterizas

Al seleccionar su tipo de broca, deben tenerse en cuenta varios aspectos. La tolerancia del agujero, la profundidad de taladrado y el diámetro son factores muy importantes. También deben tenerse en cuenta el material de la pieza de trabajo, el diseño de la pieza, el tamaño del lote y el tipo de la máquina.

En términos generales, las brocas simétricas como las de metal duro enterizas o de punta intercambiable ofrecerán tolerancias de agujero más estrechas y operan a mayores velocidades de avance. Las brocas de plaquita intercambiable son extremadamente rentables cuando las tolerancias de agujero no son tan importantes y, al operar con avances más bajos, someten la pieza a menos fuerzas axiales.

Seleccione su estrategia

El taladrado suele realizarse bien avanzado el proceso de fabricación, cuando las operaciones previas ya han incrementado el valor inicial de la pieza. La aplicación de taladrado, aunque aparentemente sencilla, es una operación compleja en la que superar la capacidad de la herramienta o el fallo de la misma puede tener serias consecuencias. Por este motivo, es importante tener una estrategia para alcanzar el agujero deseado.

Taladrado de agujeros profundos

- El proceso para taladrar agujeros más profundos requiere herramientas más largas, que son más sensibles a la flexión.
- Las virutas deben recorrer más distancia hasta su evacuación.
- Al taladrar agujeros de 6 a 7xD con CoroDrill DS20, es necesario reducir el avance en la entrada y la salida. El avance a la entrada debe ser el 75% de la velocidad de avance, el avance a la salida debe ser 0.05 mm/rev.

Factores importantes a considerar:

- Al taladrar agujeros de profundidad superior a 6xD con CoroDrill 870, utilice una operación de taladrado guiado.
- Asegúrese de que el caudal de viruta es suficiente para evacuar las virutas.
- Ajuste sus datos de corte para conseguir unas virutas satisfactorias, un proceso estable y los requisitos de agujero deseados.

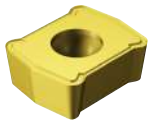
Alcanzar un proceso estable

- Conseguir un proceso estable es el objetivo final a la hora de seleccionar la estrategia de taladrado.
- Para conseguirlo entran en juego diversos factores (refrigerante, fijación, capacidad de la máquina, etc.)
- Además de los mencionados, un factor que tiene un gran impacto son los datos de corte.

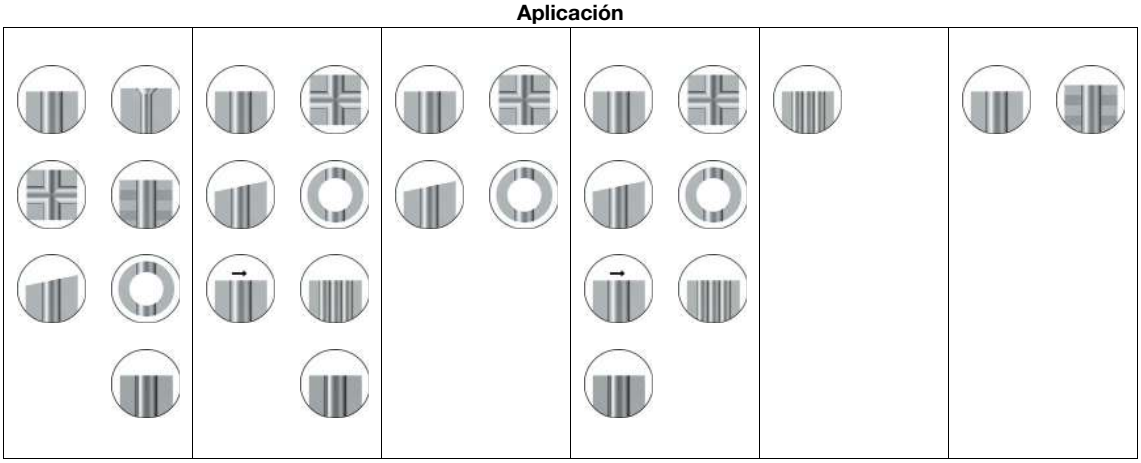
Ajuste los datos de corte para optimizar su proceso para:

- Aumentar la velocidad de penetración (al aumentar el avance);
- O prolongar la vida útil de la herramienta (al reducir la velocidad).

SPA

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Tipo de broca	**Broca de punta intercambiable**	**Broca de plaquita intercambiable**	**Broca de plaquita intercambiable**	**Broca de plaquita intercambiable para grandes diámetros**	**Herramienta de trepanado**	**Plaquita Coromant U para taladrado**
D_c mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Área de aplicación ISO	P M K N S	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Refrigerante	Interior	Interior	Interior	Interior	Exterior	
Página	**J4**	**J26**	**J34**	**J34**	**J44**	**J47**

Aplicación



CoroDrill® 870

Proceso de taladrado de agujeros seguro y predecible

Área de aplicación ISO:

P M K N S

Ventajas y características

El adaptador entre la punta y la broca es simple, preciso y estable. Los desahogos optimizados de la broca facilitan la evacuación de la viruta y, gracias a la posibilidad de cambiar la broca mientras la herramienta está en el portaherramientas, no se pierde valioso tiempo de corte. Las nuevas calidades y geometrías del filo ofrecen un proceso de corte seguro con un control de viruta optimizado, altas velocidades de penetración y una vida útil prolongada y fiable de la herramienta.

Aplicación

- Proceso fiable y seguro
- Manipulación sencilla y seguridad en el cambio de la punta
- Control y evacuación de la viruta optimizados
- Vida útil prolongada y predecible de la herramienta, y alta productividad
- Coste por agujero reducido y excelente calidad del agujero

www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Cuerpos de broca

- Profundidades de taladrado: hasta 10 x el diámetro de la broca
- Acoplamientos: mango cilíndrico (ISO 9766)
- Tolerancias de agujero: H9-H10

Puntas de broca

- Nuevas calidades que ofrecen una vida útil más duradera y un desgaste predecible de la herramienta
- Manipulación sencilla y seguridad a la hora de cambiar las puntas
- Posibilidad de cambiar la punta con la herramienta colocada en la máquina para reducir el tiempo de inactividad

Geometrías de las puntas de la broca

- PM optimizada para ISO-P
- MM optimizada para ISO-M
- KM optimizada para ISO-K
- Punta GP guía para todos los materiales

Disponibilidad de brocas de paso y chaflán Tailor Made para producir agujeros escalonados y achaflanados en una única operación.

Presione la punta suavemente hacia abajo y hacia la superficie de apoyo, mientras aprieta el tornillo, hasta alcanzar el par recomendado en el cuerpo de la broca. Preferiblemente, utilice un destornillador dinamométrico para garantizar que la punta queda bien asentada. Afloje el tornillo aproximadamente una vuelta y media para liberar la punta.

Tolerancia del agujero (no aplicable a la geometría GP)

H9 - H10

Gama de diámetros, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolerancia de agujero, mm	3×DC-8×DC	0/+0.043	0/+0.052	0/+0.062
	10×DC	0/+0.070	0/+0.084	0/+0.100

J6 J8 N6

SANDVIK Coromant

SPA

CoroDrill® 870

Información general sobre geometrías

Geometría		Información sobre geometrías
PM		La geometría -PM es una punta de aplicación general. Pese a estar concebida principalmente para aceros de baja aleación y aceros de bajo contenido en carbono, también destaca por su óptima funcionalidad y vida útil tanto en fundiciones como en aceros inoxidables austeníticos.
MM		La geometría -MM tiene la misma micro y macrogeometría que la PM, pero cuenta con un bisel reforzado que aumenta la vida útil de la herramienta, especialmente para aceros inoxidables dúplex.
KM		-KM tiene la misma microgeometría que PM, pero KM se distingue por el chaflán del vértice, el cual limita las roturas en el material de la pieza.
GP		-GP está especialmente concebida para agujeros guía. Se basa en la geometría PM, pero tiene un mayor ángulo de punta y una clase de tolerancia diferente.

Información general sobre calidad

GC4334

- Nuevo recubrimiento de PVD (AlTiN) grueso con seguridad del filo mejorada que ofrece resistencia al filo de aportación y astillamiento.
- Sustrato tenaz de grano fino y alto contenido en Cr para contar con fiabilidad y resistencia al desgaste.
- Primera elección en ISO-P.

GC3334

- Nuevo recubrimiento multicapa de PVD (AlTiCrN) con resistencia al desgaste mejorada.
- Sustrato duro de grano fino que incrementa la resistencia al desgaste.
- Primera elección en ISO-K.

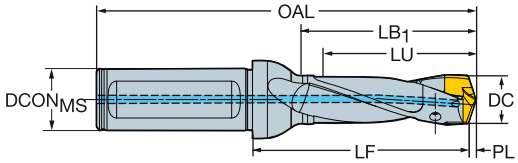
GC2334

- Nuevo recubrimiento multicapa de PVD (AlTiCrN) fino con una mayor resistencia al desconchado y al astillamiento del filo secundario.
- Sustrato tenaz de grano fino de alto contenido en Cr para una gran fiabilidad y resistencia al astillamiento.
- Primera elección en ISO-M.

Broca de punta intercambiable CoroDrill® 870

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



							Dimensiones, mm								
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000	
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000	
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000	
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000	
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000	
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000	
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000	
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000	
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000	
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000	
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000	
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000	
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000	
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000	
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000	
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000	
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000	
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000	
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000	
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500	
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500	
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000	
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500	
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500	
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000	
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500	
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500	
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000	
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000	
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000	
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000	
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000	
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000	
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500	
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000	
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000	
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500	
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000	
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000	
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500	
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000	
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500	
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000	
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000	
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500	

J8 L2 N23 N6 N15

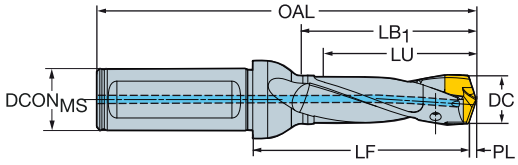
SANDVIK Coromant

SPA

Broca de punta intercambiable CoroDrill® 870

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



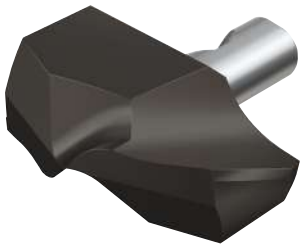
							Dimensiones, mm								
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000	
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000	
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500	
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000	
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000	
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500	
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500	
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000	
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000	
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500	
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000	
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000	
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500	
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000	
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000	
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500	
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000	
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500	
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500	
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000	
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500	
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000	
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500	
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000	
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500	
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000	
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500	
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000	

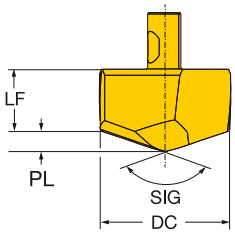
	Piezas de repuesto		Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita		Tornillo de plaquita
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

J8 L2 N23 N6 N15

Punta de broca CoroDrill® 870



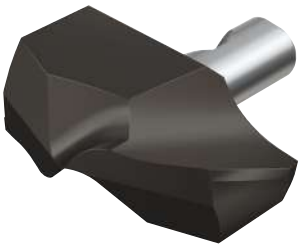


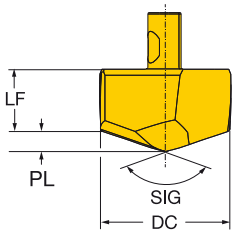
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
10.00	6	870-1000-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-MM			★					☆		4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.00		870-1000-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.10		870-1010-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-MM			★					☆		4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.10		870-1010-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.20		870-1020-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.20		870-1020-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.30		870-1030-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.30		870-1030-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.40		870-1040-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.40		870-1040-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.50	7	870-1050-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.50		870-1050-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.60		870-1060-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.60		870-1060-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.70		870-1070-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-MM			★					☆		4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.70		870-1070-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.80		870-1080-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-KM	☆				★					4.3	2.0	142°	H9
10.80		870-1080-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.90		870-1090-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-KM	☆				★					4.2	2.0	142°	H9
10.90		870-1090-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Punta de broca CoroDrill® 870

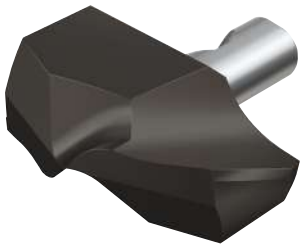


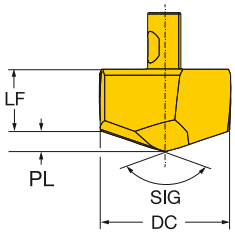


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
11.00	8	870-1100-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.20		870-1120-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.30		870-1130-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.30		870-1130-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.40		870-1140-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-MM			★					☆		5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.40		870-1140-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.50	9	870-1150-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM	☆				★					4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.80		870-1180-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.90		870-1190-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.90		870-1190-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870





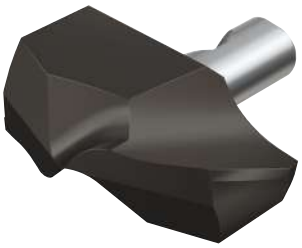
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
12.00	10	870-1200-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-MM			★					☆		5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.00		870-1200-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10		870-1210-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-MM			★					☆		5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.10		870-1210-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20		870-1220-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.20		870-1220-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30		870-1230-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.30		870-1230-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40		870-1240-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-KM	☆				★					5.3	2.3	142°	H9
12.40		870-1240-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.50	11	870-1250-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.50		870-1250-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60		870-1260-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.60		870-1260-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70		870-1270-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-MM			★					☆		5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.70		870-1270-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80		870-1280-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.80		870-1280-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90		870-1290-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.90		870-1290-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9

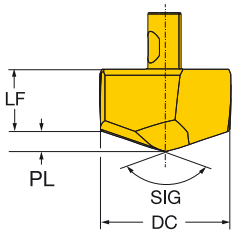
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

SPA

Punta de broca CoroDrill® 870

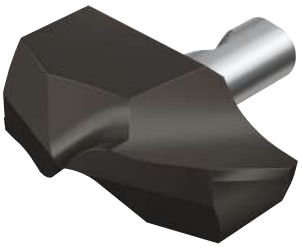


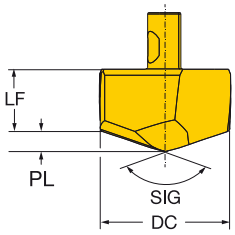


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
13.00	12	870-1300-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL		☆		★						5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆				★					5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆				★					5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆				★					5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870



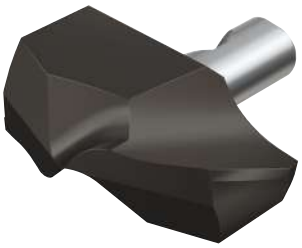


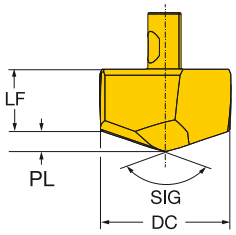
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
14.00	14	870-1400-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-MM			★					☆		6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.00		870-1400-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.10		870-1410-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-MM			★					☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.10		870-1410-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.20		870-1420-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.20		870-1420-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.29		870-1429-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.29		870-1429-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.30		870-1430-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.30		870-1430-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.40		870-1440-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.40		870-1440-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.50		870-1450-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.50		870-1450-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.6	152°	F9
14.60		870-1460-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.60		870-1460-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.70		870-1470-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-MM			★					☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.70		870-1470-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.80		870-1480-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.80		870-1480-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.90		870-1490-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.90		870-1490-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Punta de broca CoroDrill® 870

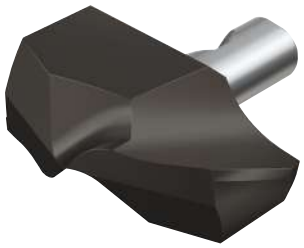


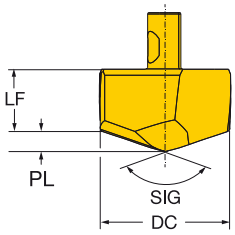


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
15.00	15	870-1500-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.00		870-1500-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10		870-1510-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.10		870-1510-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20		870-1520-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.20		870-1520-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30		870-1530-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.30		870-1530-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40		870-1540-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-MM			★					☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-KM	☆				★					6.5	2.9	142°	H9
15.40		870-1540-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50		870-1550-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.50		870-1550-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60		870-1560-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.60		870-1560-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70		870-1570-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.70		870-1570-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80		870-1580-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.80		870-1580-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88		870-1588-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-PL		☆		★						6.0	3.3	142°	H9
15.88		870-1588-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.88		870-1588-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90		870-1590-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.90		870-1590-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870



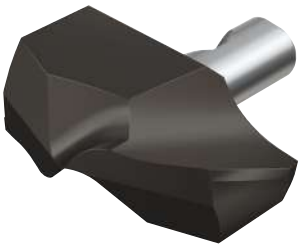


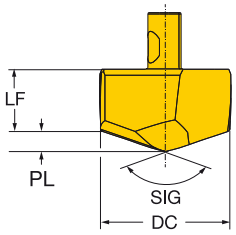
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
16.00	16	870-1600-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.00		870-1600-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.10		870-1610-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.10		870-1610-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.13		870-1613-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-PL		☆		★						6.7	3.3	142°	H9
16.13		870-1613-16-MM			★					☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.13		870-1613-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.20		870-1620-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.20		870-1620-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.30		870-1630-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-KM	☆				★					7.0	3.1	142°	H9
16.30		870-1630-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.40		870-1640-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.40		870-1640-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.50		870-1650-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.50		870-1650-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.8	152°	F9
16.60		870-1660-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.60		870-1660-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.70		870-1670-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.70		870-1670-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.80		870-1680-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.80		870-1680-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.90		870-1690-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-KM	☆				★					6.9	3.2	142°	H9
16.90		870-1690-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Punta de broca CoroDrill® 870

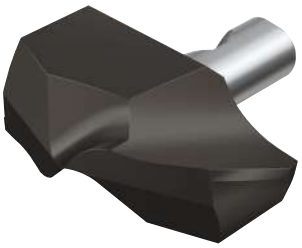


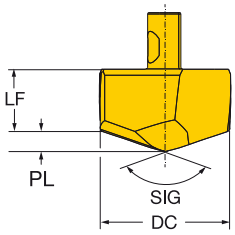


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
17.00	17	870-1700-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.00		870-1700-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.10		870-1710-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.10		870-1710-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.20		870-1720-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.20		870-1720-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.30		870-1730-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.30		870-1730-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.40		870-1740-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-MM			★					☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.40		870-1740-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.46		870-1746-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.46		870-1746-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.50		870-1750-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.50		870-1750-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.9	152°	F9
17.60		870-1760-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.60		870-1760-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.70		870-1770-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.70		870-1770-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.80		870-1780-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.80		870-1780-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.90		870-1790-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.90		870-1790-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870



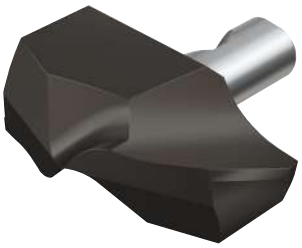


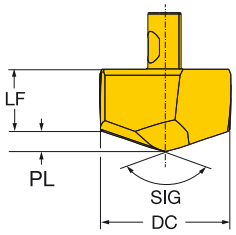
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
18.00	18	870-1800-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★					☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆				★					7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★					☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★					☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Punta de broca CoroDrill® 870

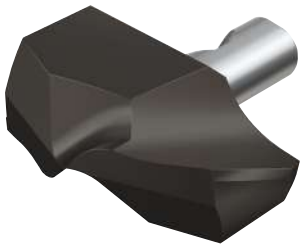


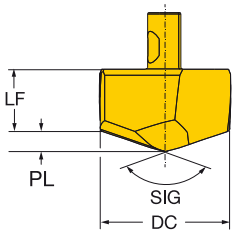


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
19.00	19	870-1900-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.00		870-1900-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.05		870-1905-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-PL		☆		★						8.0	3.8	142°	H9
19.05		870-1905-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.05		870-1905-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10		870-1910-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.10		870-1910-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20		870-1920-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.20		870-1920-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25		870-1925-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.25		870-1925-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30		870-1930-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-PL		☆		★						8.0	4.0	142°	H9
19.30		870-1930-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.30		870-1930-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40		870-1940-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.40		870-1940-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50		870-1950-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.50		870-1950-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60		870-1960-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.60		870-1960-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70		870-1970-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.70		870-1970-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80		870-1980-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.80		870-1980-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90		870-1990-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.90		870-1990-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870





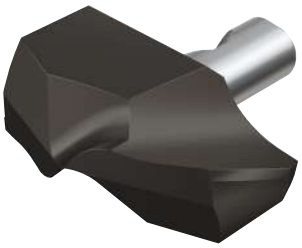
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
20.00	20	870-2000-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆				★					8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆				★					8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆				★					8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9

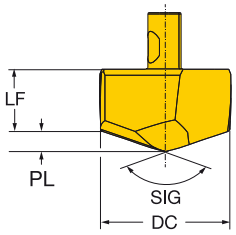
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

SPA

Punta de broca CoroDrill® 870

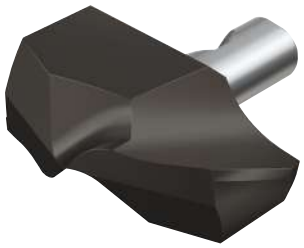


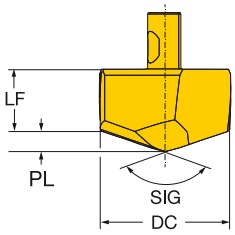


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
21.00	21	870-2100-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.00		870-2100-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.10		870-2110-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.10		870-2110-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.20		870-2120-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.20		870-2120-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.30		870-2130-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.30		870-2130-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.40		870-2140-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.40		870-2140-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.50		870-2150-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-MM			★					☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.50		870-2150-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.60		870-2160-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.60		870-2160-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.3	152°	F9
21.70		870-2170-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.70		870-2170-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.80		870-2180-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.80		870-2180-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.90		870-2190-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.90		870-2190-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870





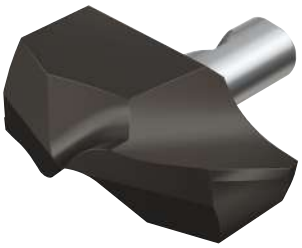
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
22.00	22	870-2200-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.00		870-2200-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.10		870-2210-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.10		870-2210-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.20		870-2220-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-PL		☆		★						9.3	4.5	142°	H9
22.20		870-2220-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.20		870-2220-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.23		870-2223-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.23		870-2223-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.30		870-2230-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.30		870-2230-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.40		870-2240-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.40		870-2240-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.50		870-2250-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.50		870-2250-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.4	152°	F9
22.60		870-2260-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.60		870-2260-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.70		870-2270-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.70		870-2270-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.80		870-2280-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-MM			★					☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.80		870-2280-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.90		870-2290-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-MM			★					☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.90		870-2290-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9

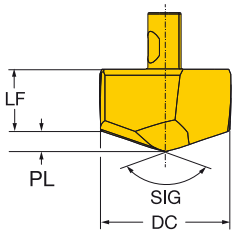
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

SPA

Punta de broca CoroDrill® 870

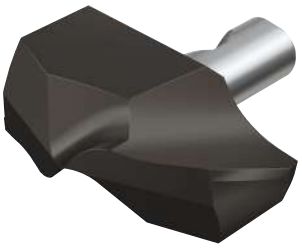


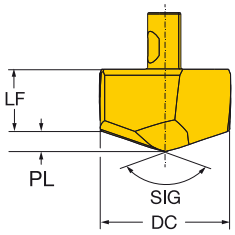


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
23.00	23	870-2300-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.00		870-2300-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10		870-2310-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.10		870-2310-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20		870-2320-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.20		870-2320-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30		870-2330-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-KM	☆				★					10.1	4.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40		870-2340-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50		870-2350-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60		870-2360-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.60		870-2360-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70		870-2370-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.70		870-2370-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80		870-2380-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-PL		☆		★						9.7	4.8	142°	H9
23.80		870-2380-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.80		870-2380-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81		870-2381-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.81		870-2381-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90		870-2390-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-KM	☆				★					10.0	4.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870

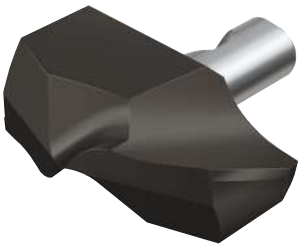


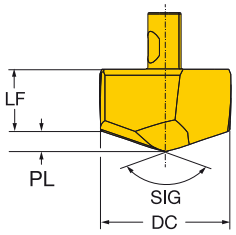


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
24.00	24	870-2400-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-KM	☆				★					10.4	4.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.10		870-2410-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-KM	☆				★					10.4	4.7	142°	H9
24.10		870-2410-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.20		870-2420-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-MM			★					☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.30		870-2430-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.40		870-2440-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.6	152°	F9
24.50		870-2450-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.60		870-2460-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.70		870-2470-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-KM	☆				★					10.3	4.8	142°	H9
24.70		870-2470-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.80		870-2480-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-MM			★					☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.90		870-2490-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-MM			★					☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870

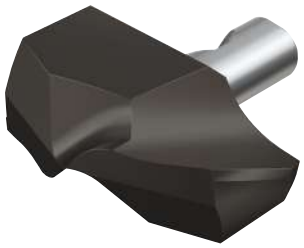


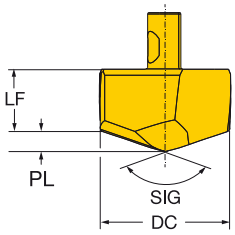


DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
25.00	25	870-2500-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆				★					10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL		☆		★						10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★					☆		12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆				★					11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Punta de broca CoroDrill® 870



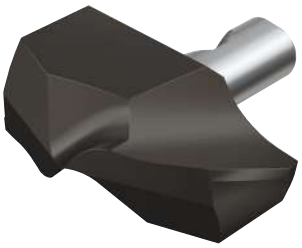


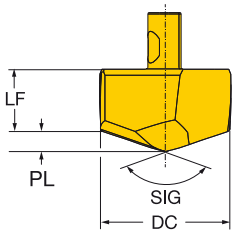
DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-MM			★					☆		13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-KM	☆				★					11.8	5.2	142°	H9
27.00		870-2700-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.3	2.8	152°	F9
27.50		870-2750-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-MM			★					☆		12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-KM	☆				★					11.7	5.3	142°	H9
27.50		870-2750-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.2	2.9	152°	F9
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-MM			★					☆		13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-KM	☆				★					12.2	5.4	142°	H9
28.00		870-2800-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.8	2.9	152°	F9
28.50		870-2850-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.50		870-2850-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
28.58		870-2858-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.58		870-2858-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
29.00	29	870-2900-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-MM			★					☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-KM	☆				★					12.7	5.6	142°	H9
29.00		870-2900-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50		870-2950-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-MM			★					☆		13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.50		870-2950-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
29.65		870-2965-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-MM			★					☆		13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.65		870-2965-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
30.00	30	870-3000-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-MM			★					☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-KM	☆				★					13.1	5.8	142°	H9
30.00		870-3000-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-MM			★					☆		14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-KM	☆				★					13.0	5.9	142°	H9
30.50		870-3050-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.6	3.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Punta de broca CoroDrill® 870





DC		Código de pedido	P		M		K		N	S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
31.00	31	870-3100-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-MM			★					☆		14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-KM	☆				★					13.4	6.1	142°	H9
31.00		870-3100-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.1	3.3	152°	F9
31.50		870-3150-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-MM			★					☆		14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.50		870-3150-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
31.75		870-3175-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.75		870-3175-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.00		870-3200-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.00		870-3200-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.15		870-3215-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-MM			★					☆		14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.15		870-3215-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
32.50		870-3250-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-MM			★					☆		14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-KM	☆				★					13.1	6.4	142°	H9
32.50		870-3250-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
33.00		870-3300-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-MM			★					☆		14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-KM	☆				★					13.0	6.5	142°	H9
33.00		870-3300-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.8	3.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

CoroDrill® DS20

Brocas de plaquita intercambiable

J

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Proceso de corte seguro y fiable de gran productividad
- Broca versátil con buena formación de la viruta en una amplia gama de datos de corte
- Control y evacuación de la viruta optimizados
- Corte ligero y fuerzas extremadamente bajas
- Solo brocas de plaquita intercambiable capaces de taladrar agujeros de hasta 7 x DC

Adaptador de taladrado modular

Los adaptadores MDI están disponibles en Coromant Capto® y HSK y proporcionan una gran precisión, excelentes capacidades de centrado y pueden reducir el inventario de herramientas. Consulte la página L2.

K

L

www.sandvik.coromant.com/corodrillds20

M

Cuerpos de broca

- Mango cilíndrico con plano de apriete conforme a la norma ISO 9766
- Adaptador de taladrado modular (MDI)

Plaquitas

- Plaquitas con geometrías optimizadas para todo tipo de materiales

		Menor tolerancia posible (TCHAL)				Mayor tolerancia posible (TCHAU)			
D_c min mm	D_c max mm	4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4

N

J28

J33

N6

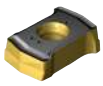
SANDVIK Coromant

SPA

Información general sobre plaquitas

Plaquita central			Información sobre geometrías
L5		P M N S H	- Materiales de viruta larga. - Acero templado. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.
M7		P K	- Material de viruta corta. - Avance de pequeño a grande. - Filo reforzado resistente.

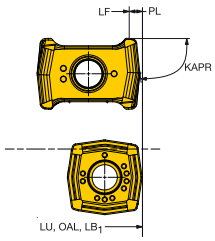
Plaquita periférica			Información sobre geometrías
M7W		P K H	- Primera elección en materiales de viruta corta. - Avance de pequeño a grande. - Filo reforzado resistente.
L5W		P M N S	- Materiales de viruta larga. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.
H5W		P M	- Complementaria para materiales de viruta larga. - Avance de pequeño a medio. - Faceta en T negativa. - Fuerzas de corte grandes.
S5W		M N S	- Filo agudo y corte extremadamente ligero. - Avance pequeño.
L6W		P M K N S H	- Geometría universal para producciones mixtas. - Primera elección en Inconel y acero templado. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.

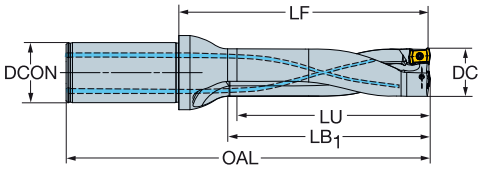
Plaquita central		Información sobre calidades
	P K S H	**GC1344** - Recubrimiento de PVD con tecnología Zertivo® . - Excelente resistencia al desgaste y tenacidad.
	M S	**GC1144** - Calidad con recubrimiento de PVD para todo tipo de materiales ISO M y titanio.
	N S	**H13A** - Calidad universal, tenaz y sin recubrimiento para velocidades de corte de pequeñas a moderadas. - Calidad complementaria para ISO S.
Plaquita periférica		**Información sobre calidades**
	P M K H	**GC4334** - Condiciones buenas y estables. - El recubrimiento de CVD con tecnología Inveio® proporciona un alto grado de resistencia al desgaste.
	M S	**GC2044** - Recubrimiento de óxido de PVD para una excelente resistencia al desgaste.
	P M K N S H	**GC4344** - Recubrimiento de PVD con tecnología Zertivo® - Operaciones tenaces y exigentes. - Proporciona un filo de buenas propiedades y una vida útil fiable.
	P K	**GC4324** - Recubrimiento de MT-CVD con tecnología Inveio® . - Elección productiva en condiciones estables.
	N S	**H13A** - Calidad universal, tenaz y sin recubrimiento para velocidades de corte de pequeñas a moderadas. - Calidad complementaria para ISO S.

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior





DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

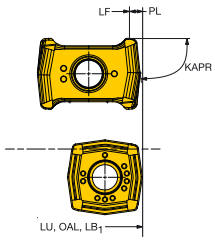
J33 N23 N15

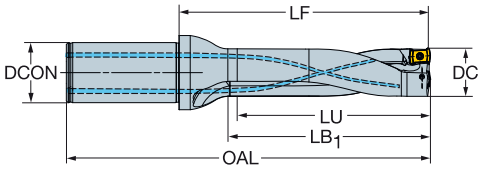
SPA

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior





DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

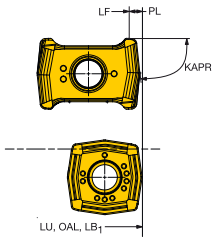
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

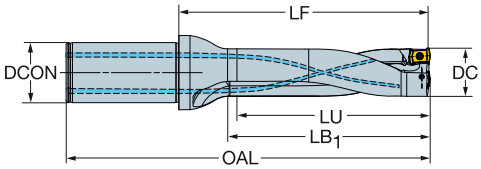
J33 N23 N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior





DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

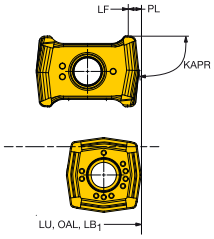
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

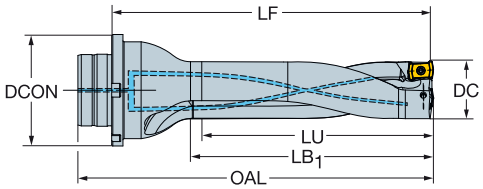
J33 N23 N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Adaptador de broca modular

Suministro de refrigerante interior





DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

J33

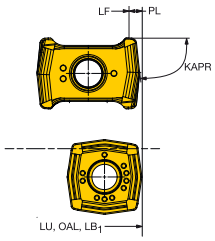
N23

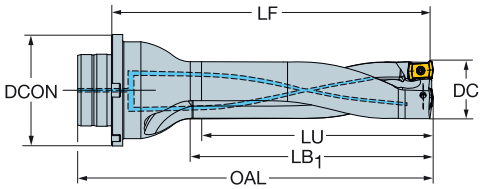
N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Adaptador de broca modular

Suministro de refrigerante interior





			Dimensiones, mm															
DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	**DS20-D3400DM40-04**	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	**DS20-D3400DM40-07**	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	**DS20-D3500DM40-04**	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	**DS20-D3500DM40-07**	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	**DS20-D3600DM40-04**	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	**DS20-D3600DM40-07**	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700DM40-04**	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700DM40-07**	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800DM40-04**	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800DM40-07**	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900DM40-04**	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900DM40-07**	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000DM40-04**	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000DM40-07**	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

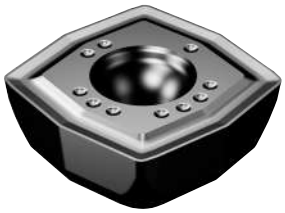
	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

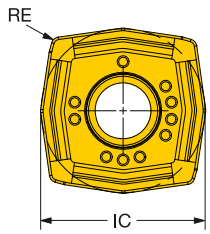
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

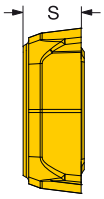
J33 N23 N15

Plaquita CoroDrill® DS20 para taladrado

Plaquita central

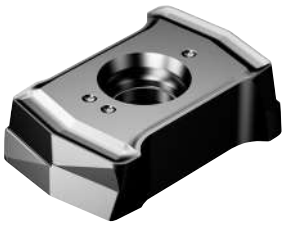


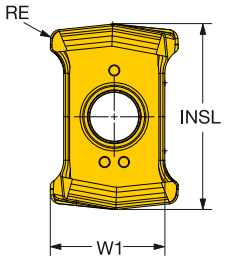


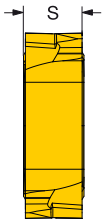


	INSUC	Código de pedido	P			M			K			N		S			H		Dimensiones, mm		
			1344	1144	1344	H13A	1344	1344	H13A	1344	1344	H13A		1344	H13A		1344		S	RE	IC
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★									2.30	0.35	6.0
01C	C	DS20-0104-C-M7	★		★					☆									2.30	0.35	6.0
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★									2.60	0.35	7.3
02C	C	DS20-0205-C-M7	★		★					☆									2.60	0.35	7.3
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★									3.00	0.35	8.9
03C	C	DS20-0306-C-M7	★		★					☆									3.00	0.35	8.9
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★									3.20	0.35	11.1
04C	C	DS20-0407-C-M7	★		★					☆									3.20	0.35	11.1
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★									3.50	0.35	13.4
05C	C	DS20-0508-C-M7	★		★					☆									3.50	0.35	13.4

Plaquita periférica

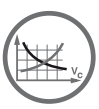






	INSUC	Código de pedido	P			M			K			N		S			H		Dimensiones, mm		
			4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	W1
01P	P	DS20-0104-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			2.73	0.40	5.0
02P	P	DS20-0205-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.10	0.50	6.1
03P	P	DS20-0306-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.53	0.60	7.3
04P	P	DS20-0407-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.25	0.70	9.2
05P	P	DS20-0508-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.75	0.80	11.2

J28


J54

N23

CoroDrill® 880

Brocas de plaquita intercambiable

J

Área de aplicación ISO

P M K N S H

K

Ventajas y características para diámetros de agujero de 12.00–63.50 mm

- Productividad hasta un 100 % superior
- Tolerancias de agujero estrechas y acabado superficial optimizado
- Cuatro filos de corte efectivos con tecnología Wiper
- El robusto cuerpo de la broca con plaquitas centrales y periféricas cuenta con la exclusiva Step Technology™ para un perfecto equilibrio de las fuerzas de corte
- Excelente evacuación de la viruta

Ventajas y características para diámetros de agujero de 65.00–84.00 mm

- Taladrado seguro y fiable debido al robusto cuerpo de broca y el rígido adaptador del cartucho
- Excelente control y evacuación de la viruta
- Excelente flexibilidad: un cuerpo de broca cubre cinco tamaños de diámetro debido al sistema de cartucho fijo reemplazable
- Solución rentable y fácil de usar con cartuchos y plaquitas intercambiables

L

www.sandvik.coromant.com/corodrill880

M

Cuerpos de broca

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Acoplamiento VL

Plaquitas

- Plaquitas con geometrías optimizadas para todo tipo de materiales

2 – 3 x DC

Gama de diámetros, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolerancia de agujero, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30

N

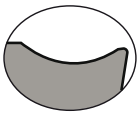
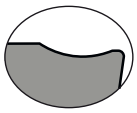
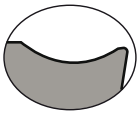
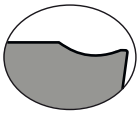
J36 J42 N6

SANDVIK Coromant

SPA

CoroDrill® 880

Información general sobre geometrías

Geometría		Información sobre geometrías
LM		- Primera elección en acero de bajo contenido en carbono. - Un geometría versátil con un rompevirutas universal. - Ofrece su mejor rendimiento en avances de bajos a medios. - Genera fuerzas de corte reducidas.
GR		- Primera elección en acero aleado y fundiciones. - Ofrece su mejor rendimiento en avances de medios a grandes.
MS		- Primera elección en materiales inoxidables y no férreos. - Filo agudo que permite fuerzas de corte bajas.
GM		- Fuerzas de corte bajas. - Avance de bajo a medio.

Información general sobre calidad

4334

- Primera elección en condiciones normales en ISO P y K.
- Elección complementaria en aplicaciones ISO M estables.

4324

- Elección resistente al desgaste para ISO P y K.

4344

- Calidad segura que funciona bien en todo tipo de materiales.

2044

- Primera elección en ISO M.
- Elección complementaria en ISO S.

N124

- Recubrimiento de diamante.
- Primera elección en ISO N.

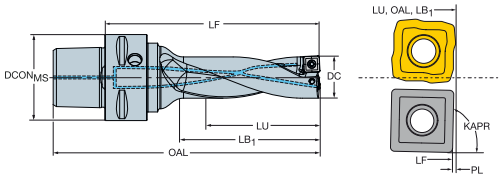
H13A

- Calidad sin recubrimiento.

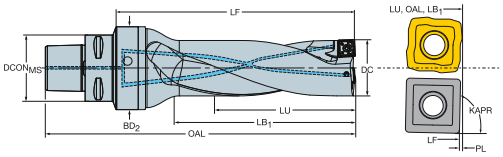
Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Coromant Capto®

DSGN 1



2



DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.343	33000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.320	33000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.900	33000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.570	33000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.900	33000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.900	33000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.356	33000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.900	33000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.900	33000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.909	33000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.596	30000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.919	30000
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00		0.37	88°	10	0.411	30000
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00		0.37	88°	10	0.638	30000
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00		0.37	88°	10	0.976	30000
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00		0.37	88°	10	0.416	30000
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00		0.37	88°	10	0.642	30000
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00		0.37	88°	10	1.000	30000
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00		0.37	88°	10	0.419	30000
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00		0.37	88°	10	0.646	30000
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00		0.38	88°	10	0.424	30000
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00		0.38	88°	10	0.651	30000
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00		0.38	88°	10	1.000	30000
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00		0.38	88°	10	0.436	30000
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00		0.38	88°	10	0.658	30000
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00		0.43	88°	10	0.437	21500
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00		0.43	88°	10	0.662	21500
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00		0.43	88°	10	1.000	21500
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00		0.43	88°	10	0.400	21500
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00		0.43	88°	10	0.673	21500
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00		0.43	88°	10	1.012	21500
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00		0.44	88°	10	0.438	21500
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00		0.44	88°	10	0.688	21500
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00		0.44	88°	10	1.029	21500
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00		0.45	88°	10	0.480	21500
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00		0.45	88°	10	0.711	21500
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00		0.45	88°	10	1.048	21500
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.070	16000

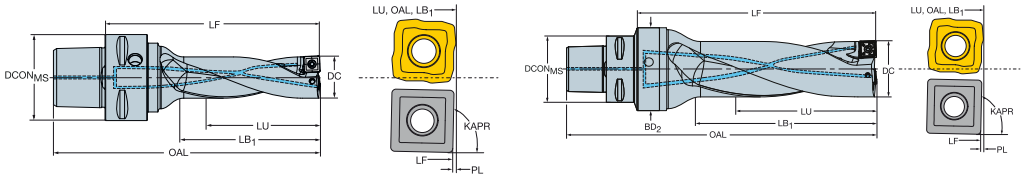
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

SANDVIK Coromant

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Coromant Capto®

DSGN 1 2



DC			LU	CZCMS	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LF	OAL	LB1	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
32.00	06C	06P	96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

DC		Piezas de repuesto Tornillo de plaquita
12.70-16.00	01-02	5513 020-87
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.00	04	5513 020-58
24.00-29.00	05	5513 020-57
30.00-42.00	06-07	416.1-833

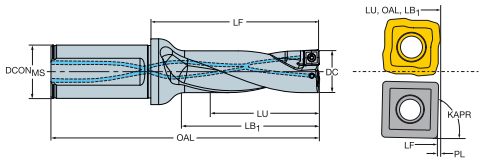
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

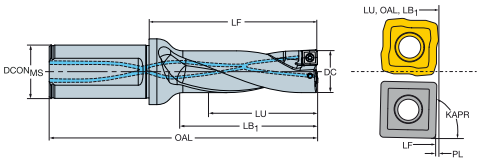
SANDVIK Coromant

SPA

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



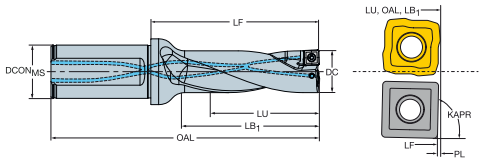
DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



									Dimensiones, mm								
DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	**880-D4600L40-02**	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	**880-D4600L40-03**	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	**880-D4700L40-02**	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	**880-D4700L40-03**	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	**880-D4800L40-02**	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	**880-D4800L40-03**	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	**880-D4900L40-02**	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	**880-D4900L40-03**	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	**880-D5000L40-02**	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	**880-D5000L40-03**	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	**880-D5100L40-02**	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	**880-D5100L40-03**	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	**880-D5200L40-02**	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	**880-D5200L40-03**	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	**880-D5300L40-02**	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	**880-D5300L40-03**	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	**880-D5400L40-02**	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	**880-D5400L40-03**	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	**880-D5500L40-02**	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	**880-D5500L40-03**	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	**880-D5600L40-02**	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	**880-D5600L40-03**	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	**880-D5700L40-02**	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	**880-D5700L40-03**	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	**880-D5800L40-02**	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	**880-D5800L40-03**	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	**880-D5900L40-02**	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	**880-D5900L40-03**	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	**880-D6000L40-02**	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	**880-D6000L40-03**	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	**880-D6100L40-02**	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	**880-D6100L40-03**	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	**880-D6200L40-02**	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	**880-D6200L40-03**	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	**880-D6300L40-02**	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	**880-D6300L40-03**	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

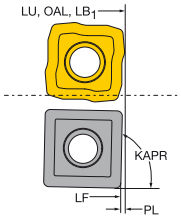
DC		Piezas de repuesto Tornillo de plaquita
12.00-16.00	01-02	5513 020-87
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

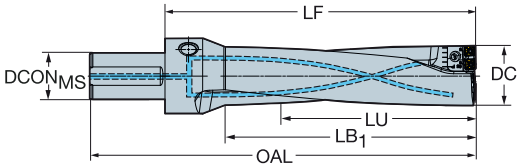
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

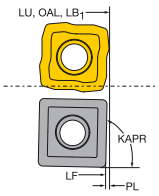
Suministro de refrigerante interior

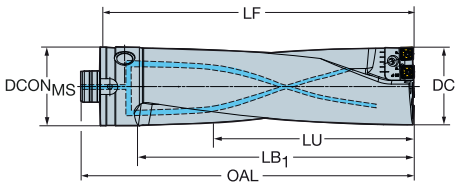




Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm								
										$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000





Acoplamiento VL

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	Dimensiones, mm								
										DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

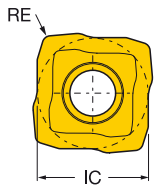
Los cartuchos están incluidos, las plaquitas se venden por separado

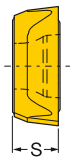
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15 J48

Plaquita CoroDrill® 880 para taladrado

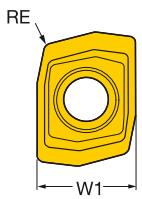
Plaquita central

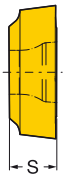
880..C





880-01..C





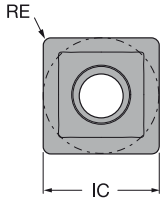
		INSUC	Código de pedido	P	M		K	N			S			H	Dimensiones, mm			
				1044	1044	1144	1044	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1
Avance medio	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	★	☆	☆	☆	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.40	0.40	4.9	
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.60	0.50	5.7	
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.80	0.50	6.8	
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.00	0.50	8.4	
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.50	0.60	10.2	
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.00	0.60	12.4	
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.50	0.80	14.9	
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	5.50	0.80	17.9	
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
Avance elevado	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆			★	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	5.50	0.80	17.9	

J36 J62 J35 J35 N23

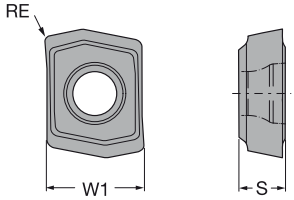
Plaquita CoroDrill® 880 para taladrado

Plaquita periférica

880..P



880-01..P



		INSUC	Código de pedido	P			M			K			N			S			H		Dimensiones, mm			
				4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	IC	W1
Avance medio	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS				★								★	★					2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.40	0.40	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-MS				★								★	★					2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.60	0.50	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-MS				★								★	★					2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.80	0.50	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-MS				★								★	★					2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.00	0.50	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-MS				★								★	★					3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.50	0.60	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-MS				★								★	★					3.50	0.80	10.7	
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.00	0.60	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-MS				★								★	★					4.00	1.00	12.7	
	08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.50	0.80	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-MS				★								★	★					4.50	1.00	15.5	
	09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	5.50	0.80	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-MS				★								★	★					5.50	1.00	18.6	
Avance elevado	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	

J36 J62 J35 J35 N23

Herramienta de trepanado

Concepto probado para taladrado periférico manteniendo el núcleo

Aplicaciones

- Trepanado
- Aplicaciones para agujeros pasantes
- Taladrado de paquetes

Área de aplicación ISO:

P M K N S

Ventajas y características

- Estabilidad sobresaliente en aplicaciones inestables y tornos
- Suministro de refrigerante interior
- Disponibilidad de cartuchos de taladrado de paquetes bajo petición

Cuerpos de broca

- Acoplamiento VL

Plaquitas

- Geometrías y calidades para la mayoría de materiales

Reglaje vertical

El núcleo caerá cuando la broca atraviese la pieza, lo que normalmente no suele ocasionar problemas.

Reglaje horizontal

Si el núcleo es largo y pesado puede necesitar algún tipo de soporte para evitar que se caiga y astille la plaquita interior.

J45
J46

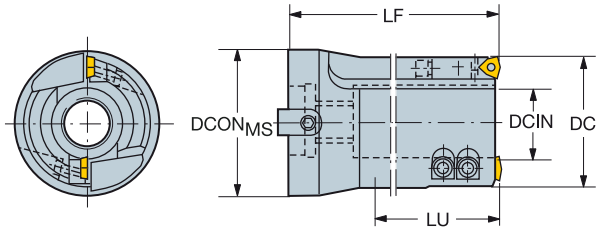
SANDVIK Coromant

SPA

Herramienta de trepanado

Acoplamiento VL

Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm				
DC	DCIN		LU	CZC$_{MS}$	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON$_{MS}$	LF	KAPR	BAR	KG
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Para ver la información de montaje, consulte la página M28

Piezas de repuesto		
Chaveta de arrastre	Tornillo	Tornillo
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Piezas de repuesto

Cartucho para herramienta de trepanado			
Interior	**Plaquita**	**Periférica**	**Plaquita**
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
Cartucho para taladrado de paquetes con herramienta de trepanado			
Interior	**Plaquita**	**Periférica**	**Plaquita**
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

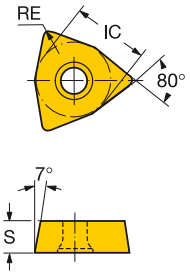
J46

L2

N23

N15

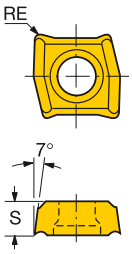
Plaquitas de trepanado



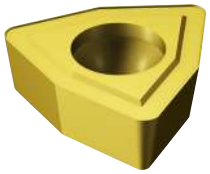
		INSUC	Código de pedido	P 1020	P 235	P 3040	P 4235	M 1020	M 235	M 3040	M 4235	K 1020	K 1125	K 3040	K 4235	N 1020	N H13A	S 1020	S H13A	Dimensiones, mm S	RE	IC
Avance medio	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51		☆				☆								☆		☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56		☆				☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58		☆	★			★	☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5

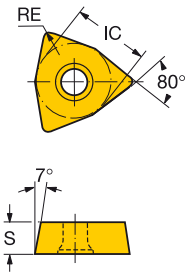
J45 J67 N23

Plaquita Coromant U para taladrado



		INSUC	Código de pedido	P				M				K			N			S			H			Dimensiones, mm	
				1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040	1020	1120	H13A	1020	1120	H13A	1020	1120	3040	S	RE
Avance medio	02	C	LCMX 02 02 04C-53	★				★				★			★			★			★			2.38	0.40
		P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★		☆		★		☆	★		★			★			☆	★	2.38	0.40
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆								☆									☆			2.38	0.40
	03	P	LCMX 03 03 04-58			☆	☆			☆	☆													3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆										3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	★		☆	★		★	3.18	0.80
		P+C	LCMX 03 03 08T-53	☆								☆									☆			3.18	0.80
	04	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆	☆													3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆										3.18	0.40
		P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	★		☆	★		★	3.18	0.80
		P+C	LCMX 04 03 08T-53	☆								☆									☆			3.18	0.80





		INSUC	Código de pedido	P					M				K				N		S		H		Dimensiones, mm		
				1020	1125	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A	1020	3040	S	RE	IC
Avance medio	05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 05 03 08 R-51			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆									☆											3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆			☆	☆													3.18	0.80	7.9
		C	WCMX 05 03 S R-54			☆									☆									3.18	0.40	7.9
	06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆				☆									☆		☆			3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆									☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆			☆	☆													3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆				☆		☆			☆							3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
	08	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆				☆									☆		☆			4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆									☆											4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-56			☆				☆														4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆			☆	☆													4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆			☆				☆		☆			☆							4.76	1.20	12.7
		C	WCMX 08 04 S R-56			☆				☆														4.76	0.40	12.7

J68 N23

Broca CoroDrill® 880 para grandes diámetros

Correlación entra plaquita y cartucho

	Cartucho central		Cartucho periférico	
Gama de diámetros, mm	Plaquita	Cantidad	Plaquita	Cantidad
65-69	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
70-73	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
74	880-06...C 880-06...P	1 1	880-07...P	2
75-79	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2
80-84	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2

		Piezas incluidas			
		Cuerpo de broca		Cartucho	
D_c	Código de pedido	3xD	4xD	Central	Periférica
65	880-D0650xxx-xx				880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4		880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4		880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4		880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

SPA

Seleccionar sus datos de corte

La formación y la evacuación de la viruta son factores críticos en taladrado y dependen del material de la pieza, la elección de la geometría de la plaquita/broca, el volumen y la presión de refrigerante y los datos de corte. El atasco de la viruta puede provocar el desplazamiento radial de la broca y, por consiguiente, afectar a la calidad del agujero, la vida útil y la fiabilidad de la broca, o a la rotura de brocas/plaquitas.

Se considera que la formación de viruta es aceptable cuando es posible evacuar la viruta de la broca sin perturbaciones. El mejor modo de identificarlo es escuchar durante el taladrado. Un sonido homogéneo significa que la evacuación de la viruta es buena, pero un sonido intermitente indica que la viruta se atasca. Compruebe la fuerza de avance o el monitor de potencia. Si existen irregularidades, el atasco de la viruta podría ser el motivo. Observe la viruta: si es larga y está doblada, en lugar de enroscada, se ha producido algún atasco. Observe el agujero: si se ha producido atasco de viruta, se apreciará una superficie irregular.

Efectos de la velocidad de corte: v_c

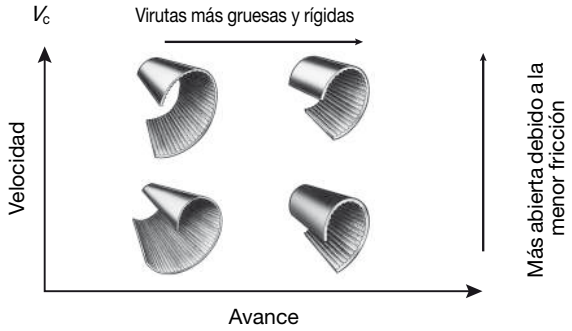
Velocidad de corte demasiado alta:
Rápido desgaste en incidencia
Deformación plástica
Calidad y tolerancia del agujero deficientes

Velocidad de corte demasiado baja:
Filo de aportación
Evacuación deficiente de la viruta
Mayor tiempo de corte

Efectos de la velocidad de avance: f_n

Alta velocidad de avance:
Rotura de la viruta más difícil
Menor tiempo de corte
Menor desgaste de la herramienta, pero mayor riesgo de rotura de la broca
Calidad del agujero reducida

Baja velocidad de avance:
Preferible para materiales de viruta larga
Mejora de la calidad
Desgaste acelerado de la herramienta
Mayor tiempo de corte



Alcanzar agujeros de buena calidad

Evacuación de la viruta
Compruebe que la evacuación de la viruta sea la adecuada. El atasco de viruta afecta a la calidad del agujero y a la fiabilidad/vida útil de la herramienta. La geometría de la plaquita o broca y los datos de corte son cruciales.

Estabilidad, reglaje de la herramienta
Utilice la broca más corta posible. Utilice un portaherramientas rígido y preciso con una desviación mínima. Asegúrese de que el husillo de la máquina esté en buenas condiciones y bien alineado. Compruebe que la pieza esté fija y estable. Defina la velocidad de avance correcta para superficies irregulares y en ángulo y agujeros cruzados.

Vida de la herramienta
Compruebe el desgaste de la plaquita y defina un programa predeterminado de vida útil de la herramienta. La forma más eficaz de supervisar el taladrado es utilizar un monitor de fuerza de avance.

Mantenimiento
Cambie con regularidad el tornillo de sujeción de la plaquita. Limpie el asiento de la punta antes de cambiar la plaquita y asegúrese de usar una llave dinamométrica. No supere el desgaste máximo antes de rectificar las brocas enterizas de metal duro.

Taladrado de agujeros profundos con CoroDrill® DS20
Si necesita alcanzar la mejor calidad del agujero al taladrar agujeros de 6-7xD con CoroDrill DS20, es importante utilizar una velocidad de avance reducida a la entrada (primeros 1-2 mm) y a la salida (últimos 5 mm).

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	Núm. MC	N.º CMC	Material	Dureza Brinell (HB)	Velocidad de corte (V_c) m/min correlacionada con el diámetro de la broca					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
					Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
P			**Acero no aleado**				**Calidad 4334**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Fundición - sin tratar	150	80	110	140	80	110	140
			Acero de baja aleación				**Calidades 4334 y 3334**			
	P2.1.Z.AN	02.1	Recocido	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Recocido	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Recocido	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Fundición - sin tratar	200	70	100	130	70	100	130
			Acero de alta aleación							
	P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Endurecido y templado	380	40	60	80	40	60	80
M			**Acero inoxidable ferrítico/martensítico**				**Calidades 4334 y 2334**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Recocido	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Endurecido y templado	330	70	90	110	60	75	90
			Acero inoxidable austenítico				**Calidad 2334 y 4334**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Recocido/revenido	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Fundido+no tratado	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Maquinabilidad optimizada	200	60	75	90	60	75	90
			Acero inoxidable súperaustenítico (Ni ≥ 20%)							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Fundido+recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
			Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrita (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrita (N ≥ 0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Fundición maleable**				**Calidades 3334 y 4334**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrítica (viruta corta)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	200	90	125	160	90	125	160
			Fundición gris							
	K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	245	90	130	170	90	130	170
			Fundición nodular							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	265	90	125	160	90	125	160
N			**Aleaciones con base de aluminio**				**Calidad 4334**			
	N1.2.Z.AG	30.12	Aleaciones AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Aleaciones de fundición AlSi, Si > 1% y < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Superaleaciones termorresistentes**				**Calidad 2334 y 4334**			
	S2.0.Z.AG	20.22	Con base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	A base de titanio	330	25	40	60	25	40	60

SPA

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Avance (f_n) en mm/r en correspondencia con el diámetro de la broca																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
Geometrías -PM y -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrías -PM. -KM y -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometría -PM, -MM y -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrías -MM, PM y -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrías -MM y -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrías -KM, PM y -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrías -PM y -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrías -MM, -PM y -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	Núm. MC	N.º CMC	Material	Dureza Brinell (HB)	Velocidad de corte (V_c) m/min correlacionada con el diámetro de la broca					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
					Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
P			**Acero no aleado**				**Calidad 4334**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Fundición - sin tratar	150	80	110	140	80	110	140
			Acero de baja aleación				**Calidades 4334 y 3334**			
	P2.1.Z.AN	02.1	Recocido	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Recocido	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Recocido	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Fundición - sin tratar	200	70	100	130	70	100	130
			Acero de alta aleación							
	P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Endurecido y templado	380	40	60	80	40	60	80
M			**Acero inoxidable ferrítico/martensítico**				**Calidades 4334 y 2334**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Recocido	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Endurecido y templado	330	70	90	110	60	75	90
			Acero inoxidable austenítico				**Calidad 2334 y 4334**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Recocido/revenido	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Fundido+no tratado	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Maquinabilidad optimizada	200	60	75	90	60	75	90
			Acero inoxidable súperaustenítico (Ni ≥ 20%)							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Fundido+recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
			Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)				**Calidad 2334**			
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrita (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrita (N ≥ 0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Fundición maleable**				**Calidades 3334 y 4334**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrítica (viruta corta)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	200	90	115	145	90	115	145
			Fundición gris							
	K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	245	90	120	155	90	120	155
			Fundición nodular							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	155	100	130	170	100	130	170
	K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	265	90	115	145	90	115	145
N			**Aleaciones con base de aluminio**				**Calidad 4334**			
	N1.2.Z.AG	30.12	Aleaciones AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Aleaciones de fundición AlSi, Si > 1% y < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Superaleaciones termorresistentes**				**Calidad 2334 y 4334**			
	S2.0.Z.AG	20.22	Con base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	A base de titanio	330	25	40	60	25	40	60

SPA

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Avance (f_n) en mm/r en correspondencia con el diámetro de la broca																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
Geometría -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrías -PM y -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrías -PM y -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrías -MM y -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Geometría -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrías -KM y -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometría -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrías -MM y -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 4-5xD Mín.	Rec.	Máx.	Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de broca 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
									f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.
P	P1.0.Z.AN	Acero no aleado C=0.05-0.10%	110	4324	230	340	400	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09
				4334	210	285	325	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1
				4344	190	225	245	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
	P1.1.Z.AN	Acero no aleado C=0.05-0.25%	125	4324	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09
				4334	200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1
				4344	170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
	P1.2.Z.AN	Acero no aleado C=0.25-0.55%	190	4324	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	155	215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	120	165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.3.Z.AN	Acero no aleado C=0.55-0.80%	190	4324	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.5.C.UT	Acero no aleado Fundición - sin tratar	150	4324	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	**0.04-0.1**	-
				4334	135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	**0.04-0.13**	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	**0.04-0.11**	-
				4344	125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	**0.05-0.15**	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	**0.05-0.16**	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	**0.05-0.14**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
	P2.1.Z.AN	Acero de baja aleación Recocido	175	4324	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.2.Z.AN	Acero de baja aleación Recocido	240	4324	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.5.Z.HT	Acero de baja aleación Endurecido y templado	330	4324	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.6.C.UT	Acero de baja aleación Fundición - sin tratar	200	4324	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4334	105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	**0.06-0.2**	-	-	-	0.06-0.15	**0.06-0.17**	-
				4344	100	140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	**0.06-0.24**	-	-	-	0.06-0.19	**0.06-0.2**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	**0.08-0.3**	-	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
	P3.0.Z.AN	Acero de alta aleación Recocido	200	4324	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-

SPA

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 4-5xD			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de broca 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
P	P3.0.Z.HT	Acero de alta aleación	380	4324	80	165	210	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
		Endurecido y templado		4334	75	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P5.0.Z.AN	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
		Recocido		4344	115	155	175	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	115	150	165	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
	P5.0.Z.HT	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico	330	4334	75	135	170	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
		Endurecido y templado		4344	70	115	140	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	70	115	140	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
M	M1.0.Z.AQ	Austenitic Stainless steel	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	165	190	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Annealed/quenched		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M1.1.Z.AQ	Austenitic Stainless steel	200	4334	115	195	240	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	175	210	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Machinability improved		2044	115	170	200	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M2.0.Z.AQ	Super Austenitic (Ni>20%) Stainless steel	200	4334	80	125	150	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	80	110	125	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	80	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
		Annealed/quenched						27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.1.Z.AQ	Duplex stainless steel	230	4334	85	125	145	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
		>60% ferrite (N<0.10%)		4344	85	115	130	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	85	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.2.Z.AQ	Duplex stainless steel	260	4334	75	105	120	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
		<60% ferrite (N>0.10%)		4344	75	100	115	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	75	100	115	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
S	S2.0.Z.AN	Heat resistant super alloys	350	4334	20	40	50	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
	S2.0.Z.AG	Ni based		4344	20	40	50	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	40	50	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	-	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	-	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
	S4.2.Z.AN	Heat resistant super alloys	330	H13A	40	90	120	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
	S4.3.Z.AG	Ti based		4344	40	90	120	18.01-22.00	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-
				2044	40	90	120	22.01-27.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.18**	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	**0.08-0.15**	0.08-0.15	0.08-0.15	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 4-5xD			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de broca 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
K	K1.1.C.NS	Malleable cast iron Low tensile strength	200	4324	140	210	245	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	180	165	155	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.1.C.UT	Grey cast iron Low tensile strength	180	4324	210	285	325	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
				4334	170	235	270	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	130	180	205	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.2.C.UT	Grey cast iron High tensile strength	245	4324	125	205	245	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	100	160	195	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.1.C.UT	Nodular cast iron Ferritic	155	4324	125	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	100	155	185	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	80	120	145	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.3.C.UT	Nodular cast iron Pearlitic	265	4324	110	175	210	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	90	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K4.2.C.UT	Compacted graphite iron High tensile strength (Pearlite>90%)	230	4324	130	210	250	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	85	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
H	H1.3.Z.HA	Extra hard steels Hardened & tempered	60 (HRC)	4324	30	65	85	15.00-18.00	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-
				4334	30	65	85	18.01-22.00	-	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-
				4344	30	65	85	22.01-27.00	-	0.06-0.15	**0.06-0.15**	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.15**	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-

SPA

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD					Longitud de broca 5xD				
						4-5xD			-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
N	N1.2.Z.AG	Aluminum based alloys AlSi alloys (Si<1%)	100	H13A	300	365	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	300	365	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N1.3.C.UT	Aluminum based alloys AlSi cast alloys (1%< Si >13%)	75	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N1.3.C.AG	Aluminum based alloys AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%)	90	H13A	250	315	350	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	315	350	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N3.3.U.UT	Copper based alloys Free cutting copper based alloys	110	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N3.2.C.UT	Copper based alloys Leaded brass and bronzes (Pb<1%)	90	H13A	180	220	240	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	180	220	240	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 6-7xD Mín.	Rec.	Máx.	Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de taladrado 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
									f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.	f_n mm/rev.
P	P1.0.Z.AN	Acero no aleado C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	0.04-0.07
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.07
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
	P1.1.Z.AN	Acero no aleado C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4334	200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4344	170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
	P1.2.Z.AN	Acero no aleado C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.3.Z.AN	Acero no aleado C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.5.C.UT	Acero no aleado Fundición - sin tratar	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4334	135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4344	125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	**0.04-0.09**	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	**0.05-0.09**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
	P2.1.Z.AN	Acero de baja aleación Recocido	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.2.Z.AN	Acero de baja aleación Recocido	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.5.Z.HT	Acero de baja aleación Endurecido y templado	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.6.C.UT	Acero de baja aleación Fundición - sin tratar	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4334	105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.11**	-
				4344	100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	**0.08-0.2**	-	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.17**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
	P3.0.Z.AN	Acero de alta aleación Recocido	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-

SPA

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 6-7xD			Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de taladrado 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
P	P3.0.Z.HT	Acero de alta aleación	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
		Endurecido y templado		4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P5.0.Z.AN	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Recocido		2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
	P5.0.Z.HT	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Endurecido y templado		2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
M	M1.0.Z.AQ	Acero inoxidable austenítico	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Annealed/quenched		2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M1.1.Z.AQ	Acero inoxidable austenítico	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Maquinabilidad optimizada		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M2.0.Z.AQ	Acero inoxidable súper austenítico (Ni>20%)	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
		Recocido/revenido						27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.1.Z.AQ	Acero inoxidable dúplex	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		>60% ferrita (N<0.10%)		2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.2.Z.AQ	Acero inoxidable dúplex	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		<60% ferrita (N ≥ 0.10%)		2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
S	S2.0.Z.AN	Superaleaciones termorresistentes	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	-
	S2.0.Z.AG	Con base Ni		4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	-	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
	S4.2.Z.AN	Superaleaciones termorresistentes	330	H13A	40	80	110	15.00-18.00	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
	S4.3.Z.AG	Base de Ti		4344	40	80	110	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
				2044	40	80	110	22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-

El avance a la entrada del agujero debe ser el 75% de la velocidad de avance. Para el avance a la salida del agujero, utilice 0.05 mm/rev.

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 6-7xD			Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de taladrado 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
K	K1.1.C.NS	Fundición maleable Baja resistencia a la tracción	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.1.C.UT	Fundición gris Baja resistencia a la tracción	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
				4334	170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.2.C.UT	Fundición gris Alta resistencia a la tracción	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.1.C.UT	Fundición nodular Ferrítica	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.3.C.UT	Fundición nodular Perlítica	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K4.2.C.UT	Fundición de grafito compactado Alta resistencia a la tracción	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
H	H1.3.Z.HA	Acero extraduro Endurecido y templado	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	**0.06-0.07**	-
				4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
				4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.09**	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-

SPA

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calidad	Recomendaciones de velocidad de corte 6-7xD			Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longitud de taladrado 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
N	N1.2.Z.AG	Aleaciones con base de aluminio	100	H13A	300	330	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Aleaciones AlSi, Si ≤ 1%		4344	300	330	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N1.3.C.UT	Aleaciones con base de aluminio	75	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
		Aleaciones de fundición AlSi, Si < 1% y > 13%		4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N1.3.C.AG	Aleaciones con base de aluminio	90	H13A	250	285	315	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
		AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%)		4344	250	285	315	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N3.3.U.UT	Aleaciones con base de cobre	110	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Aleaciones para corte sin problemas basadas en cobre		4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N3.2.C.UT	Aleaciones con base de cobre	90	H13A	180	200	215	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Latón con plomo y bronces (Pb ≤ 1%)		4344	180	200	215	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-

El avance a la entrada del agujero debe ser el 75% de la velocidad de avance. Para el avance a la salida del agujero, utilice 0.05 mm/rev.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D_c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD -LM f_n mm/rev.	-GM f_n mm/rev.	-GR f_n mm/rev.	-GT f_n mm/rev.
P	P1.0.Z.AN (01.0)	**Acero no aleado** No templado 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	**0.04-0.08**			
						14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	**0.06-0.14**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.1.Z.AN (01.1)	No templado 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99	**0.04-0.10**			
						14.00-16.49	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	**0.04-0.12**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.2.Z.AN (01.2)	No templado 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.3)	No templado 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.4)	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.1.Z.AN (02.1)	Acero de baja aleación (no endurecido)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.5.Z.HT (02.2)	Acero templado	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

SPA

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D_c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD -LM f_n mm/rev.	-GM f_n mm/rev.	-GR f_n mm/rev.	-GT f_n mm/rev.
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Acero de alta aleación (recocido)	150-250	4324 4334 4044	160-280 130-240 100-170	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P3.0.Z.HT (03.21)	Acero templado	250-350	4324 4334 4044	80-210 75-175 70-125	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
	06.1	Fundición de acero (sin alear)	90-225	4324 4334 4044	140-365 135-265 125-190	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
	P1.5.C.UT (06.2)	Baja aleación (elementos de aleación menos de 5%)	150-250	4324 4334 4044	110-265 105-210 100-150	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D_c mm	Geometría/avance (f_n mm/rev) Longitud de broca 2-3xD -LM	-MS[1]	-GM	-GR	-GT
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico 13-25% Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-175	16.50-19.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16
				2044	115-165	20.00-23.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.10-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-190	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	115-180	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenítico/ferrítico (dúplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	85-145	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	85-130	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	85-125	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M1.0.C.UT (15.21)	Fundiciones austeníticas	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-185	14.00-16.49	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12
				4344	80-165	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	80-155	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Aleaciones termorresistentes. Base de Ni	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	**0.04-0.08**	0.04-0.08		0.04-0.08	
				H13A	15-90	14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08
				2044	20-90	16.50-19.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						20.00-23.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						24.00-29.99	**0.06-0.10**	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanio: aleaciones alfa, cerca de alfa y alfa + beta, recocidas Titanio: aleaciones alfa + beta en condiciones envejecidas, aleaciones beta recocidas o envejecidas	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	**0.04-0.14**	0.04-0.14		0.04-0.10	
				H13A	40-135	14.00-16.49	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10
				2044	40-135	16.50-19.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						20.00-23.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						24.00-29.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14
						30.00-35.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						36.00-43.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						44.00-52.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						53.00-63.50	**0.14-0.20**	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada

[1] La geometría MS sólo está disponible en GC2044

GC1044 es la calidad universal para plaquita central en todos los materiales

GC1144 es la calidad optimizada para plaquitas centrales en materiales ISO M

SPA

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D_c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD -LM f_n mm/rev.	-GM f_n mm/rev.	-GR f_n mm/rev.	-GT f_n mm/rev.
K	K1.1.C.NS (07.1)	Fundición maleable ferrítico (viruta corta)	110-145	4324 4334 4344	140-245 110-200 80-155	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.12-0.18	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20 0.12-0.22	**0.06-0.20** **0.08-0.22** **0.14-0.28** **0.16-0.32** **0.10-0.32** **0.10-0.34** **0.12-0.34**	0.08 - 0.22 0.10 - 0.26
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlítica (viruta larga)	150-270	4324 4334 4344	105-180 85-150 65-110	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.10-0.16	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20	**0.06-0.16** **0.08-0.18** **0.10-0.24** **0.10-0.28** **0.10-0.30** **0.10-0.32** **0.10-0.32**	0.08 - 0.18 0.10 - 0.24
	K2.1.C.UT (08.1)	Fundición gris: baja resistencia a la tracción	150-220	4324 4334 4344	210-325 170-270 130-205	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.12-0.18	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20 0.12-0.22	**0.06-0.20** **0.08-0.22** **0.10-0.28** **0.10-0.32** **0.10-0.32** **0.10-0.34** **0.12-0.34**	0.08 - 0.22 0.10 - 0.28
	K2.2.C.UT (08.2)	Alta resistencia a la tracción	200-330	4324 4334 4344	125-245 100-195 75-150	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.10-0.16	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20	**0.06-0.16** **0.08-0.18** **0.10-0.24** **0.10-0.28** **0.10-0.30** **0.10-0.32** **0.10-0.32**	0.08 - 0.18 0.10 - 0.24
	K3.1.C.UT (09.1)	Fundición nodular (ferrítico)	150-230	4324 4334 4344	125-225 100-185 80-145	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.10-0.16	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20	**0.08-0.16** **0.10-0.18** **0.12-0.24** **0.14-0.28** **0.10-0.30** **0.10-0.32** **0.10-0.32**	0.08 - 0.18 0.10 - 0.24
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlítica	200-330	4324 4334 4344	110-210 90-175 70-130	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50	0.06-0.10 0.06-0.12 0.08-0.14 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.16 0.10-0.16	0.06-0.12 0.08-0.14 0.10-0.16 0.10-0.18 0.10-0.20 0.10-0.20 0.10-0.20	**0.08-0.16** **0.10-0.18** **0.12-0.24** **0.14-0.28** **0.10-0.30** **0.10-0.32** **0.10-0.32**	0.08 - 0.18 0.10 - 0.24

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D_c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD -LM f_n mm/rev.	-GM f_n mm/rev.	-GR f_n mm/rev.	-GT f_n mm/rev.
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Endurecido y templado	47-65 (HRC)	4324 4334 4344	30-85 30-85 30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						14.00-16.49	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	**0.06-0.14**	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						44.00-52.99	0.10-0.16	**0.10-0.20**	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Aleaciones de Al. Forjadas o forjadas y envejecidas	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N1.3.C.UT (30.21)	Fundidas, no envejecidas	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N1.3.C.AG (30.22)	Fundición, o fundición y envejecido	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N3.3.U.UT (33.1)	Cobre y aleaciones de cobre	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N3.2.C.UT (33.2)	Latón y aleaciones de plomo (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

SPA

Herramienta de trepanado

ISO	N.° CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D_c mm	Avance f_n mm/r	Velocidad *vc* m/min	Geometría/ Calidad
P		**Acero no aleado**					
	01.0	No templado 0,05-0,10% C	80-170		0.07–0.10	250-345	-58/3040
	01.1	No templado 0,05-0,25% C	90–200		0.07–0.12	225-315	-58/3040
	01.2	No templado 0,25–0,55% C	125–225				
	01.3	No templado 0,55-0,80% C	150–250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180–275				
		Acero de baja aleación					
	02.1	No templado	150–260		0.11-0.18	145-210	
				60-110			-53/3040
	02.2	Templado	220–400		0.10–0.20	100-165	
		Acero de alta aleación					
	03.11	Recocido	50–250		0.10–0.20	125-200	
	03.13	Acero rápido (HSS) recocido		60-110			-53/3040
	03.21	Acero de herram. templado	250–450		0.11–0.18	90-145	
	03.22	Acero templado					
		Acero fundido					
	06.1	No aleado	90–225		0.06–0.12	195-280	-58/3040
				60-110			
	06.2	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120-175	-53/3040
M		**Acero inoxidable**					
	05.1	Ferrítico, martensítico Cr 13-25%	150–270	60-110	0.10–0.20	170-240	-58/3040
	05.2	Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.16	100-140	-58/235
K		**Maleable**					
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	110–145		0.16-0.26	140-210	
				60-110			-53/3040
	07.2	Perlítica (viruta larga)	150–270		0.14-0.20	105-155	
		Fundición gris					
	08.1	Baja resist. a la tracción	150–220		0.16-0.26	210-280	
				60-110			-53/3040
	08.2	Alta resist. a la tracción	200-300		0.14-0.20	125-210	
		Fundición nodular					
	09.1	Ferrítica	125-230		0.14-0.20	125-195	
				60-110			-53/3040
	09.2	Ferrítica	200-300		0.14-0.20	100-180	
N		**Aleaciones de aluminio**					
	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	75-150				
	30.21	Forjado	40-100	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.22	Fundidas, tratadas en solución y envejecidas	70-125				
		Cobre y aleaciones de cobre					
	33.1	Aleac. de fácil mecaniz. (Pb ≥ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	Latón y bronces al plomo (Pb ≤ 1%)					

Broca de taladrado a media caña Coromant U con plaquita intercambiable

ISO	N.º CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D_c mm	Avance f_n mm/r	Velocidad vc m/min	Geometría/Calidad PRIMERA ELECCIÓN La mayor productividad P	C	Complementarias P	C
P		**Acero no aleado**		12.7–17.0	0.04–0.08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	01.0	No templado 0,05-0,10% C	80-170	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	No templado 0,05-0,25% C	90–200	12.7–17.0	0.04–0.08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	No templado 0,25–0,55% C	125–225	12.7–17.0	0.04–0.10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.3	No templado 0,55-0,80% C	150–225	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.4	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180–275	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Acero de baja aleación		12.7–17.0	0.04–0.10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	02.1	No templado	150–260	17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12–0.22				-53/1020	
	02.2	Templado	220–450	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Acero de alta aleación		12.7–17.0	0.04–0.08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	03.11	Recocido	50–250	17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	03.21	Acero templado	250–450	12.7–17.0	0.04–0.10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
		Acero fundido		12.7–17.0	0.04–0.08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	06.1	No aleado	90–225	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.07–0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	150–250	12.7–17.0	0.04–0.10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
M		**Acero inoxidable**		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
	05.11	Ferrítico, martensítico Cr 13-25%	150–270	17.5–25.4	0.04–0.14		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.18		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	12–0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150–275	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austenítico Ferrítico (dúplex)	180–320	12.7–17.0	0.04–0.10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	

Posicionamiento de la plaquita: C = Central, P = Periférico

Wiper TECHNOLOGY Geometría WM para el mecanizado de acero y fundición con una dureza < 200 HB bajo condiciones estables, incremente el avance (fn) un 50%. Para aceros inoxidables de fácil mecanización bajo condiciones estables, incremente el avance (fn) un 25%.

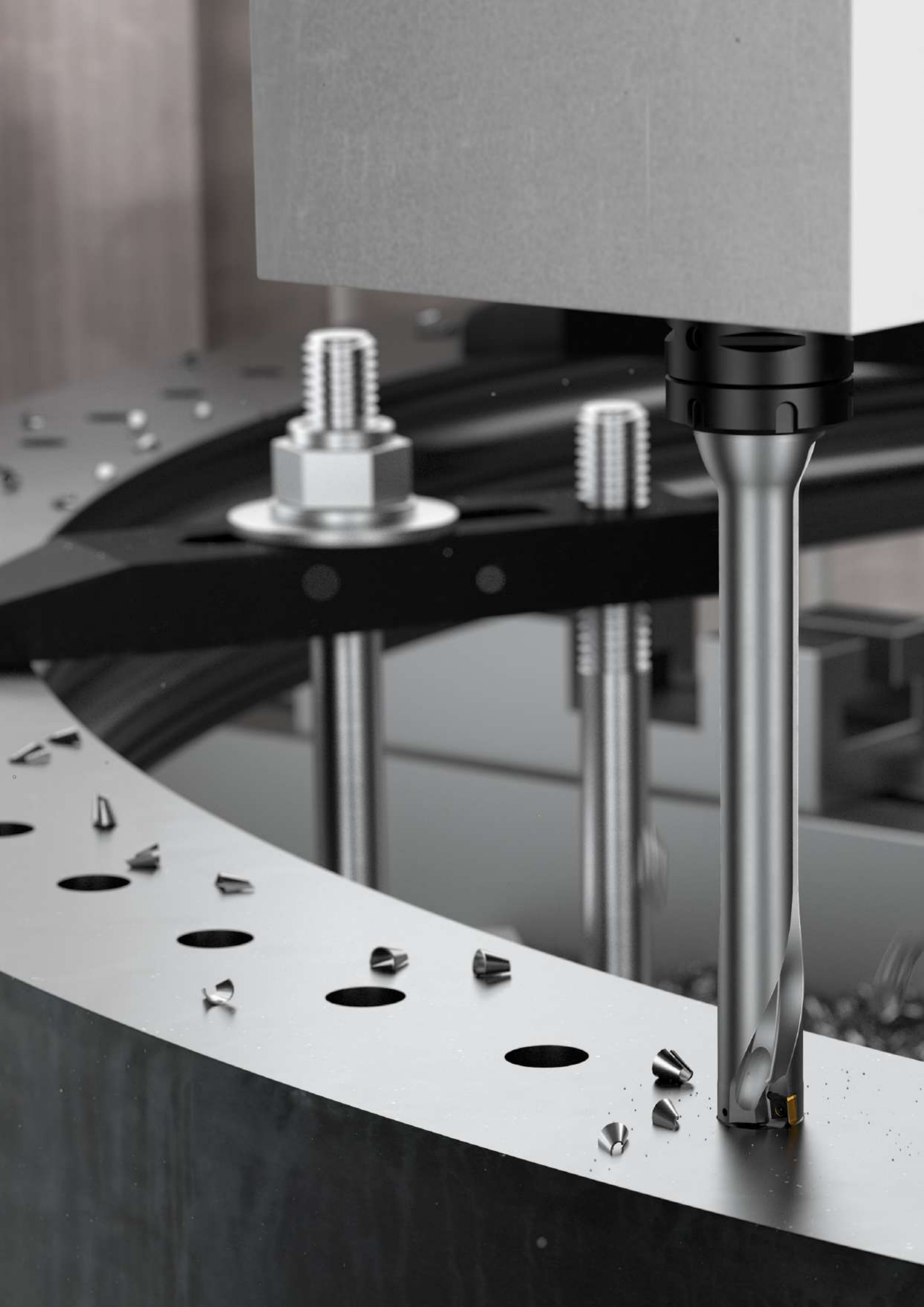
SANDVIK Coromant

SPA

Broca de taladrado a media caña Coromant U con plaquita intercambiable

ISO	N.º CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D_c mm	Avance f_n mm/r	Velocidad vc m/min	Geometría/Calidad PRIMERA ELECCIÓN La mayor productividad P	C	Complementarias P	C
M		**Acero inoxidable**		12.7–17.0	0.04–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	15.21	Fundiciones austeníticas	150–250	17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	
				26.0–30.0	0.05–0.12	110 (80–155)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
S		**Aleaciones termorresistentes**		12.7–17.0	0.03–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	20.21	Con base Ni	140–425	17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	
	20.22			26.0–30.0	0.06–0.10	50 (20– 88)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
	20.24			31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	
		Aleaciones de titanio		12.7–17.0	0.04–0.10		-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	23.21	aleaciones α, cerca de α y α+β.	600–1500	17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	23.22	Aleaciones recocidas o envejecidas		26.0–30.0	0.12–0.16	60 (40–132)	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K		**Fundición maleable**		12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	07.1	Ferrítica (viruta corta)	110–145	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	07.2	Perlítica (viruta larga)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Fundición gris		12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	08.1	Baja resistencia a la tracción	150–220	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	08.2	Alta resistencia a la tracción	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Fundición nodular		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	09.1	Ferrítica	125–230	17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.2	Perlítica	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
H		**Acero extraduro**		12.7–17.0	0.05-0.08					
	04.1	Endurecido y templado	450	17.5–25.4	0.07-0.15					
				26.0–30.0	0.07-0.15	40 (30-80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10-0.15				-53/1120	
				42.0–80.0	0.10-0.15					
N		**Aleaciones de aluminio**		12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	30–150	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Fundidas, no envejecidas	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
		Cobre y aleaciones de cobre		12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	33.1	Aleac. de fácil mecaniz. (Pb ≥ 1%)	50–160	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Latón y aleaciones de plomo (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Posicionamiento de la plaquita: C = Central P = Periférico



Mandrinado

Mandrinado en desbaste K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Mandrinado de precisión K34

Cabeza de mandrinado de precisión y barras de mandrinar 391.37A/B K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore ® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Ranurado frontal K66

Adaptador CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Torneado con interpolación K74

Adaptadores K76

Cartuchos CoroBore® para mandrinado K78

Cómo se elige la herramienta de mandrinado

Identifique los conceptos de herramienta

1

- Defina el tipo de aplicación
- Identifique su tipo de aplicación: desbaste, acabado y ranurado frontal. Tenga en cuenta las características del agujero a mecanizar, las limitaciones, el material y la máquina.
- Seleccione un sistema de mandrinado
- Identifique su tipo de operación: mandrinado de varios filos, mandrinado de un filo, mandrinado escalonado, mandrinado a tracción o mandrinado exterior para encontrar las gamas de diámetro disponibles y los accesorios necesarios.

Nota: intente utilizar siempre el acoplamiento más grande posible. Recuerde calcular el consumo de potencia y el par de la aplicación.

Seleccione la plaquita

2

- Seleccione las plaquitas en función de los requisitos del agujero: defina el ángulo de posición y el tipo de plaquita. Las plaquitas específicas para mandrinado están disponibles en el capítulo de mandrinado. Las plaquitas ISO se encuentran en el capítulo de torneado del Catálogo de herramientas de torneado.
- Para obtener más información sobre recomendaciones iniciales y plaquitas para operaciones de mandrinado, consulte la página K91.

Seleccione los componentes del sistemas de herramientas

3

- En caso de necesitarlo, encontrará la selección completa de adaptadores del lado de la máquina, extensiones y reducciones para construir su herramienta modular en la página L2.
- Intente mantener siempre las herramientas lo más cortas posible.

Componentes para herramientas de mandrinado

- La información sobre piezas incluidas y componentes adicionales está disponible en www.sandvik.coromant.com/es

Accesorios y piezas de repuesto

- Los accesorios y piezas de repuesto correspondientes a todas las gamas de herramientas de mandrinar están disponibles en www.sandvik.coromant.com/es

Cómo seleccionar una herramienta de ranurado frontal

Seleccione su herramienta

1

- El conjunto de herramienta sin la plaquita y la cabeza SL se elige en función de los requisitos del acoplamiento de lado de la máquina y del diámetro.

Seleccione las cabezas SL

2

- Identifique las cabezas SL para ranurado frontal:
- El diámetro del primer corte de la cabeza SL debe corresponderse con el diámetro de la aplicación de ranurado frontal.
- La anchura de la ranura influirá en la selección de las cabezas SL y las plaquitas.
- Utilice solo cabezas SL con adaptador del lado de la máquina del tipo SL32, a izquierda, curva A (convexa).
- Según el código del kit de herramientas, la dimensión LF=18 mm de la cabeza SL ofrece el máximo diámetro. LF=14 mm reduce la gama de diámetros de la herramienta de ranurado frontal con 8 mm.
- Consulte CoroCut de 1 y 2 filos en el Catálogo de herramientas de torneado para ver la gama de cabezas SL.

Seleccione la plaquita

3

- Elija entre las plaquitas del sistema CoroCut de 1 y 2 filos. Consulte el catálogo de Herramientas de torneado.

SPA

Mandrinado en desbaste

	Concepto de herramienta	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filos de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroBore® BR10	Convencional	32-170	IT9	1	- Mandrinado a tracción de un solo filo	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20	Convencional	23-150	IT9	2	- Mandrinado a tracción de un solo filo - Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Antivibratorio	23-150	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30	Convencional	35-214	IT9	3	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Mandrinado de cavidades	Convencional	85-205	IT9	4,6,8	- Mandrinado - Mandrinado escalonado	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL	Convencional	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K24-K25 K28-K31
	Peso ligero	148-300	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S con círculo de 4 pernos	K26
	Antivibratorio	148-300	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Adaptador antivibratorio A33	K27

*No incluidos en el kit, los componentes deben pedirse por separado.

**Los componentes deben pedirse por separado.

CoroBore® BR10

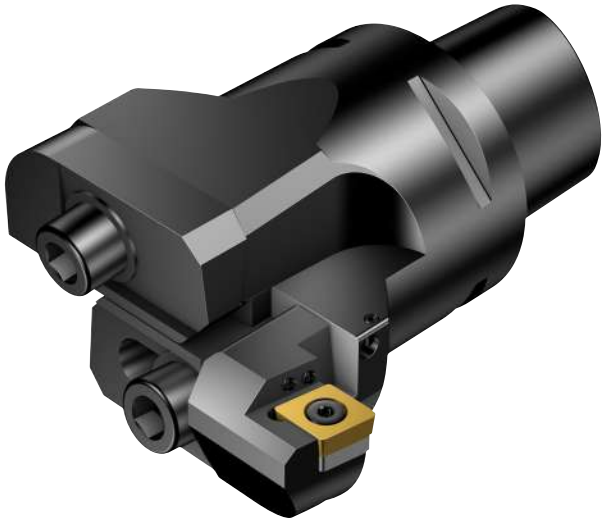
Herramientas de mandrinado a tracción de un solo filo

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado a tracción

Área de aplicación ISO:

P M K N S H



Ventajas y características

- Escala de marcado láser en el adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Puede montarse cómodamente como una herramienta de mandrinar de dos filos mediante correderas BR20
- Boquillas de refrigerante con capacidad de gran precisión en la corredera para una orientación exacta del refrigerante
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- Modularidad con Coromant Capto® y Coromant EH

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
– Coromant EH

Plaquitas

- Plaquitas CoroTurn® 107 estándar con una amplia selección de calidades y geometrías para todo tipo de materiales.

La herramienta de mandrinado a tracción se basa en el adaptador CoroBore® BR20 y una exclusiva corredera y cubierta de mandrinado a tracción.

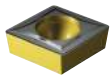
Disponible como kit de mandrinado a tracción completo o corredera y cubierta de mandrinado a tracción independientes como artículos complementarios.

SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción

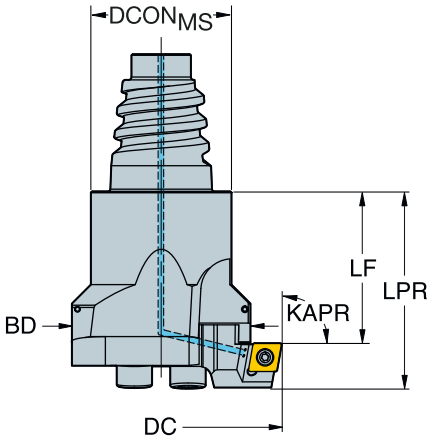
Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

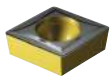
CCMW



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	LPR	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04

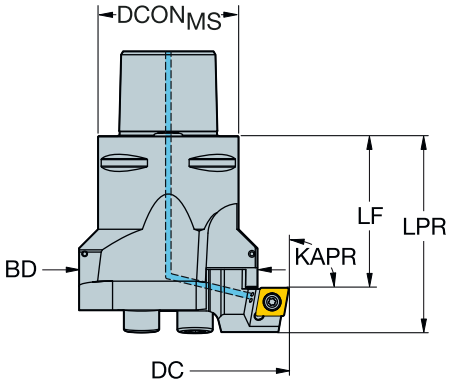
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	LPR	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

M1

N23

N15

CoroBore® BR20

Herramientas gemelas de mandrinado en desbaste flexible

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de doble filo
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado a tracción
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

- Escala de marcado láser en el adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Posibilidad de montaje simplificado como herramienta de mandrinado a tracción, con una corredera o cubierta exclusiva
- Función de mandrinado escalonado integrada sin necesidad de placa de apoyo adicional
- Paso diferencial que reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes
- Plaquitas de cuatro filos específicas con calidades optimizadas para mandrinado en desbaste.
- Boquillas de refrigerante con capacidad de gran precisión en la corredera para una orientación exacta del refrigerante
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- También disponible en la gama de herramientas de mandrinado antivibratorias

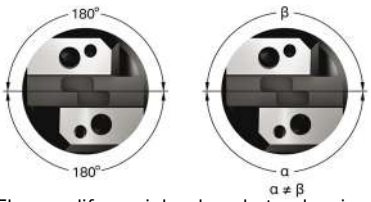
www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
– Coromant EH

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



El paso diferencial reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes.

Plaquitas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

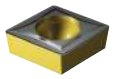
Resuelve todos los problemas derivados de trabajar con voladizos largos.
Utilizar Silent Tools™ le permite duplicar la profundidad de corte y disfrutar de un mandrinado productivo.

SPA

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

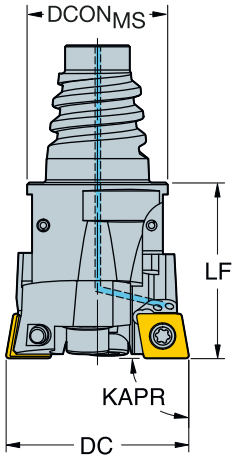
Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	**BR20-29CC06F-EH20**	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	**BR20-36CC06F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

M1

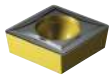
N23

N15

K85

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

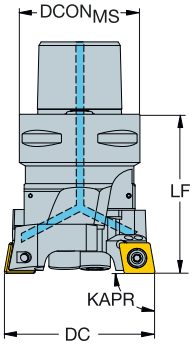
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

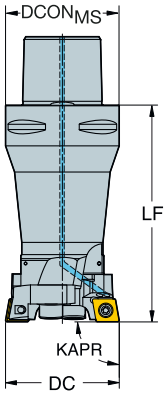


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





							Dimensiones, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

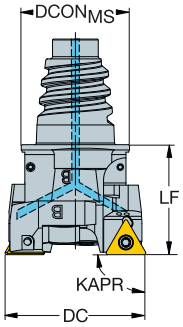
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

SPA

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

						Dimensiones, mm					
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	**BR20-36TC09F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

M1

N23

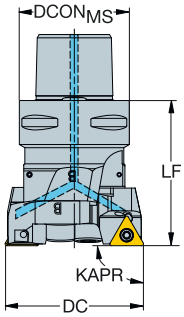
N15

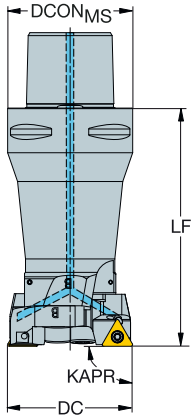
K85

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	**BR20-36TC09F-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	**BR20-45TC11F-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	**BR20-56TC11F-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	**BR20-71TC16F-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	**BR20-90TC16F-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	**BR20-90TC16F-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	**BR20-116TC16F-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	**BR20-150TC16F-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

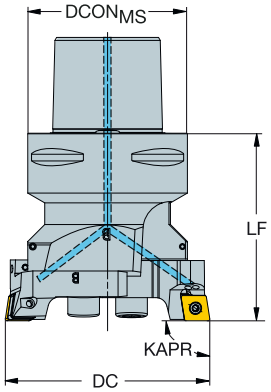
SPA

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°

CNMU



DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
70.00	90.00	12	C6	3	**BR20-90CN12F-C6**	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	**BR20-116CN12F-C8**	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	**BR20-150CN12F-C8**	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

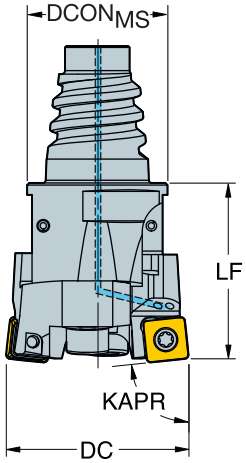
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 M1 N23 N15 K85

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	**BR20-29SP06Y-EH20**	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	E25	1	**BR20-36SP06Y-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32 L2 M1 N23 N15 K85

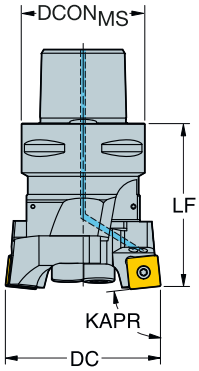
SPA

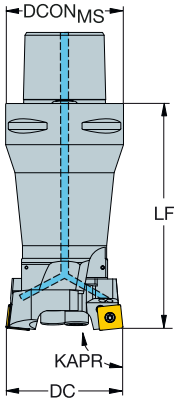
Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR	84°	84°
DSGN	1	2

SPMT





							Dimensiones, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	**BR20-29SP06Y-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20-36SP06Y-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	**BR20-45SP08Y-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	**BR20-45SP08Y-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	**BR20-56SP08Y-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	**BR20-56SP08Y-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20-71SP12Y-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20-71SP12Y-C6**	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C5	3	1	**BR20-90SP12Y-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20-90SP12Y-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C6	3	1	**BR20-116SP12Y-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20-116SP12Y-C8**	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C6	3	1	**BR20-150SP12Y-C6**	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20-150SP12Y-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

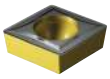
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

K32 L2 M1 N23 N15 K85

Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

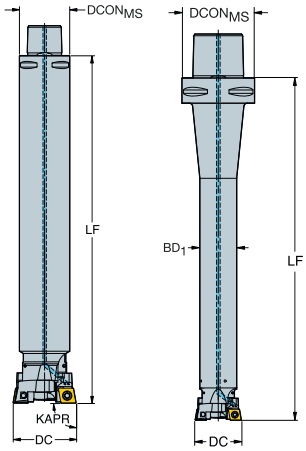
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

SilentTools®



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2



DCN	DCX	ap	CZCMS	CNSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXRDL	ULDR	LF	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

SPA

Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

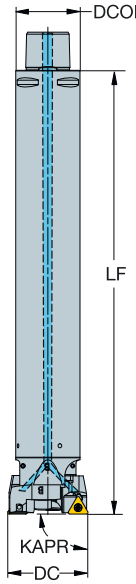
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

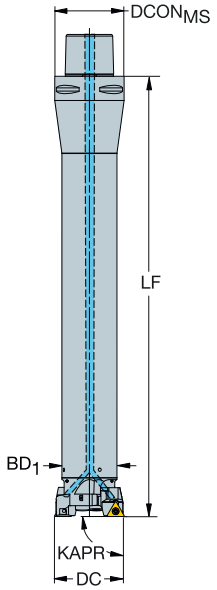
KAPR	90°	90°
DSGN	1	2

SilentTools®

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





							Dimensiones, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

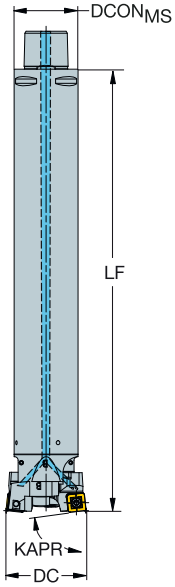
Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

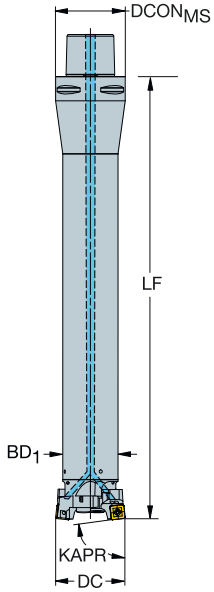
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR	84°	84°
DSGN	1	2

SilentTools®

SPMT





DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	**BR20D-29SP06Y-C4L**	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20D-36SP06Y-C3L**	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	**BR20D-45SP08Y-C3L**	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	**BR20D-45SP08Y-C4L**	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C6	3	2	**BR20D-45SP08Y-C6L**	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	**BR20D-56SP08Y-C4L**	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	**BR20D-56SP08Y-C5L**	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C6	3	1	**BR20D-56SP08Y-C6L**	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20D-71SP12Y-C5M**	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20D-71SP12Y-C6M**	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20D-90SP12Y-C6M**	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C8	3	2	**BR20D-90SP12Y-C8M**	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116SP12Y-C8M**	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20D-116SP12Y-C8S**	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20D-150SP12Y-C8M**	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

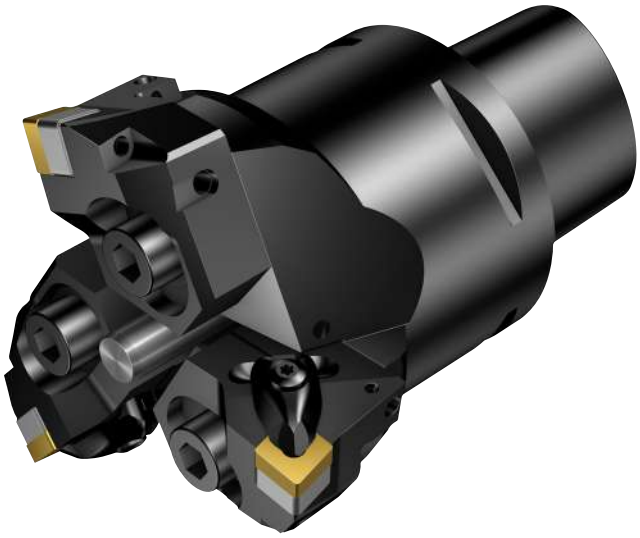
SPA

CoroBore® BR30

Herramientas multifilo de mandrinado en desbaste para una máxima productividad

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de varios filos
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado de un solo filo



Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Herramienta de corte multifilo extremadamente productiva para un máximo volumen de viruta.
- Escala de marcado láser enel adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Modularidad con Coromant Capto®
- Refrigerante de alta presión a través del adaptador
- Mandrinado escalonado: disponibilidad de placas de apoyo adicionales; deben pedirse por separado
- Diseño corto, rígido y compacto que proporciona la máxima estabilidad

www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

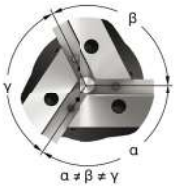
Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P

El paso diferencial reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes.



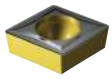
Desde los 85 hasta los 205 mm de diámetro, CoroBore® BR30 está disponible con hasta 8 filos de corte para garantizar el mayor volumen de viruta posible.

En caso de no disponer de una máquina de pre-reglaje para ajustar el diámetro de CoroBore BR30, mida la distancia del pasador a la plaquita y réstele la mitad del diámetro del pasador. Multiplique esta cifra por dos para obtener el diámetro de mandrinado efectivo.

Plaquitas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

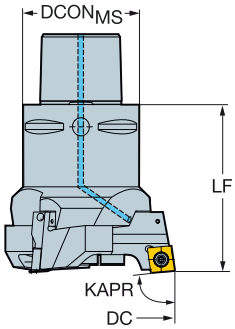
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

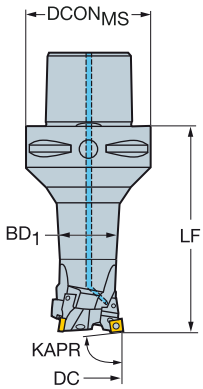


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





							Dimensiones, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	1	**BR30-41CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	**BR30-41CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	**BR30-45CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	**BR30-45CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	**BR30-51CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	**BR30-51CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	**BR30-56CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	**BR30-56CC09F-C4**	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	**BR30-56CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	**BR30-56CC09F-C5**	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	**BR30-63CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	**BR30-63CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	**BR30-70CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	**BR30-70CC12F-C5**	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	**BR30-70CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	**BR30-70CC12F-C6**	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	**BR30-79CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	**BR30-79CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	**BR30-87CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	**BR30-87CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	**BR30-97CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	**BR30-97CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	**BR30-107CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	**BR30-107CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	**BR30-122CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	**BR30-137CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	**BR30-152CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	**BR30-167CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	**BR30-191CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	**BR30-214CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

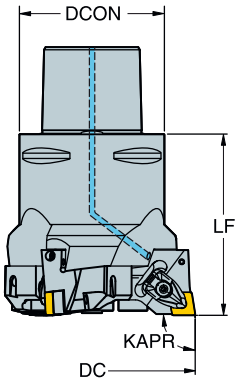
L2 M1 N23 N15 K86

SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08
166.00	191.00	16	C8	3	**BR30-191CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12
189.00	214.00	16	C8	3	**BR30-214CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

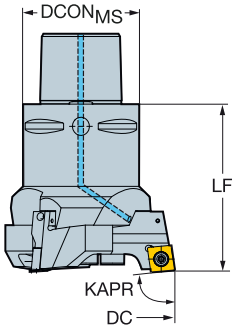
L2 M1 N23 N15 K86

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 84°

SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	**BR30-41SP06Y-C3**	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	**BR30-45SP06Y-C3**	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	**BR30-51SP06Y-C4**	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	**BR30-56SP08Y-C4**	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	**BR30-63SP08Y-C5**	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	**BR30-70SP12Y-C5**	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	**BR30-79SP12Y-C6**	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	**BR30-87SP12Y-C6**	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	**BR30-97SP12Y-C8**	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	**BR30-107SP12Y-C8**	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167SP12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	**BR30-191SP12Y-C8**	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	**BR30-214SP12Y-C8**	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

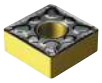
K32 L2 M1 N23 N15 K86

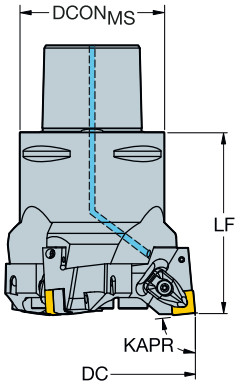
SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 84°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08
166.00	191.00	15	C8	3	**BR30-191SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12
189.00	214.00	15	C8	3	**BR30-214SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 M1 N23 N15 K86

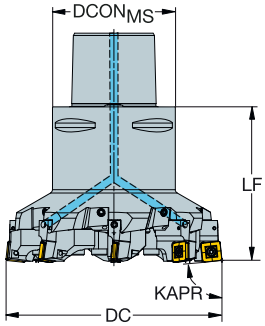
Herramienta multifilo de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Específica para operaciones de mandrinado de cavidades

KAPR 84°

SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32

L2

M1

N23

N15

K86

SANDVIK Coromant

SPA

CoroBore® 820 XL

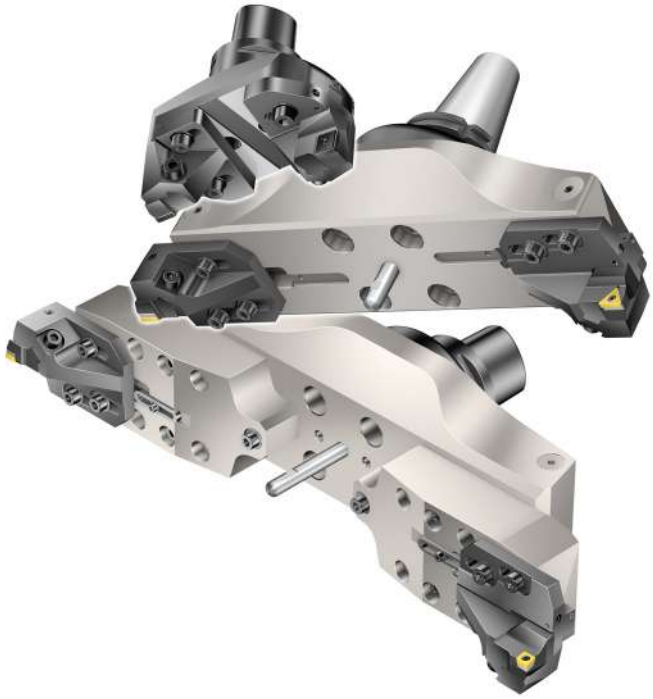
Herramienta de mandrinado en desbaste para grandes diámetros

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de doble filo
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO

P M K N S H



Ventajas y características

- Diseño corto, rígido y compacto que proporciona la máxima estabilidad en mandrinado en desbaste de gran diámetro
- Capacidad de ajuste axial y radial
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)

www.sandvik.coromant.com/corobore820

SilentTools®

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P

Para realizar un ajuste radial sencillo de las correderas, apriete ligeramente los tornillos y ajuste el diámetro con la llave. Los cartuchos pueden ajustarse en dirección axial para las operaciones de mandrinado escalonado.

Utilice el mismo puente/extensión de puente para desbaste, acabado y ranurado frontal a partir de 148 mm de diámetro (es necesario utilizar un contrapeso para acabado).

Mandrine diámetros grandes sin aumentar el peso de la herramienta.

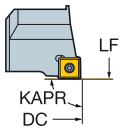
Plaquitas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

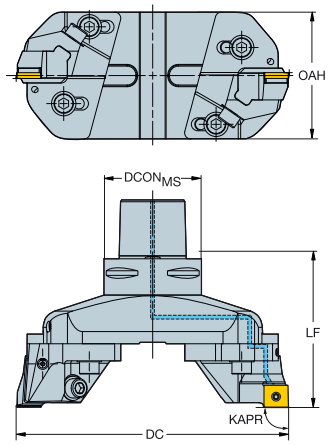
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

SPMT

KAPR



90°

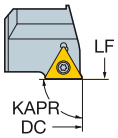


DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

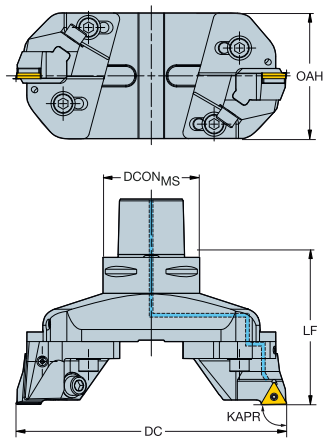
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



90°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

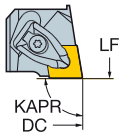
K32 L2 M1 N23 N15 K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

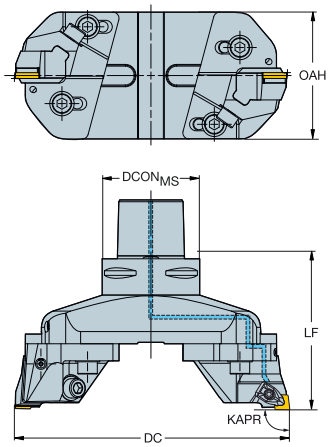
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°

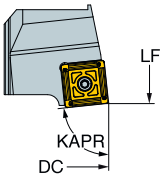


DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

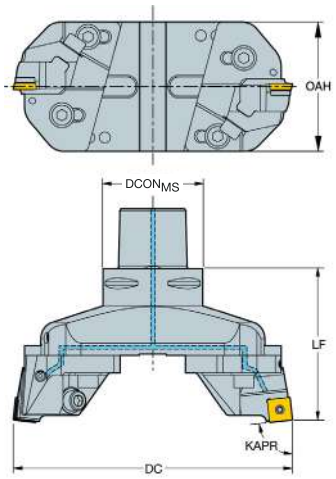
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

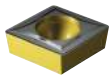
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32 L2 M1 N23 N15 K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL de peso ligero

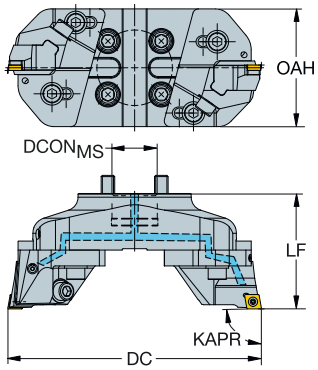
Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

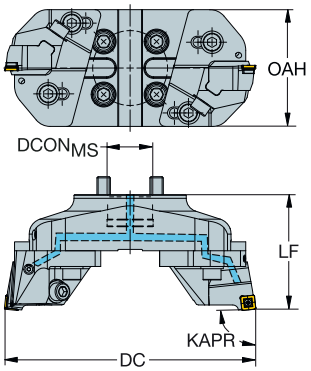


DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

KAPR 84°

SPMT



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

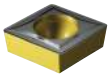
K32 L2 N23 N15 K87

SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

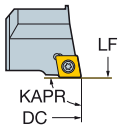
Específica para mandrinado con Silent Tools



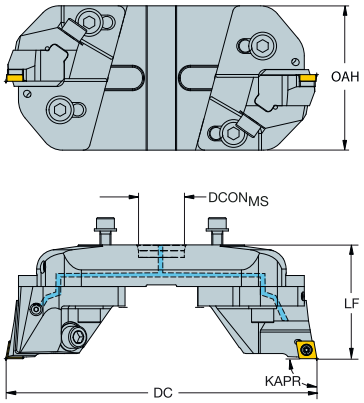
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR



90°

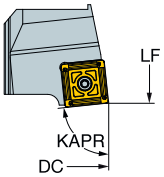


						Dimensiones, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

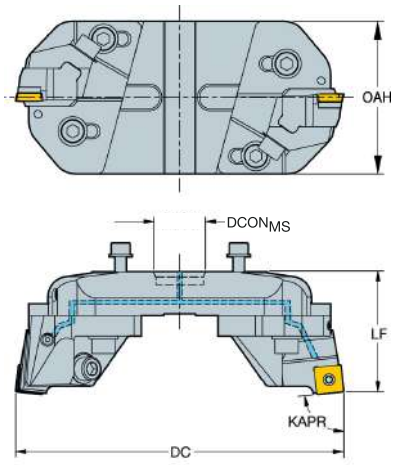
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

SPMT

KAPR



84°



						Dimensiones, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.

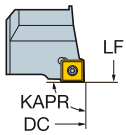
K32 N23 N15 K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

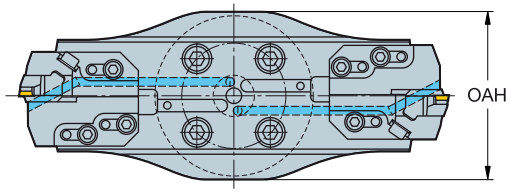
Eje - Suministro de refrigerante interior

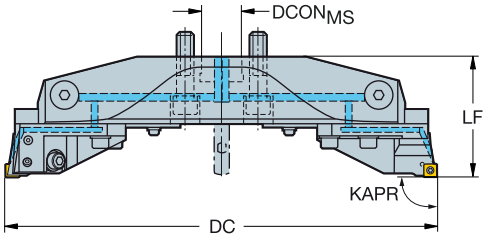
SPMT

KAPR



90°



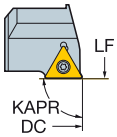


DCN	DCX	▭	CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	**820-380SP18**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	**820-460SP18**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	**820-540SP18**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

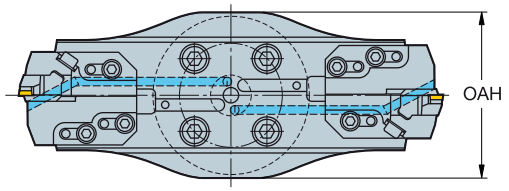
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

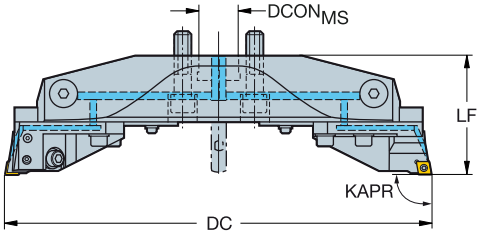
TCMW

KAPR



90°





DCN	DCX	▭	CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	1	**820-380TC22**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	1	**820-460TC22**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	1	**820-540TC22**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K32 K76 N23 N15 K87

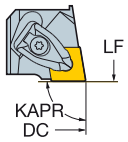
SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

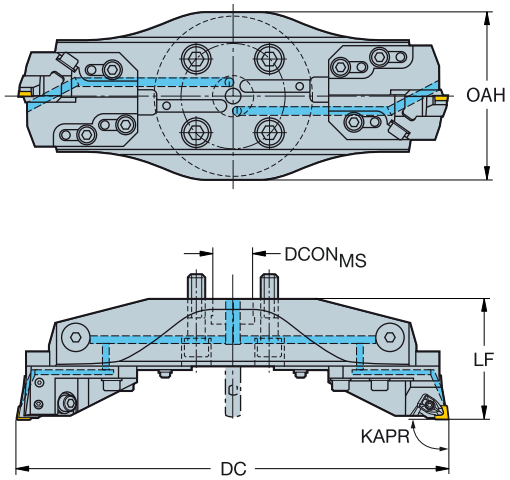
Eje - Suministro de refrigerante interior

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°

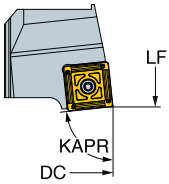


DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	**820-380CN19**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	**820-460CN19**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	**820-540CN19**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

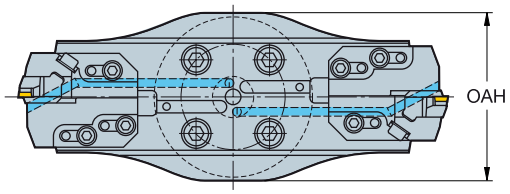
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

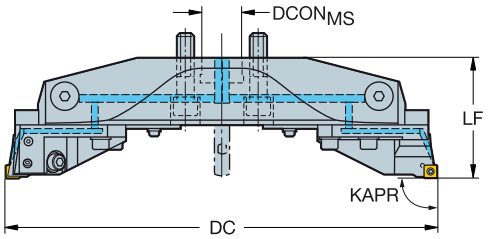
SPMT

KAPR



84°





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	**820-380SP18Y**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	**820-460SP18Y**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	**820-540SP18Y**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

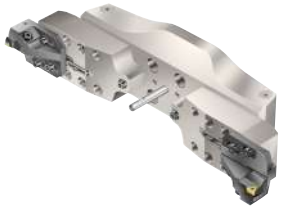
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32 K76 N23 N15 K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

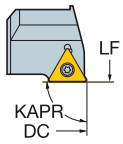
Con extensión de puente



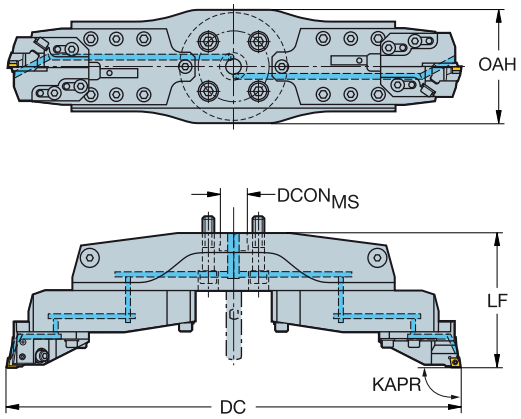
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR

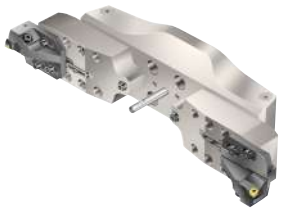


90°



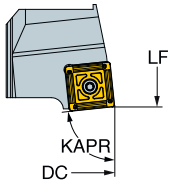
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	**820-780TC22**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	**820-1020TC22**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	**820-1260TC22**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

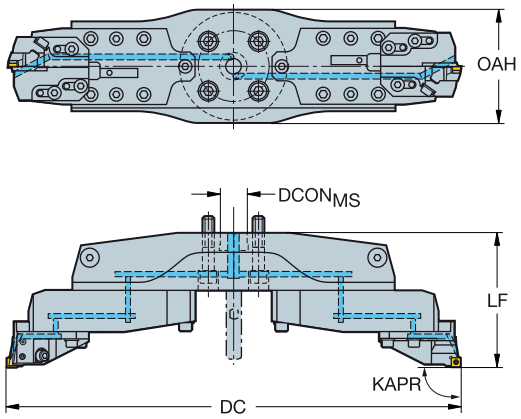


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	**820-780SP18Y**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	**820-1020SP18Y**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	**820-1260SP18Y**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

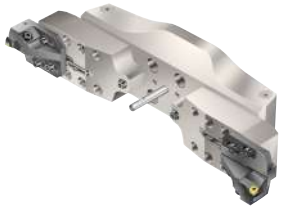
K32 K76 N23 N15 K87

SPA

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

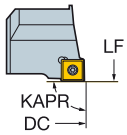
Eje - Suministro de refrigerante interior

Con extensión de puente

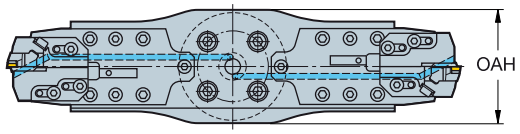


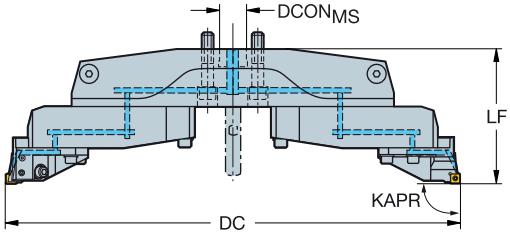
SPMT

KAPR

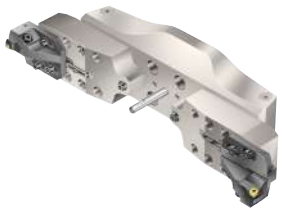


90°



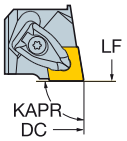


DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	**820-780SP18**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	**820-1020SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	**820-1260SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

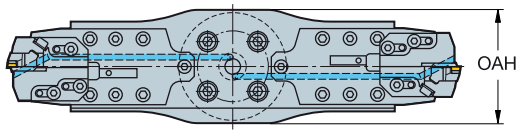


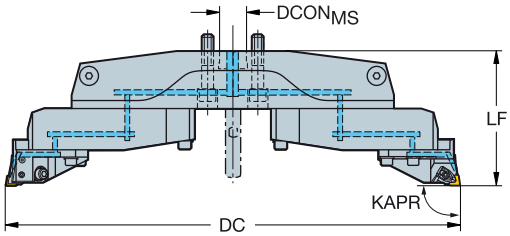
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°





DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	**820-780CN19**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	**820-1020CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	**820-1260CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

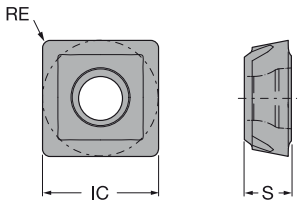
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K32 K76 N23 N15 K87

Plaquitas CoroBore® 111 para mandrinado en desbaste

Plaquita tipo S (Cuadrada)

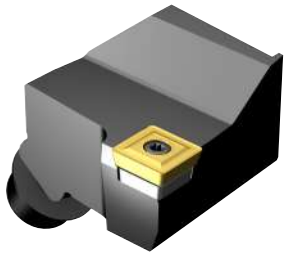


			IC	S	RE	CÓDIGO ISO	P 4325	M 2025	K 3210	S 1145
Medio	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM		☆		☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM		☆		☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM		☆		☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM		☆		☆
Desbaste	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆		☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆		☆	
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆		☆	
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆		☆	

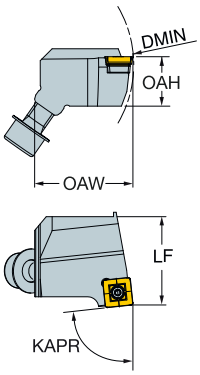
K91 N23

Cartucho para CoroBore® XL

KAPR 84°

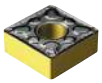


SPMT

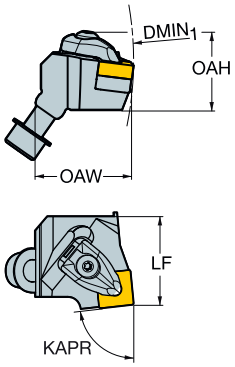


DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM

KAPR 84°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32 N23 N15

Mandrinado de precisión

	Concepto de herramienta	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filo de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroBore® 824	Convencional	1-20	IT6	- Barras de metal duro enterizas - Barras de metal duro intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
391.37A/B	Convencional	3-36	IT6	- Barras de metal duro enterizas - Barras de metal duro intercambiables - Barras de acero intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - Barras enterizas con geometría rectificada	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP	Convencional	35-154	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825	Convencional	19-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Mango cilíndrico - Coromant EH	K43-K50
	Peso ligero	69-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Antivibratorio	19-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL	Convencional	148-315 298-1275	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo Mandrinado a tracción Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K53-K61 K62-K65
	Peso ligero	148-315	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción - Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S con círculo de 4 pernos	K56-K59
	Antivibratorio	148-315	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción - Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Adaptador antivibratorio A33	K60-K61

SANDVIK Coromant

SPA

CoroBore® 824

Mandrinado de precisión para diámetros reducidos

Aplicación

- Mandrinado de precisión
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Amplia gama de diámetros, de 1 a 20 mm
- Mayor accesibilidad gracias a Coromant Capto y a los adaptadores modulares Coromant EH en diámetros pequeños
- Herramienta de mandrinado de precisión con ajute del diámetro de 2 micras (nonio) de precisión para obtener tolerancias IT6 estrechas
- Plaquitas CoroTurn® XS que deben utilizarse a partir de 1 mm de diámetro
- Barras de mandrinar de metal duro con plaquitas intercambiables CoroTurn® 107 estándar a partir de 6 mm de diámetro
- Mejor accesibilidad con cabezas de mandrinado de diámetro reducido, lo que permite mandrinar en zonas a las que cuesta acceder
- Sistema rígido para una máxima estabilidad con suministro interior de refrigerante

www.sandvik.coromant.com/corobore824

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
– Coromant EH

Plaquitas y herramientas de corte

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales.
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

$DCON_{WS}$	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5

- CoroTurn® XS para agujeros de diámetro pequeño. Para ver la gama, consulte el Catálogo de torneado.

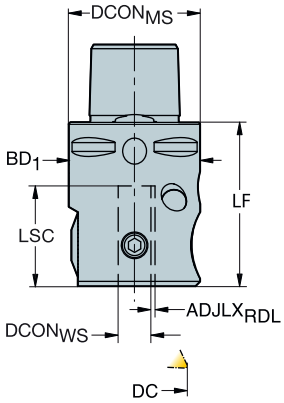
Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

Coromant Capto® a CoroTurn® XS

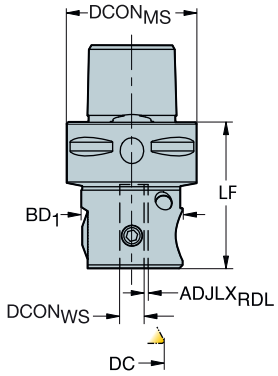
CoroBore® 824 XS

Suministro de refrigerante interior

DSGN 1



2

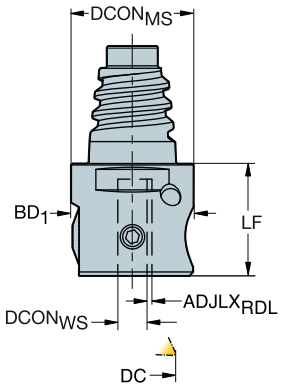


							Dimensiones, mm					
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	**C3-R824XS04-021**	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	**C3-R824XS06-016**	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	**C3-R824XS08-015**	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	**C4-R824XS10-017**	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Coromant EH para adaptador CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Suministro de refrigerante interior



						Dimensiones, mm					
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	**EH25-R824XS04-008**	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	**EH25-R824XS06-003**	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	**EH25-R824XS08-013**	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	**EH25-R824XS10-013**	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

Nota:

Debe usarse con la barra de mandrinar CoroTurn® XS

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

L2

N23

N15

SANDVIK Coromant

SPA

CoroTurn® XS, barra de mandrinar para mandrinado

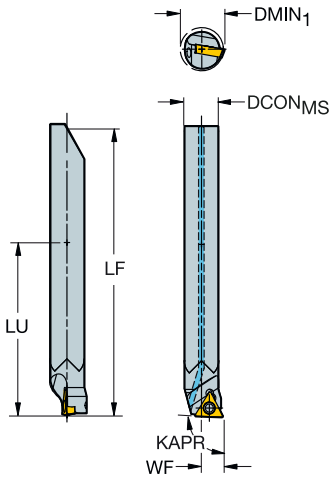
Conexión CXS - Suministro de refrigerante interior

Barra de metal duro enteriza intercambiable

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Adaptadores recomendados: CoroBore 824XS

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K36 N23 N15

Cabeza de mandrinado de precisión 391.37A/B

Ranurado frontal y mandrinado de diámetros pequeños

Aplicación

- Mandrinado de precisión
- Ranurado frontal

Ventajas y características

- Barras de mandrinar de rendimiento optimizado en función de su relación longitud/diámetro
- Soluciones flexibles para una amplia gama de diámetros (3-36 mm)
- Excelente para ranuras de juntas tóricas pequeñas
- Cabeza de mandrinado de precisión de alta velocidad 391.37B con una velocidad de giro de 20.000 rev/min
- Elija entre la cabeza de mandrinado de precisión convencional (.37A) y la de alta velocidad (.37B):
- Suministro de refrigerante interior
- Ajuste del diámetro: 0.002 mm

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
– Coromant EH

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales.
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Cabeza de mandrinado de precisión 391.37A/B

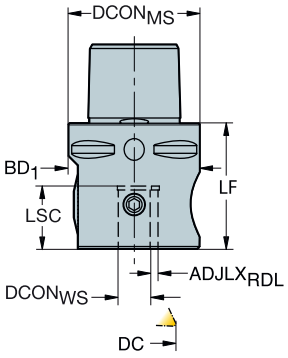
$DCON_{WS}$	Velocidad de rotación máx.: RPMX	Gama de diámetros: ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio.
Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

SPA

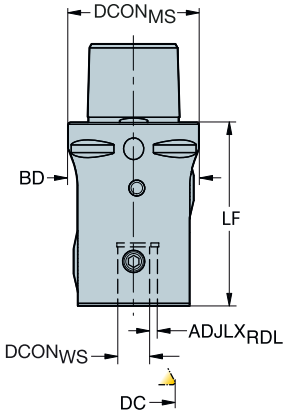
Coromant Capto® a cabeza de mandrinado de precisión, adaptador

Suministro de refrigerante interior



Adaptador 391.37A

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG
						Dimensiones, mm					
3.00	26.00	C4	12	3	**C4-391.37A-12 055B**	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37A-12 048B**	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	**C5-391.37A-16 070A**	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	**C6-391.37A-16 075A**	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	**C5-391.37A-20 085A**	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	**C6-391.37A-20 085A**	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



Adaptador 391.37B con contrapeso ajustable

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Código de pedido	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG
						Dimensiones, mm					
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37B-12 070B**	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

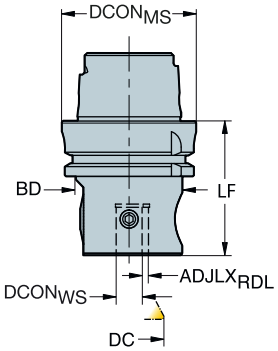
Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

L2 M26 N23 N15

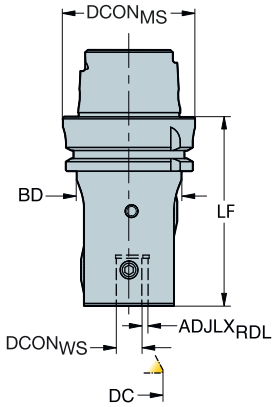
HSK a cabeza de mandrinado de precisión, adaptador

Suministro de refrigerante interior



Adaptador 391.37A

DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	ISO	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	BAR	KG
						Dimensiones, mm							
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788



Adaptador 391.37B con contrapeso ajustable

DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	ISO	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	BAR	KG
						Dimensiones, mm							
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

L2 M26 N23 N15

SPA

Barra de mandrinar con plaquita intercambiable para cabezas de mandrinado de precisión

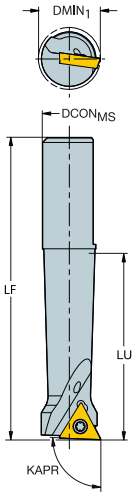
Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Barra de acero

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Adaptadores recomendados:
A12: 391.37A/B
A16 y A20: 391.37A

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K39

M26

N23

N15

Barra de mandrinar con plaquita intercambiable para cabezas de mandrinado de precisión

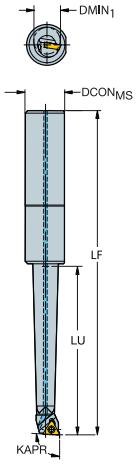
Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Barra de metal duro con cabeza de acero soldado

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°

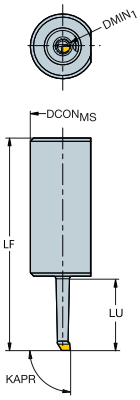


DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Barra de mandrinar integral para cabeza de mandrinado de precisión

KAPR 90°



DMIN1	CZCMS	CNSC	Código de pedido	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F	S H10F	Dimensiones, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	★	★	★	★	★	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	★	★	★	★	★	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

DMIN1	CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100

Adaptadores recomendados:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A

K39 M26 N23 N15

SPA

CoroBore® 825

Herramienta de mandrinado de gran precisión

Aplicación

- Mandrinado de precisión convencional
- Mandrinado a tracción

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Soluciones de conexión flexibles para cualquier acoplamiento de máquina; elija entre Coromant Capto y los adaptadores modulares EH
- Alcance el voladizo necesario, incluso en diámetros reducidos, con el sistema modular EH
- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- CoroBore 825 permite ajustar precisa y manualmente el filo con una resolución de 0.01 mm del diámetro
- Tolerancias de agujero IT6 precisas
- Disponible como herramienta antivibratoria para un mandrinado sin vibraciones, incluso en voladizos largos
- Refrigerante a través de la herramienta

www.sandvik.coromant.com/corobore825

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
– Coromant EH
- Mango cilíndrico

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (no disponible como kit)

Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

Con un amortiguador Silent Tools™ situado más cerca del filo y una cabeza de mandrinado de precisión de aluminio de longitud reducida, puede aumentar el rendimiento y la productividad.

También disponibles como herramientas de peso ligero. Realice operaciones de mandrinado de grandes diámetros con una mayor estabilidad y sin aumentar el peso de la herramienta.

CoroBore ® 826

Herramienta de mandrinado de gran precisión

Aplicación

- Mandrinado de gran precisión

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Refrigerante de gran precisión de hasta 70 bares dirigido al filo de corte para un excelente control de virutas
- Refrigerante a través de la herramienta y el cartucho
- Reglaje escalonado mediante clics para una configuración simplificada de la herramienta
- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- Tolerancias de agujero estrechas hasta IT6
- La herramienta CoroBore® 826 de gran precisión ajusta el filo con una resolución de 2 micras en el diámetro.

www.sandvik.coromant.com/corobore826

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales
- CoroTurn® 107

Cada clic ajusta el diámetro 0.002 mm. Un giro de 360°, modifica el diámetro 0.1 mm. Modificación total del diámetro en la cabeza de mandrinado de precisión de 1.1-1.3 mm.

Boquilla de refrigerante de gran precisión para un caudal de refrigerante cuidadosamente dirigido al filo

¡Gama de diámetros extendida gracias al uso de kits de cartuchos! Consulte la página K84

SPA

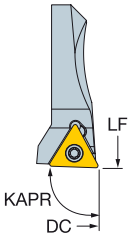
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

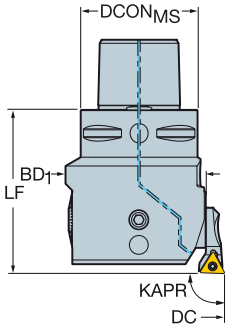
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

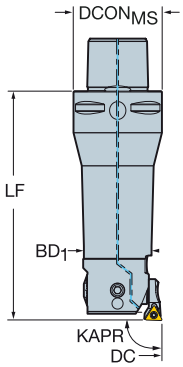
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92° 92°
DSGN 1 2







DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C3	3	2	**825-23TC06-C3**	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C3	3	2	**825-29TC06-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	**825-29TC06-C4**	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	**825-36TC06-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C4	3	2	**825-36TC06-C4**	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	**825-45TC09-C3**	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	**825-45TC09-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	**825-56TC09-C4**	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	**825-56TC09-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	**825-70TC11-C5**	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	**825-70TC11-C6**	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C5	3	1	**825-87TC11-C5**	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	**825-87TC11-C6**	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	1	**825-107TC11-C5**	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	**825-107TC11-C6**	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	**825-137TC11-C6**	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	**825-137TC11-C8**	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C6	3	1	**825-167TC11-C6**	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	**825-167TC11-C8**	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2

N23

N15

K89

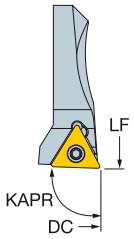
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

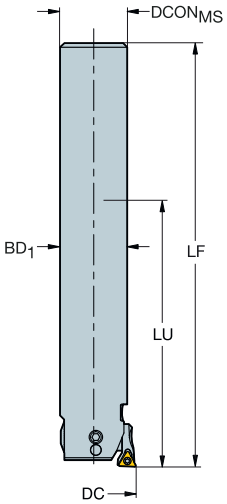
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LU	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	18	1	**825-23TC06-A18**	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	**825-29TC06-A20**	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	**825-36TC06-A25**	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K89

SPA

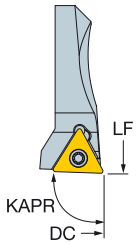
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

Acoplamiento Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

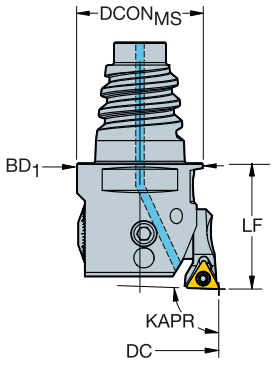
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	E16	1	**825-23TC06-EH16**	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	E20	1	**825-29TC06-EH20**	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	E25	1	**825-36TC06-EH25**	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

N23

N15

K89

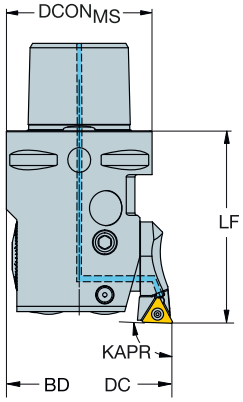
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

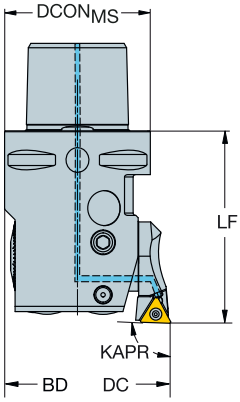
L2 N23 N15 K89

SPA

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR 92°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	**826-80TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	**826-81TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	**826-82TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	**826-83TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	**826-84TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	**826-85TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	**826-86TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	**826-87TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	**826-88TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	**826-89TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	**826-90TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	**826-91TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

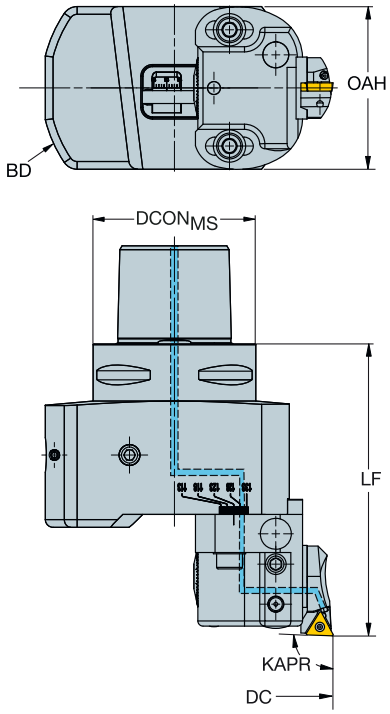
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K89

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 92°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	**826-112TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	**826-133TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	**826-154TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

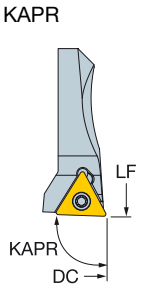
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

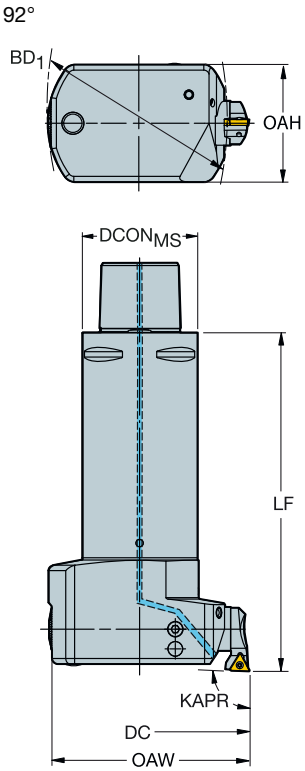
L2 N23 N15 K89

SPA

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 de peso ligero

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	**825L-87TC11-C5**	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	**825L-107TC11-C5**	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	**825L-137TC11-C6**	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	**825L-137TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	**825L-167TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

N23

N15

K89

Herramienta antivibratoria de mandrinado de precisión CoroBore® 825

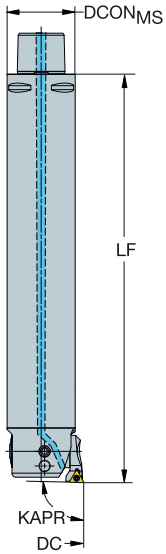
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

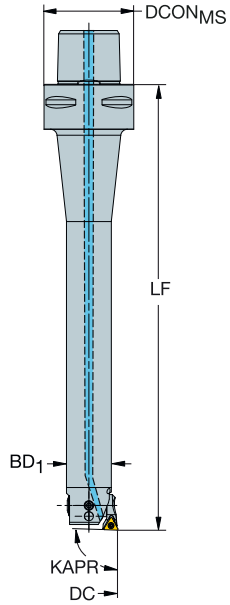
KAPR	92°	92°
DSGN	1	2

SilentTools®

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW





							Dimensiones, mm									
DCN	DCX	◁▷	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C4	3	2	**825D-23TC06U-C4L**	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	**825D-29TC06U-C4L**	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	**825D-36TC06U-C3L**	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	**825D-45TC09U-C3L**	32.00	5.00		221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	**825D-45TC09U-C4L**	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	**825D-45TC09U-C6L**	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	**825D-56TC09U-C4L**	40.00	6.00		220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	**825D-56TC09U-C5L**	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	**825D-56TC09U-C6L**	63.00	6.00	6.00	363.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	**825D-70TC11U-C5M**	50.00	7.50		300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	**825D-70TC11U-C6M**	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	**825D-87TC11U-C6M**	63.00	9.00		400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	**825D-87TC11U-C8S**	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	**825D-107TC11U-C6M**	63.00	10.50		400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	**825D-107TC11U-C8M**	80.00	10.50		500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	**825D-107TC11U-C8S**	80.00	10.50		410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	**825D-137TC11U-C6M**	63.00	15.50		400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	**825D-137TC11U-C8M**	80.00	15.50		500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	**825D-137TC11U-C8S**	80.00	15.50		400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	**825D-167TC11U-C8S**	80.00	15.50		500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K89

SPA

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Herramienta de mandrinado de precisión para grandes diámetros

Aplicación

- Mandrinado de precisión
- Mandrinado a tracción
- Operaciones exteriores

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- Portaherramientas específicos optimizados para mandrinado de diámetros grandes
- Tolerancias de agujero estrechas (hasta IT5 para CoroBore 826)
- Cartucho diseñado para lograr la máxima estabilidad
- Refrigerante interior
- El diámetro de 298-1275 mm está hecho de aluminio de gran resistencia, lo que reduce el peso del conjunto
- Recubrimiento duro para la protección de la superficie
- Utilice correderas de extensión para ajuste radial y mandrinado a tracción
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)

www.sandvik.coromant.com/corobore825

SilentTools®

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales
- CoroTurn® 107

Ajuste del diámetro:

825: ajusta el diámetro 0.002 mm con un nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

826: cada clic ajusta el diámetro 0.002 mm. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.1 mm. Modificación total del diámetro en la cabeza de mandrinado de precisión de 1.1-1.3 mm.

Boquilla de refrigerante de gran precisión para un caudal de refrigerante cuidadosamente dirigido al filo

Disponibles como herramientas de peso ligero. Mandrine diámetros grandes sin aumentar el peso de la herramienta.

Utilice el mismo puente/extensión de puente para el desbaste, acabado y ranurado frontal a partir de 150 mm de diámetro (contrapeso necesario para acabado).

Utilice correderas de extensión para ajuste radial y mandrinado a tracción

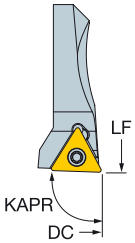
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

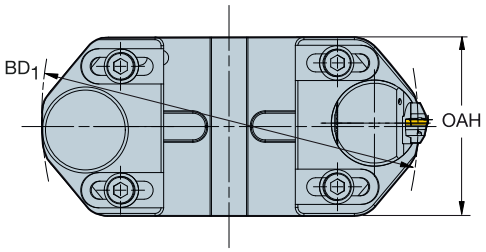
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

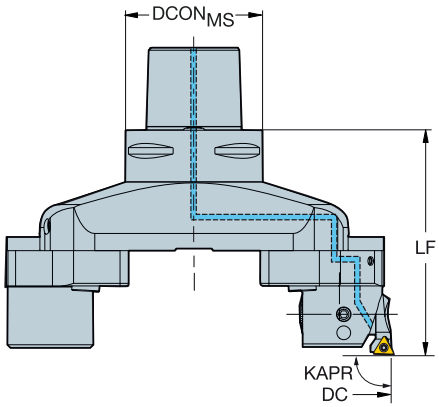
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°







DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	**825-215TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	**825-215TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	**825-215TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	**825-265TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825-265TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	**825-265TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	**825-315TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825-315TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	**825-315TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K90

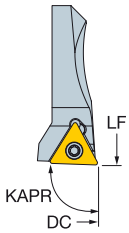
SPA

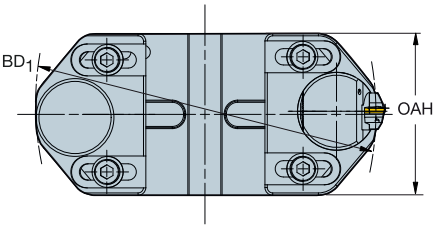
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

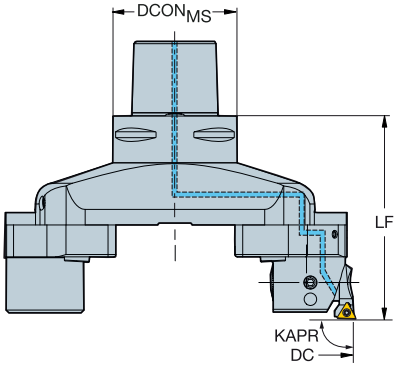
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	↔	IC	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	**826-207TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	**826-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	**826-257TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	**826-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	**826-307TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	**826-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K92
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

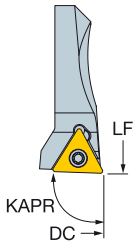
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K90

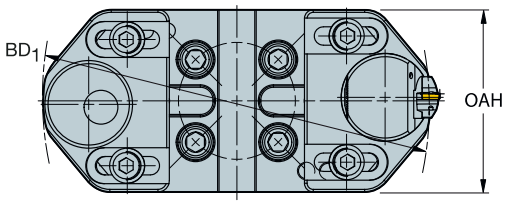
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL de peso ligero

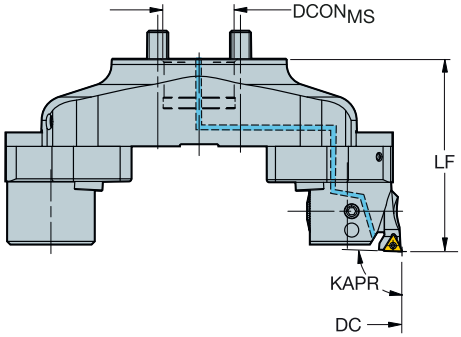
Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR



92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	**825L-215TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	**825L-265TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	**825L-315TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.
Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

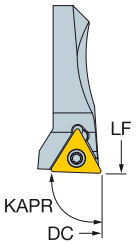
L2 N23 N15 K90

SPA

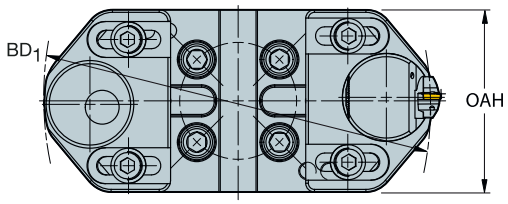
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL de peso ligero

Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR

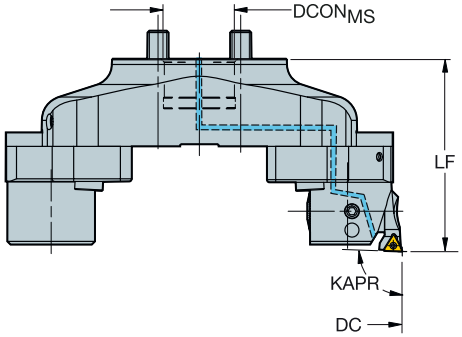


92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	ISO	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	40S	1	**826L-207TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	40S	1	**826L-257TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	40S	1	**826L-307TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Diámetros válidos para mandrinado frontal.

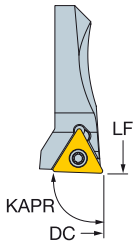
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15 K90

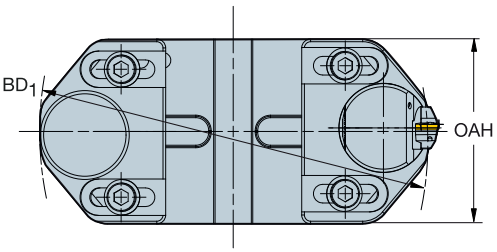
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL de peso ligero

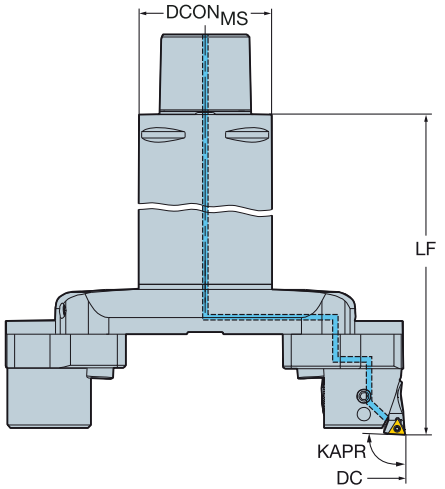
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR



92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
						Dimensiones, mm								
148.00	215.00	11	C8	3	**825L-215TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825L-265TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825L-315TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

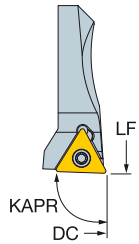
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

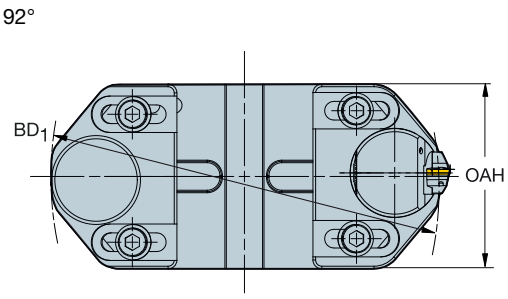
L2 N23 N15 K90

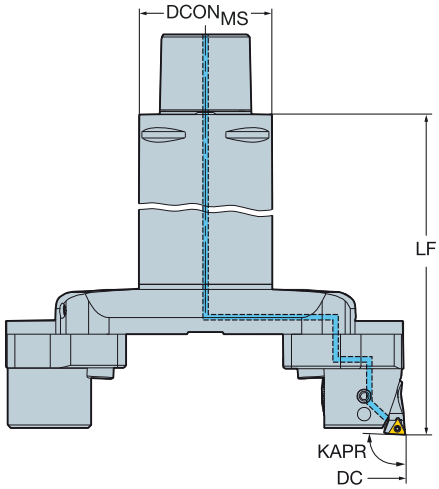
SPA

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL de peso ligero

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	**826L-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	**826L-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	**826L-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

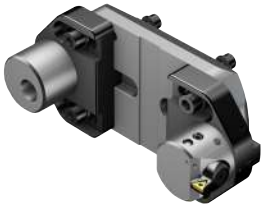
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

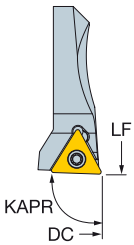
L2 N23 N15 K90

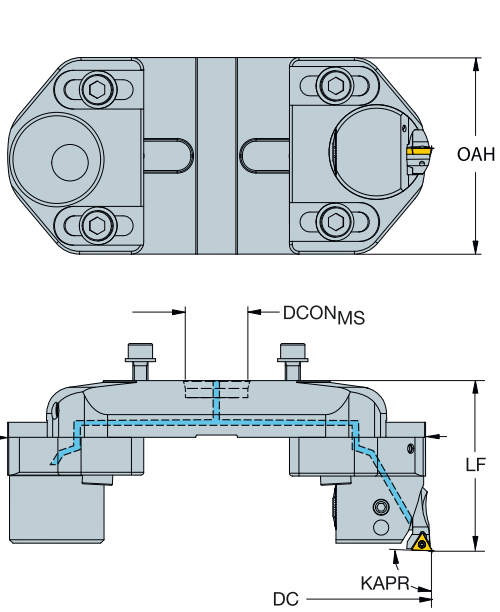
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

Específica para mandrinado con Silent Tools







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	33	1	**825D-215TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	33	1	**825D-265TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	33	1	**825D-315TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

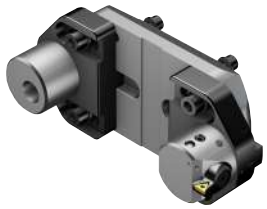
K77 N23 N15 K90

SPA

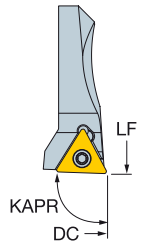
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

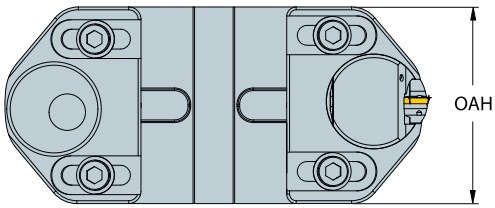
Eje - Suministro de refrigerante interior

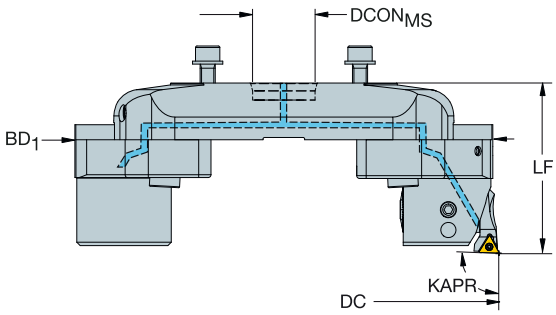
Específica para mandrinado con Silent Tools



KAPR 92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	33	1	**826D-207TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	33	1	**826D-257TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	33	1	**826D-307TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K77 N23 N15 K90

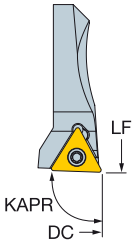
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

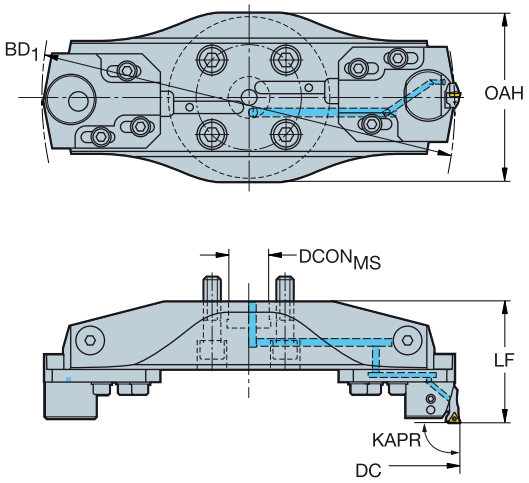
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	**825-395TC11**	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	**825-475TC11**	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	**825-555TC11**	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K76 N23 N15 K90

SPA

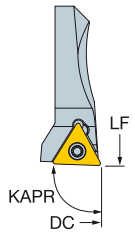
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

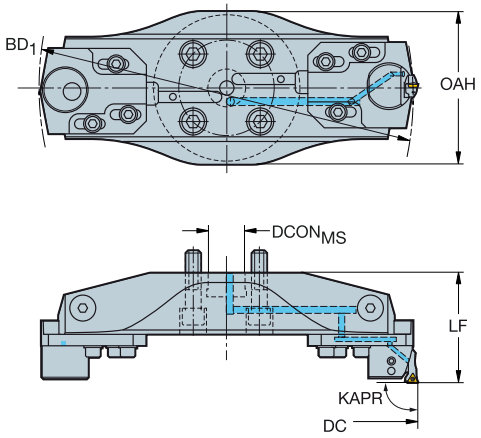
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	↔	IC	CZC_{MS}	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	**826-387TC11HP**	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	**826-467TC11HP**	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	**826-547TC11HP**	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K76 N23 N15 K90

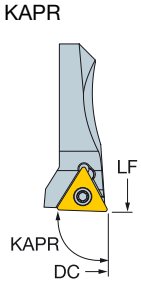
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

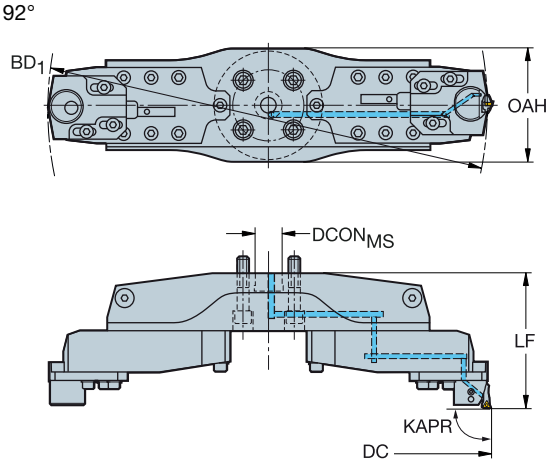
Eje - Suministro de refrigerante interior

Con extensión de puente

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	**825-795TC11**	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	**825-1035TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	**825-1275TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K76 N23 N15 K90

SPA

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

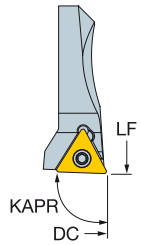
Eje - Suministro de refrigerante interior

Con extensión de puente

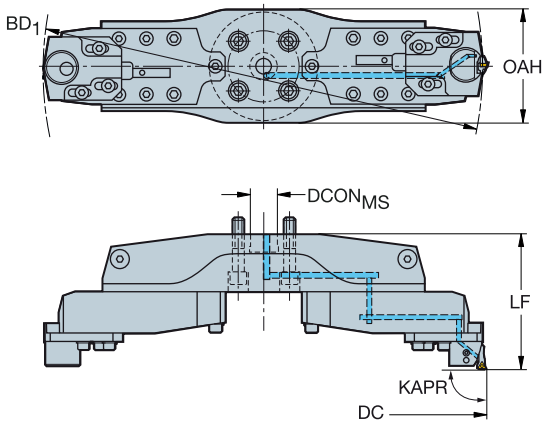
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



						Dimensiones, mm									
DCN	DCX	◄►	CZC_{MS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
544.35	787.65	11	40X	1	**826-787TC11HP**	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04
784.35	1027.65	11	40X	1	**826-1027TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04
1024.35	1267.65	11	40X	1	**826-1267TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

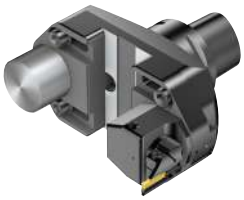
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

K76 N23 N15 K90

Ranurado frontal

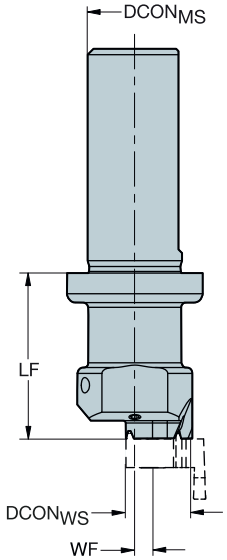
	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filos de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroCut® MB	14-50	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
CoroBore® 825 SL	47-150	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K70
SpiroGrooving™	30-289		1 (interior y exterior)	- Spirogrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

Mango cilíndrico a adaptador CoroCut® MB

Para ranurado frontal

Suministro de refrigerante interior

MB...FA



				Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	**R429U-A16-14032MB09**	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	**R429U-A16-19030MB09**	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	**R429U-A16-24028MB09**	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	**R429U-A16-29026MB09**	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	**R429U-A16-34024MB09**	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	**R429U-A16-39022MB09**	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	**R429U-A16-44020MB09**	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

Para ver las herramientas de corte CoroCut® MB, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Adaptadores recomendados:

A16: 391.37A

L2 N23 N15

CoroBore® 825 SL

Ranurado frontal

Aplicación

- Ranurado frontal
- Ranurado axial

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Mayor productividad en comparación con el fresado
- Excelente control de la viruta gracias al refrigerante interior dirigido al filo de corte
- Compatible con nuestra gran variedad de cabezas CoroTurn® SL estándar y el sistema CoroCut de 1 y 2 filos. (Tipo a izquierda, curva A: convexa)
- Cabezas de ranurado frontal con ajuste radial de precisión para pre-reglaje
- Diseño robusto con herramientas específicas para el ranurado frontal de diámetro grande y pequeño
- Refrigerante interior

Herramientas

Acoplamientos:
- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- Plaquitas del sistema CoroCut® de 1 y 2 filos
- Calidades y geometrías específicas para todos los materiales

Las plaquitas y la cabeza CoroTurn® SL se piden por separado.

825: ajusta el diámetro 0.002 mm con un nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

Cabeza de ranurado frontal de ajuste radial preciso para el prerreglaje con el mismo adaptador que la cabeza de mandrinado de precisión CoroBore 825

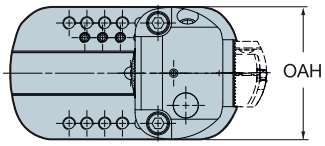
Geometrías de primera elección: -CM o -TF, según el radio de punta elegido. Valor inicial recomendado para el avance: 0.15 mm/rev

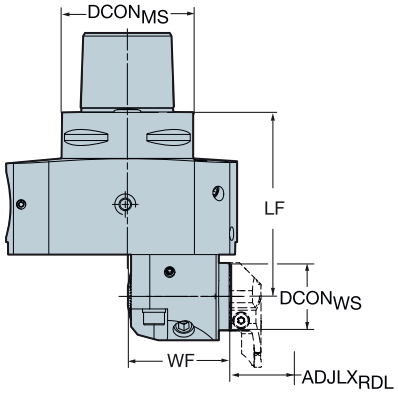
Si se requieren ranuras con una mayor tolerancia de ancho, elija la geometría -GF. Valor inicial recomendado para el avance: 0.10 mm/rev

SPA

Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

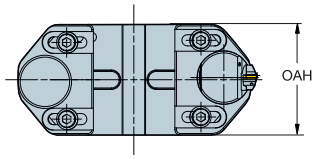
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

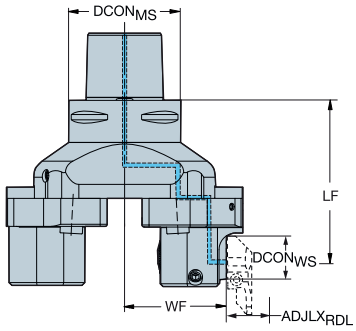




Ajuste de precisión CoroBore® 825

				Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470





CoroBore® 825 XL

				Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

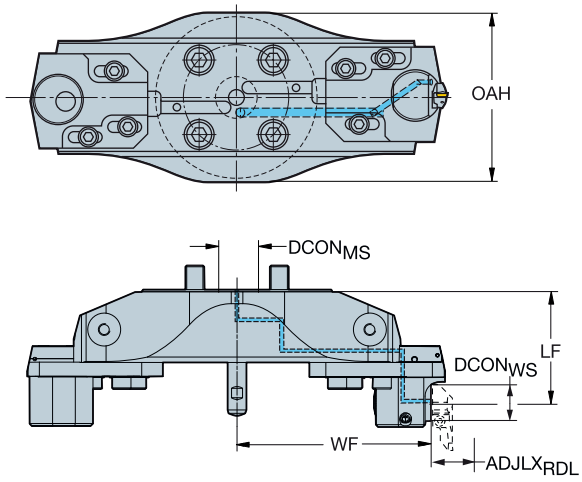
L2

N23

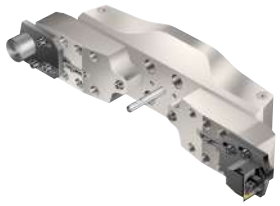
N15

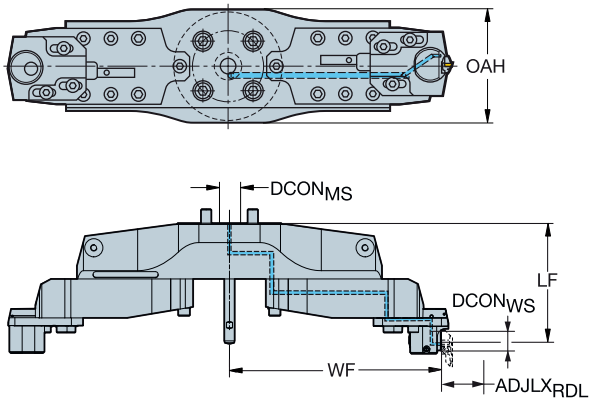
Eje a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

Eje - Suministro de refrigerante interior



CZCMS	CZCWS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670





Con extensión de puente

CZCMS	CZCWS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K76 N23 N15

SPA

SpiroGrooving™

Mecanizado de ranuras de anillos de sellado con una máxima productividad

Aplicación

- Todas las ranuras de 23°, R-RX y BX
- No aplicable a chaflanes de 45° en el flanco exterior de las ranuras BX
- Debe disponer del software SpiroGrooving™
- Es recomendable programar tamaños de «tolerancia intermedia para la profundidad y el diámetro.
- Transfiera el código de CN generado al controlador de la máquina

Área de aplicación ISO:

P M K N S H

Ventajas y características

Seguridad del proceso
- Rotura de la viruta controlada con el recorrido de herramienta SpiroGrooving™
- Refrigerante interior
- Sin vibraciones

Alta productividad
- Gran aprovechamiento de la máquina debido al buen control de la viruta
- Método de mecanizado muy eficiente
- Tiempo en corte reducido a través de mayores datos de corte

Programación rápida y sencilla
- Calculadora SpiroGrooving™ para generación de códigos de CN
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)

www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Herramientas

- Coromant Capto®
- CoroBore® XL integrado - sistema rígido y fiable para una máxima estabilidad
- Disponibilidad de cartuchos con ajuste axial y radial

Plaquitas

- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 30-75 mm
- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 48-289 mm

SpiroGrooving utiliza un movimiento cónico de herramienta de espirógrafo. Esto reduce el grosor de la viruta, ofreciendo así una acción de corte suave y un mayor avance. Además, partes del filo de la plaquita realizan cortes interrumpidos, lo cual elimina las virutas largas enredadas en la herramienta y el husillo.

SpiroGrooving es una solución exclusiva, desarrollada para proporcionar un mecanizado seguro y productivo de ranuras de anillos de sellado en componentes no rotativos. Hágase con el paquete completo para este exclusivo método de mecanizado con herramientas y generador de códigos de control numérico (CN).

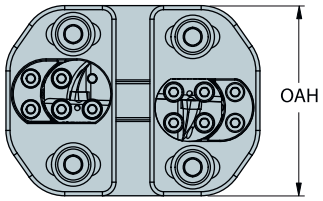
¿Quiere saber cómo se programa?

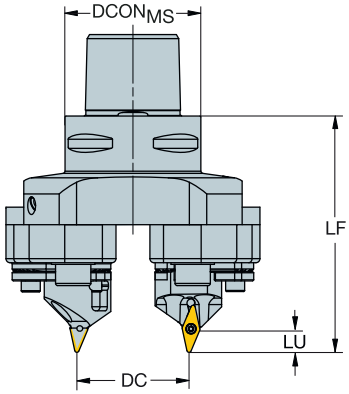
Con el generador de códigos de CN SpiroGrooving puede obtener su código de CN en pocos y rápidos pasos.
Generador de códigos de CN – introduzca la geometría de la ranura y los parámetros de corte, y recibirá un código de control numérico.

Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 67°





VCMT

Ajuste radial y axial

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	**820-75VC11X-C5**	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

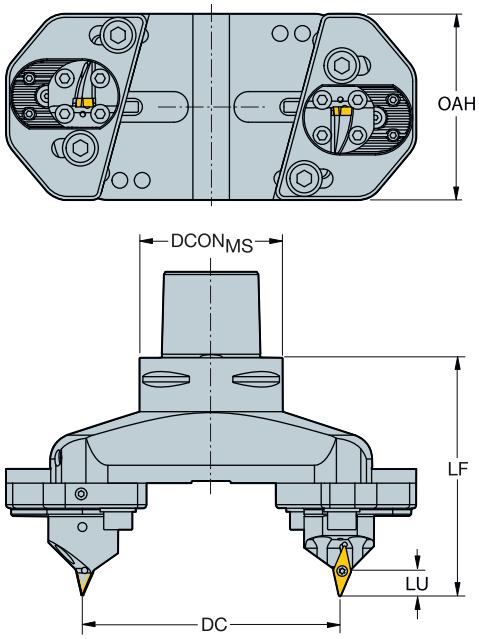
L2 N23 N15

SPA

Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 67°



VBMT

Ajuste radial y axial

DCN	DCX	↔	CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCONMS	ADJLXRDL	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
48.00	139.60	16	C6	1	**820-139VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	**820-139VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	**820-189VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	**820-189VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	**820-239VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	**820-289VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2 N23 N15

Torneado con interpolación

Tornear lo intorneable

Aplicación

El torneado con interpolación es un nuevo método de torneado flexible desarrollado para centros de mecanizado avanzados y máquinas multitarea con eje B.

Área de aplicación ISO

P M K N S H

Ventajas y características

- Solución flexible que permite utilizar centros de mecanizado con reglajes de herramientas modulares en lugar de máquinas de mandrinado específicas con cabezas de refrentado en el eje U o W
- El componente puede mecanizarse completamente sin necesidad de moverlo, lo cual es especialmente bueno para componentes grandes asimétricos
- Menor coste de inversión en herramientas
- CoroBore® XL integrado: sistema rígido y fiable que ofrece una máxima estabilidad para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)

Herramientas

- Coromant Capto®

Plaquitas

- CoroTurn® 107

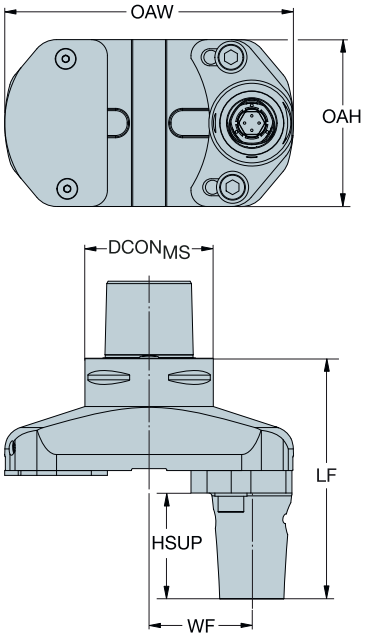
La pieza puede mecanizarse de principio a fin sin necesidad de moverla, lo cual es especialmente bueno para piezas grandes no simétricas

SPA

Adaptador ajustable Coromant Capto® con cambio rápido

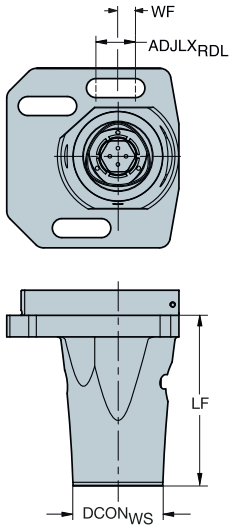
Para torneado con interpolación

Suministro de refrigerante interior



				Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	C4	3	**820-100C4-QC-C8**	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090
C8	C4	3	**820-150C4-QC-C8**	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430
C8	C4	3	**820-50C4-QC-C8**	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860

Corredera para CoroBore® XL



				Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
S24R	C5	4	**S24-R820XLC5QC-095**	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350

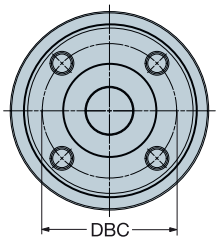
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

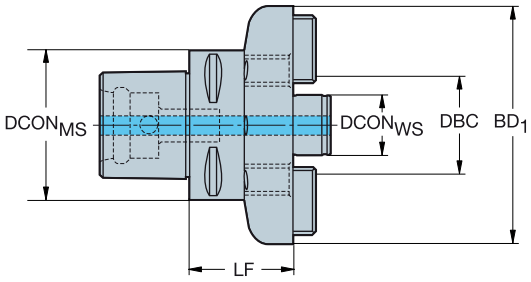
Para ver plaquitas y cabezas de corte, consulte el Catálogo de herramientas de torneado.

L2 N23 N15

Coromant Capto® a CoroBore® XL, adaptador

Suministro de refrigerante interior

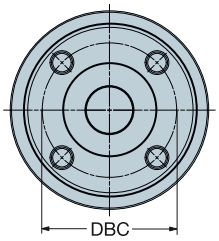


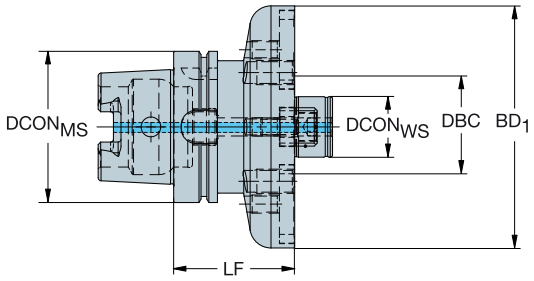


					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
C8	40X	1	1	**C8-391.XL-40 065**	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	**C10-391.XL-40 070**	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

HSK a CoroBore® XL, adaptador

Suministro de refrigerante interior

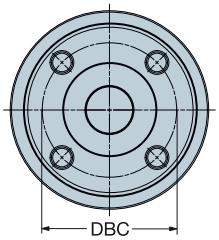


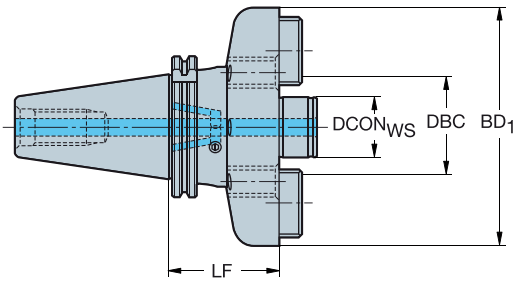


						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
100	40X	1	1	1	**392.410XL-10040 080**	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

ISO 7388-1 a CoroBore® XL, adaptador

Suministro de refrigerante interior





ISO7388.1/MAS-BT 403

						Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
50	40X	7	1	1	**392.644XL-5040 075**	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	**392.646XL-5040 080**	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

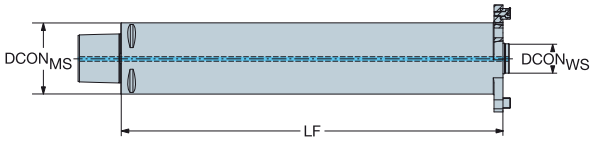
Todos los soportes enterizos CoroBore XL tienen rectificada la parte posterior de la pestaña y las roscas para poder montar una placa de apoyo, con el fin de aumentar la estabilidad en caso necesario. La placa de apoyo debe pedirse por separado y debe rectificarse para adecuarse a la máquina y al soporte específicos. Consulte la página de accesorios M12.

N23 N15

SPA

Coromant Capto® a CoroBore® XL, cuerpo de herramienta antivibratorio

Suministro de refrigerante interior



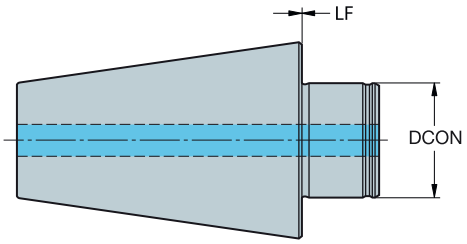
SilentTools®

				Dimensiones, mm				
							BAR	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF		
C8	33	3	**C8-R822XLA33-F410**	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	**C10-R822XLA33-F560**	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Consulte la página K27 para ver el kit de herramienta de mandrinado que debe utilizarse con este adaptador.

Adaptador de centraje

Suministro de refrigerante interior



ISO7388.1/MAS-BT 403

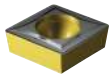
					Dimensiones, mm			
						BAR	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	LF			
50	40 plug	1	1	**392.647XL-5040**	0.0	80	8.93	

L2 N23 N15

Cartucho de mandrinado intercambiable

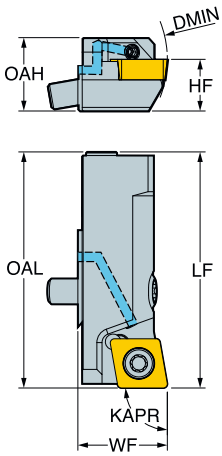
Ajuste axial y radial

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

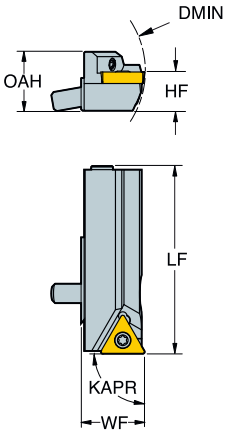


DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	**SCFCR08CBX06**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	**SCFCR10CBX09**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	**SCFCR12CBX12**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

KAPR 90°

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	09	08CB	2	**STFCR08CBX09**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	**STFCR10CBX11**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	**STFCR12CBX16**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

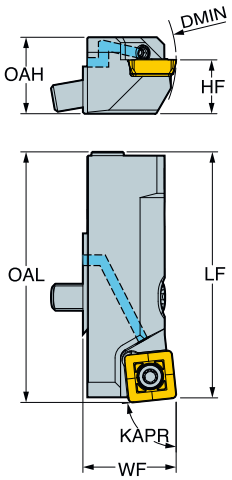
N23 N15

Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial y radial

KAPR 84°

SPMT



DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	**SSYPR08CBX06**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	**SSYPR10CBX08**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	**SSYPR12CBX12**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM

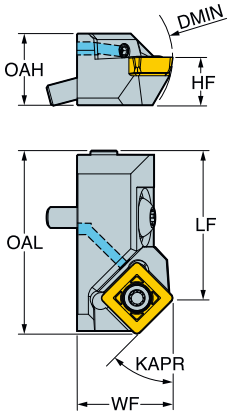
K32 N23 N15

Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial

KAPR 45°

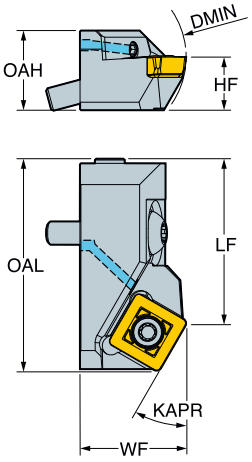
SPMT



DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm ADJLXAXL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSSPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSSPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSSPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR 30°

SPMT



DMIN1		CZCMS	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm ADJLXAXL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSTPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSTPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSTPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

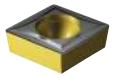
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

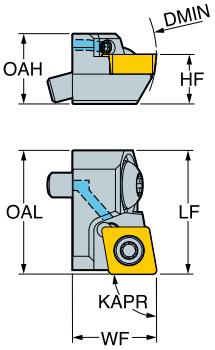
K32 N23 N15

Cartucho de mandrinado intercambiable

Sin ajuste

KAPR 90°



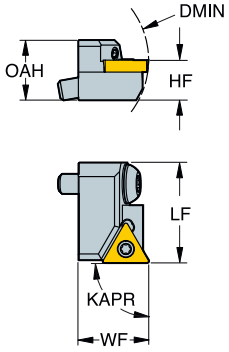


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**SCFCR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04
25.0	06	08CD	2	**SCFCR08CDX06**	20.00	8.00	14.00	12.00	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CD	2	**SCFCR10CDX09**	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CD	2	**SCFCR12CDX12**	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08

KAPR 90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**STFCR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02
25.0	09	08CD	2	**STFCR08CDX09**	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CD	2	**STFCR10CDX11**	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CD	2	**STFCR12CDX16**	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08

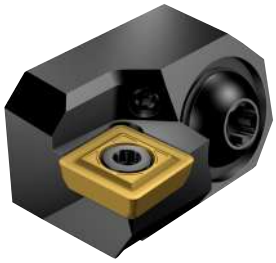
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

N23 N15

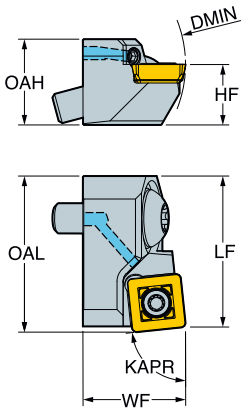
Cartucho de mandrinado intercambiable

Sin ajuste

KAPR 84°



SPMT

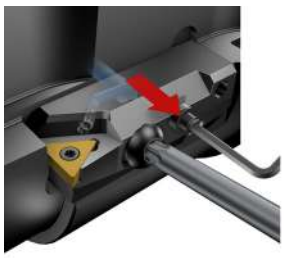


DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**SSYPR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	**SSYPR08CDX08**	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	**SSYPR10CDX08**	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	**SSYPR12CDX12**	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

K32 N23 N15

CoroBore®

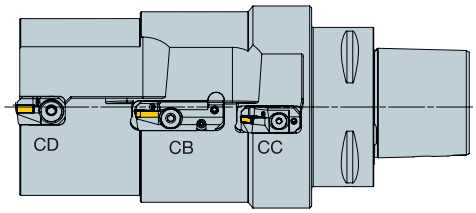
Cartuchos integrados - CB, CC y CD



CB: mandrinado con ajuste axial y radial

CC: ajuste axial con chaflán

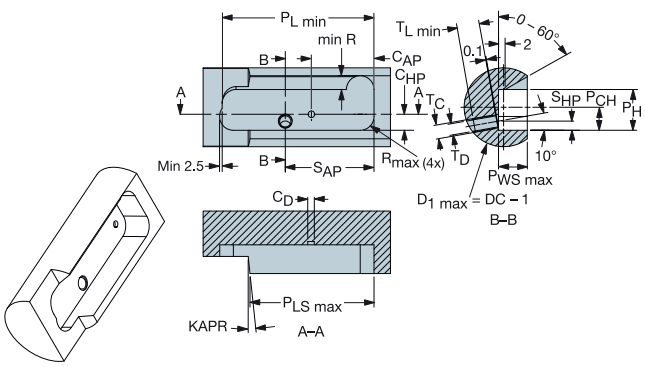
CD: fijo, sin ajuste



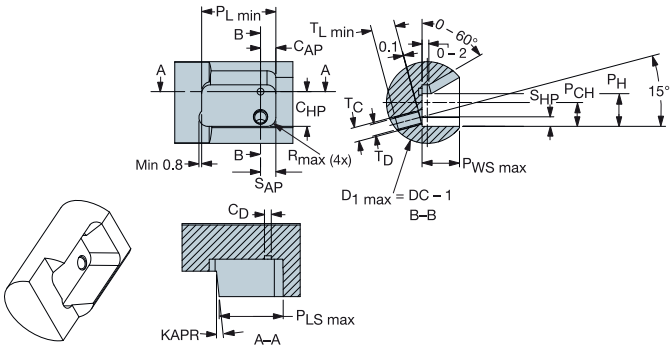
Tamaño/tipo	Conjunto de sujeción	Par de apriete (Nm)	Tamaño de llave
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parámetro	Descripción
P_L min	Longitud mín. de la cavidad
P_{CH}	Altura central de la cavidad
P_H	Altura de la cavidad
P_{LS} max	Longitud máx. de la cavidad para soporte
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
P_{WS} max	Ancho máx. de la cavidad para soporte
R_{max}	Radio máx.
S_{AP}	Posición axial del tornillo
S_{HP}	Posición de la altura del tornillo
T_D	Tamaño de la rosca
T_C	Diá. de la rosca
T_L min	Longitud mín. de la rosca
C_{AP}	Posición axial del refrigerante
C_{HP}	Posición de la altura del refrigerante
C_D	Diá. del agujero para refrigerante

Tipo CB

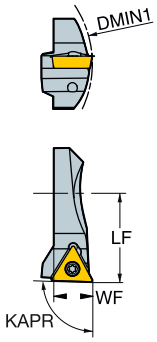


Tipos CC y CD



CoroBore® 826 HP

Juego de cartuchos



	Código de pedido	Cartuchos incluidos	WF
Conjunto de tamaño B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Conjunto de tamaño C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

SPA

CoroBore® BR20

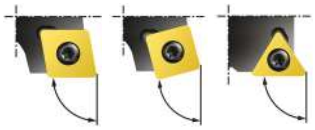
Operaciones

1

2

1. Mandrinado de doble filo
   - Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.
2. Mandrinado escalonado de doble filo
   - Se puede aplicar una gran profundidad de corte.
   - Función integrada en la corredera.

Elección de plaquitas



Ángulo de posición Angulo	90° 0°	84° 6°	90° 0°	84° 6°

CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo

Para aplicaciones que requieran menores fuerzas de corte

Sujeción por tornillo CoroBore® 111

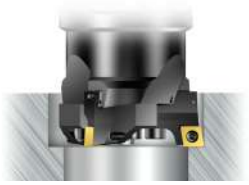
Plaquita específica para mandrinado en desbaste con una selección de calidades optimizadas para P,M,K,S

Velocidad de corte máxima, V_c máx.:

BR20: 1200 m/min
BR20 Antivibratorio: 900 m/min

CoroBore® BR30

Operaciones



1

2

3

1. Mandrinado de varios filos
   - Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.

2. Mandrinado escalonado con varios filos
   - Se puede aplicar una gran profundidad de corte.
   - Es necesario un conjunto de placa de apoyo que debe pedirse por separado. La dimensión LF- al utilizar el conjunto de placa de apoyo aumenta en 1-2 mm.
   - Pueden combinarse las correderas de R820x-AR... y R820x-BR... con 90° kappa

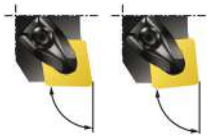
3. Mandrinado de un solo filo:
   - Es necesario disponer de dos tapas que deben pedirse por separado.

Conjunto de placa de apoyo y tapa - CoroBore® BR30

Tamaño de adaptador	Juego de placas de apoyo	Espesor mm	Cubierta
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Velocidad de corte máxima, Vc máx.: Convencional: Vc 1200 m/min

Elección de plaquitas



Ángulo de posición	90°	84°	90°	84°
Angulo	0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo

Para aplicaciones que requieran menores fuerzas de corte

Sujeción por tornillo CoroBore® 111

Plaquita específica para mandrinado en desbaste con una selección de calidades optimizadas para P,M,K,S

T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida

Para una máxima economía en plaquitas, o para aplicaciones que requieran plaquitas resistentes en condiciones estables

CoroBore® 820 XL

Operaciones

1 2 3

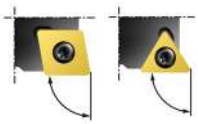
1. Mandrinado de doble filo
   - Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.
2. Mandrinado escalonado de doble filo
   - Permite aplicar grandes profundidades de corte
   - Cartuchos axialmente ajustables +1.5 mm
   - En el mandrinado escalonado, deben utilizarse cartuchos con ángulo de posición (ángulo de inclinación) de 90° (0°) kappa
3. Mandrinado de un solo filo:
   - Ajuste el filo no utilizado a un diámetro de menor tamaño y utilícelo como contrapeso.

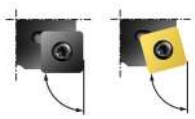
Portaherramientas para CoroBore XL, diámetro de 150–1275 mm

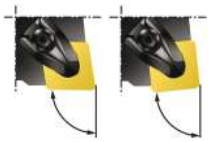
Debe comprarse por separado. Adaptadores disponibles: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: Convencional: 1200 m/min, Peso ligero: 600 m/min

Elección de plaquitas







Ángulo de posición	90°	90°		90°	84°	90°	84°
Angulo	0°	0°		0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo

- Para aplicaciones que requieran menores fuerzas de corte

Sujeción por tornillo CoroBore® 111

- Plaquita específica para mandrinado en desbaste con una selección de calidades optimizadas para P,M,K,S

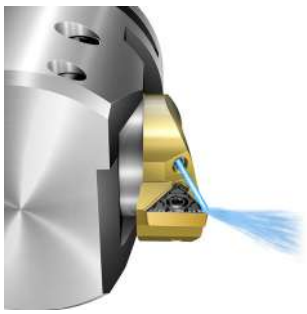
T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida

- Para una máxima economía en plaquitas, o para aplicaciones que requieran plaquitas resistentes en condiciones estables

CoroBore® 826 HP

Operaciones

Mandrinado



- Utilice refrigerante de gran precisión para garantizar una rotura de la viruta optimizada

- ¡Sentir las micras! Cada incremento del diámetro de 0.002 mm puede sentirse a través de un clic

- Comparado con el cartucho CB825, el cartucho CB826 está girado 90 grados

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: V_c 1200 m/min

Elección de plaquitas

Plaquitas CoroTurn® 107

Ángulo de posición	92°
Angulo	-2°

CoroTurn® 107:
TC.. 1103

SPA

CoroBore® 825

Operaciones

Mandrinado

Mandrinado a tracción

Convencional:

La restricción geométrica (LU) solo es válida cuando el diámetro de mandrinado (DC) es inferior al diámetro del acoplamiento ($DCON_{MS}$). La máx. profundidad de agujero recomendada (para mandrinado convencional) cuando el diámetro de mandrinado (DC) es superior al diámetro del acoplamiento ($DCON_{MS}$).

CoroBore® 825 EH:

La posición del filo único será correcta al utilizar portaherramientas cilíndricos o cónicos EH (disponibles en acero, metal duro, metal pesado) porque permiten girar el conjunto en el adaptador portapinzas (utilizando CoroChuck 930, de ajuste contracción térmica, portapinzas) para encontrar la posición de corte del filo único.

Mandrinado a tracción con CoroBore® 825 (Convencional)

1. Retire el tornillo del conducto de refrigerante A y atorníllelo en el conducto de refrigerante B.
2. Apriete A (si se utiliza) + B + C al par correcto.
3. Cambie la dirección del husillo al sentido contrario a las agujas del reloj (M04).

1.

2.

Diámetro mm	Corredera de extensión	Espesor mm	Extensión del diámetro mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D (Antivibratorio)

Gama de diámetros, mandrinado convencional, mm	Gama de diámetros, mandrinado a tracción, mm	Kit de cartucho de mandrinado a tracción (Cartucho 1 ud., extensión de corredera 1 ud.)	Cartucho de mandrinado a tracción	Corredera de extensión
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Todos los kits de mandrinado a tracción incluyen 1 extensión de corredera y 1 cartucho de mandrinado a tracción. Tenga en cuenta que los diámetros de mandrinado a tracción son diferentes a los del mandrinado convencional. Consulte la tabla informativa para ver las gamas de diámetros correctas.

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: **Convencional:** V_c 1200 m/min, **Peso ligero:** Vc 600 m/min **Antivibratorio:** V_c 900m/min

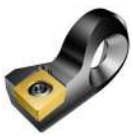
Elección de plaquitas

Plaquitas CoroTurn® 107

Ángulo de posición	92°	95°
Angulo	-2°	-5°

CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)

CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Operaciones

Mandrinado

Mandrinado a tracción

Operaciones exteriores

Portaherramientas para CoroBore XL

Debe comprarse por separado. Adaptadores disponibles: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Mandrinado a tracción (no válido para CoroBore® 826HP y 825 SL)

1. Retire el tornillo del conducto de refrigerante A y atorníllelo en el conducto de refrigerante B.
2. Apriete A (si se utiliza) + B + C al par correcto.
3. Cambie la dirección del husillo al sentido contrario a las agujas del reloj (M04).

1.

2.

Diámetro mm	Corredera de extensión (A)	Espesor mm	Extensión del diámetro mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Velocidad de corte máxima, V_c máx.:

Convencional: V_c 1200 m/min. Peso ligero: Vc 600 m/min. Antivibratorio: V_c 600 m/min

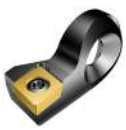
Elección de plaquitas

Plaquitas CoroTurn® 107

Ángulo de posición	92°	95°
Angulo	-2°	-5°

CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)

CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

SPA

Recomendaciones iniciales

- La velocidad de corte deberá reducirse al trabajar con grandes voladizos. Pero pueden utilizarse herramientas antivibratorias Silent Tools para alcanzar mayores velocidades de corte con determinados voladizos.

Mandrinado en desbaste

- Para garantizar una buena evacuación de la viruta y un proceso estable y seguro en la operación de mandrinado en desbaste, el valor inicial recomendado de velocidad de corte es 200 m/min.

CoroBore® 111		Avance (f_n) mm/r			Profundidad de corte (a_p), mm			Velocidad de corte (V_c) m/min		
Calidad	Código de pedido	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Mandrinado de precisión

- Para garantizar una buena evacuación de la viruta y un proceso estable y seguro en la operación de mandrinado de precisión, el valor inicial recomendado de velocidad de corte es 240 m/min.
- El valor inicial recomendado de velocidad de corte para la cabeza de mandrinar 391.37A con barras de acero o metal duro con plaquitas es de 90-120 m/min (utilice unos valores más bajos para barras de acero largas). El valor inicial recomendado para barras de metal duro rectificadas es 60 m/min.
- Consulte la siguiente tabla para seleccionar la geometría y la calidad en función de su aplicación de mandrinado de precisión.
- La profundidad de corte máxima recomendada para el mandrinado de precisión es de 0.5 mm. Si la herramienta se ajusta al mínimo diámetro posible, la evacuación de la viruta resultará más compleja y podría ser necesario reducir la profundidad de corte.
- El avance máximo en operaciones de mandrinado de precisión está limitado por el acabado superficial deseado. Como consecuencia, la posibilidad de influir en la formación de la viruta es limitada. Al utilizar una plaquita wiper, puede conservarse el acabado superficial aplicando mayores avances. No obstante, las plaquitas wiper ejercen una mayor presión radial, lo cual aumenta el riesgo de inestabilizar el proceso.

Estas recomendaciones iniciales son generales. Para ver información más detallada, visite CoroPlus ToolGuide en www.sandvik.coromant.com/es

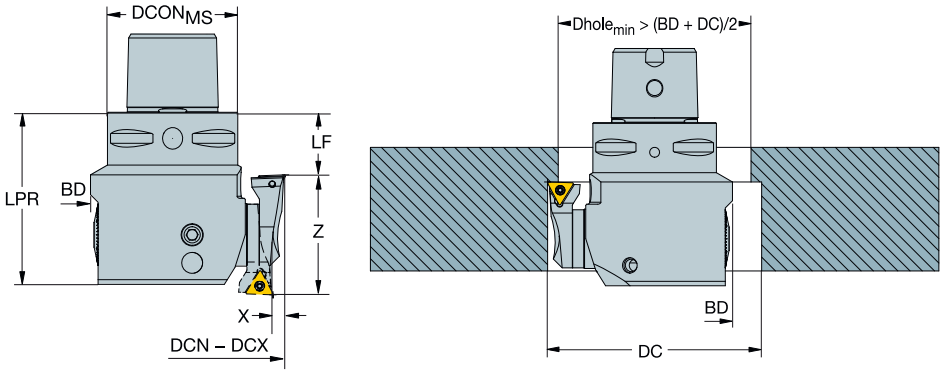
Mandrinado de precisión												
AP	Radio de punta	Avance máx. para la superficie requerida		Material								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (níquel)		S (titanio)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Ranurado frontal

La primera elección es el sistema de plaquita CoroCut de 2 filos.
Utilice la geometría -TF para avance reducido, la geometría -CM para avance medio y la geometría -RM para ranurado frontal radial inferior.
Las geometrías -TF y -CM son geometrías positivas que eliminan el riesgo del filo de aportación. La geometría -TF ofrece un buen control de la viruta y genera un acabado superficial de gran calidad gracias al diseño wiper. La -GF permite seleccionar mayores anchuras.
Dependiendo del radio de punta seleccionado:
- Elija -CM para un menor radio de punta (0.2)
- Elija -TF para un mayor radio de punta (>0.3)
- Avance inicial recomendado: 0.15 mm/rev
- Si se requieren ranuras de tolerancia más estrecha, elija -GF
- Avance inicial recomendado: 0.10 mm/rev

Para mejorar el control de la viruta:
- incremente la velocidad de avance
- incremente la velocidad de corte

Mandrinado a tracción con CoroBore® 825 (Convencional)



Tamaño de cartucho	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825

En el mandrinado a tracción, LF se reducirá en dos LF del cartucho. Es decir:
- LF – 22 mm para el tamaño A (p. ej. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 mm para el tamaño B (p. ej. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF – 46 mm para el tamaño C (p. ej. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

DC se incrementará en dos WF de la extensión de la corredera. Es decir:
- 2 x 3.0 = 6.0 mm para el tamaño A (825A-**030**A)
- 2 x 3.6 = 7.2 mm para el tamaño B (825B-**036**A)
- 2 x 4.8 = 9.6 mm para el tamaño C (825C-**048**A)
- Cálculo de diámetro de agujero mínimo posible: $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825XL

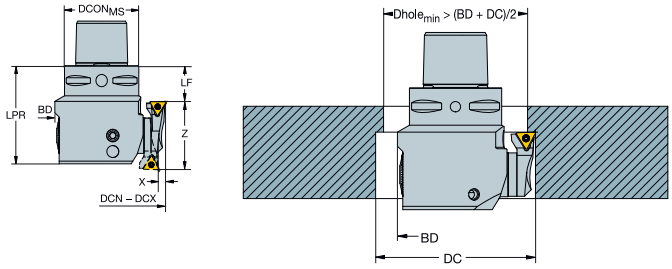
En el mandrinado a tracción, LF se reducirá en dos LF del cartucho. Es decir:
- LF – 46 mm para el tamaño C (p. ej. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

DC se incrementará en dos WF de la extensión de la corredera. Es decir:
- 2 x 4.8 = 9.6 mm para el tamaño C (825C-**048**A)
- Cálculo de diámetro de agujero mínimo posible: $Dhole_{min}$>(DC+DC-26)/2

Además, es necesario ajustar la cabeza de mandrinado de precisión A34 al máximo.
Ejemplo: Gama de diámetros para 825-215TC11-C6
- **DCN (mandrinado a tracción)** = (DCN(frontal))+(2x recorrido A34-R825)+ (2x extensión de corredera) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (mandrinado a tracción)**= (DCX(frontal))+ (2x extensión de corredera) = 215 mm +9,6 mm = **224,6 mm**

SPA

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D (Antivibratorio)



	Cartucho				Corredera de extensión		
Tamaño	LF Convencional	WF Convencional	LF A tracción	WF A tracción	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

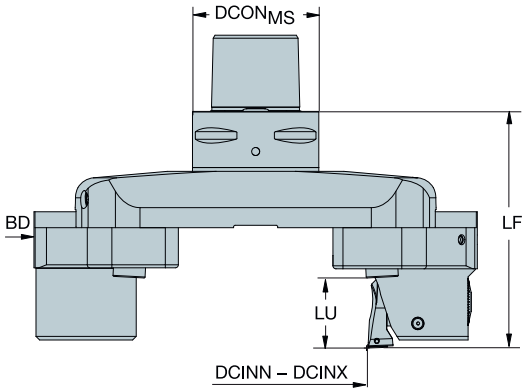
Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D

En el caso del mandrinado a tracción, a LF se le restará LF convencional + LF a tracción. Es decir:
- LF – 22 mm para el tamaño A
- LF – 32 mm para el tamaño B
- LF – 43 mm para el tamaño C
- Precaución: ¡la dirección de giro seguirá siendo a derecha!

DC incrementará el doble de WF de la extensión de corredera - WF convencional + WF a tracción. Es decir:
- DC + 2 x (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0 mm para el tamaño A
- DC + 2 x (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0 mm para el tamaño B
- DC + 2 x (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0 mm para el tamaño C
- Cálculo del diámetro del agujero mínimo posible: $Dagujero_{mín}$ = (BD+DC)/2+1

Nota: el mandrinado a tracción sólo es válido para CoroBore® 825D y no para CoroBore® 825D XL o CoroBore® 825

Mandrinado exterior



Exterior para CoroBore® 825XL

En el mandrinado exterior, LF será igual.
Ejemplo: Gama de diámetros para 825-215TC11-C6

- **DCN (exterior)** = DCN(frontal)-(2x DMIN A34-R825)-(2x recorrido A34-R825) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (exterior)** = DCX(frontal)-(2x DMIN A34-R825)-(2x recorrido A34-R825) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 23 mm a 190 mm (Mandrinado frontal: 148 mm a 315 mm) es 34 mm.
La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 173 mm a 1150 mm (Mandrinado frontal: 298 mm a 1275 mm) es 28 mm.

Mandrinado exterior para CoroBore® 826XL

En el mandrinado exterior, LF será igual.
Ejemplo: Gama de diámetros para 826-200TC11-C6

- **DCN (exterior)**= DCN(frontal)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (exterior)** = DCX(frontal)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 38 mm a 190 mm (Mandrinado frontal: 148 mm a 300 mm) es 34 mm.
La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 188 mm a 1150 mm (Mandrinado frontal: 298 mm a 1260 mm) es 28 mm.

SPA

Par de apriete

Coromant Capto®

Tamaño Coromant Capto®	NM
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Acoplamiento EH

Tamaño	NM
16	30
20	50
25	65

Tornillo de plaquita

Plaquita	NM
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

CoroBore® BR10

Tamaño	DCN mm	DCX mm	Par de apriete para la corredera NM	Tamaño del tornillo
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Tamaño	DCN mm	DCX mm	Par de apriete para la corredera NM	Tamaño del tornillo
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Tamaño	DCN mm	DCX mm	Par de apriete para la corredera NM	Tamaño del tornillo
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Par de apriete

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Gama de diámetros, mm 148-300	NM	Tamaño del tornillo
Puente	100	M12
Corredera	60	M10
Cartucho	60	M10

CoroBore® 820 XL

Gama de diámetros, mm 298-1260	NM	Tamaño del tornillo
Puente	200	M16
Extensión del puente	100	M12
Corredera	60	M10
Cartucho	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Gama de diámetros, mm 825: 148-315 826: 148-300	NM	Tamaño del tornillo
Puente	100	M12
Corredera	60	M10
Contrapeso	60	M10
Cabeza para mandrinado de precisión	14	M6
Tornillo de bloqueo CB825	6	M8
Tornillo de bloqueo CB826HP	8	M8
Tornillo para cartucho	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Gama de diámetros, mm 825: 298-1275 826: 298-1260	NM	Tamaño del tornillo
Puente	200	M16
Extensión del puente	100	M12
Corredera	60	M10
Contrapeso	60	M10
Cabeza para mandrinado de precisión	14	M6
Tornillo de bloqueo CB825	6	M8
Tornillo de bloqueo CB826HP	8	M8
Tornillo para cartucho	6	M8

CoroBore® 825, 825D y 826HP

	NM	Tamaño del tornillo
Tornillo para cartucho		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Tornillo de bloqueo		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...;...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...;...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Gama de diámetros, mm 1-20 Tornillo de bloqueo/ Barras de mandinar (plaquitas) Tamaño	NM	Tamaño del tornillo
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Gama de diámetros, mm 47-150	NM	Tamaño del tornillo
Cabeza de ranurado frontal (S20)	14	M6
Tornillo de bloqueo	8	M10
Contrapeso	8	M10
Lama	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Gama de diámetros, mm 150-1275	NM	Tamaño del tornillo
Cabeza de ranurado frontal (A34)	14	M6
Tornillo de bloqueo	12	M10
Lama	9	M5

Otros componentes, ver CoroBore® 825

Cabeza de mandrinado de precisión, 391.37A/ 391.37B

Diámetro mm	NM	Tamaño del tornillo
Tornillo para barra:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Tornillo de bloqueo:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Adaptadores de herramientas rotativas

Adaptadores

Coromant Capto® L4-L26

HSK L27-L41

BIG-PLUS® ISO L42-L50

BIG-PLUS® MAS-BT L51-L59

ISO 7388-1 L60-L72

MAS-BT L73-L85

DIN 2080 L86-L88

DIN 2079 L89-L90

Mango cilíndrico L91-L98

Mango Weldon L99-L100

Bridgeport L101-L102

Coromant EH L103-L104

ER L105-L107

Inductor de refrigerante L108

Adaptadores amortiguados

L109

Coromant Capto® L110-L111

HSK L112

Adaptadores

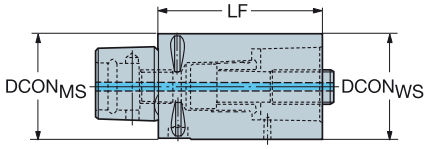
		Lado de la máquina					
		Coromant Capto®	**HSK**	**BIG-PLUS® ISO**	**BIG-PLUS® MAS-BT**	**ISO 7388-1**	**MAS-BT**
Lado de la pieza	**Coromant Capto®**	-Extensión -Extensión con cambio rápido -Reducción L4-L7 Inductor de refrigerante L108	-Adaptador -Cambio rápido L28-L30	-Adaptador -Cambio rápido L43	-Adaptador -Cambio rápido L52-L53	-Adaptador -Cambio rápido L61	-Adaptador -Cambio rápido L74-L75
	Coromant EH	-Adaptador L8-L9	-Adaptador L31			-Adaptador L62	-Adaptador L76
	En eje	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L10-L12	-Adaptador -Con tornillos de transmisión L32-L33	-Adaptador L44	-Adaptador L54	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L63-L64	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L77-L78
	VL	-Adaptador L13	-Adaptador L33	-Adaptador L45	-Adaptador L55	-Adaptador L65	-Adaptador L80
	Weldon	-Adaptador L14	-Adaptador L34			-Adaptador L66	-Adaptador L79
	MDI	-Adaptador L15	-Adaptador L35				
	ISO 9766	-Adaptador L16 Inductor de refrigerante L108	-Adaptador L36			-Adaptador -Adaptador ajustable L67-L68	-Adaptador -Adaptador ajustable L81
	Weldon/ISO 9766	-Adaptador L17		-Adaptador L46	-Adaptador L55		
	CoroMill® 327	-Adaptador L17					
	CoroChuck™ 930	-Adaptador L18-L22	-Adaptador L37-L39	-Adaptador L47	-Adaptador L56	-Adaptador L69	-Adaptador L82-L83
	Portapinzas de ajuste por contracción térmica	-Adaptador L23	-Adaptador L40				
	ER	-Portapinzas -Portabrocas L24-L25	-Portapinzas L40	-Portapinzas L49	-Portapinzas L58	-Portapinzas L71	-Portapinzas L84
	CoroChuck™ 970	-Adaptador L26	-Adaptador L41	-Adaptador L50	-Adaptador L59	-Adaptador L72	-Adaptador L85

Adaptadores amortiguados

		Lado de la máquina	
		Coromant Capto®	**HSK**
Lado de la pieza	**Coromant EH**	-Adaptador L110	
	En eje	-Adaptador -Con tornillos de transmisión L111	-Adaptador L112

DIN 2080	DIN 2079	Mango cilíndrico	Mango Weldon	Bridgeport	Coromant EH	ER
-Adaptador L87	-Adaptador -Cambio rápido L90					
		-Adaptador L92-L95				-Adaptador L106
		-Con tornillos de transmisión L96		-Adaptador L102		
			-Adaptador L100		-Adaptador L104	-Adaptador L107
		-Portapinzas L98			-Adaptador L104	
		-Adaptador L98	-Adaptador L100		-Adaptador L104	

Adaptador de extensión Coromant Capto®



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

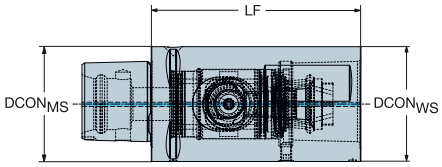
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15

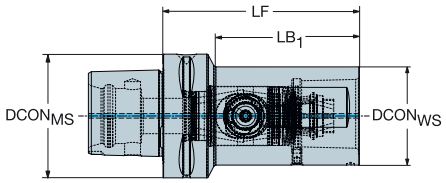
SPA

Adaptador de extensión Coromant Capto® con cambio rápido



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Adaptador de reducción Coromant Capto® con cambio rápido

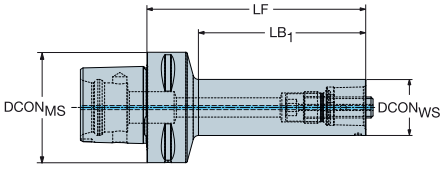


					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

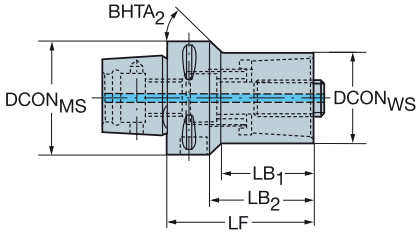
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15

Coromant Capto® adaptador de reducción



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92



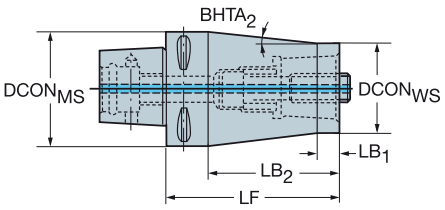
					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15

SPA

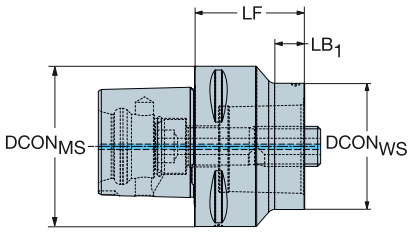
Coromant Capto® adaptador de reducción

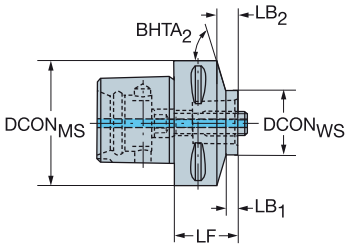


					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

DSGN 2 7





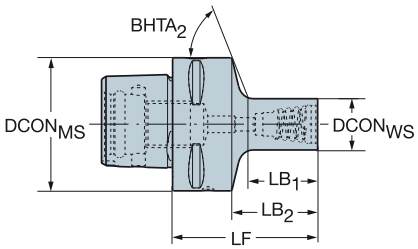
						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15

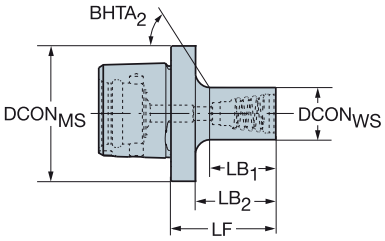
Coromant Capto® a Coromant EH, adaptador

Diseño corto



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

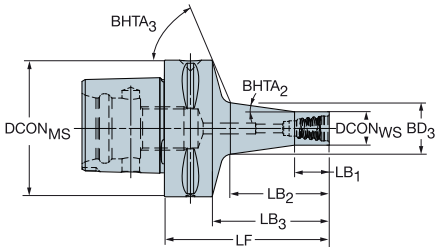
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N3

SPA

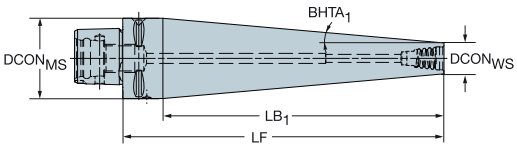
Coromant Capto® a Coromant EH, adaptador

Diseño largo



					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Diseño cónico largo



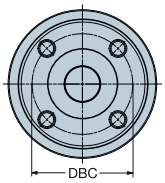
					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

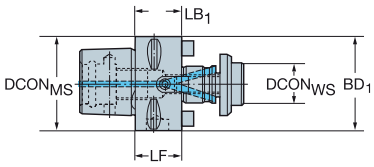
M1 N23 N15 N3

Adaptador Coromant Capto® a árbol

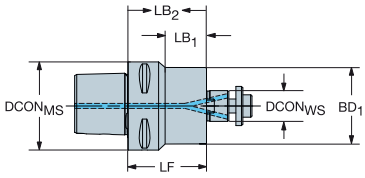
DSGN



1

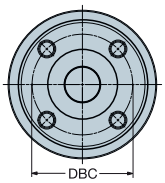


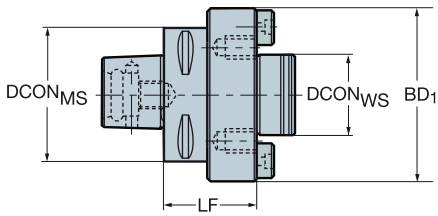
2



Refrigerante a través del eje

						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	32.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000





			Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

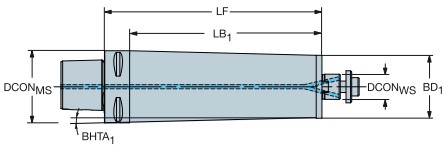
N23

N15

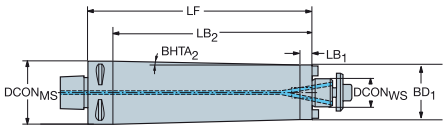
SPA

Adaptador Coromant Capto® a árbol

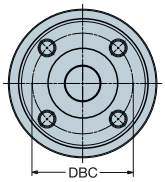
DSGN 3

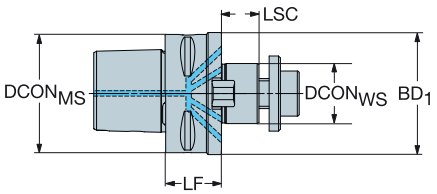


DSGN 7



						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000





					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000

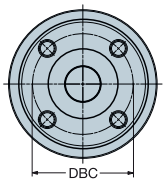
Suministro de refrigerante para CoroMill QD con bridas de sujeción. Para informarse sobre las bridas de sujeción, consulte la página M27.
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

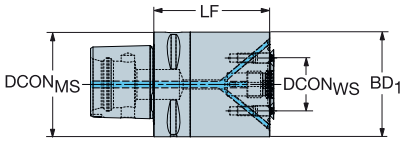
Coromant Capto® a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

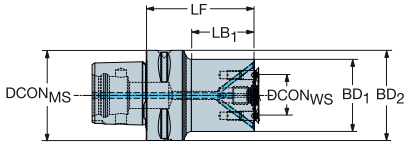
DSGN



1



2



						Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	**C3-X10-032-040**	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0		80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	**C4-X10-032-050**	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	**C4-X22-040-050**	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	**C5-X22-040-060**	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	**C5-X32-063-070**	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	**C6-X32-063-070**	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	**C6-X40-080-090**	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	**C8-X40-080-095**	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

N23

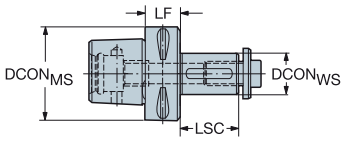
N15

SPA

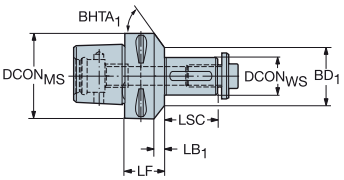
Coromant Capto® a adaptador de eje de fresa de fresado lateral y planeado

DSGN

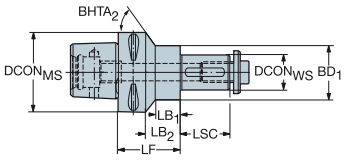
1



3

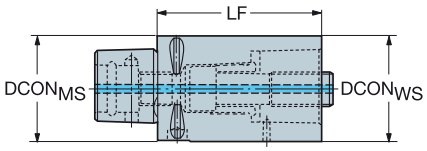


7



						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Coromant Capto® a adaptador VL



					Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05

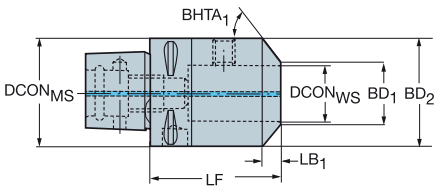
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

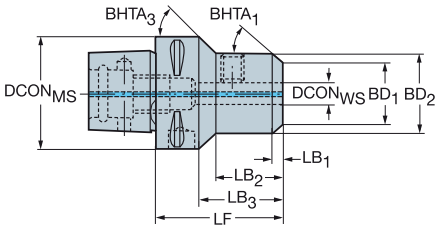
Coromant Capto® a Weldon, adaptador

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN 3



14



						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	14	**C3-391.20-06 045A**	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000
	8	3	1	14	**C3-391.20-08 045A**	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	32000
	10	3	1	3	**C3-391.20-10 050**	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000
	12	3	1	3	**C3-391.20-12 055**	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000
C4	6	3	1	14	**C4-391.20-06 050**	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000
	8	3	1	14	**C4-391.20-08 050**	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000
	10	3	1	14	**C4-391.20-10 050A**	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000
	12	3	1	3	**C4-391.20-12 055A**	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000
	14	3	1	3	**C4-391.20-14 055**	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000
	16	3	1	3	**C4-391.20-16 055**	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000
C5	6	3	1	14	**C5-391.20-06 050**	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000
	8	3	1	14	**C5-391.20-08 050**	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000
	10	3	1	14	**C5-391.20-10 055**	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000
	12	3	1	14	**C5-391.20-12 060**	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	14	3	1	14	**C5-391.20-14 060**	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	16	3	1	14	**C5-391.20-16 060**	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000
	18	3	1	3	**C5-391.20-18 060**	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000
	20	3	1	3	**C5-391.20-20 060**	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000
	25	3	1	3	**C5-391.20-25 080**	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000
C6	6	3	1	14	**C6-391.20-06 055**	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000
	8	3	1	14	**C6-391.20-08 055**	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000
	10	3	1	14	**C6-391.20-10 060**	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000
	12	3	1	14	**C6-391.20-12 060**	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	14	3	1	14	**C6-391.20-14 060**	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	16	3	1	14	**C6-391.20-16 065**	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000
	18	3	1	14	**C6-391.20-18 065**	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000
	20	3	1	14	**C6-391.20-20 065**	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000
	25	3	1	3	**C6-391.20-25 080**	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000
	32	3	1	3	**C6-391.20-32 090**	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000
	40	3	1	3	**C6-391.20-40 100**	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000
C8	6	3	1	14	**C8-391.20-06 070**	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000
	8	3	1	14	**C8-391.20-08 070**	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000
	10	3	1	14	**C8-391.20-10 070**	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000
	12	3	1	14	**C8-391.20-12 070**	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000
	14	3	1	14	**C8-391.20-14 070**	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000
	16	3	1	14	**C8-391.20-16 070**	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000
	18	3	1	14	**C8-391.20-18 070**	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000
	20	3	1	14	**C8-391.20-20 070**	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000
	25	3	1	14	**C8-391.20-25 080**	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000
	32	3	1	14	**C8-391.20-32 080**	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000
	40	3	1	3	**C8-391.20-40 110**	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000
	50	3	1	3	**C8-391.20-50 120**	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000

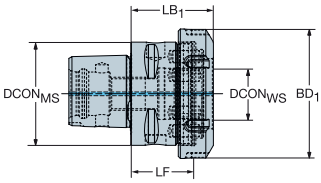
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

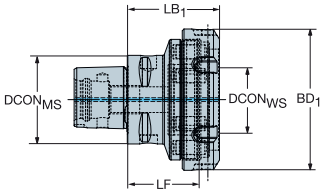
SPA

Coromant Capto® a MDI, adaptador

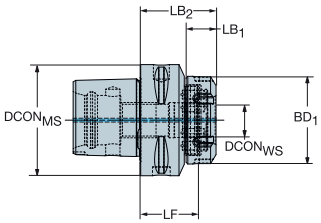
DSGN 1



1



2



						Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	**C3-DM20-N-032**	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	**C4-DM20-N-028**	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	**C4-DM25-N-035**	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
	MDI-32	3	1	1	**C4-DM32-N-042**	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
C5	MDI-20	3	1	2	**C5-DM20-N-028**	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	**C5-DM25-N-030**	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	**C5-DM32-N-035**	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	**C5-DM40-N-040**	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	**C6-DM20-N-033**	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	**C6-DM25-N-030**	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	**C6-DM32-N-030**	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	**C6-DM40-N-040**	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	**C8-DM32-N-040**	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	**C8-DM40-N-040**	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

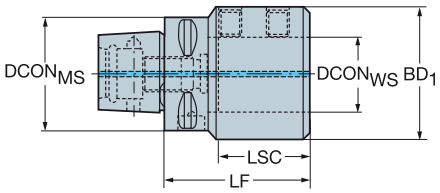
M1

N23

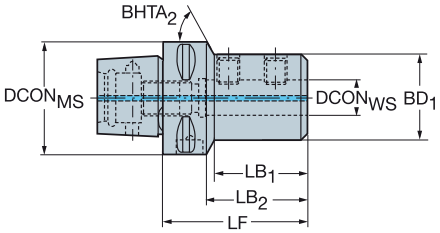
N15

Coromant Capto® a ISO 9766, adaptador

DSGN 1



7



						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000

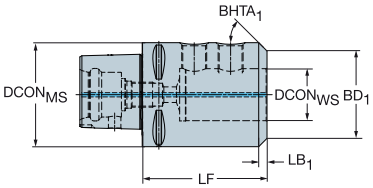
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

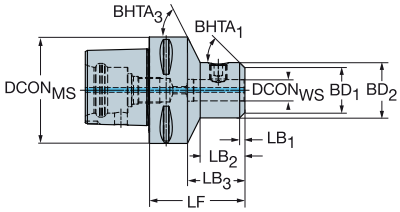
SPA

Coromant Capto® a Weldon / ISO 9766, adaptador

DSGN 3



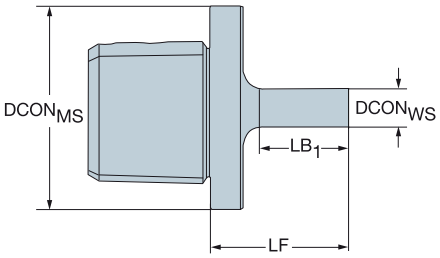
DSGN 14



						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	**C10-391.23-20 090**	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	**C10-391.23-25 105**	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	**C10-391.23-32 110**	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	**C10-391.23-40 115**	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	**C10-391.23-50 120**	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000

Coromant Capto® a CoroMill® 327, adaptador

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos



			Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	NM	KG	RPMX
C3	09	**C3-391.327-09 035**	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000
C4	09	**C4-391.327-09 035**	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000
	12	**C4-391.327-12 043**	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000
C5	12	**C5-391.327-12 043**	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000
	14	**C5-391.327-14 048**	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000

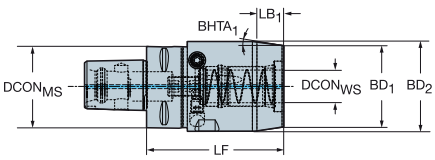
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

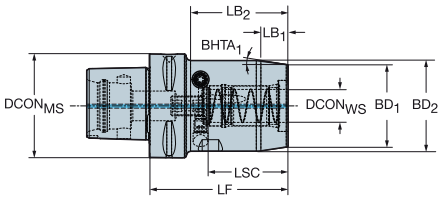
M1 N23 N15

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño de mecanizado pesado

DSGN 3 6





						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	**930-C4-HD-20-084**	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	**930-C5-HD-20-082**	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	**930-C5-HD-25-088**	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	**930-C6-HD-20-084**	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	**930-C6-HD-25-087**	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	**930-C6-HD-25-150**	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
	32	3	1	3	**930-C6-HD-32-091**	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
C8	20	3	1	6	**930-C8-HD-20-097**	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	**930-C8-HD-25-097**	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	**930-C8-HD-32-085**	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
	32	3	1	6	**930-C8-HD-32-180**	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
C10	20	3	1	6	**930-C10-HD-20-102**	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	**930-C10-HD-25-105**	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	**930-C10-HD-32-098**	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

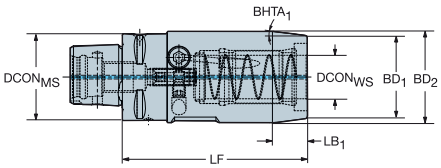
M1 N23 N6 N15 N4

SPA

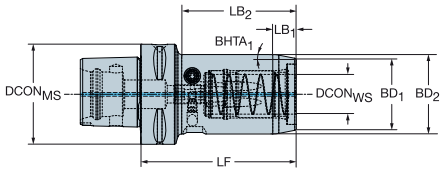
Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño delgado

DSGN 3

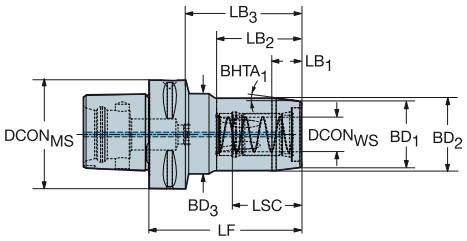


DSGN 6



						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000
	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000
C6	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000

DSGN 10



						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000
C8	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000

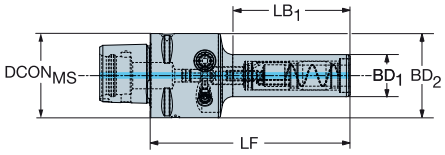
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

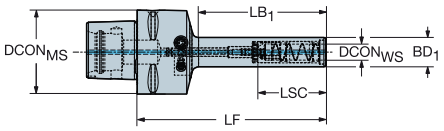
M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

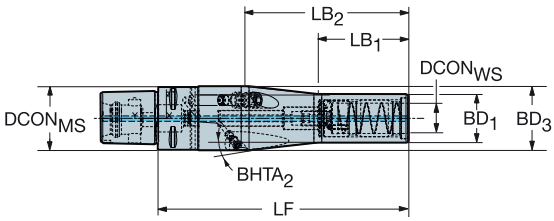
Diseño tipo lápiz

DSGN 2 5





						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

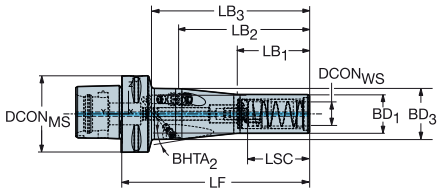
M1 N23 N6 N15 N4

SPA

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

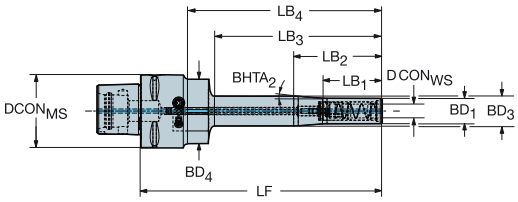
Diseño tipo lápiz

DSGN 11



						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN 17



						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

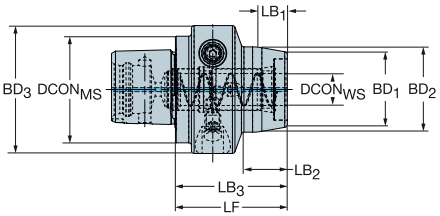
M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

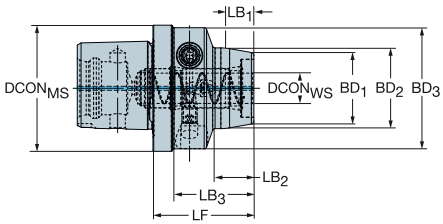
Para portaherramientas motorizados

Solo para sujeción por segmento y cambio de herramienta manual

DSGN 6



10

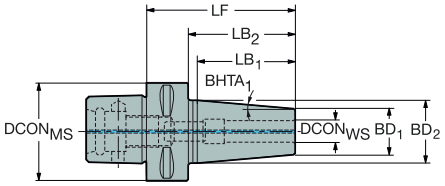


						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	**930-C3-T-12-046**	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	**930-C4-T-12-042**	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	**930-C4-T-20-058**	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	**930-C5-T-12-040**	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	**930-C5-T-20-046**	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

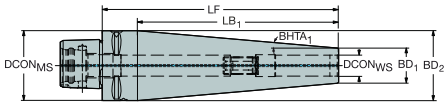
M1 N23 N6 N15 N4

Coromant Capto® a adaptador portapinzas de ajuste por contracción térmica



Diseño corto

					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000



Diseño cónico largo

					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX	
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000	
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000	
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000	
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000	
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000	
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000	
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000	
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000	
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000	
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000	
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

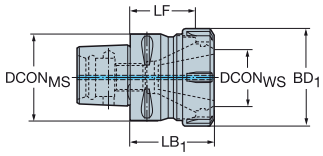
N23

N15

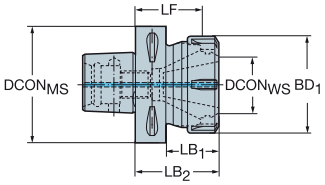
Coromant Capto® a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

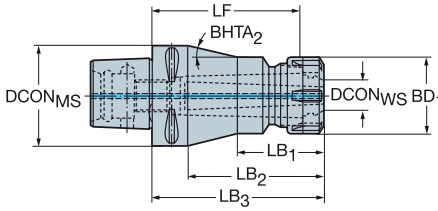
DSGN 1



2



						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000



					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	$BHTA_2$	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

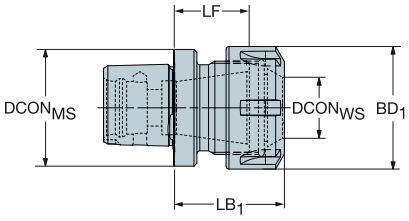
SPA

Coromant Capto® a portapinzas ER

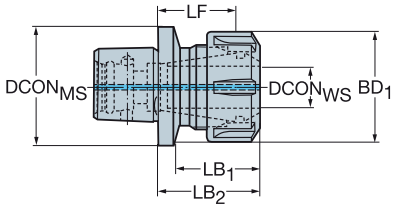
Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

DSGN 1



2

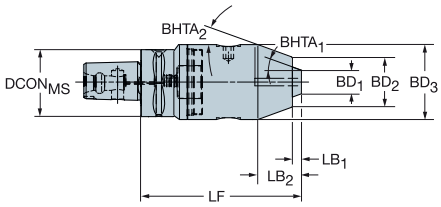


						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000

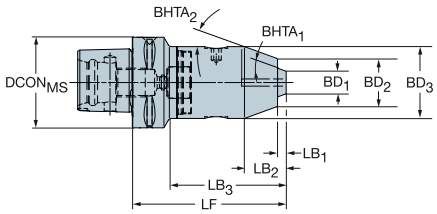
Coromant Capto® a adaptador portabrocas

Suministro de refrigerante interior y exterior

DSGN 8



16



						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	8 - 1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000
	1 - 13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000
C4	8 - 1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1 - 13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000
C5	8 - 1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1 - 13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000
C6	1 - 13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16 - 1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1 - 13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16 - 1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

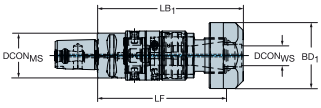
N23

N15

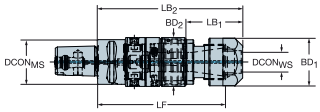
Coromant Capto® a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

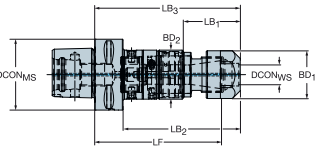
DSGN 1



2



5



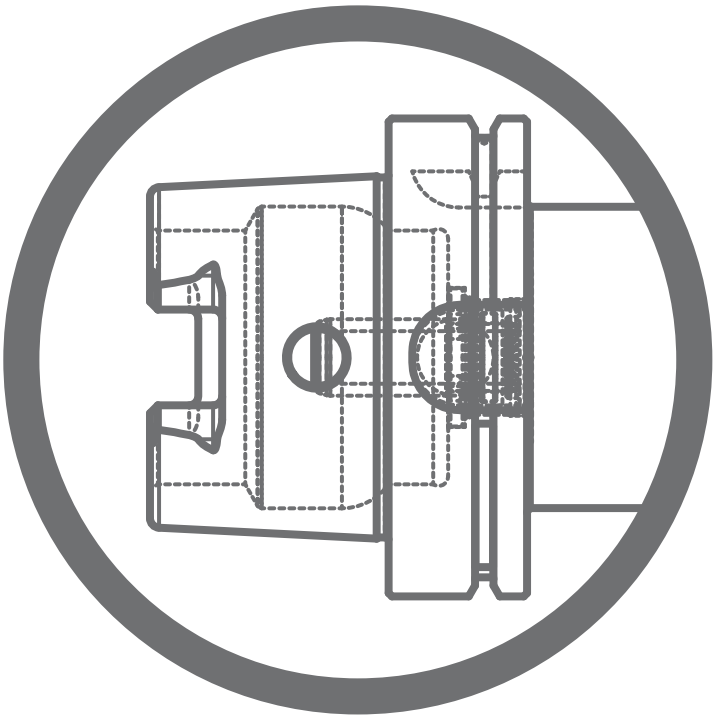
							Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	**970-C3-11-078**	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	**970-C3-20-102**	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	**970-C4-11-080**	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	**970-C4-20-102**	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	**970-C4-25-122**	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	**970-C5-20-103**	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C5-25-122**	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C5-40-154**	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	**970-C6-20-105**	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C6-25-124**	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C6-32-128**	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C6-40-154**	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C6-50-210**	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	**970-C8-20-112**	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C8-25-131**	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C8-32-135**	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C8-40-161**	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C8-50-215**	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
C10	ER25	M20	3	1	5	**970-C10-25-143**	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C10-40-173**	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

SPA

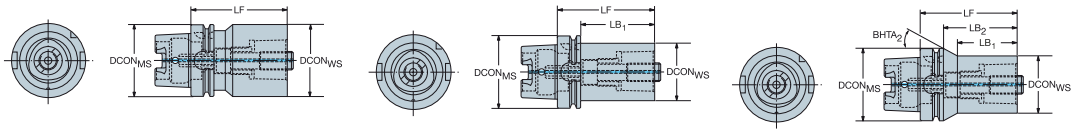
Adaptador de máquina HSK



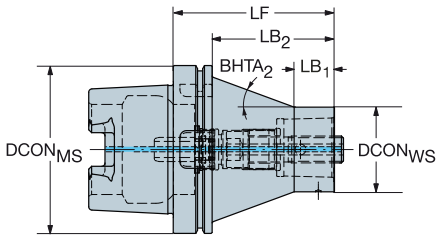
HSK a Coromant Capto® , adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

DSGN 1 2 7



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94



Diseño de mecanizado pesado

					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76

Junto con los mangos básicos HSK se suministra un tubo de refrigerante especial.

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

N23

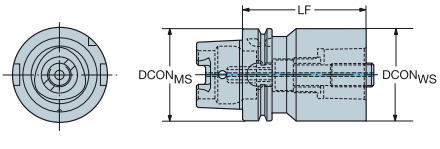
N15

SPA

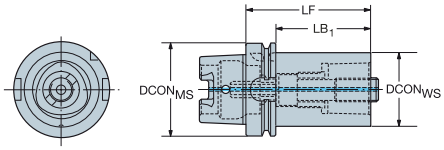
HSK a Coromant Capto® , adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C/T

DSGN 1



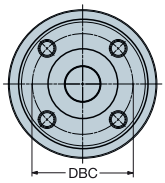
2

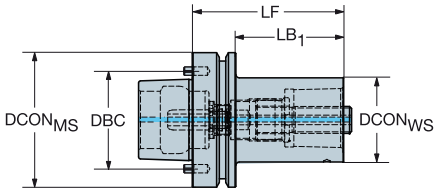


						Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Adaptador del lado de la máquina HSK F con pasadores

Para la gama de máquinas Makino MAG





				Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92

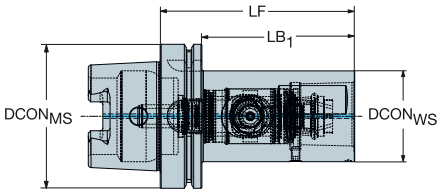
Junto con los mangos básicos HSK se suministra un tubo de refrigerante especial.
HSK80F, compatible con la gama de máquinas MAG de Makino 1, 3, 4, 7, para mecanizado de estructuras aeroespaciales de aluminio

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

HSK a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



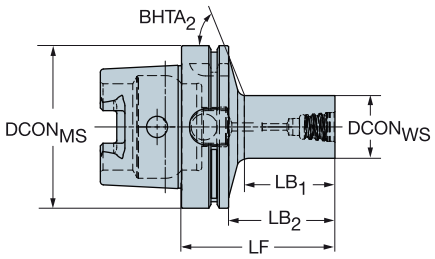
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	**HA06-QC-C5-115**	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	**HA10-QC-C6-135**	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	**HA10-QC-C8-165**	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15

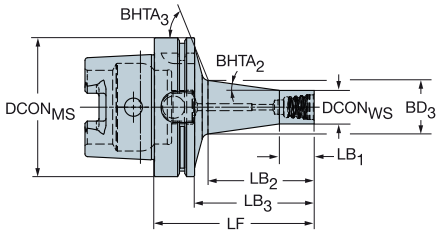
HSK a Coromant EH, adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



Diseño corto

					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.410EH-40 10 040**	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	**392.410EH-40 12 043**	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	**392.410EH-40 16 048**	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	**392.410EH-40 20 045**	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	**392.410EH-50 10 047**	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	**392.410EH-50 12 050**	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	**392.410EH-50 16 055**	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	**392.410EH-50 20 052**	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	**392.410EH-50 25 057**	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	**392.410EH-63 10 049**	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	**392.410EH-63 12 051**	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	**392.410EH-63 16 056**	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	**392.410EH-63 20 053**	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	**392.410EH-63 25 059**	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500



Diseño largo

					Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	**392.410EH-63 10 062**	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	**392.410EH-63 12 068**	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	**392.410EH-63 16 078**	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	**392.410EH-63 20 091**	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	**392.410EH-63 25 105**	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	**392.410EH-100 20 100**	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	**392.410EH-100 25 115**	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

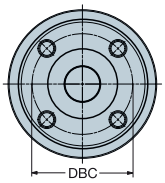
M1 N23 N15 N3

HSK a eje, adaptador

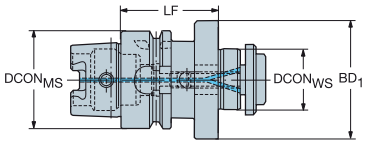
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Refrigerante a través del eje

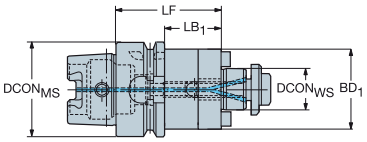
DSGN



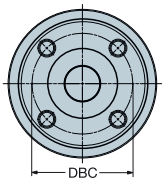
1

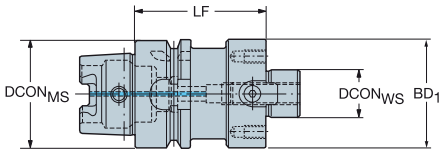


2



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0		16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	45.00	0.60	30000
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500
	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0		27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0		40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500





				Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

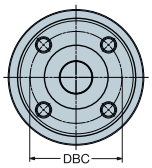
SPA

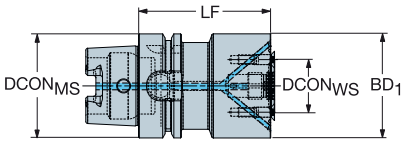
HSK a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

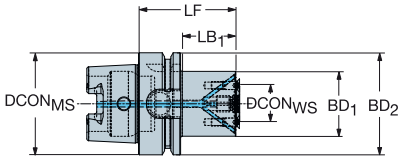
Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

DSGN 1





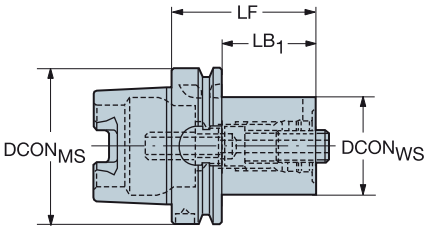
2



						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	**HA06-X10-032-055**	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	**HA06-X22-040-060**	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	**HA06-X32-063-080**	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000

HSK a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



				Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
100	80	1	1	**390.410-100 80 090**	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

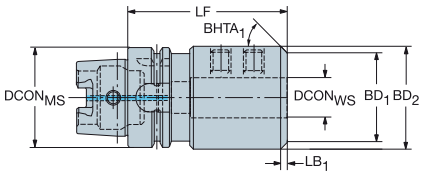
M1 N23 N15

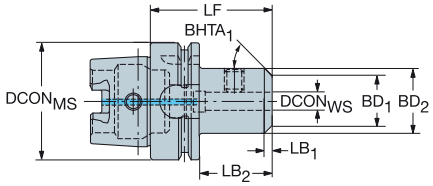
HSK a Weldon, adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN 3 6





						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	8	1	1	6	**392.41020-63 08 065B**	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	**392.41020-63 10 065B**	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	**392.41020-63 12 080B**	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	**392.41020-63 16 080B**	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	**392.41020-63 20 080B**	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	**392.41020-63 25 110B**	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
	32	1	1	3	**392.41020-63 32 110B**	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
100	12	1	1	6	**392.41020-100 12 080A**	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	**392.41020-100 16 100A**	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	**392.41020-100 20 100A**	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	**392.41020-100 25 100A**	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	**392.41020-100 32 100A**	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	**392.41020-100 40 120A**	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

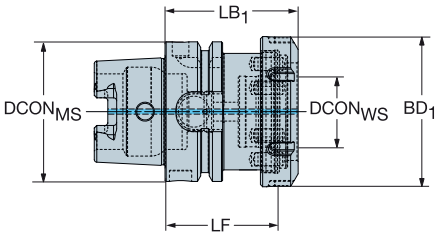
M1 N23 N15

SPA

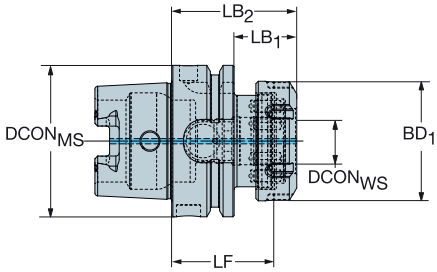
HSK a MDI, adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C/T

DSGN 1



2



						Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	**HT06-DM20-N-042**	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	**HT06-DM25-N-050**	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	**HT06-DM32-N-050**	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

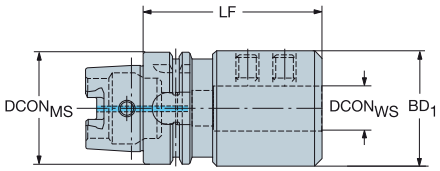
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

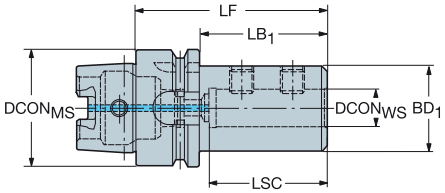
HSK a adaptador ISO 9766

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

DSGN 1



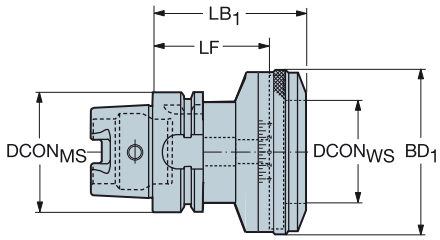
2



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
80	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
100	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

HSK a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

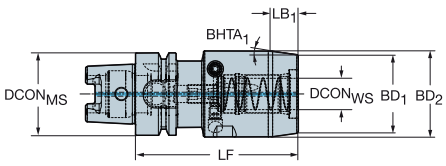
M1 N23 N15

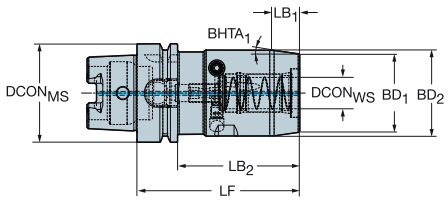
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño de mecanizado pesado

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

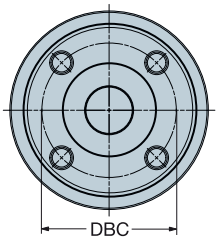
DSGN 3 6

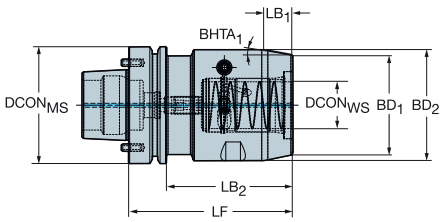




						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
80	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Adaptador del lado de la máquina HSK F con pasadores para Makino





					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000

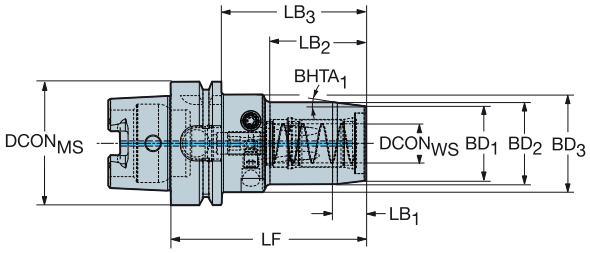
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15 N4

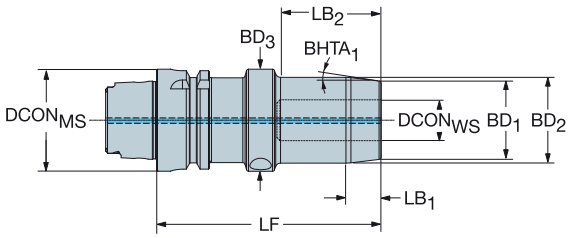
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño delgado

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000



					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX	
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000	
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000	
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000	
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000	
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000	
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

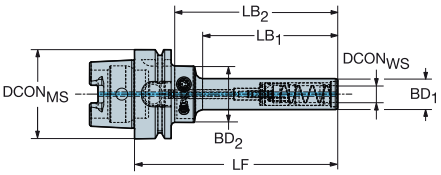
M1 N23 N6 N15 N4

SPA

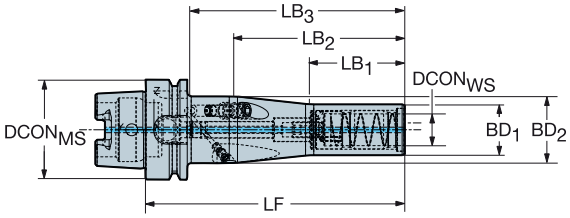
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño tipo lápiz

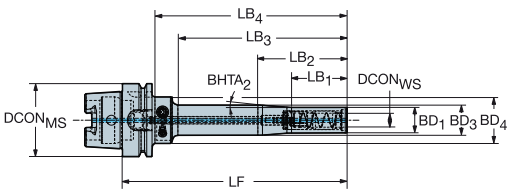
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



					Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000



					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000



					Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

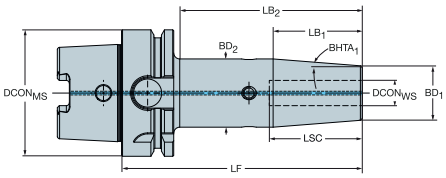
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15 N4

HSK a adaptador portapinzas de ajuste por contracción térmica

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Suministro de refrigerante interior



Para mecanizado MQL

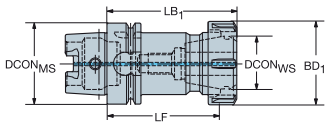
					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
63	6	1	1	**HA06-SH06Q-S-080**	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500
	6	1	1	**HA06-SH06Q-S-120**	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500
	8	1	1	**HA06-SH08Q-S-080**	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500
	8	1	1	**HA06-SH08Q-S-120**	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500
	10	1	1	**HA06-SH10Q-S-085**	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500
	10	1	1	**HA06-SH10Q-S-120**	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500
	12	1	1	**HA06-SH12Q-S-090**	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500
	12	1	1	**HA06-SH12Q-S-120**	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500
	16	1	1	**HA06-SH16Q-S-095**	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500
	16	1	1	**HA06-SH16Q-S-120**	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500
	20	1	1	**HA06-SH20Q-S-100**	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500
	20	1	1	**HA06-SH20Q-S-120**	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500
	25	1	1	**HA06-SH25Q-S-115**	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500
	32	1	1	**HA06-SH32Q-S-120**	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500
100	6	1	1	**HA10-SH06Q-S-085**	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500
	6	1	1	**HA10-SH06Q-S-120**	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500
	8	1	1	**HA10-SH08Q-S-085**	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500
	8	1	1	**HA10-SH08Q-S-120**	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500
	10	1	1	**HA10-SH10Q-S-090**	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500
	10	1	1	**HA10-SH10Q-S-120**	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500
	12	1	1	**HA10-SH12Q-S-095**	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500
	12	1	1	**HA10-SH12Q-S-120**	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500
	16	1	1	**HA10-SH16Q-S-100**	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500
	16	1	1	**HA10-SH16Q-S-130**	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	**HA10-SH20Q-S-105**	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	**HA10-SH20Q-S-130**	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500
	25	1	1	**HA10-SH25Q-S-115**	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500
	32	1	1	**HA10-SH32Q-S-120**	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500

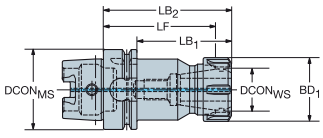
Equilibrio: Posibilidad de ajuste fino

HSK a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 1 2





						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	1	1	1	**392.41014-4025062**	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000
50	ER32	1	1	1	**392.41014-5032072**	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000
63	ER16	1	1	2	**392.41014-63 16 100**	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500
	ER25	1	1	2	**392.41014-63 25 100**	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500
	ER32	1	1	2	**392.41014-63 32 100B**	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500
	ER40	1	1	1	**392.41014-63 40 120B**	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500
100	ER32	1	1	2	**392.41014-100 32 100A**	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500
	ER40	1	1	2	**392.41014-100 40 120A**	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500
	ER50	1	1	2	**392.41014-100 50 130A**	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

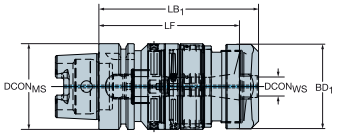
SPA

HSK a CoroChuck™ 970

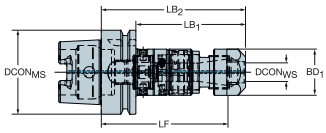
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

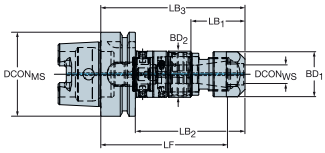
DSGN 1



2



5



							Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	**970-HA06-32-131**	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	**970-HA06-40-160**	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	**970-HA10-32-138**	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-HA10-40-164**	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

Para mecanizado MQL

							Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	**970-HA06-20-108**	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-HA06Q-20-108**	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA06-25-128**	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA06Q-25-128**	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	**970-HA10-20-115**	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-HA10Q-20-115**	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA10-25-134**	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-HA10Q-25-134**	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

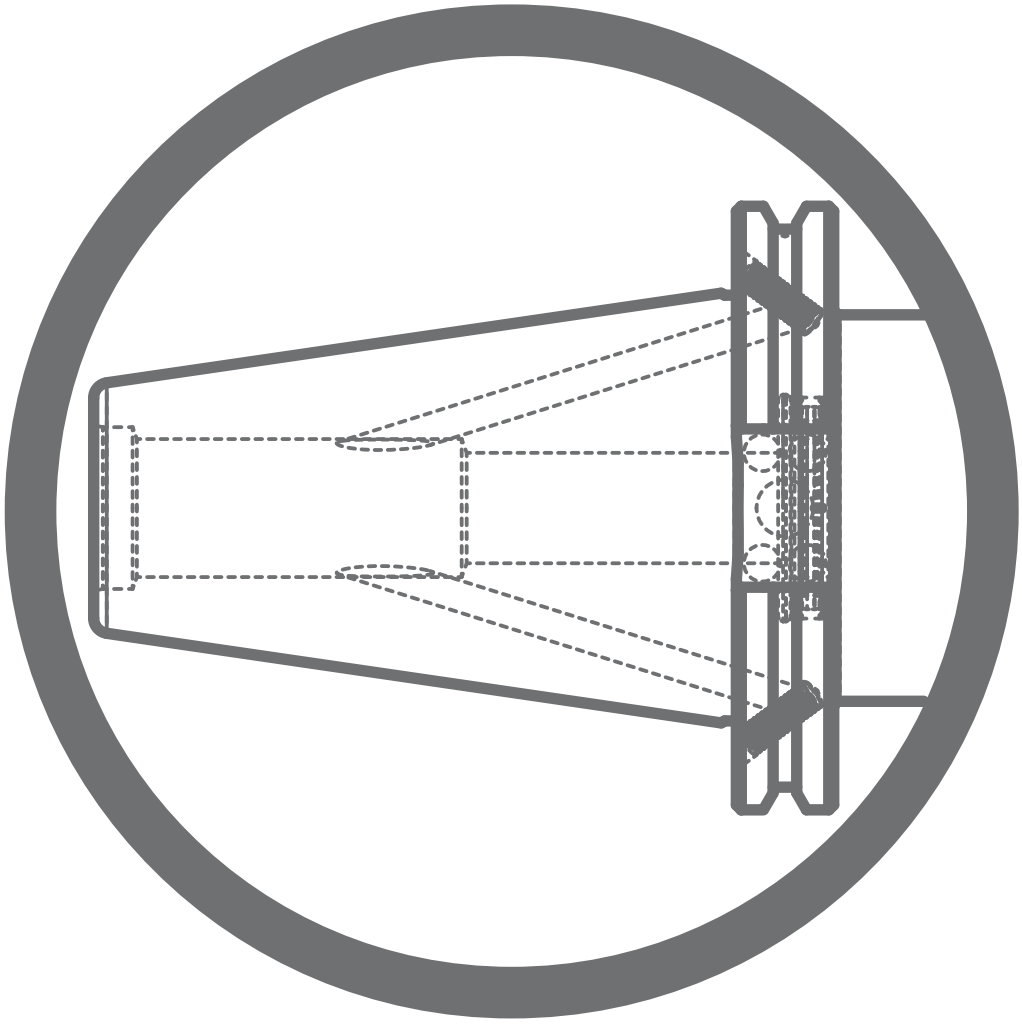
M1

N23

N15

N5

Adaptador del lado de la máquina BIG-PLUS® ISO

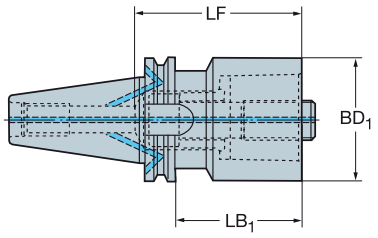


SPA

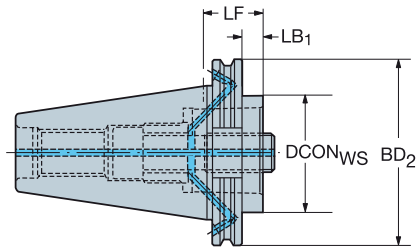
BIG-PLUS ISO a Coromant Capto® , adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

DSGN 1



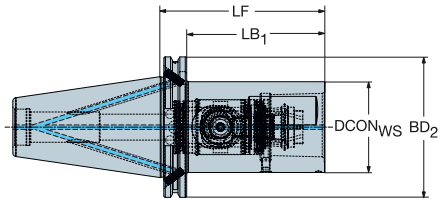
2



						Dimensiones, mm						BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2			
40	C3	7	1	2	**C3-390B.540-40 030**	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	**C4-390B.540-40 040**	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	**C5-390B.540-40 050**	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	**C6-390B.540-40 085**	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	**C3-390.540-50 030A**	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	**C3-390.540-50 060**	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	**C4-390.540-50 030A**	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	**C4-390.540-50 060**	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	**C5-390.540-50 030A**	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	**C5-390.540-50 070**	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	**C6-390.540-50 050A**	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	**C6-390.540-50 100**	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	**C8-390.540-50 070A**	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	**C8-390.540-50 120**	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
	C10	7	1	1	**C10-390.540-50 140**	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72

BIG-PLUS ISO a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm					BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C6	7	1	**IB50-QC-C6-115**	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

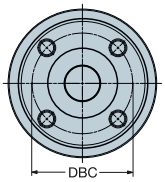
M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO a adaptador en eje

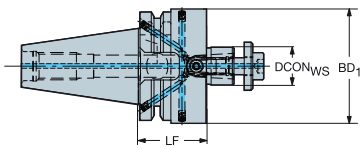
Refrigerante a través del eje

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

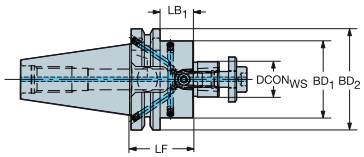
DSGN



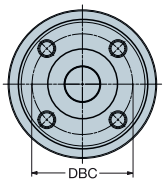
1

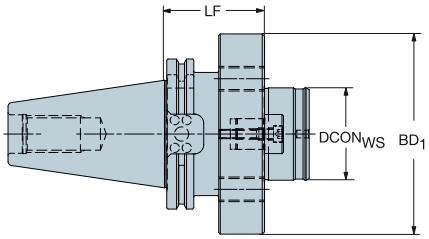


2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	22	7	4	2	392.54005C4022040		M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000
	27	7	4	2	392.54005C4027050		M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000
	32	7	4	1	392.54005C4032055		M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040		M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000
	27	7	4	2	392.54005C5027050		M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000
	32	7	4	2	392.54005C5032055		M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Código de pedido	Dimensiones, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

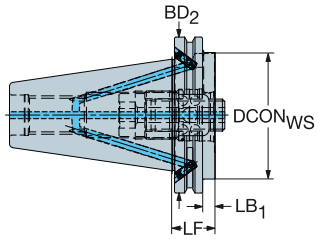
M1 N23 N15

SPA

BIG-PLUS ISO a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	**390B.540-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

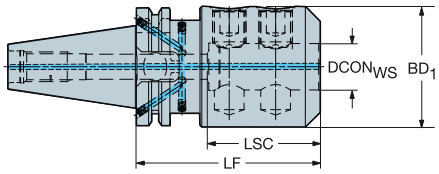
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

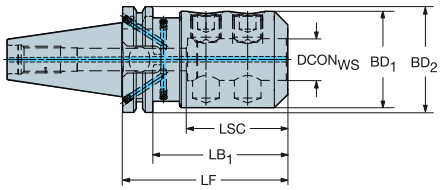
BIG-PLUS ISO a Weldon/ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

DSGN 1



2



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	**392.54023-4016060**	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	**392.54023-4020070**	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	**392.54023-4025100**	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	**392.54023-4032105**	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	**392.54023-4040115**	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	**392.54023-5025085**	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	**392.54023-5032090**	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	**392.54023-5040115**	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

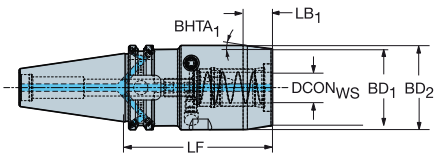
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

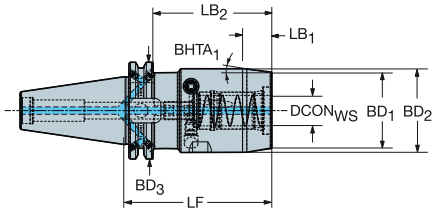
BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

DSGN 3



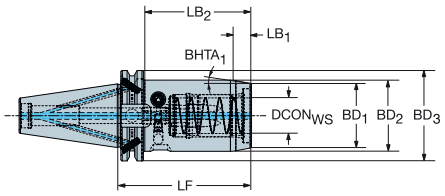
6



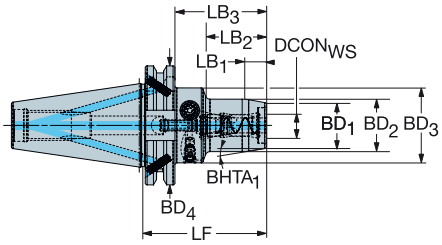
Diseño de mecanizado pesado

						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	**930-IB40-HD-20-097**	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	**930-IB40-HD-25-103**	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000
50	20	7	1	6	**930-IB50-HD-20-083**	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000
	25	7	1	6	**930-IB50-HD-25-087**	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000
	32	7	1	6	**930-IB50-HD-32-077**	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000

DSGN 6



10



Diseño delgado

						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	**930-IB40-S-06-068**	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000
	8	7	1	10	**930-IB40-S-08-068**	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	10	**930-IB40-S-10-072**	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000
	12	7	1	10	**930-IB40-S-12-080**	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000
	20	7	1	10	**930-IB40-S-20-090**	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000
	25	7	1	6	**930-IB40-S-25-095**	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000
50	20	7	1	10	**930-IB50-S-20-089**	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000
	25	7	1	6	**930-IB50-S-25-095**	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

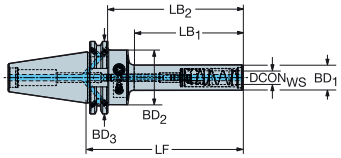
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N4

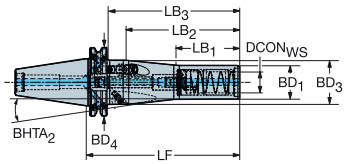
BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

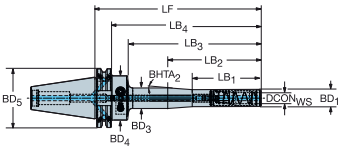
DSGN 5



DSGN 11



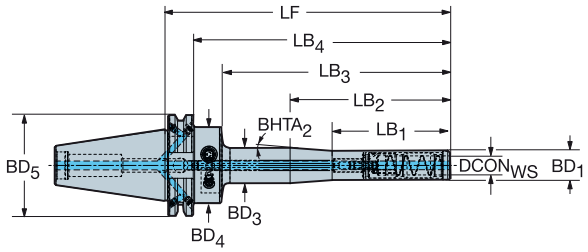
DSGN 17



Diseño tipo lápiz

						Dimensiones, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	LB_5	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	**930-IB40-P-08-088**	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	**930-IB40-P-10-098**	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	**930-IB40-P-10-138**	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-103**	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-138**	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	**930-IB40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	**930-IB40-P-20-145**	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN 17



						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	**930-IB40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

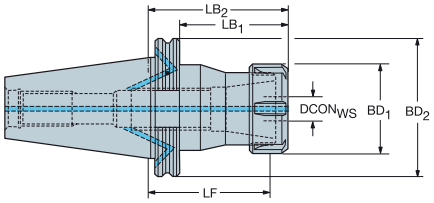
M1 N23 N15 N4

SPA

BIG-PLUS ISO a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	**392.54014-4025070**	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	**392.54014-4040075**	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

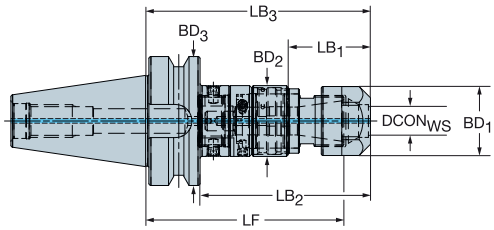
SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	**970-IB50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	**970-IB50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

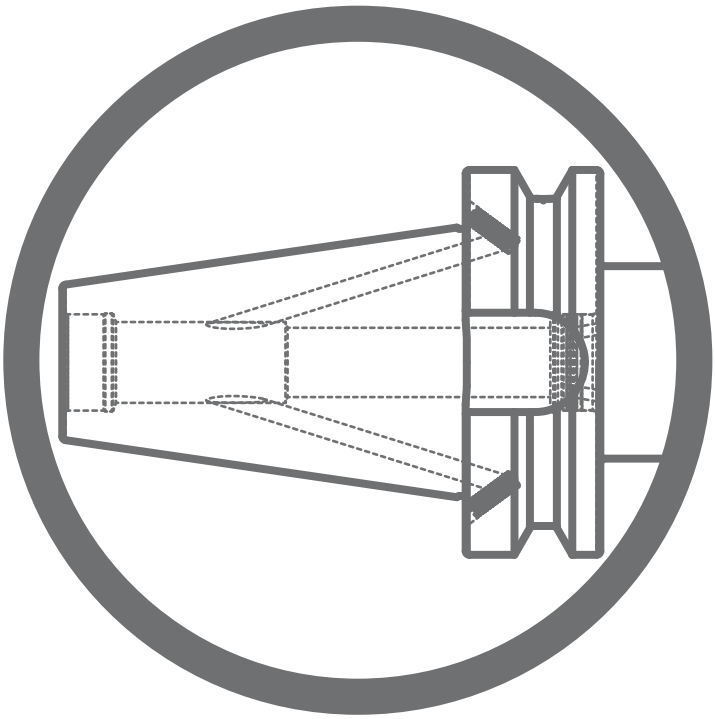
SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N15 N5

SPA

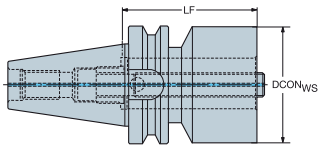
Adaptador del lado de la máquina BIG-PLUS® MAS-BT

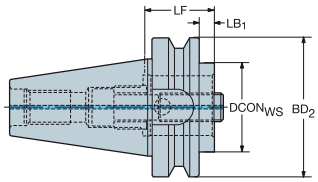


BIG-PLUS MAS-BT a Coromant Capto® , adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

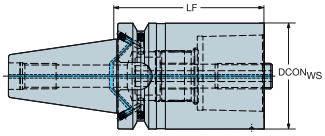
DSGN 1 2

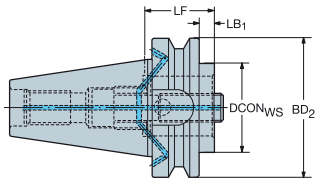




						Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	**C3-390.555-30 040**	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48
	C4	1	1	2	**C4-390.555-30 060**	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	**C5-390.555-30 080**	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08

DSGN 1 2





						Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	**C3-390B.555-40 030**	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 040**	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 070**	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 050**	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 090**	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73
	C6	7	1	1	**C6-390B.555-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75
50	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 040**	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72
	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 070**	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 040**	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 070**	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 040**	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 080**	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 050**	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 100**	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 070**	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 120**	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02
	C10	7	1	1	**C10-390B.558-50 140**	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

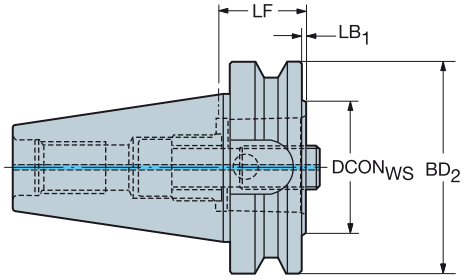
M1 N23 N15

SPA

BIG-PLUS MAS-BT a Coromant Capto® , adaptador

Polígono rotado 90° para una mayor precisión del control de la punta de la herramienta

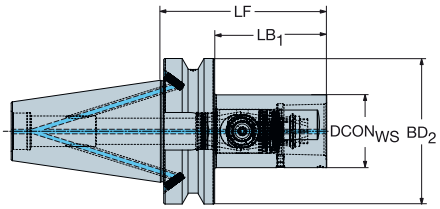
Diseñado para las series de máquinas -e de Mazak™ y Mori Seiki NT™



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	**C5-390.562-40 050**	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16
50	C6	1	1	**C6-390.562-50 050**	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66
	C8	1	1	**C8-390.562-50 070**	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18

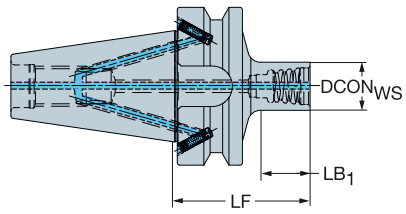
BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C6	7	1	**BB50-QC-C6-135**	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant EH



					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	E12	1	1	**EH-BB30-12-044**	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	**EH-BB30-16-050**	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	**EH-BB30-20-047**	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	**EH-BB30-25-052**	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

N23

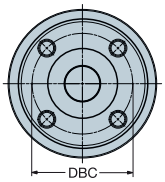
N15

N3

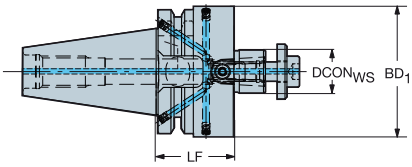
BIG-PLUS MAS-BT a adaptador de eje

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

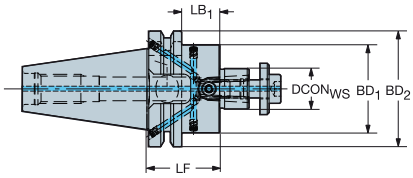
DSGN



1



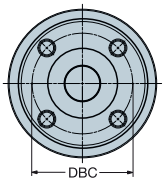
2

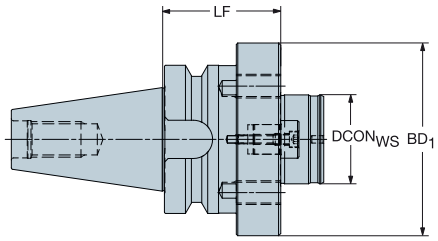


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador de eje

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Código de pedido	Dimensiones, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.55805-5060080	101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

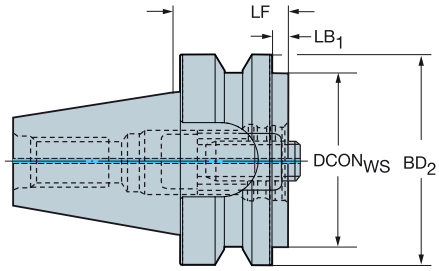
M1 N23 N15

SPA

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

Refrigerante por el centro

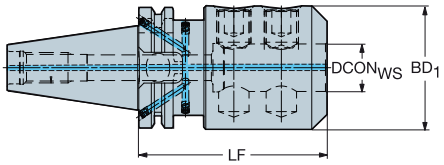


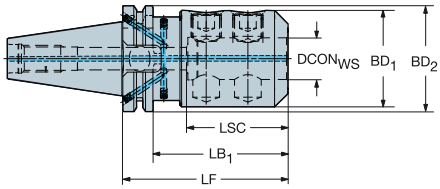
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.558-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50

BIG-PLUS MAS-BT a Weldon/ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN 1 2





						Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	1	**392.55523-3016060**	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000
	20	1	1	1	**392.55523-3020065**	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000
	25	1	1	1	**392.55523-3025090**	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000
	32	1	1	1	**392.55523-3032095**	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000
40	16	7	1	2	**392.55523-4016065**	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000
	20	7	1	2	**392.55523-4020065**	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000
	25	7	1	1	**392.55523-4025090**	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000
	32	7	1	1	**392.55523-4032100**	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	**392.55523-4040110**	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	**392.55823-5025100**	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000
	32	7	1	2	**392.55823-5032105**	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000
	40	7	1	2	**392.55823-5040115**	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000
	50	7	1	1	**392.55823-5050130**	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

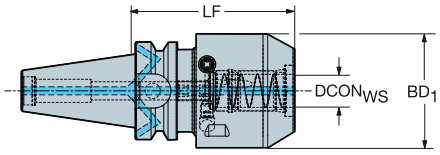
N23

N15

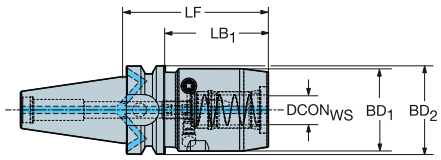
BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN 3



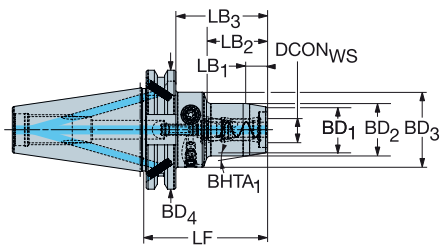
DSGN 6



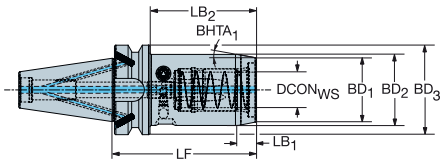
Diseño de mecanizado pesado

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000

DSGN 10



DSGN 6



Diseño delgado

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000
50	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

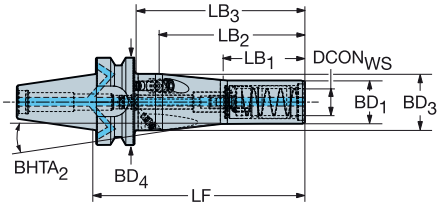
M1 N23 N15 N4

SPA

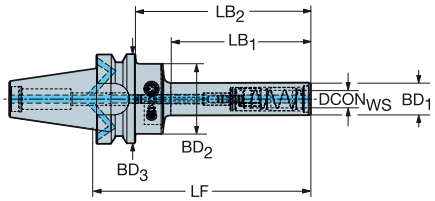
BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN 11



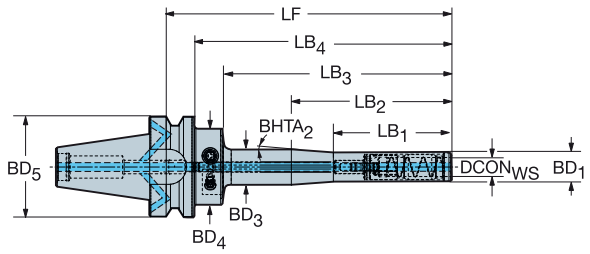
DSGN 5



Diseño tipo lápiz

						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	**930-BB30-P-06-088**	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	**930-BB30-P-08-088**	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	**930-BB30-P-10-098**	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	**930-BB30-P-10-138**	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	**930-BB30-P-12-103**	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	5	**930-BB30-P-12-138**	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
40	8	7	1	5	**930-BB40-P-08-095**	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	**930-BB40-P-10-105**	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	**930-BB40-P-10-145**	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	**930-BB40-P-12-110**	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	**930-BB40-P-12-145**	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	**930-BB40-P-20-153**	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000

DSGN 17



						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	**930-BB30-P-12-188**	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	**930-BB40-P-12-195**	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

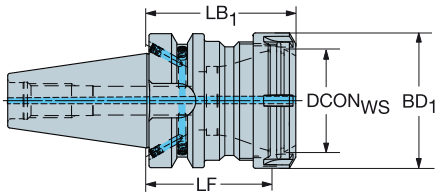
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N4

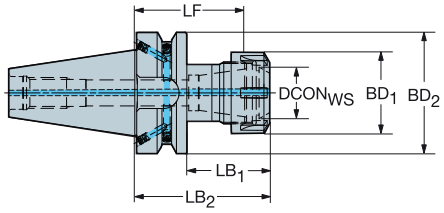
BIG-PLUS MAS-BT a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN 1



2



Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

						Dimensiones, mm							BAR	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2			RPMX
30	ER11	1	1	2	**392.55514-3011050**	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	**392.55514-3016050**	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	**392.55514-3020052**	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	**392.55514-3025060**	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	**392.55514-3032060**	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	**392.55514-4025070**	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**392.55514-4040070**	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

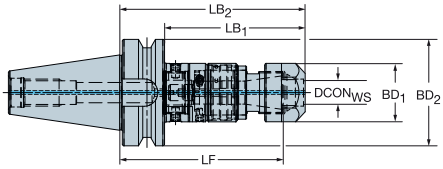
M1 N23 N15

SPA

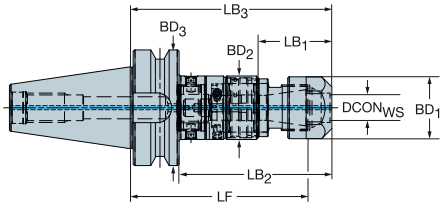
BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 2



5



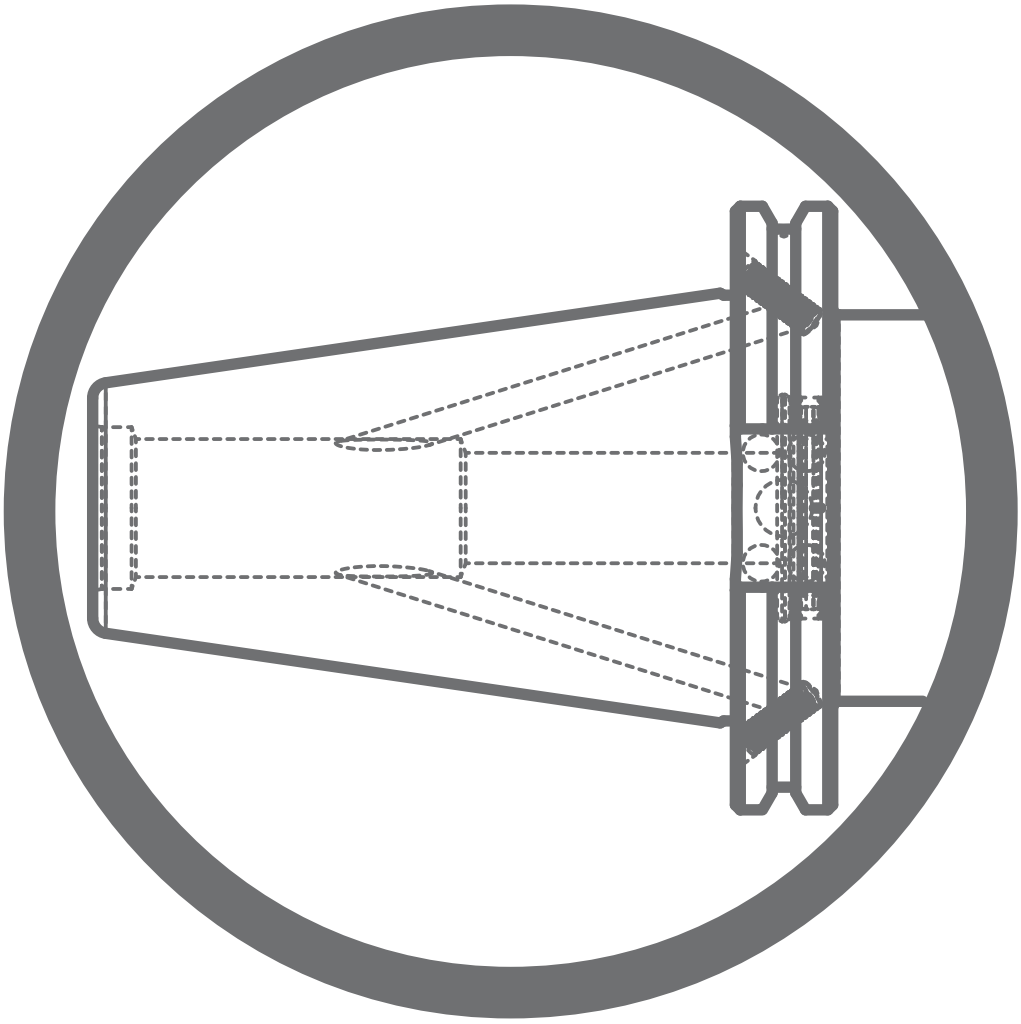
							Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-BB30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-BB30-20-105**	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-BB30-25-125**	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	**970-BB40-20-110**	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB40-25-130**	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	**970-BB50-20-125**	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB50-25-145**	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	**970-BB50-40-174**	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

Adaptador de máquina ISO 7388-1

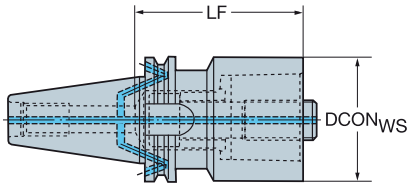


SPA

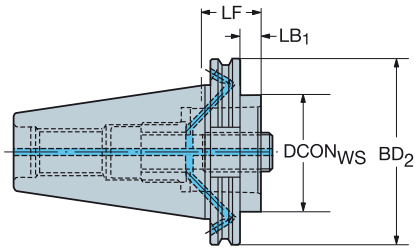
ISO 7388-1 a adaptador Coromant Capto®

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

DSGN 1



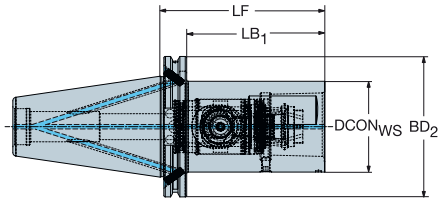
2



						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



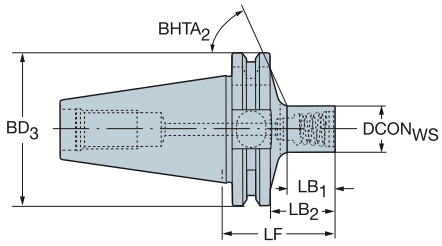
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

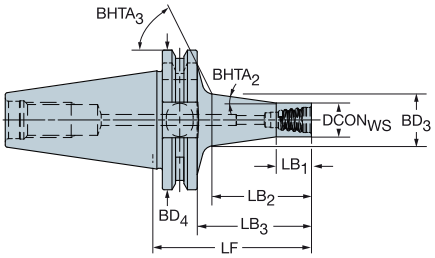
ISO 7388-1 a Coromant EH, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD



Diseño corto

					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 041**	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 044**	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 049**	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 046**	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 051**	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000



Diseño largo

					Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 055**	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 060**	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 071**	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 084**	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 100**	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

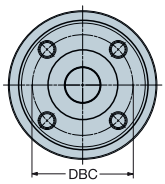
M1 N23 N15 N3

SPA

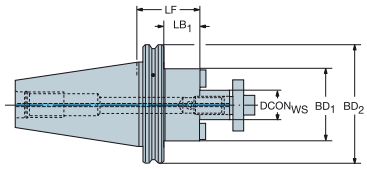
ISO 7388-1 a eje, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

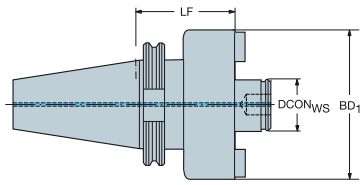
DSGN



2



1



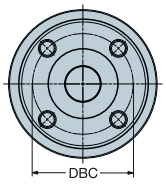
						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
50	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

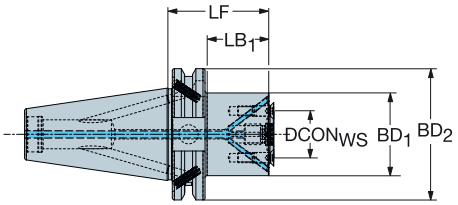
Todos los portaherramientas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.
Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado.
Consulte la página M13

ISO 7388-1 a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior





					Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

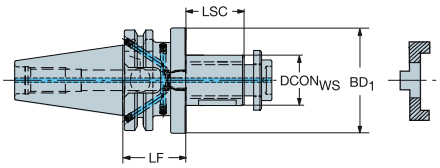
N23

N15

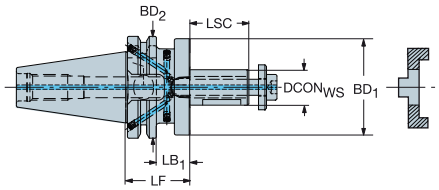
ISO 7388-1 a adaptador de eje de fresado lateral y planeado

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

DSGN 1



2

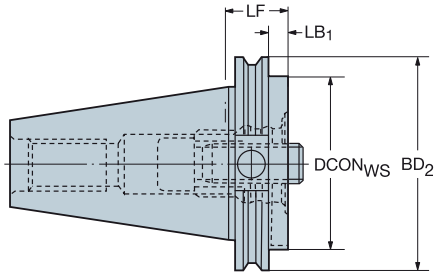


						Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	**A1B08-40 22 055**	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	**A1B08-40 27 055**	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	**A1B08-40 32 060**	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	**A1B08-40 40 060**	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

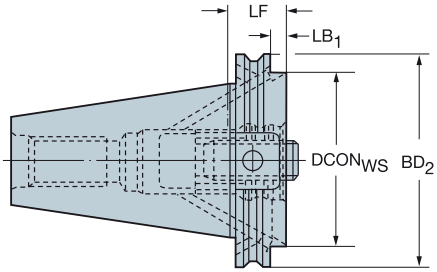
M1 N23 N15

ISO 7388-1 a VL, adaptador



Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.140-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88



Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-B

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	6	1	**390.272-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

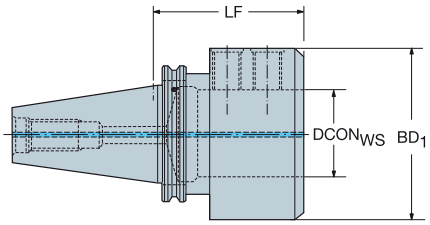
M1 N23 N15

ISO 7388-1 a Weldon, adaptador

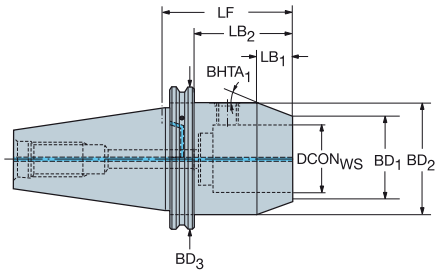
Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN 3



DSGN 6



						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	**A1B20-40 06 050**	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	**A1B20-40 06 100**	M16	6.0	100.0	11.0	78.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 050**	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 100**	M16	8.0	100.0	11.0	78.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 050**	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 100**	M16	10.0	100.0	13.0	78.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 050**	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 100**	M16	12.0	100.0	13.0	78.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 063**	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 100**	M16	16.0	100.0	13.0	78.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 063**	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 100**	M16	20.0	100.0	13.0	78.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	**A1B20-40 25 100**	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	**A1B20-40 32 100**	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	**A1B20-50 12 063**	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	**A1B20-50 16 063**	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 063**	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 100**	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 080**	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 100**	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 100**	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 160**	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	**A1B20-50 40 120**	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

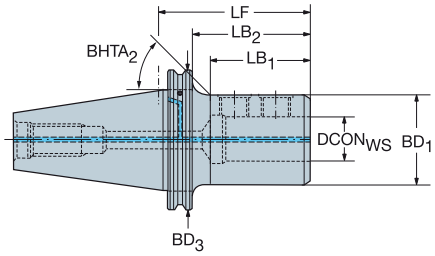
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

SPA

ISO 7388-1 a ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



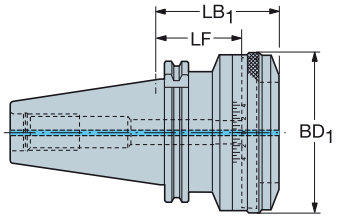
					Dimensiones, mm							BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2			
40	16	7	1	**A1B27-40 16 080**	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21
	20	7	1	**A1B27-40 20 080**	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27
	25	7	1	**A1B27-40 25 085**	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38
	32	7	1	**A1B27-40 32 090**	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50
50	16	7	1	**A1B27-50 16 080**	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16
	20	7	1	**A1B27-50 20 080**	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20
	25	7	1	**A1B27-50 25 085**	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36
	32	7	1	**A1B27-50 32 090**	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52
	40	7	1	**A1B27-50 40 090**	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40
	50	7	1	**A1B27-50 50 100**	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

ISO 7388-1 a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	**392.140277-40 01 055A**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	**392.140277-50 02 055A**	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	**392.140277-50 03 075A**	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

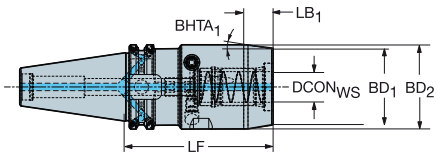
M1 N23

SPA

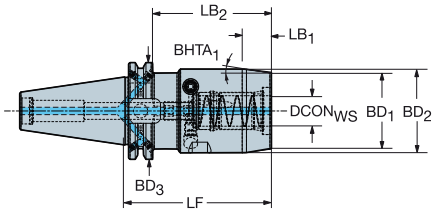
ISO 7388-1 a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

DSGN 3



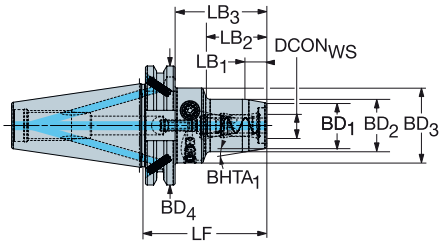
6



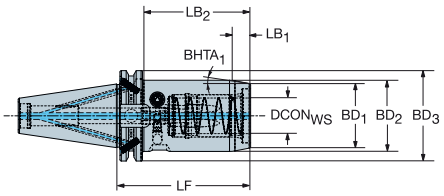
Diseño de mecanizado pesado

						Dimensiones, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX	
40	20	7	1	6	**930-I40-HD-20-097**	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000	
	25	7	1	3	**930-I40-HD-25-103**	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000	
50	20	7	1	6	**930-I50-HD-20-083**	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000	
	25	7	1	6	**930-I50-HD-25-087**	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000	
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-077**	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000	
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-170**	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000	

DSGN 10



6



Diseño delgado

						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	**930-I40-S-06-068**	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	**930-I40-S-08-068**	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	**930-I40-S-10-072**	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	**930-I40-S-12-080**	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	**930-I40-S-20-090**	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	**930-I40-S-25-095**	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	**930-I50-S-20-089**	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	**930-I50-S-25-095**	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

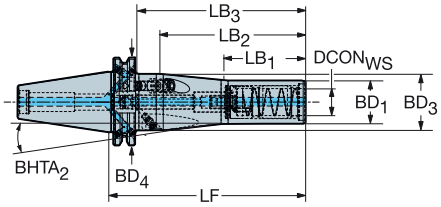
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15 N4

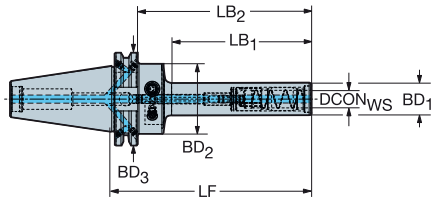
ISO 7388-1 a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

DSGN 11



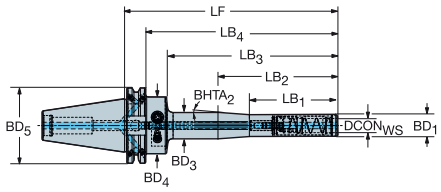
DSGN 5



Diseño tipo lápiz

						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	**930-I40-P-08-088**	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	**930-I40-P-10-098**	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	**930-I40-P-10-138**	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	**930-I40-P-12-103**	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	**930-I40-P-12-138**	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	**930-I40-P-20-145**	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN 17



						Dimensiones, mm																	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	**930-I40-P-12-188**	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15 N4

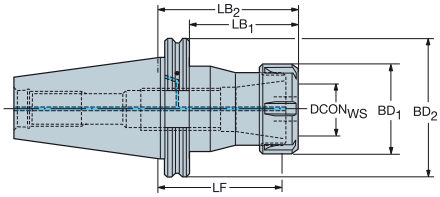
SANDVIK Coromant

SPA

ISO 7388-1 a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	**A1B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
	ER16	7	1	**A1B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	**A1B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
	ER40	7	1	**A1B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	**A1B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
	ER20	7	1	**A1B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	**A1B14-50 40 070**	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

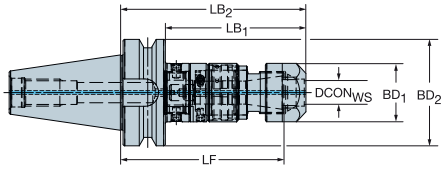
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

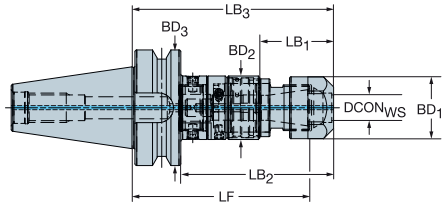
ISO 7388.1 a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 2



5



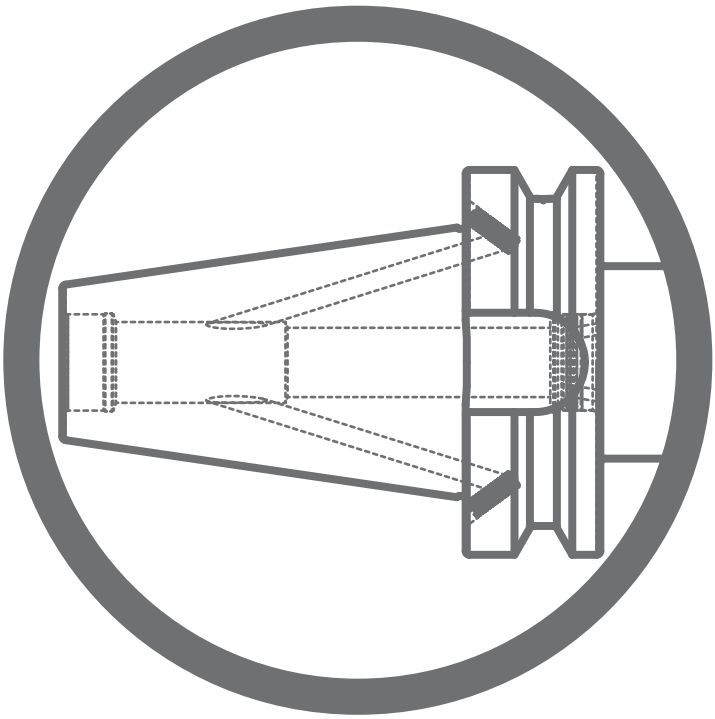
							Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	**970-I40-20-102**	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I40-25-122**	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I40-32-125**	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-I50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I50-32-129**	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-I50-40-155**	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

SPA

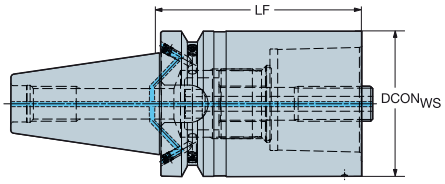
Adaptador de máquina MAS-BT



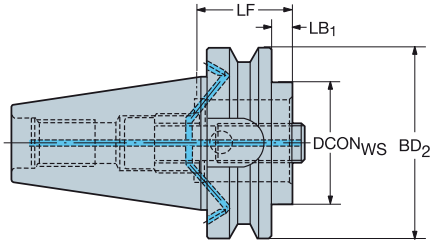
MAS-BT 403 a adaptador Coromant Capto®

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN 1

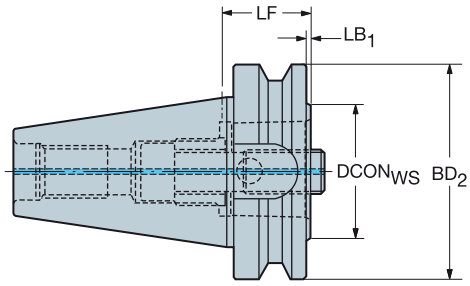


2



						Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

Polígono rotado 90° para una mayor precisión del control de la punta de la herramienta
Diseñado para las series de máquinas -e de Mazak™ y Mori Seiki NT™



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14

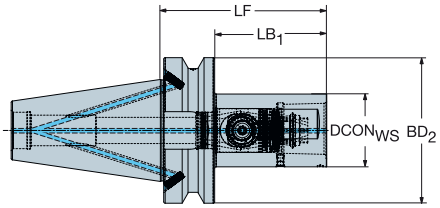
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

SPA

MAS-BT 403 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

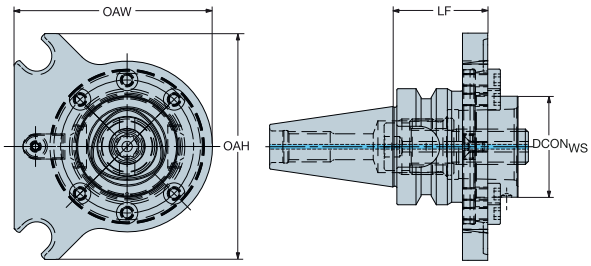
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



					Dimensiones, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C5	7	1	**B50-QC-C5-115**	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	**B50-QC-C6-135**	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	**B50-QC-C8-150**	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

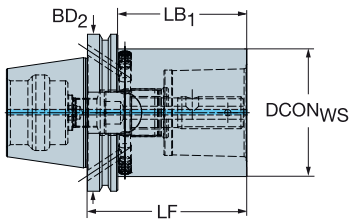
MAS-BT 403 a adaptador de torneado Coromant Capto®

Para torno/fresadora Brother Speedio



					Dimensiones, mm						
									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	LF	OAW	OAH			
30	C4	1	1	**C4-390.680-30 050Y**	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

Cono corto MAS-BT a adaptador Coromant Capto®



					Dimensiones, mm						
									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C8	6	1	**C8-390.670-50 100**	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

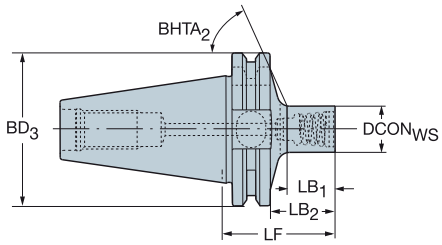
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N23 N15

MAS-BT 403 a Coromant EH, adaptador

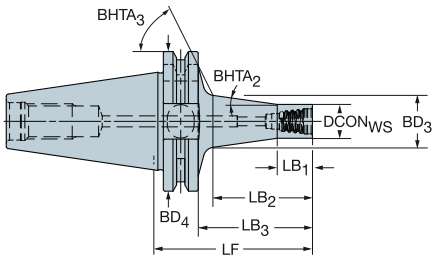
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN 7



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN 15



						Dimensiones, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

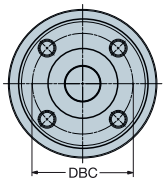
N23 N15 N3

SPA

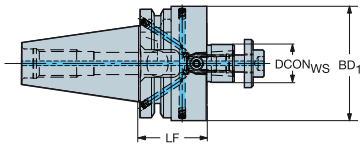
MAS-BT 403 a adaptador de eje

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

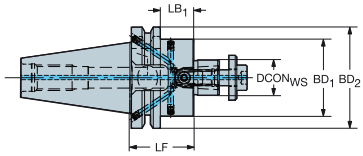
DSGN



1



2



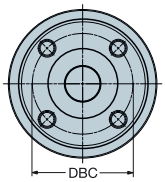
						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

Todos los portaherramientas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.
Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado.
Consulte la página M13

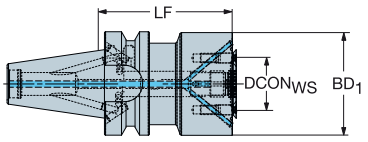
MAS-BT a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

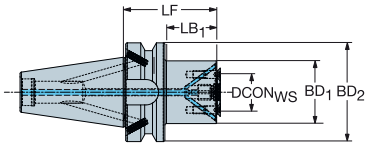
DSGN



1



2



						Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

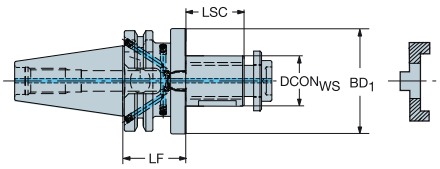
N23

N15

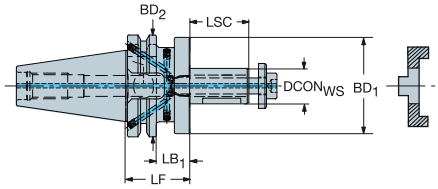
MAS-BT 403 a adaptador de eje de fresado lateral y planeado

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

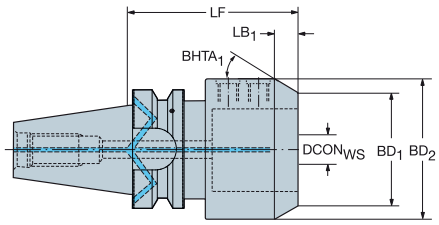
M1 N23 N15

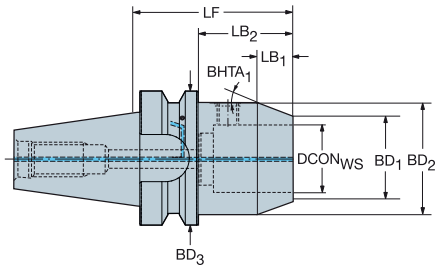
MAS-BT 403 a Weldon, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN 3 6





						Dimensiones, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
30	12	1	1	6	**A2B20-30 12 052**	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63
	16	1	1	3	**A2B20-30 16 063**	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83
	20	1	1	3	**A2B20-30 20 063**	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87
40	6	7	1	6	**A2B20-40 06 100**	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21
	8	7	1	6	**A2B20-40 08 100**	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27
	10	7	1	6	**A2B20-40 10 100**	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44
	12	7	1	6	**A2B20-40 12 063**	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12
	12	7	1	6	**A2B20-40 12 100**	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66
	16	7	1	6	**A2B20-40 16 063**	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35
	16	7	1	6	**A2B20-40 16 100**	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84
	20	7	1	6	**A2B20-40 20 063**	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37
	20	7	1	6	**A2B20-40 20 100**	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96
	25	7	1	6	**A2B20-40 25 090**	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73
	32	7	1	3	**A2B20-40 32 100**	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40
50	6	7	1	6	**A2B20-50 06 063**	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81
	8	7	1	6	**A2B20-50 08 063**	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84
	10	7	1	6	**A2B20-50 10 070**	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90
	12	7	1	6	**A2B20-50 12 080**	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04
	16	7	1	6	**A2B20-50 16 080**	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16
	20	7	1	6	**A2B20-50 20 080**	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18
	20	7	1	6	**A2B20-50 20 100**	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58
	25	7	1	6	**A2B20-50 25 100**	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90
	25	7	1	6	**A2B20-50 25 160**	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62
	32	7	1	6	**A2B20-50 32 105**	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30
	32	7	1	6	**A2B20-50 32 160**	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20
	40	7	1	6	**A2B20-50 40 115**	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

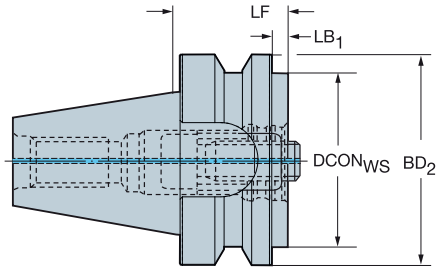
M1

N23

N15

MAS-BT 403 a VL, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.58-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

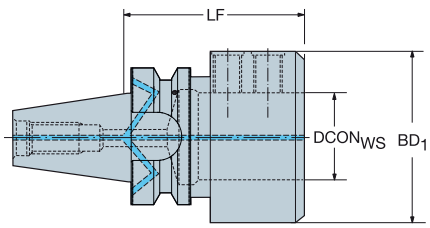
M1 N23 N15

SPA

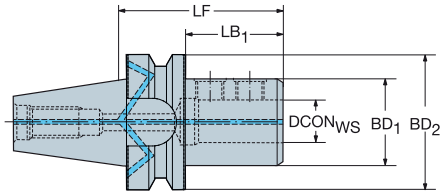
MAS-BT 403 a ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN 1



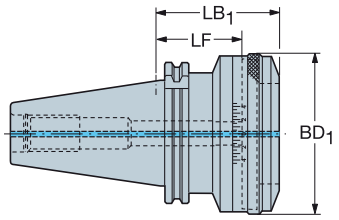
2



						Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
	50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000

MAS-BT 403 a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000

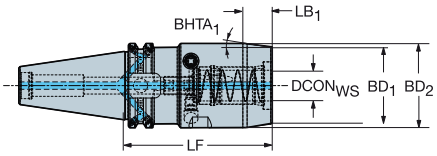
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

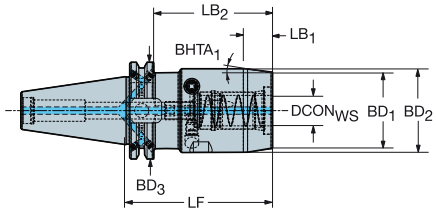
MAS-BT 403 a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN 3



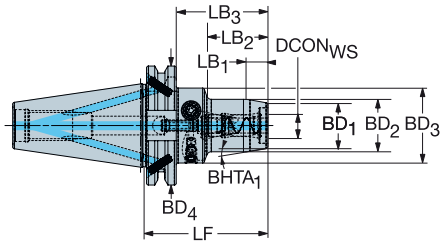
DSGN 6



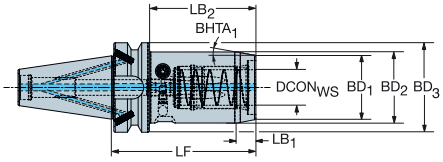
Diseño de mecanizado pesado

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000

DSGN 10



DSGN 6



Diseño delgado

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N6 N15 N4

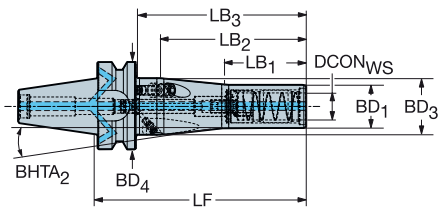
SPA

MAS-BT 403 a CoroChuck™ 930

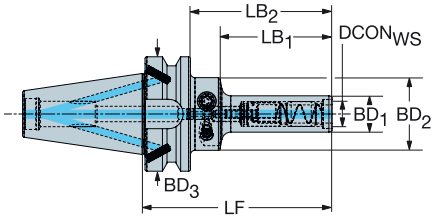
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Diseño tipo lápiz

DSGN 11

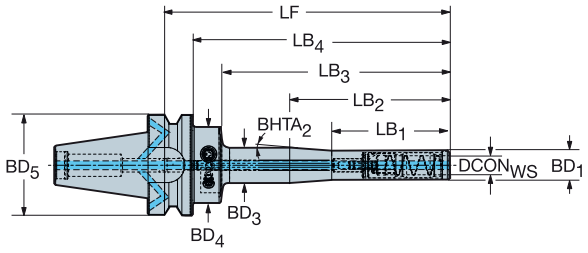


DSGN 5



						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	11	**930-B30-P-06-088**	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	**930-B30-P-08-088**	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000
	10	1	1	5	**930-B30-P-10-098**	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000
	10	1	1	5	**930-B30-P-10-138**	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000
	12	1	1	11	**930-B30-P-12-103**	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	11	**930-B30-P-12-138**	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000
40	8	7	1	5	**930-B40-P-08-095**	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000
	10	7	1	5	**930-B40-P-10-105**	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000
	10	7	1	5	**930-B40-P-10-145**	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000
	12	7	1	11	**930-B40-P-12-110**	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000
	12	7	1	11	**930-B40-P-12-145**	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	**930-B40-P-20-153**	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000

DSGN 17



						Dimensiones, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	**930-B30-P-12-188**	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000
40	12	7	1	17	**930-B40-P-12-195**	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

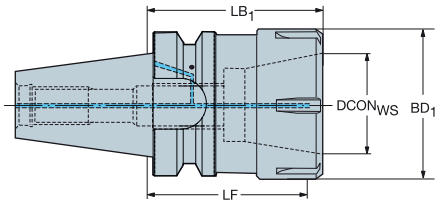
M1 N23 N6 N15 N4

MAS-BT 403 a portapinzas ER

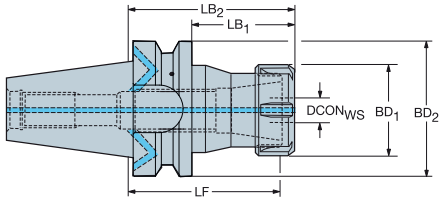
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 1



2



						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	**A2B14-30 11 050**	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 080**	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 100**	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 130**	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000
	ER16	1	1	2	**A2B14-30 16 050**	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 090**	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 130**	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000
	ER20	1	1	2	**A2B14-30 20 050**	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 100**	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 130**	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000
	ER25	1	1	2	**A2B14-30 25 062**	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 070**	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 130**	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000
40	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000
	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000
	ER32	7	1	2	**A2B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**A2B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000
50	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000
	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000
	ER40	7	1	2	**A2B14-50 40 080**	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

N23

N15

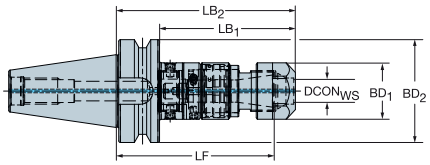
SPA

MAS-BT 403 a CoroChuck™ 970

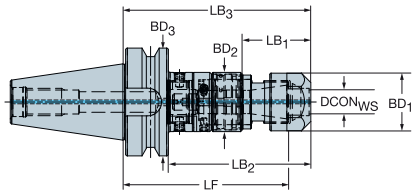
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 2



DSGN 5

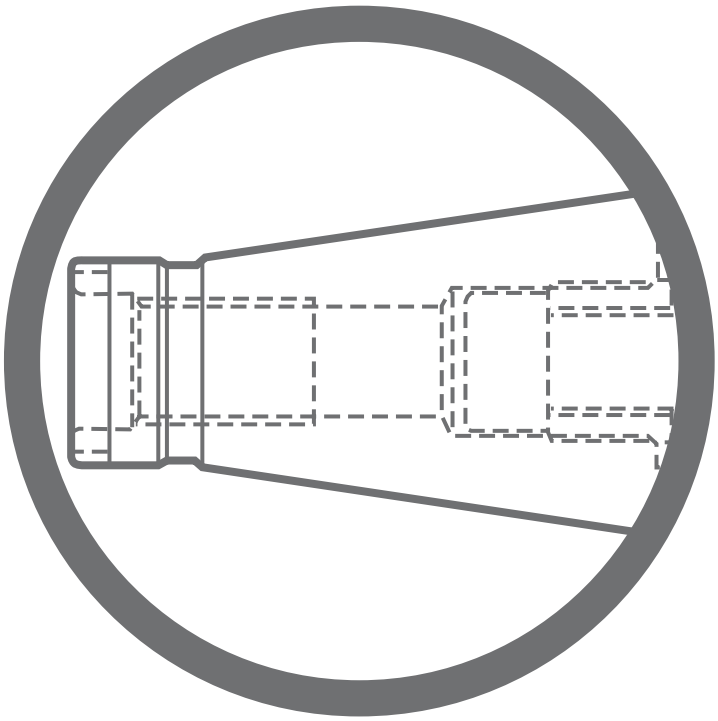


							Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-B30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-B30-20-105**	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B30-25-125**	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	**970-B40-20-110**	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B40-25-130**	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B40-32-133**	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-B50-20-125**	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B50-25-145**	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B50-32-148**	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-B50-40-174**	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

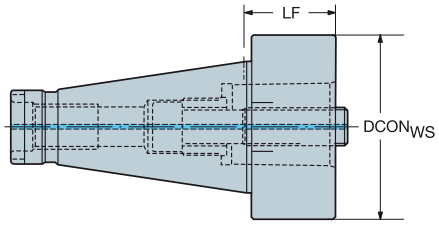
Adaptador de máquina DIN 2080



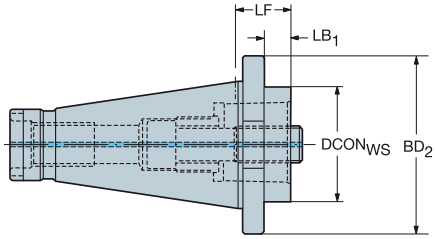
SPA

A daptador DIN 2080 a Coromant Capto®

DSGN 1



DSGN 2

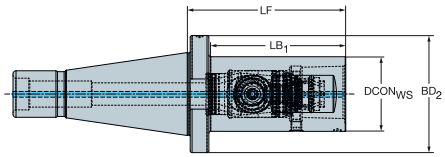


						Dimensiones, mm						BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2			
40	C3	1	1	2	**C3-390.00-40 030**	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 030**	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 060**	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	**C5-390.00-40 030**	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	**C6-390.00-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
50	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 030**	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00	2.78
	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 060**	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 030**	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 060**	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 030**	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 070**	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 030**	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 080**	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 070**	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 120**	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N15

Adaptador DIN 2080 a Coromant Capto® con cambio rápido



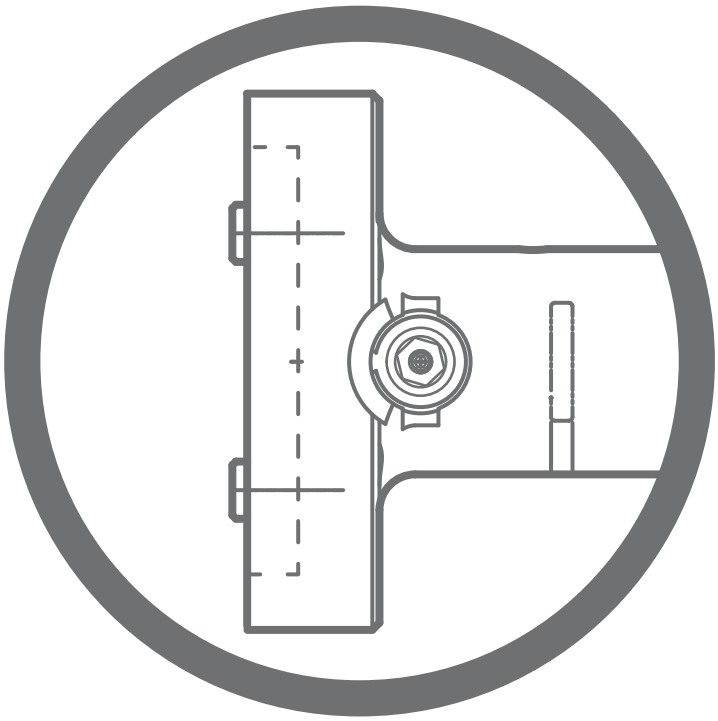
					Dimensiones, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
40	C5	1	1	**DN40-QC-C5-095**	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	**DN50-QC-C8-140**	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

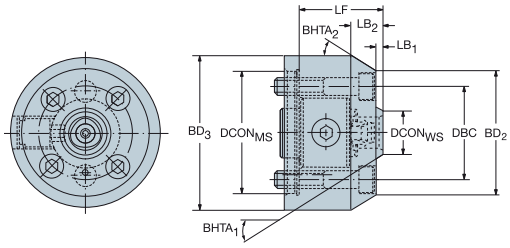
N23 N15

SPA

Adaptador del lado de la máquina DIN 2079

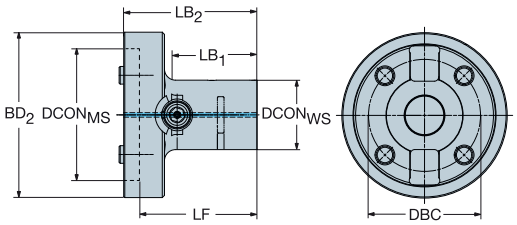


DIN 2079 a Coromant Capto® , adaptador



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BHTA$_2$	NM	KG
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

DIN 2079 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

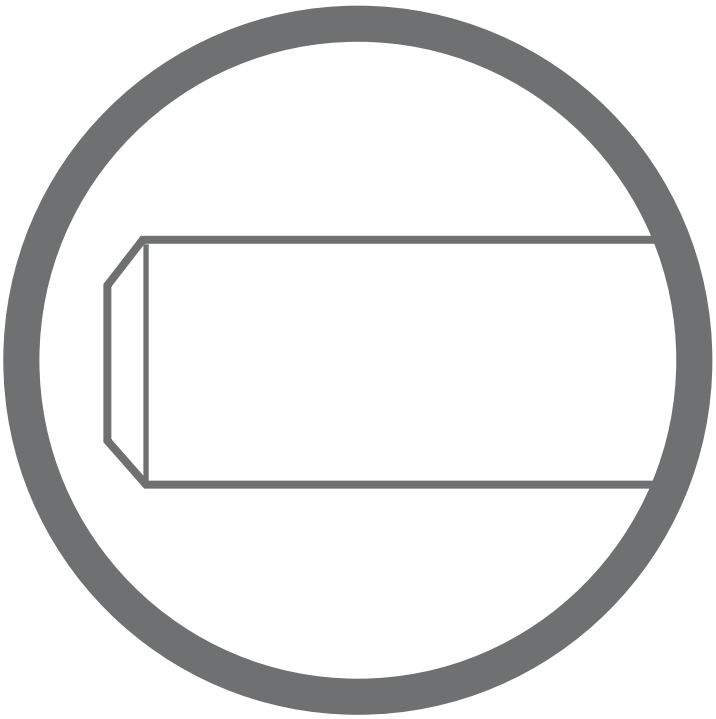


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_2$	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

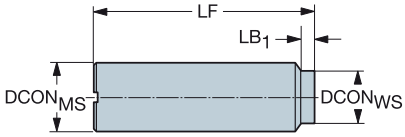
N23 N15

Adaptador de máquina de mango cilíndrico



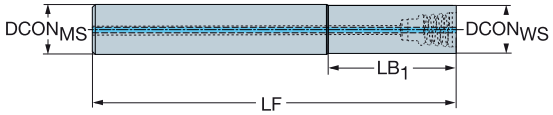
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño recto



Mango de acero

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	**E10-A10-SS-075**	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	**E12-A12-SS-100**	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	**E10-A16-SS-065**	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	**E12-A16-SS-065**	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	**E16-A20-SS-070**	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	**E16-A20-SS-110**	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	**E20-A20-SS-120**	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	**E20-A25-SS-080**	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	**E25-A25-SS-140**	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	**E25-A32-SS-080**	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000



Mango de metal pesado

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BAR	KG	RPMX
10	E10	1	1	**EH10-A10-SH-100**	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000
12	E12	1	1	**EH12-A12-SH-110**	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000
16	E16	1	1	**EH16-A16-SH-130**	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000
20	E20	1	1	**EH20-A20-SH-160**	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000
25	E25	1	1	**EH25-A25-SH-185**	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000

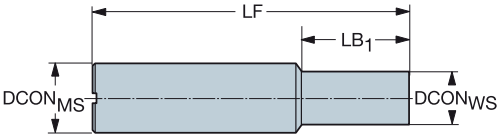
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N6 N15 N3

SPA

Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño recto



Mango de metal duro

					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	**E10-A10-SE-100**	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	**E12-A12-SE-100**	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	**E16-A16-SE-135**	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	**E20-A20-SE-095**	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	**E20-A20-SE-180**	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	**E25-A25-SE-200**	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Nota.

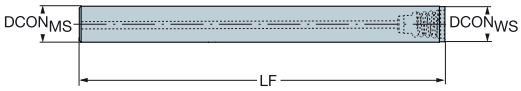
Mango de metal duro integral a utilizar únicamente para acabado/semiacabado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N6 N15 N3

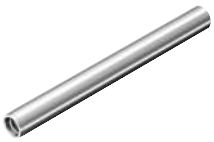
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

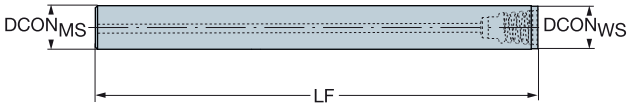
Diseño recto



Mango de acero G subdimensionado

					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	**EH10-A09.7-SS-080**	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	**EH12-A11.7-SS-085**	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	**EH16-A15.7-SS-100**	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	**EH20-A19.7-SS-120**	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	**EH25-A24.7-SS-135**	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000





Mango subdimensionado G de metal pesado

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	**EH10-A09.7-SH-120**	9.7	9.6	117	120.0	80		0.20	19000
	E10	1	1	**EH10-A09.7-SH-100**	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	**EH12-A11.7-SH-135**	11.7	11.6	132	135.0	80		0.29	17000
	E12	1	1	**EH12-A11.7-SH-110**	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	**EH16-A15.7-SH-160**	15.7	15.4	156	160.0	80		0.61	15000
	E16	1	1	**EH16-A15.7-SH-130**	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	**EH20-A19.7-SH-200**	19.7	19.2	196	200.0	80		1.15	12000
	E20	1	1	**EH20-A19.7-SH-160**	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	**EH25-A24.7-SH-235**	24.7	24.1	231	235.0	80		1.99	10500
	E25	1	1	**EH25-A24.7-SH-185**	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

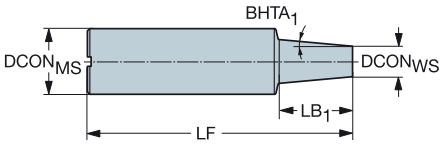
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N15 N3

SPA

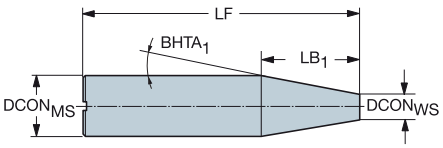
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño cónico



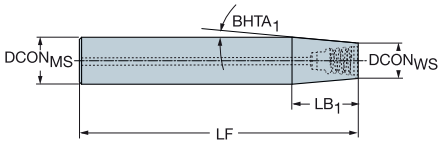
Mango de acero

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000



Mango de acero

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000



Mango de metal duro

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Nota.

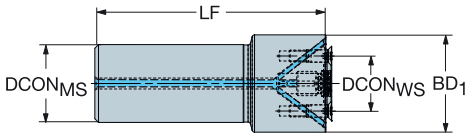
Mango de metal duro integral a utilizar únicamente para acabado/semiacabado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N6 N15 N3

Mango cilíndrico a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	**CY25-X10-032-090**	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	**CY25-X22-040-090**	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	**CY32-X22-040-095**	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000

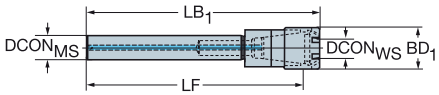
N23

N15

SPA

Mango cilíndrico a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
8	ER11	1	1	**393.14-08 11 056**	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	**393.14-12 16 080**	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	**393.14-16 11 150**	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	**393.14-20 16 155**	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	**393.14-25 20 170A**	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

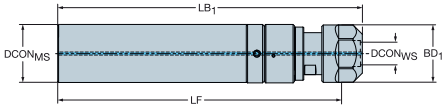
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

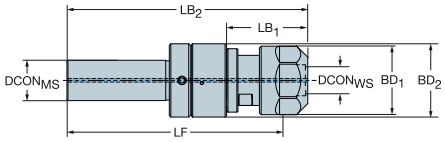
Mango cilíndrico a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN 1



2

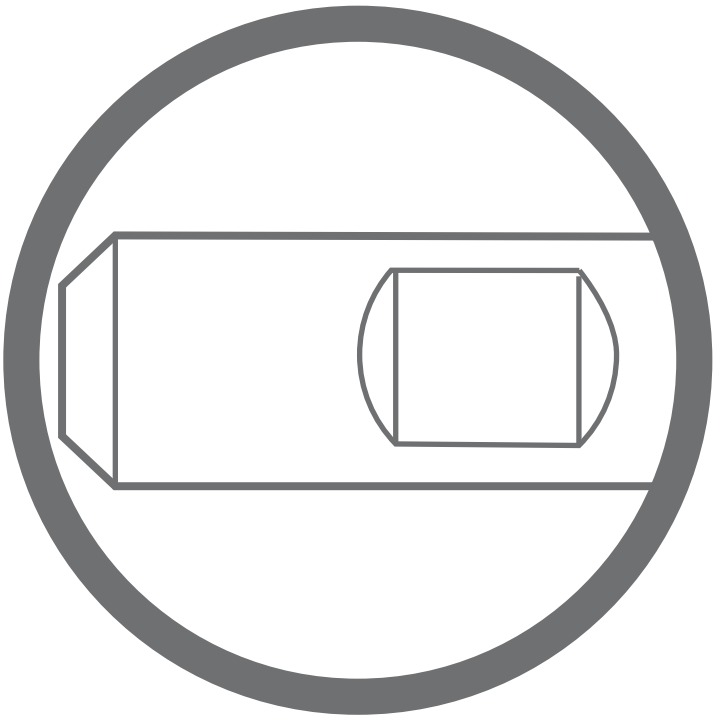


							Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	**970-CY12-8-052**	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000
16	ER11	M5	1	1	2	**970-CY16-11-052**	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	**970-CY20-20-069**	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

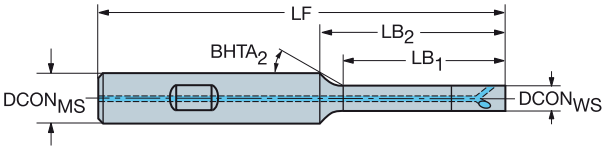
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N5

Adaptador del lado de la máquina mango Weldon



Weldon a CoroMill® 327, adaptador



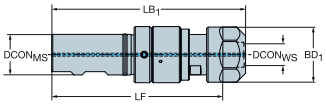
					Dimensiones, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

S = Mango de acero
E = Mango de metal duro

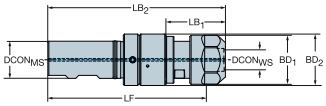
Weldon a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

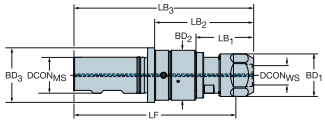
DSGN 1



2



5



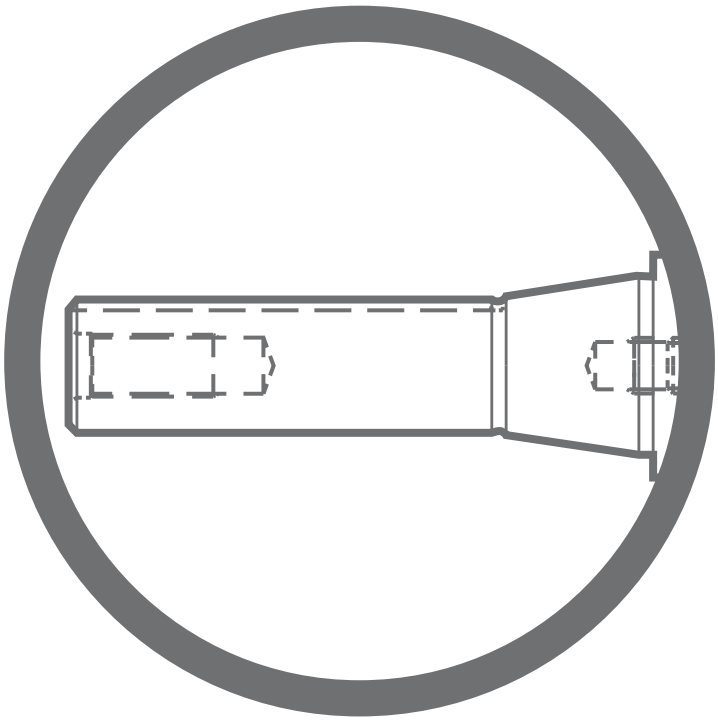
						Dimensiones, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

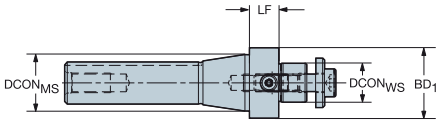
M1 N23 N15 N5

SPA

Adaptador del lado de la máquina Bridgeport



R8 (Bridgeport) a adaptador en eje

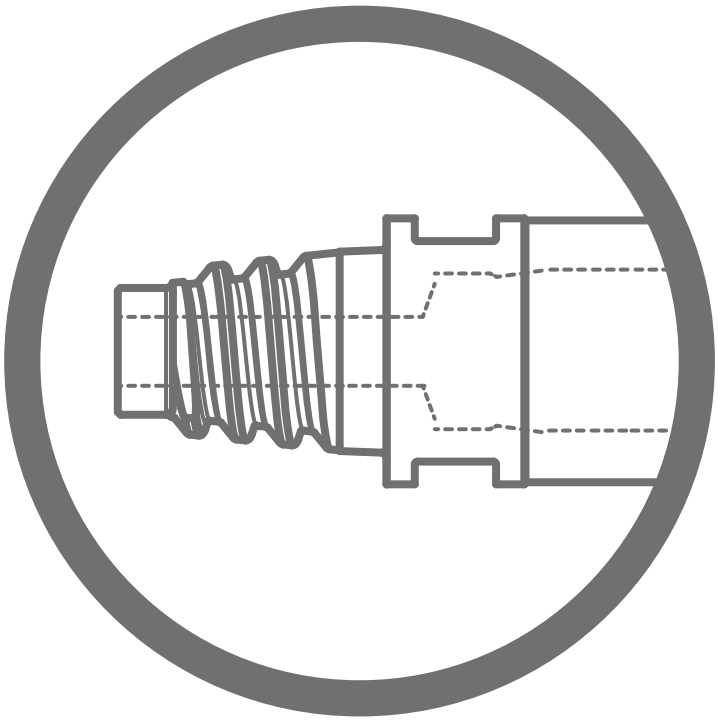


			Dimensiones, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
R8	22	**392.R8.05-22 020**	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000

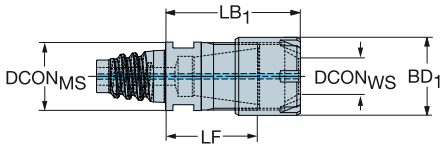
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

Adaptador de máquina Coromant EH

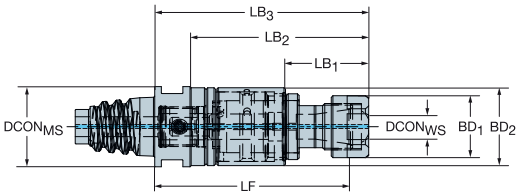


Coromant EH a adaptador ER



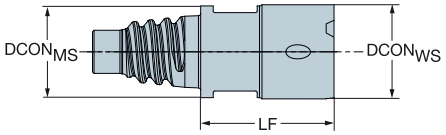
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	**ER-EH12-08-024**	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	**ER-EH16-11-028**	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	**ER-EH20-16-038**	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	**ER-EH25-20-042**	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH a CoroChuck™ 970



						Dimensiones, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	**970-EH25-11-065**	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Adaptador Coromant EH a CoroMill® 327

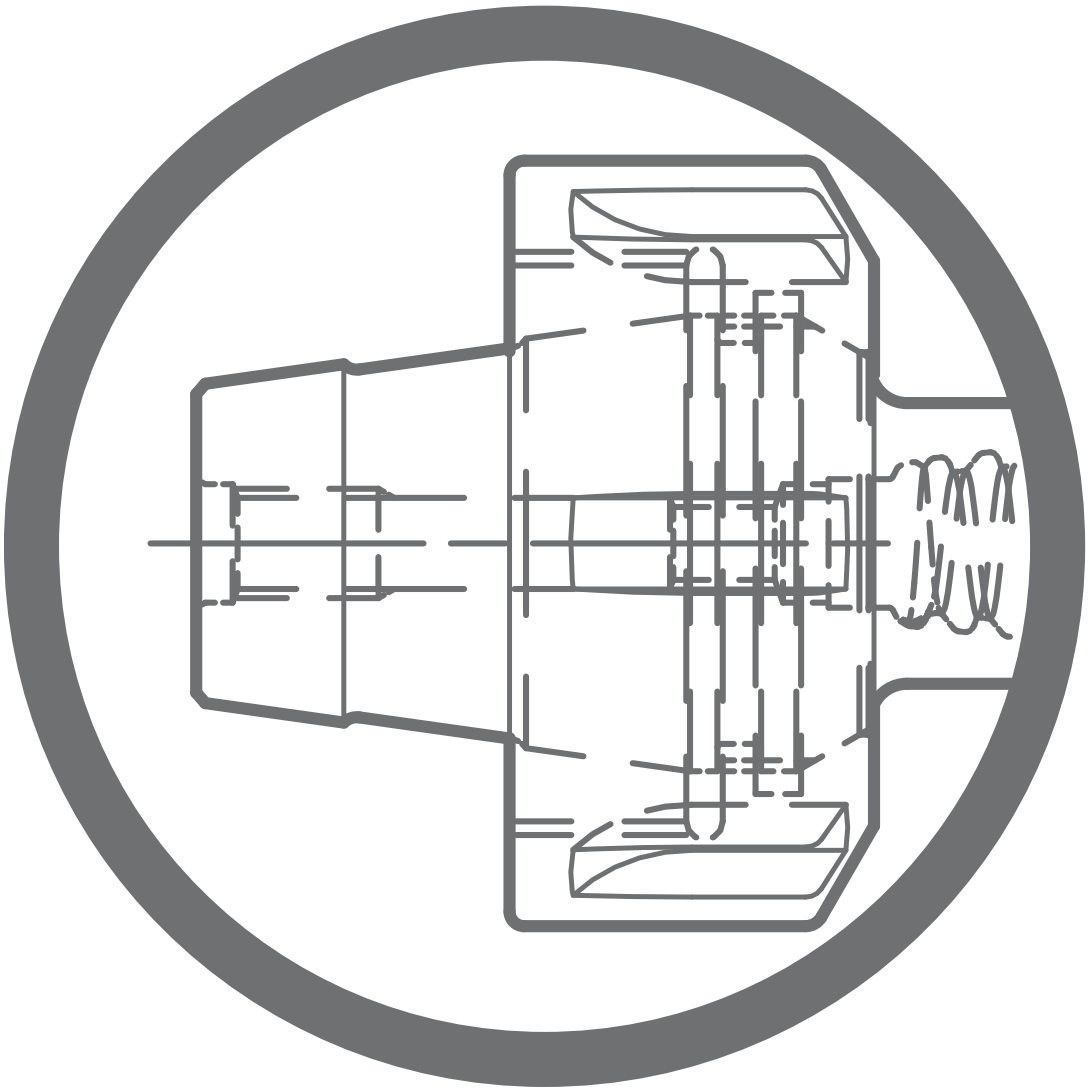


					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	**327-EH10-09-015**	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	**327-EH12-12-017**	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	**327-EH12-14-017**	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

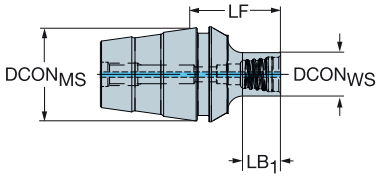
N23 N6 N15 N3

Adaptador del lado de la máquina ER

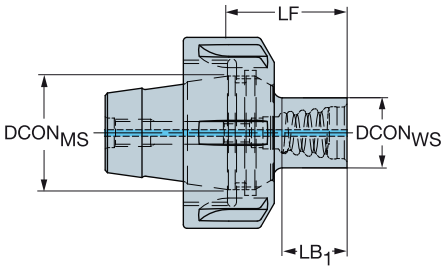


ER a adaptador Coromant EH

Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER16	E10	1	1	**EH-ER16-10-008**	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	**EH-ER20-10-008**	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	**EH-ER20-12-010**	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	**EH-ER25-10-012**	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	**EH-ER25-12-014**	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	**EH-ER25-16-016**	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	**EH-ER32-10-012**	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	**EH-ER32-12-014**	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	**EH-ER32-16-018**	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	**EH-ER32-20-022**	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	**EH-ER32-25-025**	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	**EH-ER40-16-022**	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	**EH-ER40-20-025**	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	**EH-ER40-25-028**	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1	**392.EREH-11 10 008**	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000
ER16	E12	1	1	**392.EREH-16 12 010**	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	**392.EREH-20 16 014**	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	**392.EREH-25 20 019**	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

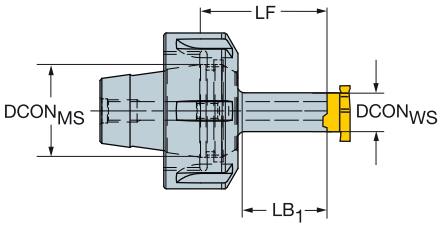
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15 N3

SPA

ER a adaptador CoroMill® 327

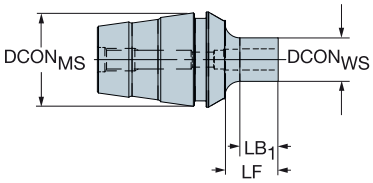
Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



			Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	09	**392.ER327-11 09 022**	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000
ER16	09	**392.ER327-16 09 022**	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000
	12	**392.ER327-16 12 030**	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000
ER20	12	**392.ER327-20 12 030**	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000
	14	**392.ER327-20 14 035**	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000
ER32	14	**392.ER327-32 14 035**	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000

Nota.

La tuerca no es una tuerca ER estándar y, por tanto, no es intercambiable con las piezas de repuesto de la Serie 5533 050-0X. La tuerca se incluye siempre en el paquete.



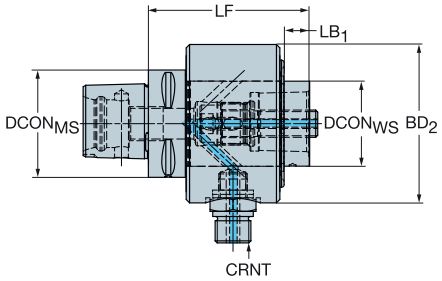
			Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	06	**327-ER11-06-016**	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000
ER20	09	**327-ER20-09-022**	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000
ER25	09	**327-ER25-09-022**	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000
	12	**327-ER25-12-030**	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000
	14	**327-ER25-14-019**	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000
	14	**327-ER25-14-035**	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000
ER32	12	**327-ER32-12-030**	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000
	14	**327-ER32-14-019**	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23

Coromant Capto® adaptador de reducción

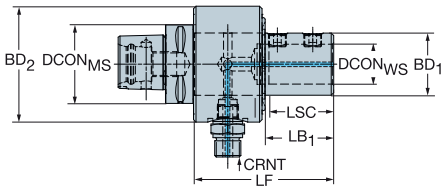
Inductor de refrigerante



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_2$	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Coromant Capto® a ISO 9766, adaptador

Inductor de refrigerante



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	BD$_2$	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

Silent Tools®

Adaptadores con un mecanismo antivibratorio

Aplicación

- En operaciones con voladizos largos
- Incremento de la productividad y mejora de la calidad superficial en voladizos cortos

Minimizar las vibraciones con voladizos largos superiores a 3×D

Los adaptadores antivibratorios Silent Tools minimizan las vibraciones a través de un amortiguador situado en el interior de la herramienta que aporta una buena productividad y tolerancias estrechas incluso con voladizos largos

SilentTools®

Mandrinado

Encontrarse con problemas derivados de la vibración en operaciones como el mandrinado, especialmente cuando se mecaniza con voladizos grandes, es algo frecuente. La vibración puede dar lugar a una calidad superficial deficiente, poca precisión, baja productividad, mayor desgaste de la plaquita y de la máquina-herramienta, además de ruido. Por ello, solucionar los problemas derivados de las vibraciones siempre aumentará su productividad.

Fresado

En muchos centros de mecanizado, tanto la pieza como la máquina-herramienta requieren conjuntos de herramienta largos para garantizar el alcance en las piezas grandes. El riesgo de que se produzcan vibraciones es alto y las soluciones habituales son mecanizar despacio o aplicar herramientas antivibratorias. Gracias a los adaptadores de fresado Silent Tools, se eliminan las vibraciones, se incrementa la velocidad de mecanizado y se mejora la seguridad del proceso. Las herramientas Silent Tools para fresado impulsan la productividad.

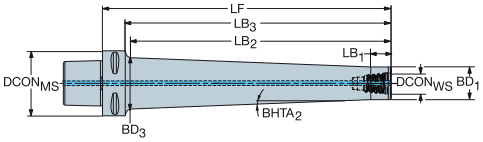
www.sandvik.coromant.com/silenttools

El sistema amortiguador consiste de una masa pesada, sostenida en elementos de resorte de goma

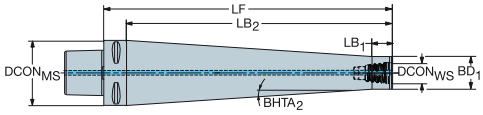
Coromant Capto® a adaptador amortiguado Coromant EH

SilentTools®

DSGN 12



DSGN 7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	BHTA$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	E16	3	1	12	**C4-EH16D-175**	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	**C5-EH20D-185**	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	**C5-EH25D-280**	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	**C6-EH25D-280**	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	**C6-EH25D-340**	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	**C8-EH25D-420**	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

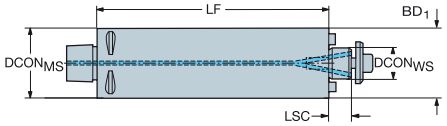
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23 N15 N3

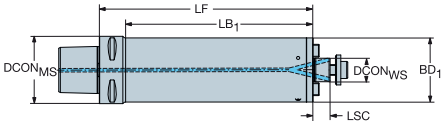
SPA

Coromant Capto® a adaptador para árbol antivibratorio

DSGN 1



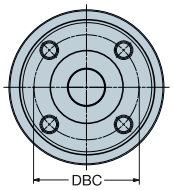
2

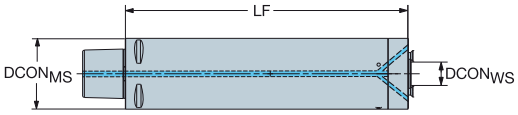


SilentTools®

						Dimensiones, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000

Coromant Capto® a eje, con adaptador antivibratorio de tornillos de transmisión





SilentTools®

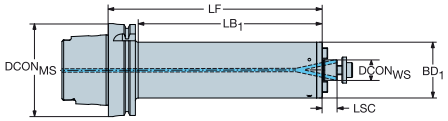
Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

HSK a eje, adaptador antivibratorio



SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Código de pedido	Dimensiones, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	**HA06-Q16D-038-160**	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
	16	1	4	**HA06-Q16D-038-230**	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
	22	1	4	**HA06-Q22D-048-210**	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
	22	1	4	**HA06-Q22D-048-260**	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	**HA10-Q22D-048-213**	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
	22	1	4	**HA10-Q22D-048-263**	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
	22	1	4	**HA10-Q22D-060-230**	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
	22	1	4	**HA10-Q22D-060-340**	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
	27	1	4	**HA10-Q27D-076-250**	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
	27	1	4	**HA10-Q27D-076-390**	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
	32	1	4	**HA10-Q32D-080-250**	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
	32	1	4	**HA10-Q32D-080-390**	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1 N23 N15

Piezas de repuesto

Coromant Capto® M2

Fijación de montaje M3
Carrito de herramientas para Coromant Capto® M4
Cartuchos (alojamiento poligonal) M5
Mecanismo de bloqueo para cartuchos M6
Artículo de montaje M7-M9
Valor de par de apriete M10

HSK

Artículo de montaje M11

Accesorio para CoroBore®

Unidad de medición previa Corobore® XL M12
Juego de placas de apoyo M12

En eje

Tornillos centrales de montaje con agujero para el refrigerante M13
Anillos espaciadores M14

Manguitos y pinzas

Manguitos cilíndricos M15-M18
Extractor para manguitos cilíndricos M18
Manguito cilíndrico con adaptador de bloqueo mecánico M19
Manguito excéntrico M20
Pinza Schaublin M21
Pinza ER para mangos de machos M24
Discos de sellado para pinza ER M25
Manguito para cabeza de mandrinado de precisión M26
Artículo de montaje M27

Adaptadores

Corredera a broca, adaptador ajustable M28
VL M28

Llaves y llaves dinamométricas

Herramientas de montaje M29
Llave dinamométrica Torx Plus® M32

Tirantes de tracción M33-M34

Coromant Capto®

Tres sistemas en uno

Aplicación

- Coromant Capto se puede utilizar en todo tipo de máquinas:
- Centros de torneado: cambio rápido y suministro de refrigerante de alta presión.
- Máquinas multitarea y centros de mecanizado: acoplamiento de husillo giratorio, herramientas modulares y cambio rápido.
- Disponible en seis tamaños, Coromant Capto tiene una solución para cada una de sus necesidades: C3-C10

Ventajas y características

- Gran versatilidad y modularidad
- Alta precisión y estabilidad básica
- Inventario de herramientas minimizado
- Menos tiempo de configuración
- Buena transmisión del par torsor
- Alta resistencia a la flexión
- Cambio rápido y automatizado de la herramienta
- Tecnología de boquilla avanzada para una mayor seguridad del proceso incluso a baja presión
- Aplicación de refrigerante interior de alta presión desde la máquina hasta el filo de corte
- Equilibrado y concéntrico
- Autocentrado

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Cambio rápido

- Centros de torneado
- Tornos verticales

Portaherramientas accionados y unidades de sujeción Coromant Capto que reducen el tiempo de reglaje y de cambio de la herramienta para ofrecer un máximo aprovechamiento de la máquina.

Husillo integrado

- Máquinas multitarea
- Tornos verticales
- Centros de mecanizado con opción de torneado

Coromant Capto integrado en el husillo aporta estabilidad y versatilidad.

Sistema modular

- Centros de mecanizado
- Máquinas multitarea
- Tornos verticales

Los adaptadores del lado de la máquina Coromant Capto combinados con adaptadores de extensión y reducción permiten montar herramientas con diferentes longitudes y diseños, indistintamente del adaptador de la máquina.

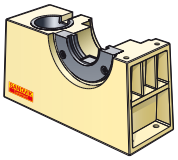
Gama Coromant Capto®

El programa Coromant Capto incluye adaptadores del lado de la máquina, unidades de sujeción, portaherramientas, herramientas de corte integradas, adaptadores y adaptadores portapinzas.

Fijación de montaje

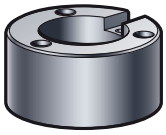
Cuerpo de fijación
Código de pedido:

391.500



Elemento de sujeción para manguitos
Código de pedido:

391.501



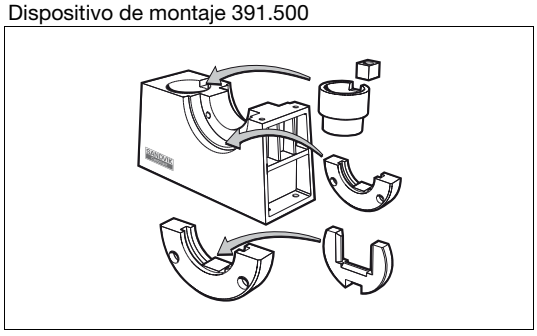
Código de pedido		
Manguito	**Tipo de mango, tamaño**	
391.540-C3	Coromant Capto tamaño C3	
391.540-C4	Coromant Capto tamaño C4	
391.540-C5	Coromant Capto tamaño C5	
391.540-C6	Coromant Capto tamaño C6	
391.540-C8	Coromant Capto tamaño C8	
391.540-C10	Coromant Capto tamaño C10	
391.540-HA04	HSK 40 Forma A/C	
391.540-HA05	HSK 50 Forma A/C	
391.540-HA06	HSK 63 Forma A/C	
391.540-HA08	HSK 80 Forma A/C	
391.540-HA10	HSK 100 Forma A/C	
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30	
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40	
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50	

Código de pedido		
Brida	**Anillo**	**Tipo de mango, tamaño**
391.510-140 50	**391.530-C3**	Coromant Capto tamaño C3
391.510-140 50	**391.530-C4**	Coromant Capto tamaño C4
391.510-140 50	**391.530-C5**	Coromant Capto tamaño C5
391.510-140 50	**391.530-C6**	Coromant Capto tamaño C6
391.510-140 50	**391.530-C8**	Coromant Capto tamaño C8
	391.530-C10*	Coromant Capto tamaño C10
391.510-HA04		HSK 40 Forma A
391.510-HA05		HSK 50 Forma A
391.510-HA06		HSK 63 Forma A
391.510-HA08		HSK 80 Forma A
391.510-HA10		HSK 100 Forma A
391.510-HA12		HSK 125 Forma A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	**391.530-970-11**	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	**391.530-970-20**	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	**391.530-970-25**	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	**391.530-970-32**	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	**391.530-970-40**	CoroChuck 970, ER40

Nota: la llave se suministra con el manguito.

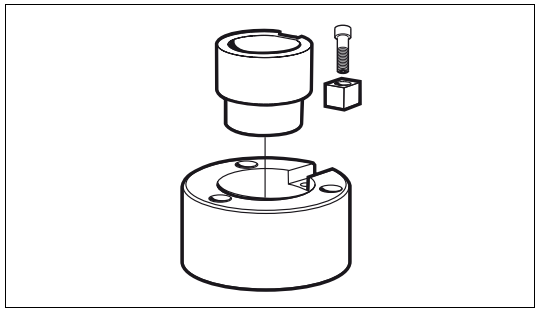
*Cuello y brida combinados

Dispositivo de montaje 391.500



Elija brida, anillo y manguito para facilitar el montaje de la herramienta.

Fijación 391.501 para el mantenimiento de las herramientas con acoplamientos Coromant Capto y HSK



Seleccione el manguito adecuado para el acoplamiento.
Es conveniente sujetar la fijación al banco con tres tornillos de cabeza hexagonal (no se incluyen en la fijación)

Carrito de herramientas para Coromant Capto®

Herramientas de cambio rápido

1. Porta-bandejas de herramientas específicas
2. Bandejas de herramientas
3. Portaherramientas moldeados (Deben pedirse por separado)

Código de pedido	El kit se compone de:		
CCW-KIT	TC-0	4 piezas	Bandejas de herramientas
	TCC-2	4 pares	Marco de soporte para bandejas de herramientas

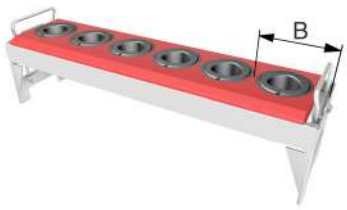
Para pedir un carrito completo, 1 unidad CCW-KIT + portaherramientas
Las bandejas de herramientas y los soportes de las bandejas pueden adquirirse por separado, como accesorios.

Soporte de sobremesa

Código de pedido
BS-KIT

No hay códigos de accesorios para el banco.

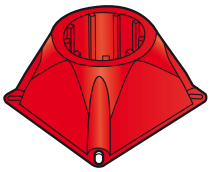
Portaherramientas moldeados - deben pedirse por separado

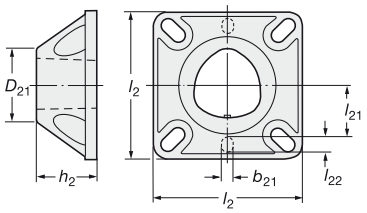


Código de pedido	Anchura (B), mm	Número máx. de portaherramientas
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Cartuchos (alojamiento poligonal)

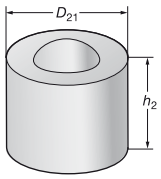
Coromant Capto®



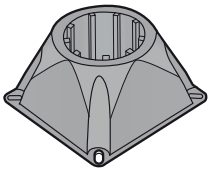


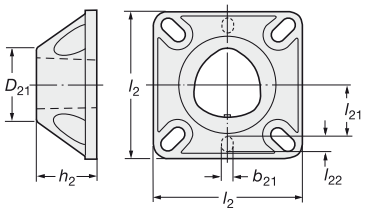
-4000
Cartuchos de almacenamiento de plástico (rojo)

-6000-B



Piezas en bruto para cartuchos de aluminio



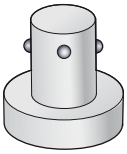


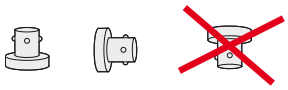
-5000
Plástico de alta calidad, almacenamiento dentro de la máquina (negro)

Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Todos los cartuchos de plástico son compatibles con agujeros de 17 mm, 20 mm, 25 mm y 1''.
			b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	**C3-C-4000**	-	32	26	65	-	-	Plástico de alta calidad. Color rojo. Para utilizar: – solo para almacenamiento vertical – con mecanismo tipo PL-01 para posición horizontal o vertical.
C4	**C4-C-4000**	6	50	39	74	26	8	
C5	**C5-C-4000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C4	**C4-C-5000**	6	50	39	74	26	8	Plástico negro reforzado de alta calidad. Para almacenamiento de las herramientas en la máquina con mecanismo AL-01.
C5	**C5-C-5000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C10	**C10-C-5000**	8	100	80	150	60	68	
C6	**C6-C-6000-B**	-	120	63	-	-	-	Piezas en bruto para cartuchos de aluminio para adaptación individual. Para utilizar con AL-01.
C8	**C8-C-6000-B**		120	63	-	-	-	
C10	**C10-C-6000-B**		138	80	-	-	-	

Mecanismo de bloqueo para cartuchos

-PL

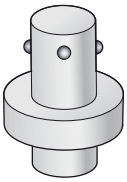


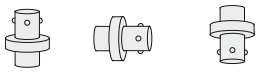


Mecanismo de bloqueo pasivo

Para almacenamiento vertical hacia arriba y almacenamiento horizontal.
NUNCA hacia abajo.

-AL





Mecanismo de bloqueo activo

Para almacenamiento en cualquier ángulo: vertical hacia arriba o hacia abajo, u horizontal.

CZC	**Código de pedido**	Fuerza de tracción, N	
C4	**C4-PL-01**	55	Mecanismo de bloqueo central pasivo. Sujeción accionada por efecto elástico. Encaja directamente en todos los cartuchos tipo 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	
C6	**C6-PL-01**	150	
C8	**C8-PL-01**	240	

CZC	**Código de pedido**	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C4	**C4-AL-01**	40	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C5	**C5-AL-01**	60	
C6	**C6-AL-01**	75	
C8	**C8-AL-01**	110	
C10	**C10-AL-01**	150	

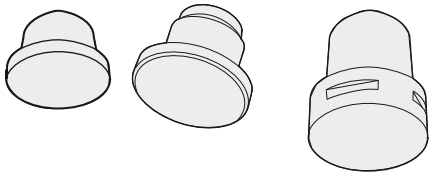
CZC	**Código de pedido**	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C6	**C6-AL-02**	75	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C8	**C8-AL-02**	110	

SPA

Artículo de montaje

Tapón

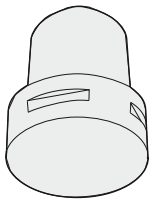
CP-11 CP-01 CPA-01



Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**		
	Unidad manual	Unidad automática	Tipo 3000
C3	**C3-CP-01**	-	**C3-CP-11**
C4	**C4-CP-01**	**C4-CPA-01**	**C4-CP-11**
C5	**C5-CP-01**	**C5-CPA-01**	**C5-CP-11**
C6	**C6-CP-01**	**C6-CPA-01**	-
C8	**C8-CP-01**	**C8-CPA-01**	-
C10	**-**	**C10-CPA-01**	-

Herramienta de equilibrado

Cx-BAT-01

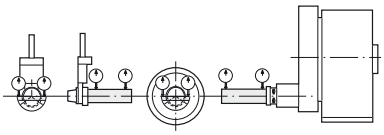


Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**
C3	**C3-BAT-01**
C4	**C4-BAT-01**
C5	**C5-BAT-01**
C6	**C6-BAT-01**
C8	**C8-BAT-01**
C10	**C10-BAT-01**

Artículo de montaje

Calibres patrón

Comprobación de la posición de las pinzas

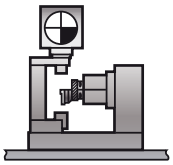


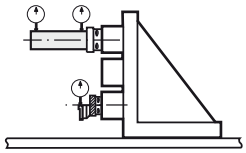
Orientación del husillo

El sistema Coromant Capto garantiza una excepcional precisión de la repetibilidad, aunque ésta sería de poca utilidad, a menos que todos los restantes componentes que intervienen en el proceso de mecanizado estén posicionados de manera correcta y precisa.

Coromant ofrece una gama de calibres maestros para fijar la altura axial y central, para los diferentes tamaños de acoplamiento. Estos son especialmente recomendables para fijar parámetros tan importantes como:

Línea central del soporte de la herramienta





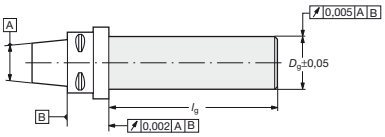
- La línea central del soporte de la herramienta
- Orientación del husillo
- Posición de la herramienta para las pinzas
- Altura central de la herramienta y posición del filo (dimensiones f1 y l1). Pueden usarse galgas en una fijación de pre-medición
- Fijaciones para los componentes

Pre-reglaje de la herramienta

Control geométrico de la fijación de la pieza

Calibre axial

Calibres patrón MAS-11

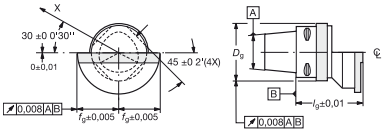


Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25	160
C4	**C4-MAS-11**	25	160
C5	**C5-MAS-11**	32	210
C6	**C6-MAS-11**	40	315
C8	**C8-MAS-11**	40	315
C10	**C10-MAS-11**	60	420

Calibre de altura central

Calibres patrón MAS-01

(Poligonal) Ranura de las pinzas



Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22	40	34
C4	**C4-MAS-01**	27	50	42
C5	**C5-MAS-01**	35	60	52
C6	**C6-MAS-01**	45	65	65
C8	**C8-MAS-01**	55	80	82
C10	**C10-MAS-01**	65	100	102

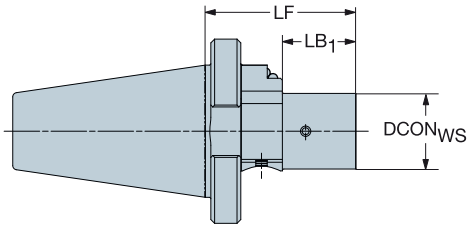
Calibre de altura central

Tamaño del acoplamiento	**Código de pedido**	Dimensiones, mm l_g	D_g
C4	**C4-MAS-25 140**	140	25
C5	**C5-MAS-32 145**	145	32
C6	**C6-MAS-40 180**	180	40
C8	**C8-MAS-40 240**	240	40

SPA

Artículo de montaje

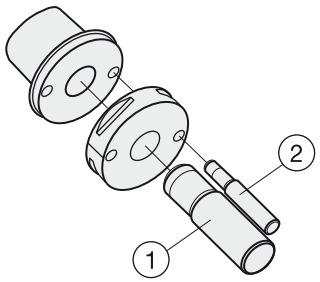
Unidad de pre-medición



					Dimensiones, mm		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1
50	C3	0	0	**C3-PMU-I50**	32	75	36
	C4	0	0	**C4-PMU-I50**	40	80	39
	C5	0	0	**C5-PMU-I50**	50	90	45
	C6	0	0	**C6-PMU-I50**	63	107	56
	C8	0	0	**C8-PMU-I50**	80	127	60

Herramienta de alineación

Esta herramienta se utiliza para comprobar la tolerancia de la posición del cambio automático de herramienta entre el brazo de agarre, el depósito y la unidad de sujeción/husillo. Si no se consigue la tolerancia, el resultado puede ser un desgaste anormal de la herramienta de corte o del acoplamiento Coromant Capto, una sujeción incorrecta, caída de la herramienta, lesiones, etc. Las instrucciones y los datos de tolerancia se indican en la caja de la herramienta.



	Código de pedido	Piezas de repuesto	
		1	2
Tamaño del acoplamiento	**Herramienta**	Pasador de calibración	Pasador de calibración
C4	**C4-AMT-01**	5552 069-03	5552 069-01
C5	**C5-AMT-01**	5552 069-04	5552 069-01
C6	**C6-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C8	**C8-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C10	**C10-AMT-01**	5552 069-09	5552 069-08

Valor de par de apriete

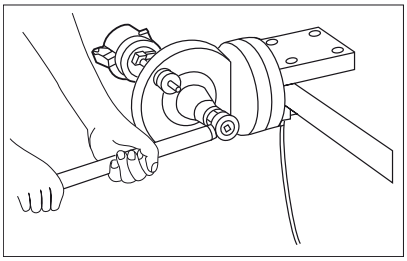
Recomendaciones de par de apriete

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

CZC	Par Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Mangos básicos Coromant Capto®



Sujeción por tornillo central

CZC	Par Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

SPA

Artículo de montaje

Tubo de refrigerante para la gama HSK enteriza

Tamaño HSK	**Código de pedido**	Dimensiones, mm BD	THL	OAL	KG	**Llave** **Código de pedido**	Par torsorNm
40	**5692 022-02**	8	7.5	29.5	0.01	**5680 094-02**	10
50	**5692 022-03**	10	9.5	32.8	0.02	**5680 094-03**	15
63	**5692 022-04**	12	11.5	46.5	0.03	**5680 094-04**	20
100	**5692 022-06**	16	15.5	44.5	0.05	**5680 094-06**	30
100	**5692 022-16**		16.0	44	0.06	**5680 094-06**	30
125	**5692 022-07**	18	17.5	48	0.08	**5680 094-07**	30

Tornillos de ajuste por contracción térmica MQL

Fig. 1

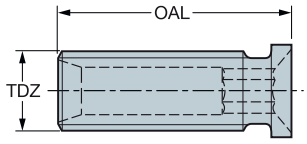
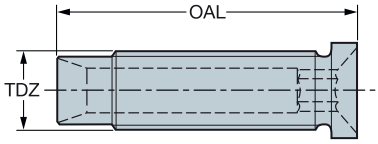


Fig. 2



Código de pedido	Tamaño	Fig.	Dimensiones OAL	TDZ	Tamaño de llave
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Tornillos de equilibrado

Código de pedido
5514 100-01

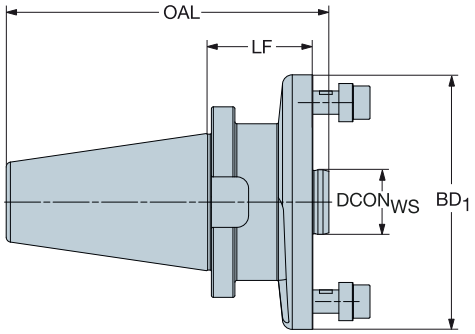
Tornillos de ajuste para portamachos MQL Corochuck 970-HAxxQ-xx-xxx

Machos con centro exterior

Diámetro del portamachos, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05

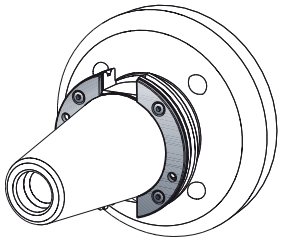
N23

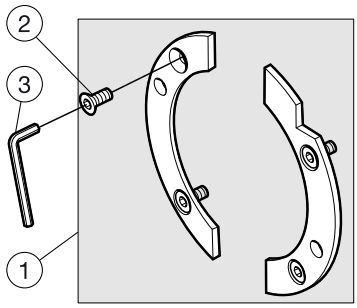
Unidad de medición previa Corobore® XL



				Dimensiones, mm				
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Código de pedido**	DCON	OAL	LF	BD_1	KG
50	33	0	**I50-PMU-A33**	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Juego de placas de apoyo

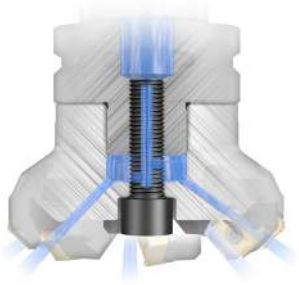




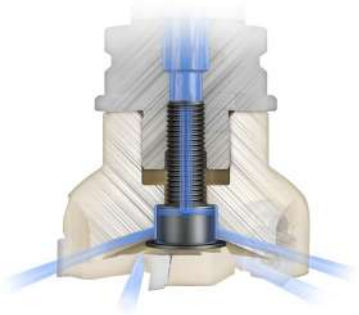
1	2	3
Juego de placas de apoyo	Tornillo	Llave
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

Tornillos centrales de montaje con agujero para el refrigerante

ISO A



Tamaño de eje	Tornillo		Llave
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)



Tamaño de eje	Tornillo		Llave
22	5512 087-01	(M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02	(M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05*	(M12)	5680 043-13 (15IP) 5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03	(M16)	5680 043-19 (55IP)

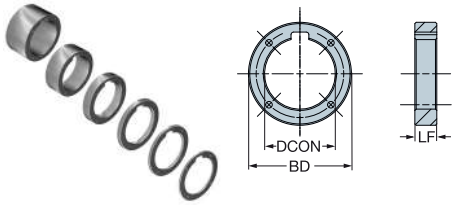
*Conjunto de tornillos ajustables.

ISO B

Tamaño de eje	Tornillo		Llave
32	5512 098-04	(M16)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03	(M20)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)

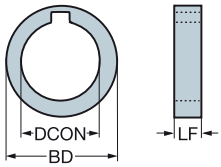
Anillos espaciadores

Elementos de montaje para CoroMill® 331
Conjunto con agujero



Métrica, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Código del conjunto	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Conjunto sin agujero



Código de pedido	**Para adaptador**	Dimensiones, mm										
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	**391.10-16…**	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	–
5549 091-021	**391.10-22…**	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	**391.10-50…**	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	**391.10-60…**	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84

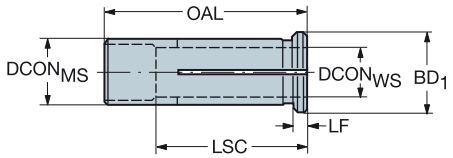
Arandela y tornillo de refrigerante para CoroMill® 331

Métrico

Código del conjunto	Código de tornillo	Código de la arandela	Tamaño de eje
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Manguitos cilíndricos

Sello metálico para refrigerante a través



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
6	3	1	1	**393.CGS-06 03 27**	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012
12	3	1	1	**393.CGS-12 03 40**	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036
	4	1	1	**393.CGS-12 04 40**	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035
	5	1	1	**393.CGS-12 05 40**	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030
	6	1	1	**393.CGS-12 06 40**	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035
	7	1	1	**393.CGS-12 07 40**	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032
	8	1	1	**393.CGS-12 08 40**	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	1	**393.CGS-12 09 40**	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024
	10	1	1	**393.CGS-12 10 40**	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	1	**393.CGS-20 03 52**	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118
	4	1	1	**393.CGS-20 04 52**	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104
	5	1	1	**393.CGS-20 05 52**	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	1	**393.CGS-20 06 52**	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110
	7	1	1	**393.CGS-20 07 52**	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110
	8	1	1	**393.CGS-20 08 52**	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108
	9	1	1	**393.CGS-20 09 52**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106
	9.7	1	1	**393.CGS-20 09.7 50**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102
	10	1	1	**393.CGS-20 10 52**	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102
	11.7	1	1	**393.CGS-20 11.7 50**	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094
	12	1	1	**393.CGS-20 12 52**	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094
	14	1	1	**393.CGS-20 14 52**	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081
	15.7	1	1	**393.CGS-20 15.7 50**	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067
	16	1	1	**393.CGS-20 16 52**	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065
	18	1	1	**393.CGS-20 18 52**	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045
25	3	1	1	**393.CGS-25 03 56**	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212
	4	1	1	**393.CGS-25 04 56**	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191
	5	1	1	**393.CGS-25 05 56**	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208
	6	1	1	**393.CGS-25 06 56**	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	7	1	1	**393.CGS-25 07 56**	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204
	8	1	1	**393.CGS-25 08 56**	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	9	1	1	**393.CGS-25 09 56**	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197
	9.7	1	1	**393.CGS-25 09.7 56**	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185
	10	1	1	**393.CGS-25 10 56**	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186
	11.7	1	1	**393.CGS-25 11.7 56**	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161
	12	1	1	**393.CGS-25 12 56**	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167
	14	1	1	**393.CGS-25 14 56**	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156
	15.7	1	1	**393.CGS-25 15.7 56**	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151
	16	1	1	**393.CGS-25 16 56**	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150
	18	1	1	**393.CGS-25 18 56**	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121
	19.7	1	1	**393.CGS-25 19.7 56**	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102
	20	1	1	**393.CGS-25 20 56**	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	8	1	1	**393.CGS-32 08 60**	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329
	10	1	1	**393.CGS-32 10 60**	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300
	12	1	1	**393.CGS-32 12 60**	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312
	14	1	1	**393.CGS-32 14 60**	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	15.7	1	1	**393.CGS-32 15.7 60**	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287
	16	1	1	**393.CGS-32 16 60**	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288
	18	1	1	**393.CGS-32 18 60**	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268
	19.7	1	1	**393.CGS-32 19.7 60**	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248
	20	1	1	**393.CGS-32 20 60**	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248
	24.7	1	1	**393.CGS-32 24.7 60**	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184
	25	1	1	**393.CGS-32 25 60**	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

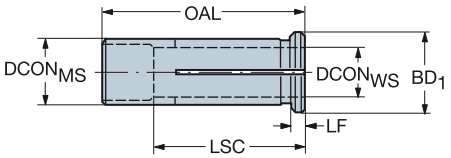
LSC Longitud de sujeción necesaria para lograr un efecto de sellado.

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18

N23 N15

Manguitos cilíndricos

Suministro de refrigerante de precisión



					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	2.90	1	4	**393.CF-12 02.9 40**	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.00	1	4	**393.CF-12 03 40**	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.80	1	4	**393.CF-12 03.8 40**	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03
	4.00	1	4	**393.CF-12 04 40**	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	4.80	1	4	**393.CF-12 04.8 40**	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03
	5.00	1	4	**393.CF-12 05 40**	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	5.80	1	4	**393.CF-12 05.8 40**	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03
	6.00	1	4	**393.CF-12 06 40**	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	7.80	1	4	**393.CF-12 07.8 40**	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02
	8.00	1	4	**393.CF-12 08 40**	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02
20	6.00	1	4	**393.CF-20 06 50**	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11
	8.00	1	4	**393.CF-20 08 50**	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10
	9.70	1	4	**393.CF-20 09.7 50**	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10
	10.00	1	4	**393.CF-20 10 50**	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	11.70	1	4	**393.CF-20 11.7 50**	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09
	12.00	1	4	**393.CF-20 12 50**	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	15.70	1	4	**393.CF-20 15.7 50**	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06
	16.00	1	4	**393.CF-20 16 50**	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06
25	9.70	1	4	**393.CF-25 09.7 56**	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18
	10.00	1	4	**393.CF-25 10 56**	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16
	11.70	1	4	**393.CF-25 11.7 56**	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16
	12.00	1	4	**393.CF-25 12 56**	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16
	15.70	1	4	**393.CF-25 15.7 56**	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15
	16.00	1	4	**393.CF-25 16 56**	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15
	19.70	1	4	**393.CF-25 19.7 56**	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10
	20.00	1	4	**393.CF-25 20 56**	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10
32	15.70	1	4	**393.CF-32 15.7 60**	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28
	19.70	1	4	**393.CF-32 19.7 60**	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24
	20.00	1	4	**393.CF-32 20 60**	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24
	24.70	1	4	**393.CF-32 24.7 60**	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18
	25.00	1	4	**393.CF-32 25 60**	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18

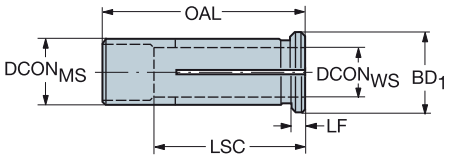
ISO 13399 N23

CNSC CXSC N15

SPA

Manguitos cilíndricos

Refrigerante a través del manguito



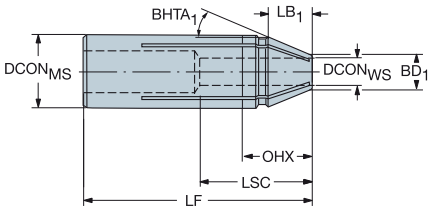
					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	6	1	4	**393.CG-12 06 40**	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034
	7	1	4	**393.CG-12 07 40**	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030
	8	1	4	**393.CG-12 08 40**	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	4	**393.CG-12 09 40**	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025
	10	1	4	**393.CG-12 10 40**	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	4	**393.CG-20 03 52**	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120
	4	1	4	**393.CG-20 04 52**	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114
	5	1	4	**393.CG-20 05 52**	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	4	**393.CG-20 06 52**	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113
	7	1	4	**393.CG-20 07 52**	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100
	8	1	4	**393.CG-20 08 52**	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109
	9	1	4	**393.CG-20 09 52**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103
	10	1	4	**393.CG-20 10 52**	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101
	12	1	4	**393.CG-20 12 52**	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095
	14	1	4	**393.CG-20 14 52**	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080
	16	1	4	**393.CG-20 16 52**	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064
25	6	1	4	**393.CG-25 06 56**	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	8	1	4	**393.CG-25 08 56**	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	10	1	4	**393.CG-25 10 56**	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171
	12	1	4	**393.CG-25 12 56**	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168
	14	1	4	**393.CG-25 14 56**	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154
	16	1	4	**393.CG-25 16 56**	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139
	18	1	4	**393.CG-25 18 56**	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120
	20	1	4	**393.CG-25 20 56**	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	6	1	4	**393.CG-32 06 60**	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306
	8	1	4	**393.CG-32 08 60**	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328
	10	1	4	**393.CG-32 10 60**	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324
	12	1	4	**393.CG-32 12 60**	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314
	14	1	4	**393.CG-32 14 60**	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	16	1	4	**393.CG-32 16 60**	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282
	18	1	4	**393.CG-32 18 60**	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267
	20	1	4	**393.CG-32 20 60**	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246
	25	1	4	**393.CG-32 25 60**	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18

N23 N15

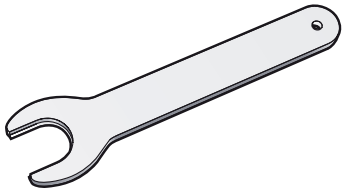
Manguitos cilíndricos

Tipo lápiz



					Dimensiones, mm							BAR	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LB	BHTA	LSC	LF		
20	3	1	4	**393.CGP-20 03 72**	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	**393.CGP-20 06 72**	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	**393.CGP-20 08 72**	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	**393.CGP-20 10 72**	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	**393.CGP-20 12 72**	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

Extractor para manguitos cilíndricos



Código de pedido	Para tamaño de boquilla
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32

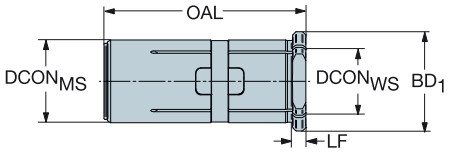
N23

N15

SPA

Manguito cilíndrico con adaptador de bloqueo mecánico

393.CLF

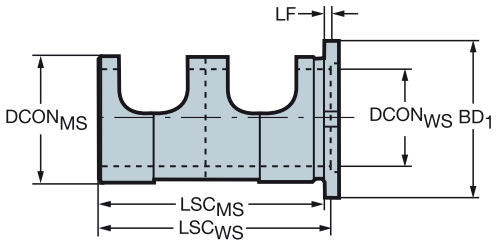


Aplicación	Código de pedido	Dimensiones, mm					Piezas de repuesto	
		$DCON_{WS}$	$DCON_{MS}$	BD_1	LF	OAL	Tornillo de anclaje	Herramienta de montaje
CoroChuck™ 930 HD32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

El tornillo de anclaje y la herramienta de montaje deben pedirse por separado.
Para ver las instrucciones de montaje, consulte www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Manguito excéntrico

Para CoroDrill® 880



					Dimensiones, mm						
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	ADJLN	ADJLX	**Código de pedido**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	BD$_1$	LB$_1$	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	**416.2-L20-25**	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	**416.2-L25-32**	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	**416.2-L32-40**	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	**416.2-L40-50**	50	40	60	5	85	2	0.419

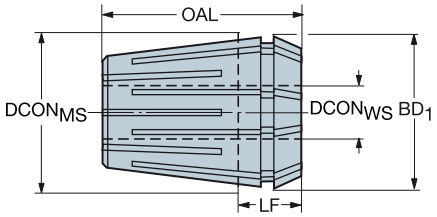
N23 N15

SPA

Pinza Schaublin

Sello metálico para refrigerante a través

Compatible con DIN 6499-B



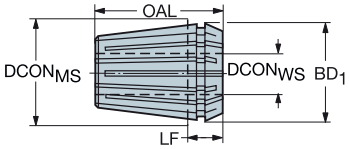
					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER16	3 (h9)	1	1	**393.15-16 03**	17	3			17	27	10	300	0.026
	4 (h9)	1	1	**393.15-16 04**	17	4			17	27	10	300	0.025
	5.0 - 4.5	1	1	**393.15-16 05**	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026
	6.0 - 5.5	1	1	**393.15-16 06**	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-16 08**	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-16 10**	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017
ER20	3 (h9)	1	1	**393.15-20 03**	21	3			21	31	11	300	0.047
	4 (h9)	1	1	**393.15-20 04**	21	4			21	31	11	300	0.046
	5 (h9)	1	1	**393.15-20 05**	21	5			21	31	11	300	0.045
	6 (h9)	1	1	**393.15-20 06**	21	6			21	31	11	300	0.044
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-20 08**	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-20 10**	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-20 12**	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030
ER25	6 (h9)	1	1	**393.15-25 06**	26	6			26	34	11	300	0.080
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-25 08**	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-25 10**	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-25 12**	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-25 14**	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-25 16**	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049
ER32	6 (h9)	1	1	**393.15-32 06**	33	6			33	40	12	300	0.163
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-32 08**	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-32 10**	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-32 12**	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-32 14**	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-32 16**	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-32 18**	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-32 20**	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098
ER40	6 (h9)	1	1	**393.15-40 06**	41	6			41	46	14	300	0.291
	8 (h9)	1	1	**393.15-40 08**	41	8			41	46	14	300	0.289
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-40 10**	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-40 12**	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-40 14**	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-40 16**	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-40 18**	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-40 20**	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232
	25.0 - 24.5	1	1	**393.15-40 25**	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181

N23 N15

Pinza Schaublin

Refrigerante a través de la pinza

Compatible con DIN 6499-B



					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER8	3.00 - 2.50	1	4	**393.14-08 0300**	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005
	3.50 - 3.00	1	4	**393.14-08 0350**	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005
	4.00 - 3.50	1	4	**393.14-08 0400**	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005
ER11	1.00 - 0.75	1	4	**393.14-11 0100**	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009
	1.25 - 1.00	1	4	**393.14-11 0125**	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009
	1.50 - 1.25	1	4	**393.14-11 0150**	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009
	1.75 - 1.50	1	4	**393.14-11 0175**	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009
	2.00 - 1.75	1	4	**393.14-11 0200**	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009
	2.25 - 2.00	1	4	**393.14-11 0225**	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009
	2.50 - 2.25	1	4	**393.14-11 0250**	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009
	3.00 - 2.50	1	4	**393.14-11 0300**	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009
	3.50 - 3.00	1	4	**393.14-11 0350**	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009
	4.00 - 3.50	1	4	**393.14-11 0400**	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009
	4.50 - 4.00	1	4	**393.14-11 0450**	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009
	5.00 - 4.50	1	4	**393.14-11 0500**	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009
	5.50 - 5.00	1	4	**393.14-11 0550**	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008
	6.00 - 5.50	1	4	**393.14-11 0600**	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007
	6.50 - 6.00	1	4	**393.14-11 0650**	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007
	7.00 - 6.50	1	4	**393.14-11 0700**	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006
ER16	1.0 - 0.5	1	4	**393.14-16 0100**	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027
	1.5 - 1.0	1	4	**393.14-16 0150**	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027
	2.0 - 1.0	1	4	**393.14-16 0200**	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027
	2.5 - 1.5	1	4	**393.14-16 0250**	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027
	3.0 - 2.0	1	4	**393.14-16 0300**	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-16 0400**	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-16 0500**	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-16 0600**	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-16 0700**	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-16 0800**	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-16 0900**	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-16 1000**	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016
ER20	1.5 - 1.0	1	4	**393.14-20 015**	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047
	2.0 - 1.5	1	4	**393.14-20 020**	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049
	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-20 025**	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-20 030**	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-20 040**	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-20 050**	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-20 060**	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-20 070**	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-20 080**	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-20 090**	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-20 100**	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-20 110**	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-20 120**	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-20 130**	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026
ER25	2.0 - 1.5	1	4	**393.14-25 020**	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079
	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-25 025**	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-25 030**	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-25 040**	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-25 050**	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-25 060**	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-25 070**	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-25 080**	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-25 090**	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-25 100**	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-25 110**	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-25 120**	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-25 130**	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-25 140**	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-25 150**	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-25 160**	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047

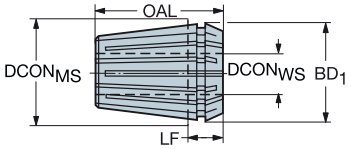
N23 N15

SPA

Pinza Schaublin

Refrigerante a través de la pinza

Compatible con DIN 6499-B

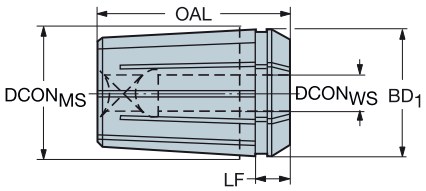


					Dimensiones, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER32	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-32 025**	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-32 030**	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-32 040**	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-32 050**	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-32 060**	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-32 070**	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-32 080**	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-32 090**	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-32 100**	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-32 110**	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-32 120**	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-32 130**	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-32 140**	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-32 150**	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-32 160**	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-32 170**	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-32 180**	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-32 190**	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-32 200**	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095
ER40	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-40 040**	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-40 050**	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-40 060**	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-40 070**	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-40 080**	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-40 090**	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-40 100**	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-40 110**	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-40 120**	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-40 130**	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-40 140**	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-40 150**	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-40 160**	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-40 170**	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-40 180**	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-40 190**	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-40 200**	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228
	21.0 - 20.0	1	4	**393.14-40 210**	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217
	22.0 - 21.0	1	4	**393.14-40 220**	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220
	23.0 - 22.0	1	4	**393.14-40 230**	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210
	24.0 - 23.0	1	4	**393.14-40 240**	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198
	25.0 - 24.0	1	4	**393.14-40 250**	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187
	26.0 - 25.0	1	4	**393.14-40 260**	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174
ER50	26.0 - 24.0	1	4	**393.14-50 260**	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478
	28.0 - 26.0	1	4	**393.14-50 280**	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461
	30.0 - 28.0	1	4	**393.14-50 300**	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413
	32.0 - 30.0	1	4	**393.14-50 320**	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371
	34.0 - 32.0	1	4	**393.14-50 340**	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332
	36.0 - 34.0	1	4	**393.14-50 360**	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279

N23 N15

Pinza ER para mangos de machos

Compatible con DIN 6499-B

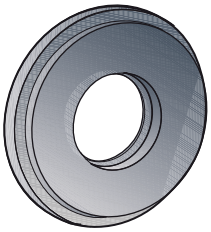


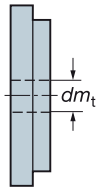
					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041
ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076
	11.20 x 9.00	1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057
	11.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067
	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047
ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380

N23 N15

SPA

Discos de sellado para pinza ER



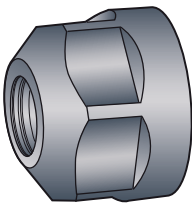


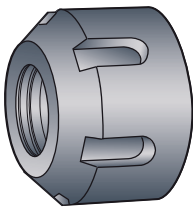
Tamaño 16		Tamaño 25		Tamaño 32		Tamaño 40	
Gama, mm dm_t	**Código de pedido**	Gama, mm dm_t	**Código de pedido**	Gama, mm dm_t	**Código de pedido**	Gama, mm dm_t	**Código de pedido**
3.0-2.5	**3916.00300**	6.0-5.5	**3925.00600**	3.0-2.5	**3932.00300**	6.0-5.5	**3940.00600**
4.0-3.5	**3916.00400**	7.0-6.5	**3925.00700**	4.0-3.5	**3932.00400**	7.0-6.5	**3940.00700**
5.0-4.5	**3916.00500**	8.0-7.5	**3925.00800**	5.0-4.5	**3932.00500**	8.0-7.5	**3940.00800**
6.0-5.5	**3916.00600**	9.0-8.5	**3925.00900**	6.0-5.5	**3932.00600**	9.0-8.5	**3940.00900**
7.0-6.5	**3916.00700**	10.0-9.5	**3925.01000**	7.0-6.5	**3932.00700**	10.0-9.5	**3940.01000**
8.0-7.5	**3916.00800**	11.0-10.5	**3925.01100**	8.0-7.5	**3932.00800**	11.0-10.5	**3940.01100**
9.0-8.5	**3916.00900**	12.0-11.5	**3925.01200**	9.0-8.5	**3932.00900**	12.0-11.5	**3940.01200**
10.0-9.5	**3916.01000**	13.0-12.5	**3925.01300**	10.0-9.5	**3932.01000**	13.0-12.5	**3940.01300**
		14.0-13.5	**3925.01400**	11.0-10.5	**3932.01100**	14.0-13.5	**3940.01400**
		15.0-14.5	**3925.01500**	12.0-11.5	**3932.01200**	15.0-14.5	**3940.01500**
		16.0-15.5	**3925.01600**	13.0-12.5	**3932.01300**	16.0-15.5	**3940.01600**
				14.0-13.5	**3932.01400**	17.0-16.5	**3940.01700**
				15.0-14.5	**3932.01500**	18.0-17.5	**3940.01800**
				16.0-15.5	**3932.01600**	19.0-18.5	**3940.01900**
				17.0-16.5	**3932.01700**	20.0-19.5	**3940.02000**
				18.0-17.5	**3932.01800**	21.0-20.5	**3940.02100**
				19.0-18.5	**3932.01900**	22.0-21.5	**3940.02200**
				20.0-19.5	**3932.02000**	25.0-24.5	**3940.02500**
						26.0-25.5	**3940.02600**

Tamaño 20	
Gama, mm dm_t	**Código de pedido**
3.0-2.5	**3920.00300**
4.0-3.5	**3920.00400**
5.0-4.5	**3920.00500**
6.0-5.5	**3920.00600**
7.0-6.5	**3920.00700**
8.0-7.5	**3920.00800**
9.0-8.5	**3920.00900**
10.0-9.5	**3920.01000**
11.0-10.5	**3920.01100**
12.0-11.5	**3920.01200**
13.0-12.5	**3920.01300**

0,5 mm de capacidad por disco. Presión máx. de refrigerante 150 bar.

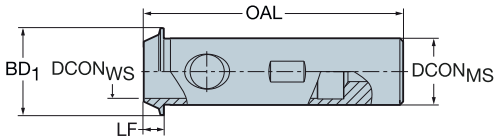
Tuercas para pinzas ER con refrigerante interior y disco de sellado





CZC	**Código de pedido**	TDZ	**Llave**	
ER16	**5533 051-01**	M22 x 1.5	**5680 091-01**	
ER20	**5533 051-02**	M25 x 1.5	**5680 091-02**	
ER25	**5533 051-03**	M32 x 1.5	**5680 096-02**	
ER32	**5533 051-04**	M40 x 1.5	**5680 096-03**	
ER40	**5533 051-05**	M50 x 1.5	**5680 096-04**	

Manguito para cabeza de mandrinado de precisión



					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	**393.37A-20 16 072**	20	16	26	78	6	20	0.114

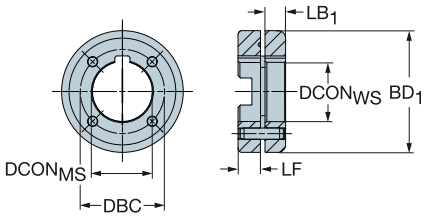
Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90

N23 N15

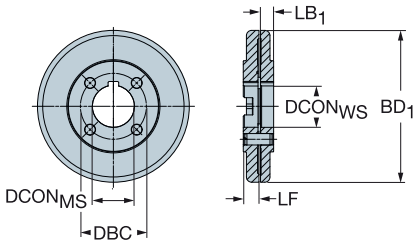
SPA

Artículo de montaje

Brida de sujeción para CoroMill® QD



					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
32	X32	4	4	**5549 201-011**	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46
40	X40	4	4	**5549 201-021**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98

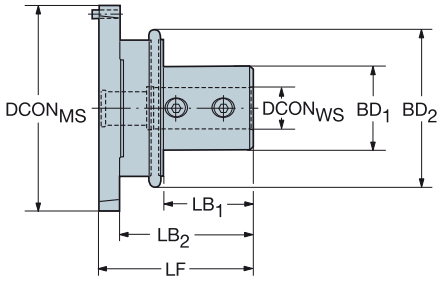


					Dimensiones, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
40	X40	4	4	**5549 201-041**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75
	X40	4	4	**5549 201-081**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62

ISO 13399 N23

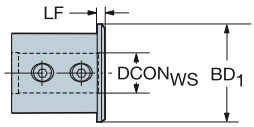
CNSC CXSC N15

Corredera a broca, adaptador ajustable



					Dimensiones, mm									BAR	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3		
01	20	1	1	**393.277-20 01 075A**	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	**393.277-25 01 080A**	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	**393.277-20 02 075A**	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	**393.277-25 02 085A**	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	**393.277-32 02 085A**	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	**393.277-40 03 090A**	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	**393.277-50 03 100A**	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

Manguito

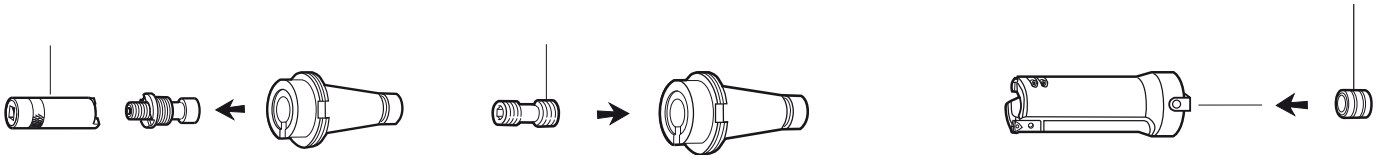


					Dimensiones, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	KG
40	32	1	1	**393.277-40 32 074A**	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

VL

Herramienta de trepanado

1. **2.** **3.**



1.	**2.**	**3.**
Código de pedido	**Código de pedido**	**Código de pedido**
Llave	**Tornillo**	**Manguito centrador**
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01

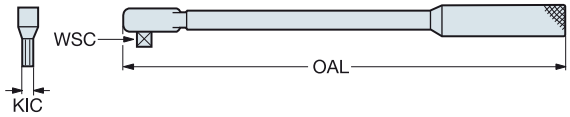
N23 N15

SPA

Herramientas de montaje

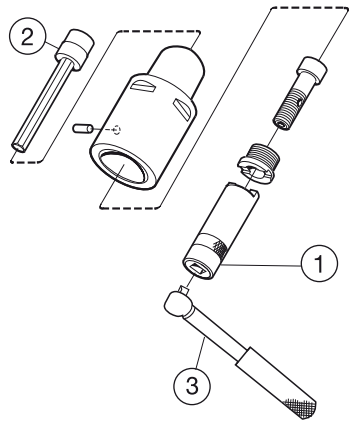
Coromant Capto®

Llave dinamométrica para unidades de sujeción manuales, cambio rápido



Tamaño del acoplamiento	**Llave dinamométrica** **Código de pedido**	Dimensiones, mm Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	**Adaptador de llave** **Código de pedido**	KIC
C3	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-14**	8
C4	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-06**	10
C5	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C6	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 035-07**	12
C10	**C-TK-03**	60-300	1/2"	548	**5680 035-10**	17

Llave dinamométrica para montajes modulares, sujeción por tornillo central



Tamaño del acoplamiento	**3. Llave dinamométrica** **Código de pedido**	Dimensiones, mm Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	**2. Llave de extensión** **Código de pedido**	KIC	**1. Llave de tuercas de retención** **Código de pedido**
C3	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-13**
C4	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-10**
C5	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-01**	10	**5680 065-11**
C6	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C10	**C-TK-04**	80-400	3/4"	683	**5680 015-06**	17	**5680 065-14**

Debe calibrarse según ISO 6789, con una precisión del 4%

Herramientas de montaje

Llave dinamométrica

Código de pedido	Intervalo de pares	Adaptador de las puntas
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Puntas

Código de pedido	Tamaño ER	Adaptador de las puntas
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16

Código de pedido	Tamaño ER	Tamaño del MDI	Adaptador de las puntas
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

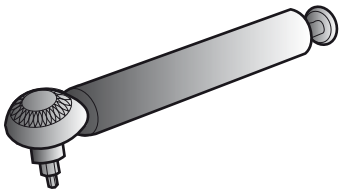
Herramientas de montaje

Llave para pinza integrada

CZC	**Código de pedido**	
ER11	**5680 091-03**	
ER16	**5680 096-06**	
ER20	**5680 096-01**	
ER25	**5680 096-02**	
ER32	**5680 096-03**	

CoroChuck™ 930

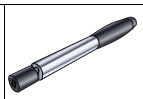
Llave dinamométrica



Código de pedido
5680 099-01

Coromant EH

Piezas de repuesto principales

						
Tamaño del acoplamiento	Llave	Cabeza de llave dinamométrica[1)]	Cabeza de llave dinamométrica para ranurado de 2 filos[1)]	Valor de par de apriete Nm	Llave dinamométrica	Intervalo de pares Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

[1)] Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

Llave dinamométrica Torx Plus®

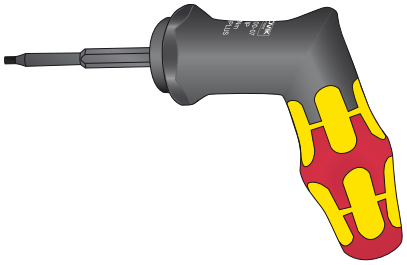
Un apriete correcto al montar las plaquitas en las fresas es un requisito importante para un buen funcionamiento de la herramienta. Junto con los tornillos Torx Plus, la nueva llave es una garantía de fijación segura y optimizada de la plaquita.

Las llaves, disponibles en 6 tamaños y probadas para resistir hasta 10 000 aprietes, han sido calibradas a la medida del par de apriete necesario para garantizar así una fijación correcta de la plaquita en las fresas de Sandvik Coromant.

Siempre se recomienda el uso de una llave dinamométrica para fresas con tornillo Torx plus. La nueva llave debe pedirse por separado.

Nota. Torx Plus es una marca registrada de Camcar Textron (USA).

Nota.
Tenga en cuenta que las nuevas llaves y los destornilladores Torx Plus NO sirven para tornillos Torx estándar.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

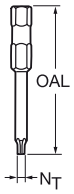
Llave dinamométrica Torx Plus®

Llave dinamométrica	Tamaño	Par torsorNm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

Llave dinamométrica y puntas

5680 105-01
5680 105-02

5680 105-05
5680 105-06



Llave dinamométrica	Intervalo de pares Nm	Mango
5680 105-01	0.3 - 1.2	Recto
5680 105-02	1.2 - 3.0	Recto
5680 105-05	3.0 - 6.0	Angular
5680 105-06	4.0 - 8.8	Angular

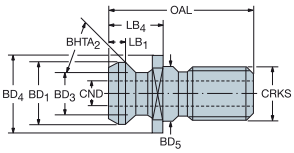
Punta	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Punta	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

SPA

Tirantes de tracción

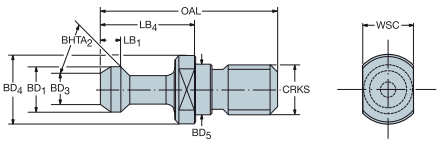
PS-VxxC



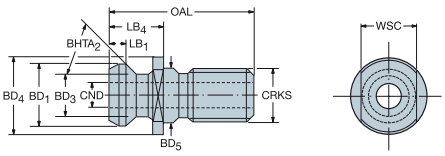
CAT-V

					Dimensiones, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	Máquina
40	M16	1	1	**PS-V40C-45-001**	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04	
	M16	1	1	**PS-V40C-45-006**	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal
50	M24	1	1	**PS-V50C-45-001**	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15	
	1-8 UNC	1	1	**PS-V50C-45-005**	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak
	1-8 UNC	1	1	**PS-V50C-45-008**	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino
	1-8 UNC	1	1	**PS-V50C-60-001**	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma

PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

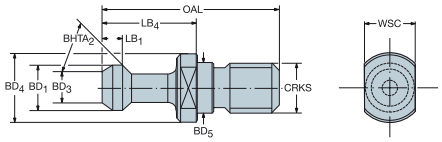
					Dimensiones, mm													
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	**Código de pedido**	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	BSG	Máquina
30	M12	0	0	**PS-I30-75-001**	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	**PS-I40-75-001**	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	**PS-I40C-45-001**	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	**PS-I40C-45-002**	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	**PS-I40C-45-003**	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	**PS-I40C-75-001**	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	**PS-I40C-75-002**	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	**PS-I40C-75-003**	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	**PS-I50-45-001**	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	**PS-I50-75-001**	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	**PS-I50-75-002**	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	**PS-I50-75-003**	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	**PS-I50-90-001**	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	**PS-I50C-45-001**	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	**PS-I50C-45-002**	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	**PS-I50C-45-003**	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	**PS-I50C-45-004**	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	**PS-I50C-75-001**	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	**PS-I50C-75-002**	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	**PS-I50C-90-001**	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest

N23

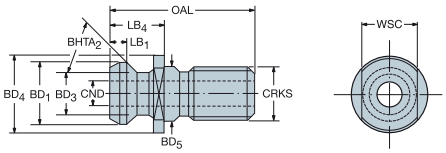
N15

Tirantes de tracción

PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

					Dimensiones, mm										KG		
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL		BSG	Máquina
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03		
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40	
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50	
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma

N23 N15

Información general

Wiper

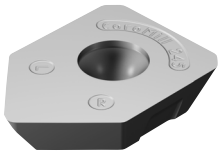
Plaquitas para una mayor productividad

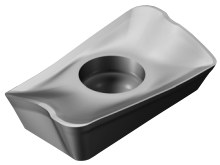
Wiper

Es posible conseguir excelentes acabados superficiales con plaquitas estándar combinadas con una o más plaquitas Wiper. Las plaquitas Wiper trabajan mejor con un alto avance por vuelta, fn, en fresas de gran diámetro con paso reducido y posibilidad de ajuste.

Es posible incrementar el avance por vuelta aprox. cuatro veces y aún mantener una buena calidad superficial. Las plaquitas Wiper se pueden utilizar para fresar en la mayor parte de materiales y generar un buen acabado superficial, incluso en condiciones desfavorables.

TECHNOLOGY Wiper

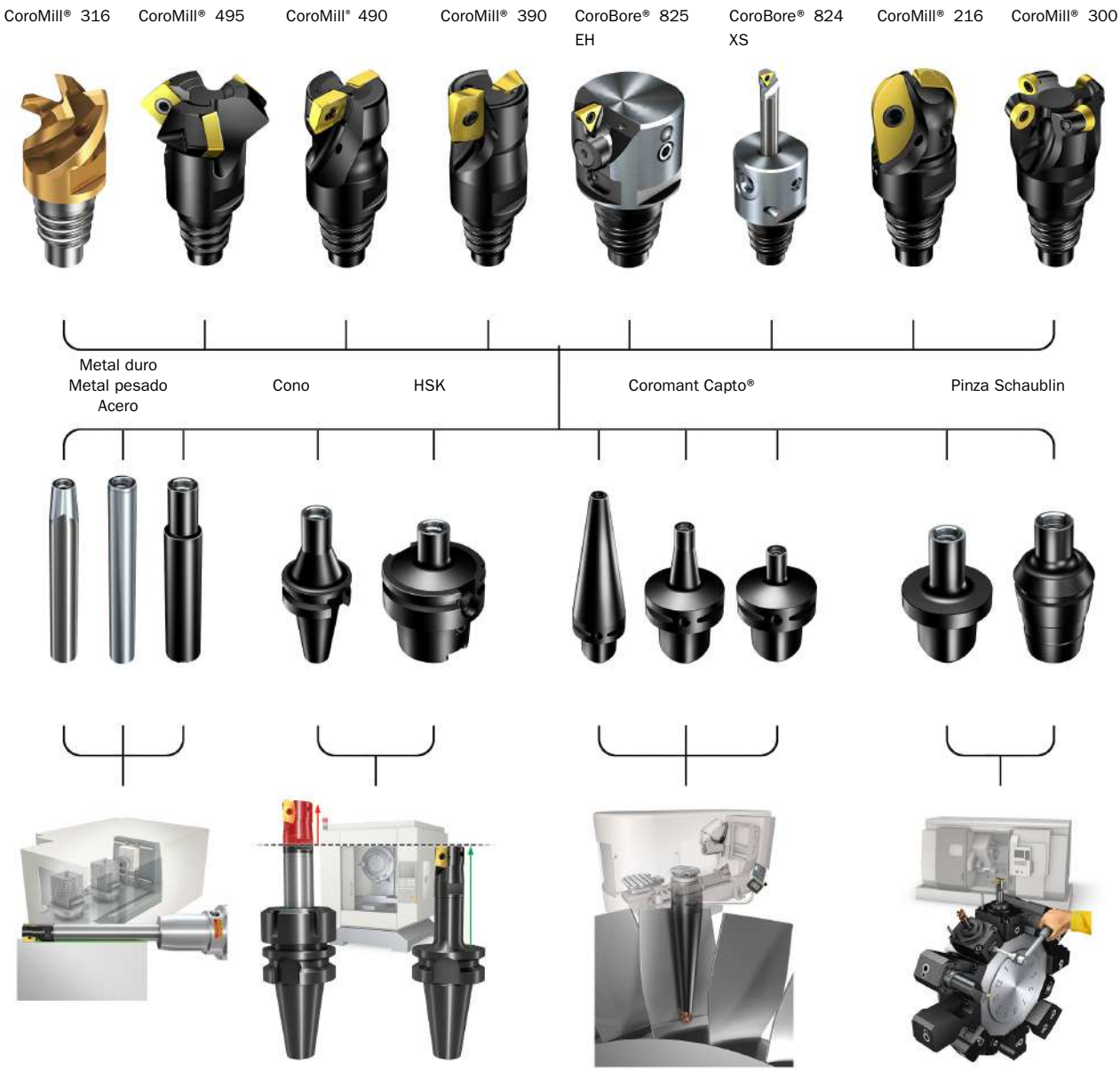




SPA

Sistema modular - Coromant EH

Flexibilidad de herramientas para diámetros reducidos



Centros de mecanizado grandes

Largo voladizo con estabilidad y holgura.

Centros de mecanizado pequeños y medianos

Cuando la línea de calibración es crítica.

Centros de mecanizado de medianos a grandes

Modularidad con Coromant Capto® en diferentes longitudes.

Centros de torneado con portaherramientas accionados

Longitud de calibración y diámetro de giro reducidos.

Para obtener más información sobre el sistema Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Acoplamiento EH

El acoplamiento EH se basa en un sistema de rosca de tornillo de autocentrado que proporciona un montaje seguro, estabilidad y resistencia. El acoplamiento cuenta con un tope físico que permite notar cuándo la cabeza está bien ajustada y ayuda a no sobrecargar la sujeción.

CoroChuck™ 930

Portapinzas hidráulico de gran precisión con una gran seguridad de extracción

Aplicación

- Adecuado para operaciones de fresado y taladrado que requieren precisión, un manejo sencillo y una gran seguridad de extracción
- Cubre todos los principales adaptadores de máquina

Ventajas y características

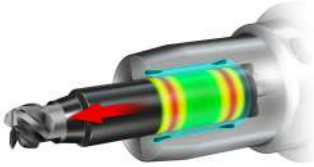
- Alto régimen de arranque de la viruta para una productividad incrementada
- Proceso y mecanizado seguros
- Cambio y reglaje acelerado de la herramienta
- Excelente acabado superficial y prolongada vida útil de la herramienta
- Estrecha tolerancia del agujero
- La mejor seguridad de extracción del mercado gracias a la moderna tecnología Fulcrum*, utilizada para obtener un rendimiento de sujeción excelente con una elevada fuerza de sujeción. La fuerza de sujeción se repite una y otra vez
- Manejo sencillo con llave dinamométrica para proporcionar una sujeción segura
- El acoplamiento del lado de la máquina se rectifica como última operación para garantizar las exigencias de precisión más elevadas
- Repetición de gran precisión
- Equilibrado según DIN 69888
- Longitud de sujeción regulable con un tornillo de ajuste

www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Tipos de acoplamiento disponibles

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT

CoroChuck™ 930 puede utilizarse con o sin pinzas de reducción. Para el suministro de refrigerante interior utilice las pinzas 393.CGS y para el suministro de refrigerante exterior utilice 393.CG.



La Tecnología Fulcrum* aporta la mejor seguridad de extracción del mercado. Esta permite una sujeción segura con dos soportes en cada lado (fulcros).

También disponibles con adaptador BIG-PLUS para centros de mecanizado.

SPA

CoroChuck™ 970

Para un proceso de roscado seguro

Aplicación

- Para evitar el roscado sobredimensionado
- Adecuado para todas las operaciones de roscado sincronizado

Ventajas y características

- Prolonga la vida útil de la herramienta de roscado
- Proceso de mecanizado seguro
- Reduce considerablemente el riesgo de mecanizar roscas sobredimensionadas
- El roscado con macho sincronizado reduce la fuerza de arrastre en los flancos del macho
- Profundidad precisa gracias a una compensación axial limitada
- Nuevo diseño mejorado para refrigerante interior
- Adecuado para refrigerante de alta presión de hasta 80 bar (1160 psi)
- Más extremos posteriores para ajustarse a la máquina

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Tipos de acoplamiento disponibles

- Coromant Capto®
- Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH

Gama de productos

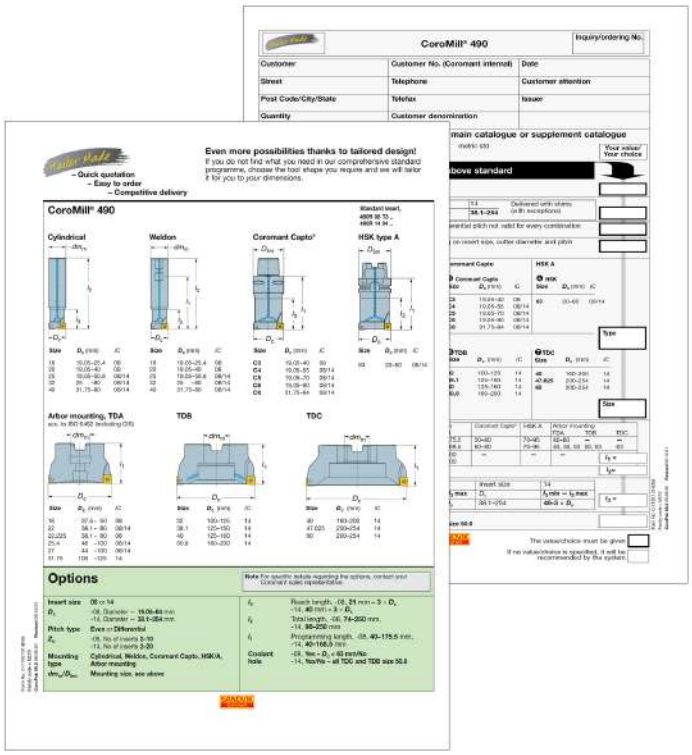
- Tamaños ER para CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 y 50.
- El tamaño ER 50 dispone de un cuadrado en el adaptador y debe usarse con el macho más grande (M48). La pinza que se utilizará con este macho no tendrá cuadrado.
- Para HSK 63 y HSK 100 se puede utilizar el sistema de mínima cantidad de lubricante (MQL por sus siglas en inglés) en los tamaños ER 20 y 25.

Gama de productos

Diseño	Coromant Capto®	Coromant EH	Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Cilíndrico	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor Made

Más opciones de herramientas diseñadas para requisitos específicos.



Además de un amplio programa estándar, también le ofrecemos herramientas estándar a la medida de sus necesidades dimensionales. Nuestro servicio Tailor Made le permite indicar sus propias dimensiones sin necesidad de pagar el precio de una herramienta especial.

Lo que puede esperar de nosotros

- Presupuesto rápido
- Pedido sencillo
- Garantía de rendimiento con un producto y datos de corte específicos
- Tiempos de entrega competitivos

www.sandvik.coromant.com/tailormade

La opción Tailor Made está disponible en las siguientes gamas de productos:

Fresado

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Taladrado

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adaptadores

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

Soluciones especiales (proyectos de ingeniería)

Cuando ni las soluciones estándar ni las Tailor Made respondan a sus necesidades, recurra a la extensa experiencia de Sandvik Coromant en soluciones de ingeniería diseñadas para satisfacer criterios especialmente exigentes.
Acceda a nuestros formularios Tailor Made en www.sandvik.coromant.com/es

SPA

Por el bien del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.
Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.
Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.

Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

	Números de pedido
Caja de acopio:	91617
Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):	92994
Caja de transporte para plaquitas (madera):	92995

Información de seguridad

Composición de los materiales

Portaherramientas
Los portaherramientas contienen principalmente hierro (FE) y elementos poco aleados como cromo, níquel, manganeso, molibdeno y silicio.
Plaquitas intercambiables/herramientas de corte/herramientas rotativas
Las sustancias del metal duro suelen contener principalmente metal duro de tungsteno y cobalto. También pueden contener carburos y carbonitruros de los siguientes elementos: titanio, tántalo, niobio, cromo, molibdeno y vanadio.

Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barrita o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto.
El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.
El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación
Tóxico por inhalación
Evidencia limitada de efecto carcinógeno.
Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.
Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.
Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.
Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.
Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.
No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.

SPA

Clave de códigos general para fresas CoroMill

R	A	390	–	063	Q	22	L	–	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Tipo

R = Fresado a derecha

2 Rendimiento

A = Pulgadas

3 Código principal

Ejemplo: 390 = CoroMill® 390

4 Diámetro de corte

Ejemplo: 063 = 63 mm

5 Tipo de acoplamiento

A = Cilíndrico mm
B = Weldon mm
C = Coromant Capto®
D = Cilíndrico pulg.
J = CIS montaje en eje
M = Weldon, pulg.
N = Whistle Notch pulg.
Q = Montaje en eje mm
O = Cilíndrico pulg.
R = Montaje en eje pulg.
T = Acoplamiento roscado
W = Whistle Notch mm
HA= HSK Forma A

6 Tamaño del acoplamiento

22 = 22 mm

7 Extra largo

L = Extra largo

8 Tamaño de la plaquita

11 = 11 mm (LE)

9

L = Paso amplio
M = Paso estrecho
H = Paso extra estrecho

10 Longitud, LF

Ejemplo: 050 = 50 mm

Clave de códigos general para plaquitas CoroMill

R	390	–	11	T3	12	M	–	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Sentido de la plaquita

R = A derecha
L = A izquierda

2 Código principal

Ejemplo: 390= CoroMill® 390

3 Anchura de la plaquita

Ejemplo: 11 = 11 mm

4 Espesor de plaquita, S mm

Ejemplo: T3 S = 3.97
04 S = 4.76
06 S = 6.33

5 Radio de punta

Ejemplo: 12 = 1.2 mm

6 Rendimiento del filo

M = Mayor seguridad de filo.
E = Máxima agudeza y precisión
H = Elevada agudeza del filo y alta precisión
K = Agudeza de corte elevada

7 Principal área de aplicación ISO

P M K N S H

8 Operación

L = Corte ligero
M = Medio
H = Pesado
T = Tornofresado

9 Wiper

W = Wiper

SPA

Clave de códigos para CoroMill® 327

Plaquita CoroMill 327

Ranurado y achaflanado

327	R	12	–	22	130	45	08	–	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Roscado

327	R	06	–	12	100	VM	–	TH
1	2	3		4	10	11		7

Perfilado

327	R	06	–	12	220	11	–	RM
1	2	3		4	5	6		7

Ranurado

327	R	12	–	28	150	01	–	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Nombre del producto
2 Plaquita a derecha
3 Tamaño de acoplamiento
4 $D_{mín}$ (mm)
5 Anchura de la plaquita
6 Radio ex 02 = radio de 0,2 mm
7 Tipo de plaquita
GM = Ranurado
RM = Radio de punta completa
CH = Achaflanado
GC = Ranurado y achaflanado
TH = Roscado
8 M = Paso normal
9 Biselado 45°
10 Paso de rosca
mm: paso x 100
11 Tipo de rosca
VM = Perfil en V 60°
MM = Métrico de 60°
WH = Whitworth 55°
12 Profundidad de corte máx., CDX en mm

Mangos CoroMill® 327

327	–	12	B	15	S	C	–	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Nombre del producto
2 Diámetro de mango, DCON
3 Tipo de mango
B = Weldon
4 Longitud de alcance
5 Materiales del mango
S = acero
E= metal duro enterizo
6 Refrigerante interior
7 Tamaño de acoplamiento

Clave de códigos para CoroMill® 328

Plaquita CoroMill 328

Achaflanado

328	R	13	–	110	45	–	GC
1	2	3		4	7		6

Roscado

328	R	13	–	150	VM	–	TH
1	2	3		8	9		6

Ranurado

328	R	13	–	110	01	–	GM
1	2	3		4	5		6

1 Nombre del producto
2 Plaquita a derecha
3 Tamaño de la plaquita
4 Anchura de la plaquita
5 Radio ex 02 = radio de 0,2 mm
6 Geometría
GM = Ranurado
GC = Ranurado y achaflanado
TH = Roscado
7 Biselado 45°
8 Paso de rosca mm: paso x 100
9 Tipo de rosca VM = Perfil en V 60°

Fresas CoroMill® 328

328	–	039	B	25	–	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Nombre del producto
2 Diámetro de corte, DC
3 Tipo de mango B = Weldon
Q = Eje
S = Agujero con chaveta
4 Diámetro del mango/acoplamientos (DCON)
5 Tamaño de la plaquita
6 Paso

SPA

Códigos para portaherramientas

Portaplaquitas cilíndrico

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Portaherramientas Coromant Capto ®

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Portaherramientas enterizo

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 Sistema de medición	2 Tamaño de acoplamiento	3 Tipo de mango
A = Versión en pulgadas	E12= EH, tamaño de acoplamiento	A = Cilíndrico

4 Diámetro de mango	5 Tipo de mango	6 Material del mango	7 Longitud de mango
Ejemplo: DCON = 20 mm	S = Recto C = Cónico	S = Acero E = Metal duro	Ejemplo: 140 = 140 mm

8 Tamaño del acoplamiento	9 Gama/tipo de portaherramientas	10 Tamaño de acoplamiento	11 Tamaño de cono
C = Coromant Capto®	391.EH = Portaherramientas Coromant Capto® EH 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = Portaherramientas HSK, forma A/C A392.R8EH = Portaherramientas Bridgeport 392.EREH = Portaherramientas ER integrado	Dimensiones del acoplamiento EH	Tamaño del cono para portaherramientas sólidos Coromant

Clave de códigos para portaherramientas enterizos

A	A	1	B	05	–	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Versión en pulgadas

2 Refrigerante por el centro

3 Tipo de husillo

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3= CAT brida en V

4 Opciones

B= Refrigerante a través de la brida
F= Montaje con brida
X= Muy corto

5 Tipo de mango

05 = Mango para fresa de planear
14= Portapinzas ER
20= Mango para fresa de ranurar, tipo Weldon
27= Portabrocas para agujero corto, mango ISO 9766

6 Tamaño de cono 30, 40, 50

7 Tamaño de agujero o guía, $DCON_{WS}$

mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

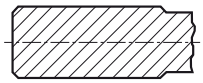
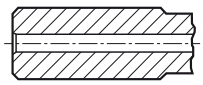
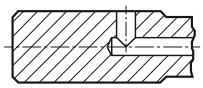
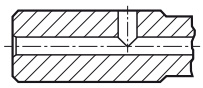
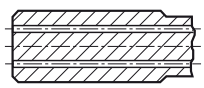
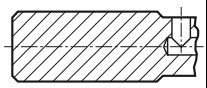
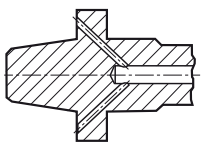
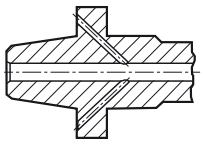
8 Longitud de programación, mm

060 = 60 mm

SPA

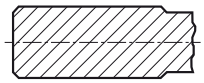
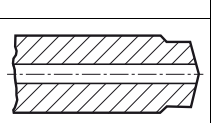
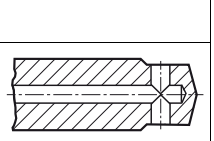
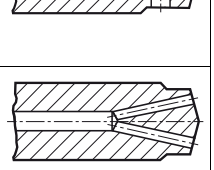
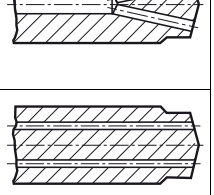
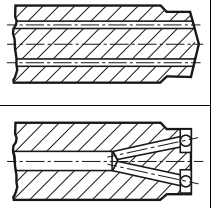
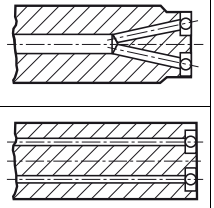
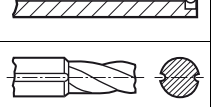
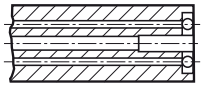
CNSC

Código del tipo de entrada de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

CXSC

Código del tipo de salida de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	

Fórmulas y definiciones:

v_c = Velocidad de corte	m/min (metros/minuto)
n = Velocidad del husillo (rpm)	rpm (revoluciones por minuto)
v_f = avance de mesa	mm/min
z_n = número total de filos	
z_c = número de filos efectivos	
f_z = avance por diente	mm/z
f_n = Avance por vuelta	mm/rev
h_{ex} = grosor máximo	mm
a_p = Profundidad de corte	mm
a_e/D_c % = inmersión radial	%
T = tiempo de mecanizado	mín.
Q = velocidad de arranque de viruta	cm^3/min
nap = número de pasadas	
k_c = fuerza de corte específica	N/mm^2
R_a = rugosidad superficial	µm

Tamaño de la plaquita

△ = longitud del filo de corte en mm

SPA

Ifind

Reunimos nuestras mejores herramientas para su comodidad

Está online, en movimiento y en el taller. Esté donde esté, acceda a todas las funciones que necesita a través de la aplicación Ifind.

Esta aplicación le ayudará a encontrar las herramientas, las soluciones o la información necesaria para su trabajo. Puede obtener recomendaciones de herramientas, realizar compras, seguir sus pedidos e incluso continuar formándose. ¿Qué quiere hacer hoy?

Todos los contenidos de la aplicación Ifind están disponibles en cualquiera de sus dispositivos.?

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google play

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	**Acero no aleado**											
Acero	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Acero de baja aleación											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

SPA

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Acero de alta aleación											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
	Acero inoxidable ferrítico/martensítico											
Acero	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Nombres comerciales
P2.1.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)
P2.2.Z.AN	02.1	1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)
P2.2.Z.AN	02.1		IMACRO NIT (Imatra Steel)
P2.5.Z.HT	02.2		INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)
P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)
P1.2.Z.AN			C45(XM)
P1.2.Z.AN			16MnCrS5(XM)
P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		070M20(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
P2.5.Z.HT			WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Acero inoxidable austenítico**											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Acero inoxidable súper austenítico (Ni>20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
					Nombres comerciales							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

Acero inoxidable

SPA

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Fundición maleable**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Fundición gris											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Fundición nodular											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Fundición de grafito compactado											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Fundición dúctil austemperizada											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Fundición

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	**Aleaciones con base de aluminio**											
Metales no-férreos	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S	**Aleaciones con base de níquel**											
Superaleaciones termorresistentes	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	Base de cobalto											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Aleaciones de titanio											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E UNS R56400	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Nombres comerciales									
			Aleaciones con base de hierro									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Aleaciones con base de níquel									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Base de cobalto									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H	**Materiales templados**											
Materiales templados	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

SPA

ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de los productos de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/ CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagine cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - avance lateral
AZ	Profundidad de avance axial máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CDX	Profundidad de corte máxima
CEMR	Radio mayor del filo de corte
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
$CICT_{BALL}$	Número de artículos de corte - plaquita de punta esférica
$CICT_{E}$	Número de elementos de corte - posición final
$CICT_{P}$	Número de elementos de corte - posición periférica
$CICT_{S}$	Número de elementos de corte - posición lateral
$CICT_{SP}$	Número de artículos de corte - plaquita de protección del mango
$CICT_{T}$	Número de elementos de corte - total
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC_{MS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC_{WS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial
DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial

DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCIN	Diámetro de corte interior
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
$DCON_{MS}$	Diametro de conexión del lado de la maquina
$DCON_{WS}$	Diámetro de conexión del lado de la pieza
$DCONN_{WS}$	Diámetro de conexión mínimo del lado de la pieza
$DCONX_{WS}$	Diámetro de conexión máximo del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
$DCSF_{MS}$	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
$DCSF_{WS}$	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DRVCT	Número de arrastres
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
GB	Ángulo de la faceta frontal
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KAPR_EFW	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
KCH	Chaflán del vértice
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LFN	Longitud funcional mínima
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LU_BFW	Longitud útil - refrentado inverso
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
$MIID_E$	Identificación de plaquita principal - posición final
$MIID_S$	Identificación de plaquita principal - posición lateral
$MIID_C$	Identificación de plaquita principal - posición central
$MIID_P$	Identificación de plaquita principal - posición periférica
$MIID_I$	Identificación de plaquita principal - posición intermedia
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global
OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado
OHN	Voladizo mínimo
OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido

SPA

PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
PSW	Anchura de ranura premecanizada
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente del radio de punta
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
SSC_E	Código del tamaño del alojamiento - posición final
SSC_P	Código del tamaño del alojamiento - posición periférica
SSC_S	Código del tamaño del alojamiento - posición lateral
STA	Ángulo con paso incluido
STDNO	Número estándar
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THBTP	Propiedad de rosca de cono posterior
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaflán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de rosca, máximo
TRMAX	Rango de macho máx.
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
TTP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZADJ	Número de plaquitas ajustables
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

Código	Página
327..MM-TH	I149
327..UN-TH	I150
327..VM-TH	I149
327..WH-TH	I150
327-CH	I150
327-EHxx	L104
327-Erxx	L107
327-GC	I147
327-GM	I146
327-RM	I147
327-xxB	L100
328..Bxx	I143
328..MM-TH	I148
328..Qxx	I143
328..Sxx	I143
328..UN-TH	I148
328..VM-TH	I148
328-GC	I144
328-GM	I144
345..Axx	I7
345..Cx	I5
345..Qxx	I6
345N..E-MW8	I8
345N-KW8	I8
345N-PW5	I8
345N-PW8	I8
345R/L..E-xx	I8
345R/L..M-xx	I8
360..Qxx	I21
360R/L..M-KH	I22
360R/L..M-MH	I22
360R/L..P-MH	I22
390.140	L65
390.272	L65
390.410	L33
390.540	L45
390.558	L55
390.58	L80
390R..E-xx	I74-I76
390R..M-xx	I75-I77
392.140277	L68
392.140EH	L62
392.41005	L32
392.41005C	L32
392.41014	L40
392.41020	L34
392.41027	L36
392.410277	L36
392.41037A..A	K40
392.41037A..B	K40
392.41037B..B	K40
392.410EH	L31
392.410XL	K76
392.54005	L44
392.54005C	L44
392.54014	L49
392.54023	L46
392.55277	L81
392.55505C	L54
392.55514	L58
392.55523	L55
392.55805	L54
392.55805C	L54
392.55823	L55
392.55EH	L76
392.58277	L81
392.644XL	K76
392.646XL	K76
392.647XL	K77
392.ER327	L107
392.EREH	L106
392.R8.05	L102
393.14	M22-M23
393.14..D	M24
393.14-xx	L97
393.15	M21
393.277	M28
393.37A	M26
393.CF	M16
393.CG	M17
393.CGP	M18
393.CGS	M15
415..Axx	I38
415..EHxx	I39
415..Txx	I40
415N..M-M30	I41
416.2-L	M20
419..Axx	I30
419..Cx	I29
419..Qxx	I29
419N/R..E-xx	I31
419N/R..M-xx	I31
425..P	I14
425..Qxx	I14
425N..E-KLW12	I15
490..Axx	I51
490..Bxx	I52
490..Cx	I48-I49
490..EH	I53
490..HAxx	I54
490..Qxx	I50
490R/L..E..xx	I55-I56
490R/L..M-xx	I55
495..Axx	I152
495..Cx	I152
495..EHxx	I153
495-MM	I153
495-PM	I153
5549 201	M27
5692	M11
690..Cx	I80
690..E-SL	I82
690..HAxx	I81
690..P-SL	I82
690..Qxx	I81
725..Cx	I43
725..Qxx	I44
745..Cx	I17
745..Qxx	I18
745R/L..E-H50	I19, I45
745R/L..E-M30	I19, I45
745R/L..E-M31	I19
745R/L..E-M50	I19, I45
820..CN	K29, K31
820..CN-Cx	K25
820..Cx-QC-Cx	K75
820..SP	K28, K31
820..SP..Y	K29-K30
820..SP..Y-Cx	K25
820..SP-Cx	K24
820..TC	K28, K30
820..TC-Cx	K24
820..VB-XCx	K73
820..VC-XCx	K72
820D..CC	K27
820D..SP..Y	K27, K84
820L..CC..F	K26
820L..SP..Y	K26
825..SL	K70
825..SL-Cx	K69
825..TC	K62, K64
825..TC..-EH	K47
825..TC-Axx	K46
825..TC-Cx	K45, K54
825D..TC	K60
825D..TC..U-Cx	K52
825L..TC	K56
825L..TC..-Cx	K51, K58
826..TC	K63, K65
826..TC-Cx	K55
826..TC-CxHP	K48-K50
826D..TC	K61
826L..TC	K57
826L..TC..-Cx	K59
870..L	J6-J7
870-GP	J8-J25
870-KM	J8-J25
870-MM	J8-J25
870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
870-PM	J8-J25
880..C-GM	J42
880..C-GR	J42
880..C-LM	J42
880..Cx-03	J36-J37
880..L-02	J38-J40
880..L-03	J38-J40
880..P-xx	J43
880-01..C-GR	J42
880-01..C-LM	J42
880-01..P-GR	J43
880-01..P-LM	J43
880-01..P-MS	J43
880-D..Lxx-03	J41
880-D..Lxx-04	J41
880-D..Vxx-03	J41
880-D..Vxx-04	J41
930-BBxx-HD	L56
930-BBxx-P	L57
930-BBxx-S	L56
930-Bxx-HD	L82
930-Bxx-P	L83
930-Bxx-S	L82
930-Cx-HD	L18
930-Cx-P	L20-L21
930-Cx-S	L19
930-Cx-T	L22
930-HAxx-HD	L37
930-HAxx-P	L39
930-HAxx-S	L38
930-HF..HD	L37
930-IBxx-HD	L47
930-IBxx-P	L48
930-IBxx-S	L47
930-Ixx-HD	L69
930-Ixx-P	L70
930-Ixx-S	L69
970-BBxx	L59
970-Bxx	L85
970-Cx	L26
970-Cyxx	L98
970-EH	L104
970-HAxx	L41
970-Ibxx	L50
970-Ixx	L72
970-Wexx	L100
A	
A1B05	L63
A1B08	L64
A1B14	L71
A1B20	L66
A1B27	L67
A1F05	L63
A205	L77
A208	L78
A214	L84
A227	L81
A2B05	L77
A2B08	L78
A2B14	L84
A2B20	L79
A2B27	L81
A2F05	L77
APMT	I111
B	
BBxx-QC-Cx	L53
BR10..CC..F-Cx	K5
BR10..CC..F-EHxx	K5
BR20..CC..F-Cx	K8

Código	Página
BR20..CC..F-EHxx	K7
BR20..CN..F-Cx	K11
BR20..SP..Y-Cx	K13
BR20..SP..Y-EHx	K12
BR20..TC..F-Cx	K10
BR20..TC..F-Ehxx	K9
BR20D..CC..F-CxM	K14
BR20D..SP..Y-CxL	K16
BR20D..SP..Y-CxM	K16
BR20D..SP..Y-CxS	K16
BR20D..TC..F-CxL	K15
BR20D..TC..F-CxM	K15
BR20D..TC..F-CxS	K15
BR30..CC..F-Cx	K18
BR30..CN..F-Cx	K19
BR30..SN..Y-Cx	K21
BR30..SP..Y-Cx	K20
BR30..x-SP..Y-Cx	K22
Bxx-QC-Cx	L75
Bxx-Xxx	L77
C	
Cx-390.00	L87
Cx-390.140	L61
Cx-390.34705	L90
Cx-390.410	L28
Cx-390.410..HD	L28
Cx-390.419	L29
Cx-390.540	L43
Cx-390.55	L74
Cx-390.555	L52
Cx-390.562	L53
Cx-390.58	L74
Cx-390.605	L74
Cx-390.612	L29
Cx-390.670	L75
Cx-390.680	L75
Cx-390B.140	L61
Cx-390B.540	L43
Cx-390B.55	L74
Cx-390B.555/558	L52
Cx-390B.58	L74
Cx-391.01	L4
Cx-391.01-Vxx	L13
Cx-391.02	L6-L7
Cx-391.02CCH	L108
Cx-391.05	L10
Cx-391.05C	L10-L11
Cx-391.07C	L11
Cx-391.10	L13
Cx-391.14	L24-L25
Cx-391.19	L23
Cx-391.20	L14
Cx-391.23	L17
Cx-391.27	L16
Cx-391.27CCH	L108
Cx-391.32	L25
Cx-391.327	L17
Cx-391.37A	K39
Cx-391.37B	K39
Cx-391.EH	L8-L9
Cx-391.XL	K76
Cx-DMxx-N	L15
Cx-EH..D	L110
Cx-QC-Cx	L5
Cx-QxxD	L111
Cx-R822XL..-F	K77
Cx-R824XS	K36
CXS..TC	K37
Cx-Xxx	L12
Cx-Xxx..D	L111
CYxx-Xxx	L96
D	
DNxx-QC-Cx	L88
DS20..C-L5	J33
DS20..C-M7	J33
DS20..Lxx	J28-J30
DS20..P-H5W	J33
DS20..P-L5W	J33
DS20..P-L6W	J33
DS20..P-M7W	J33
DS20..P-S5W	J33
DS20-D..DMxx	J31-J32
E	
EH-BBxx	L53
EH-ER	L106
EHxx-Axx..CS	L95
EHxx-Axx..SS	L94
EHxx-Axx.x-SH	L94
EHxx-Axx-SH	L92
EHxx-R824XS	K36
ER-EH	L104
Exx-Axx-CE	L95
Exx-Axx-CS	L95
Exx-Axx-SE	L93
Exx-Axx-SS	L92
H	
HAxx-QC-Cx	L30
HAxx-QxxD	L112
HAxx-SH..Q-S	L40
HAxx-Xxx	L33
HTxx-DMxx-N	L35
I	
IBxx-QC-Cx	L43
Ixx-PMU	M12
Ixx-QC-Cx	L61
Ixx-Xxx	L63
L	
LCMX..C-53	J47
LCMX..P-53	J47
LCMX-53	J47
LCMX-58	J47
LCMX-WM	J47
N	
N331.1A..E-xx	I130-I131
N331.1A..H-xx	I130-I131
N331.1A..M-xx	I130-I131
N331.1D..E-PM	I134
N331.1D..M-PM	I134
N331.32..Sxx	I121
N331.32..Sxx.. MQ	I122
N331.32C..Sxx	I120
N331.35C..Sxx	I124
N365..E	I26
N365-KW4	I26
N365-KW8	I26
N365-PW4	I26
N365-PW8	I26
P	
PS-Bxx	M34
PS-BxxC	M34
PS-Ixx	M33
PS-IxxC	M33
PS-VxxC	M33
Q	
QD..Axx	I139
QD..C..Axx	I139
QD..X	I138
QD..X..C	I137
QD-N..E-xx	I140-I141
QD-N..M-xx	I141
R	
R/L331.1A..E-xxx	I132
R/L331.1A..H-xx	I132-I133
R/L331.52..Sxx	I128
R/L365..Cx	I24
R/L365..E-xx	I26
R/L365..Qxx-S	I24
R/L365..Qxx-W	I25
R/L590..H..L	I87
R/L590..H..W	I87
R/L590..H-P..-NL	I89
R/L590..H-P..-NW	I89
R/L590..H-Z..-KL	I88
R/L590..H-Z..-KW	I88
R200..Axx	I102
R200..Qxx	I101, M19
R210..Axx	I35
R210..Cx	I33
R210..E-xx	I36
R210..M-xx	I36
R210..Qxx	I34
R210..Txx	I35
R216..Axx	I107
R216..Bxx	I108
R216..Cx	I106
R216..EH	I109
R216..E-M	I111
R216..M-M	I111
R216..Txx	I110
R245..Axx	I11
R245..E-xx	I12
R245..K-MM	I12
R245..M-xx	I12
R245..Qxx	I10
R300..Axx	I94-I95
R300..Bxx	I96
R300..Cx	I92
R300..EH	I97
R300..E-xx	I99
R300..M-xx	I99
R300..Qxx	I93
R300..Txx	I98
R331.32..Qxx	I118
R331.32..Qxx..MQ	I119
R331.32C..Axx	I123
R331.32C..Qxx	I116
R331.32C..Qxx..MQ	I117
R331.35C..Axx	I125
R331.52..Axx..L	I127
R331.52..Axx..R	I127
R331.52..Qxx..L	I129
R331.52..Qxx..R	I126
R390..Axx	I64-I65, I71
R390..AxxD	I73
R390..Bxx	I66
R390..Cx	I58-I59
R390..Cx (LE)	I69
R390..CxD	I72
R390..CxT	I60
R390..EH	I67
R390..E-xx	I74-I78
R390..M-xx	I75-I77
R390..Qxx	I62-I63, I70
R390..QxxL	I61
R390..Txx	I68
R390-11..E-xx	I74-I75
R390-11..M-xx	I74-I75, I77
R390-17..E-xx	I74-I75
R390-17..M-xx	I74-I75, I77
R390-18..H-KL	I74-I75
R390-18..M-xx	I75-I78
R416.7	J45
R429.90-CB	K42
R429U-Axx..MB	K67
R429U-Axx..TC	K41
R429U-E	K42
R429U-E..TC	K42
R590..Cx	I84
R590..HAxx	I86
R590..PR2-KM	I88
R590..PR2-KW	I88
R590..Qxx	I85
RCHT	I103-I104
RCKT	I103-I104
S	
S12-R820XLR40DSYN	K33
S12-R820XLR40SSKC	K33
S24-R820XL..CxQC	K75

Código	Página	Código	Página	Código	Página
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
W					
WCMX	J46-J47				