

Herramientas de fresado

2025



SANDVIK
COROMANT

Guía para aprovechar al máximo nuestro catálogo digital

Nuestro catálogo es más que una simple lista de productos. es una puerta de acceso a opciones más inteligentes y decisiones más rápidas. Aquí, encontrará una selección de nuestras herramientas y conceptos de mayor rendimiento, elegidos cuidadosamente para ayudarle a alcanzar sus objetivos de mecanizado. Y, cuando quiera seguir explorando, dispondrá de enlaces directos a toda nuestra gama en línea para profundizar e inspirarse.

Cómo navegar por una página del catálogo

Cada página del catálogo está diseñada para ofrecerle la información que necesita: rápida, clara y al alcance de la mano. En la parte superior, encontrará el nombre del producto, su aplicación principal y un esquema visual de las dimensiones y características principales. La tabla detallada presenta las versiones de la herramienta, incluidos los códigos de pedido, las especificaciones de tamaño y otras medidas esenciales.

High feed milling tools | CoroMill® MH20

CoroMill® MH20, cutter for high feed milling

EH coupling - Internal coolant supply

Common data values

KAPR [deg] 15.0

Metric (mm)

Ordering code	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{opt} [mm]	APMX _{FW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{ns} [mm]	LF [mm]	TO [Nm]	RPMX [L/min]
MH20-R016EH16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2	15.50	27.00	0.9	26100
MH20-R020EH20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2	19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3	19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2	19.30	30.00	1.4	23400
MH20-R025EH25-04H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1	4	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1	3	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2	24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R025EH25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3	24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R032EH25-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	3	24.20	35.00	2.0	18500
MH20-R032EH25-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4	24.20	35.00	2.0	18500

R = Right hand. L = Left hand

Imperial (inch)

Ordering code	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{opt} [inch]	APMX _{FW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{ns} [inch]	LF [inch]	TO [ft]	RPMX [L/min]
MH20-AR016EH16-06L	0.293	0.625	0.209	0.031	10.10	0.035	1	2	0.610	1.063	0.7	26200
MH20-AR019EH20-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2	0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR019EH20-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3	0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR025EH25-06H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1	4	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1	3	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2	0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR025EH25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3	0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR032EH25-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	3	0.965	1.378	1.5	18500
MH20-AR032EH25-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4	0.965	1.378	1.5	18500

R = Right hand. L = Left hand

Common data values

KAPR [deg] 15.0

180

Más información sobre cada código de pedido


Haga clic en cualquier código de pedido para abrir un universo de conocimientos. Accederá directamente a nuestro sitio web, donde podrá consultar la información sobre los productos, comprobar la disponibilidad y encontrar aún más inspiración sobre herramientas.

... > Tools > Milling cutters > Face milling cutters > Face milling cutters - indexable

Search results for: MH20-R025EH25-06H (1)

Face milling cutters - indexable

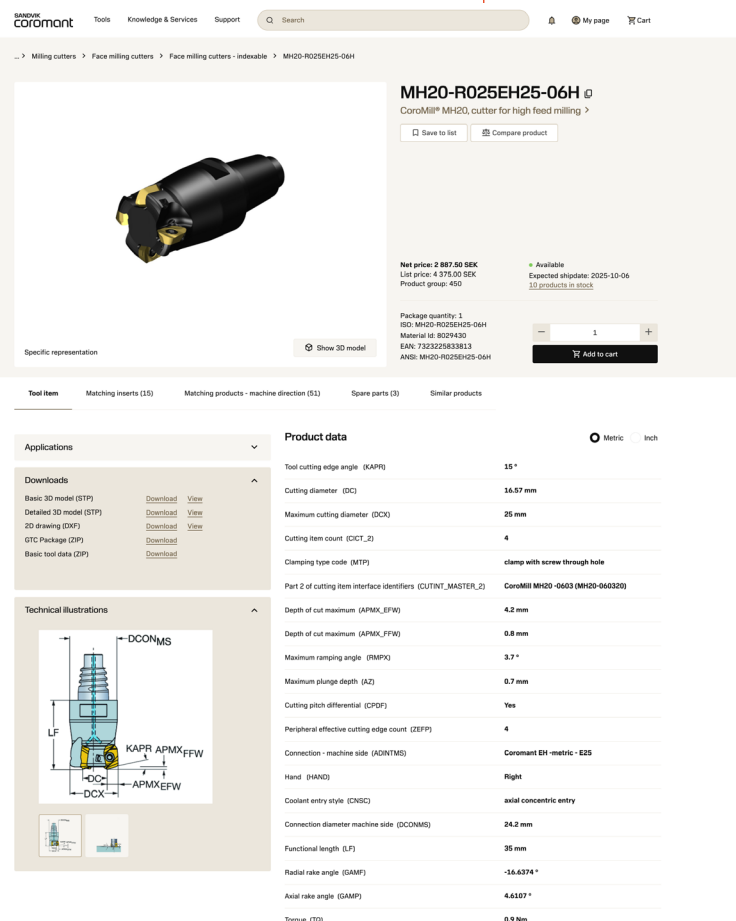
Compare ...

Product	KAPR	DC	CICT_2	DCX
 MH20-R025EH25-06H CoroMill® MH20, cutter for high feed milling Net price: 2 887.50 SEK ● Available	15°	16.57 mm	4	25 mm

You've viewed 1 of 1 products

Profundice en los detalles

Una vez que haya entrado en la página de detalles de un producto de nuestro sitio web, encontrará todo lo que necesita para hacer la elección correcta, desde especificaciones técnicas y las plaquitas correspondientes hasta modelos 2D y 3D listos para descargar. Incluso puede comprobar piezas de repuesto, calcular datos de corte y empezar a construir su conjunto de herramientas, todo en un mismo lugar.



The screenshot shows the product detail page for the MH20-R025EH25-06H cutter. It includes a 3D model, technical specifications, and download links for various files.

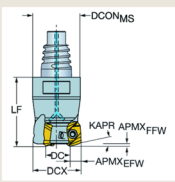
Product data:

Parameter	Value
Tool cutting edge angle (KAPR)	15°
Cutting diameter (DC)	16.57 mm
Maximum cutting diameter (DCX)	25 mm
Cutting item count (CICT_2)	4
Clamping type code (MTP)	clamp with screw through hole
Part 2 of cutting item interface identifiers (CUTINT_MASTER_2)	CoroMill MH20-0603 (MH20-060320)
Depth of cut maximum (APMX_FFW)	4.2 mm
Depth of cut maximum (APMA_FFW)	0.8 mm
Maximum ramping angle (RMPX)	3.7°
Maximum plunge depth (AZ)	0.7 mm
Cutting pitch differential (CPOF)	Yes
Peripheral effective cutting edge count (ZEFP)	4
Connection - machine side (ADINTMS)	Coromant EH-metric - E25
Hand (HAND)	Right
Coolant entry style (ENSC)	axial concentric entry
Connection diameter machine side (DCONMS)	24.2 mm
Functional length (LF)	35 mm
Radial rake angle (GAMP)	-16.6374°
Axial rake angle (GAMP)	44.6107°
Torque (TQ)	0.9 Nm

Downloads:

- Basic 3D model (STP) [Download](#) [View](#)
- Detailed 3D model (STEP) [Download](#) [View](#)
- 2D drawing (DXF) [Download](#) [View](#)
- GTC Package (ZIP) [Download](#)
- Basic tool data (ZIP) [Download](#)

Technical illustrations:



Labels in the drawing: DCONMS, LF, KAPR, APMX_FFW, DC, DCX, APMA_FFW.

¡Hay más por descubrir! Conozca toda la gama en nuestro catálogo en línea: sandvik.coromant.com/tools



Cómo encontrar y solicitar nuestras herramientas y soluciones

Asistencia experta al alcance de su mano

Nuestros especialistas y distribuidores de confianza están preparados para guiarle en la selección de las herramientas y soluciones adecuadas para optimizar sus procesos de mecanizado. Elija el canal de asistencia que más le convenga: teléfono, chat o correo electrónico, la asistencia está a un paso.

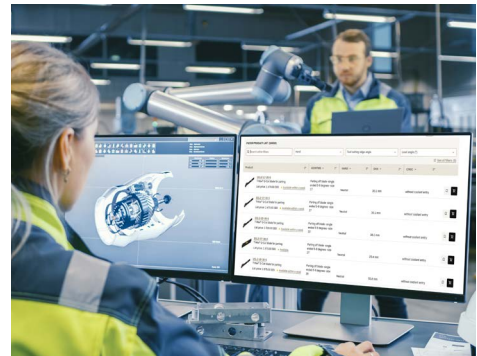
[sandvik.coromant.com/
support](https://sandvik.coromant.com/support)



Desbloquee la eficiencia con nuestro catálogo en línea

Explore nuestro amplio catálogo en línea que simplifica la búsqueda de herramientas y soluciones. Acceda a los detalles de los productos, compre directamente y descargue esquemas y modelos 3D precisos, todo en un mismo lugar. Además, aproveche nuestro servicio de reciclaje de herramientas de metal duro para obtener una solución sostenible.

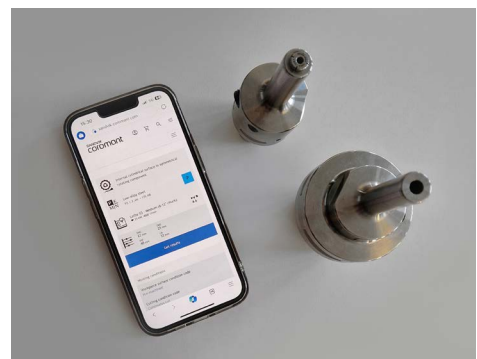
[sandvik.coromant.com/
tools](https://sandvik.coromant.com/tools)



Aumente la productividad con CoroPlus® Tool Guide

Encuentre rápidamente las herramientas y los datos de corte óptimos para su proceso de mecanizado con CoroPlus® Tool Guide. Aprovechando nuestra experiencia, esta solución inteligente le ayuda a reducir el tiempo de preparación y a mejorar la precisión, integrándose perfectamente en su flujo de trabajo para aumentar la eficacia y la fiabilidad.

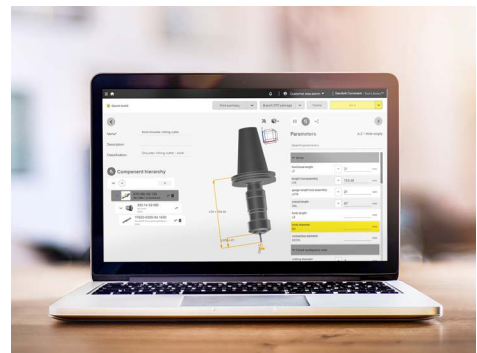
[sandvik.coromant.com/
toolguide](https://sandvik.coromant.com/toolguide)



Pida herramientas directamente con CoroPlus® Tool Library

Incorpore las herramientas adecuadas a su flujo de trabajo con facilidad. CoroPlus® Tool Library le permite crear conjuntos de herramientas y comprar herramientas directamente a través del software. Con el botón «Comprar herramientas» que aparece cuando se crea o selecciona un conjunto, la compra resulta rápida y sencilla, lo que le permite centrarse en sus operaciones de mecanizado.

[sandvik.coromant.com/
coroplus-tool-library](https://sandvik.coromant.com/coroplus-tool-library)



Contenido

Guía de selección	4
Herramientas de fresado en escuadra	13
CoroMill® MS20	15
CoroMill® MS20, fresa para escuadrar	16
CoroMill® MS20, fresa Silent Tools™ para fresado en escuadra	19
CoroMill® MS20, fresa para escuadrar	20
CoroMill® MS20, plaquita para fresado	24
CoroMill® MS40	29
CoroMill® MS40, fresa tangencial de hombro cuadrado	30
CoroMill® MS40, plaquita para fresado	33
CoroMill® MS60	35
CoroMill® MS60, fresa de escuadrar	36
CoroMill® MS60, plaquita para fresado	38
CoroMill® 390	41
CoroMill® 390, fresa para escuadrar	42
CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra	59
CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresado en escuadra	65
CoroMill® 390, plaquita para fresado	67
CoroMill® 490	87
CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra	88
CoroMill® 490, plaquita para fresado	99
Herramientas de planeado	103
CoroMill® MF80	105
CoroMill® MF80, fresa de planear	106
CoroMill® MF80, plaquita para fresado	108
CoroMill® 245	111
CoroMill® 245, fresa para planear	112
CoroMill® 245, plaquita para fresado	117
CoroMill® 345	125
CoroMill® 345, fresa para planear	126
CoroMill® 345, plaquita para fresado	131
CoroMill® 745	139
CoroMill® 745, fresa para planear	140
CoroMill® 745, plaquita para fresado	147
CoroMill® 365	151
CoroMill® 365, fresa para planear	152
CoroMill® 365, plaquita para fresado	156
CoroMill® Century	163
CoroMill® Century, fresa para planear	164
CoroMill® Century, plaquita para fresado	168

Herramientas de fresado de alto avance 175

CoroMill® MH20	177
CoroMill® MH20, fresa para fresado de alto avance	178
CoroMill® MH20, plaquita para fresado	182
CoroMill® 210	185
CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance	186
CoroMill® 210, plaquita para fresado	191
CoroMill® 419	195
CoroMill® 419, fresa para fresado de alto avance	196
CoroMill® 419, plaquita para fresado	199

Herramientas de fresado de perfiles 203

CoroMill® MR80	205
CoroMill® MR80, fresa de planear	206
CoroMill® MR80, plaquita para fresado	208
CoroMill® 300	211
CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles	212
CoroMill® 300, plaquita para fresado	223
CoroMill® 200	233
CoroMill® 200, fresa para fresado de perfiles	234
CoroMill® 200, plaquita para fresado	238
CoroMill® 216	245
CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles	246
CoroMill® 216, plaquita para fresado de perfiles	252

Herramientas de fresado de ranuras 255

CoroMill® 331	257
CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo	258
CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo	264
CoroMill® 331, fresa para planeado y fresado lateral completo	270
CoroMill® 331, fresa ajustable para fresado de dos cortes y planeado	273
CoroMill® 331, fresa ajustable de doble corte y planeado	277
CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado de dos cortes y trasero	278
CoroMill® 331, fresa ajustable de doble disco lateral y planeado	282
CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado	283
CoroMill® QD	299
CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado	300
CoroMill® QD, plaquita para ranurar	308
CoroMill® 327	319
Adaptador con acoplamiento de mango cilíndrico a CoroMill® 327	320
Adaptador con acoplamiento Weldon a CoroMill® 327	321
Adaptador con acoplamiento Coromant® EH a CoroMill® 327	323
Adaptador con acoplamiento ER a CoroMill® 327	324
CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado	325
CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para fresado de roscas	330
CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para achaflanado	334
CoroMill® 328	337
CoroMill® 328, fresa para fresado de ranuras	338
CoroMill® 328, plaquita para fresado de ranuras	341
CoroMill® 328, plaquita para fresado de roscas	343

Información general 345

Información sobre el suministro de refrigerante	345
Parámetros de la herramienta de corte según ISO 13399	346

Guía de selección

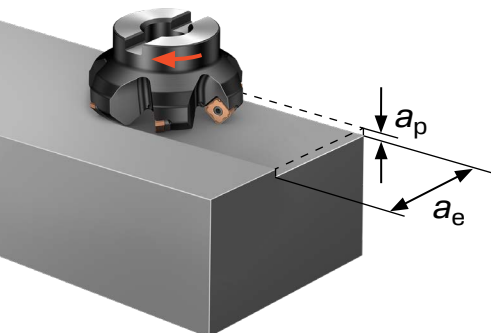
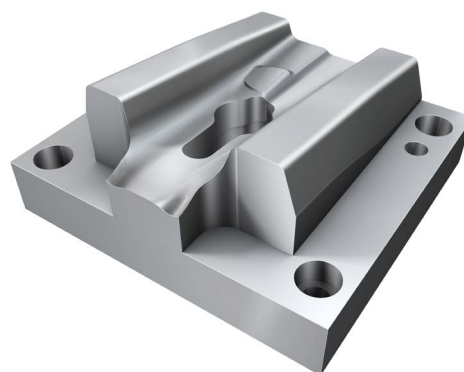
Nuestras herramientas de corte para fresado con plaquita intercambiable le ofrecen una alta productividad y una prolongada vida útil de la herramienta, permitiéndole producir una gran cantidad de componentes desde el mismo taller. Esta guía de selección está diseñada para ayudarle a identificar rápidamente las herramientas y las plaquitas más adecuadas para sus aplicaciones específicas, garantizando un rendimiento y una eficacia óptimos.

El objetivo es disponer de una estrategia adaptada a la pieza, a la máquina y al número de piezas que se van a mecanizar, con el mayor volumen posible de arranque de viruta, $Q \text{ cm}^3/\text{min}$ (in^3/min) que se pueda mantener equilibrado con una duración económica de la herramienta.

Análisis de la pieza

Analice la forma y las características de la pieza.

- Identifique el material de la pieza
- Defina si cada característica es una superficie plana, una cavidad profunda, una pared delgada, una ranura, etc.
- Evalúe las exigencias de calidad respecto a tolerancia, acabado superficial, etc.
- Tenga en cuenta el tamaño del lote

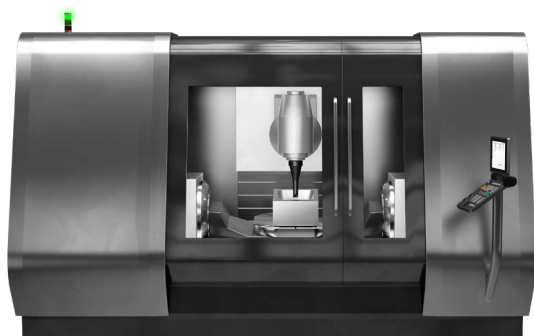


Profundidad de corte (a_p) y ancho de corte (a_e)

Evalúe los requisitos de profundidad de corte, ancho de corte y radio de punta.

La profundidad de corte axial (a_p) es la cantidad de metal que la herramienta retira de la cara de la pieza. Es la distancia a la que se regula la herramienta por debajo de la superficie sin mecanizar.

La anchura de corte radial (a_e) es la anchura de la pieza que se encuentra en empañe en el corte por el diámetro de la fresa. Es la distancia a través de la superficie que está siendo mecanizada o, si el diámetro de la herramienta es menor, la distancia cubierta por la herramienta.



Consideraciones de la máquina

Verifique que la herramienta elegida sea compatible con la capacidad de la máquina.

- Verifique la estabilidad, la potencia y el par de la máquina, especialmente para piezas más grandes
- Verifique que la pieza se pueda sujetar con seguridad
- El tamaño del husillo determina el diámetro máximo de la fresa y la profundidad de corte que pueda manejar la máquina
- Verifique la disponibilidad de líquido de corte y suministro de refrigerante
- Utilice siempre el voladizo más corto posible para mejorar la estabilidad

Elección del concepto de fresado

- Los **conceptos de planeado** son idóneos para crear superficies planas de forma rápida y eficiente
- Los **conceptos de fresado en escuadra** se utilizan para paredes y suelos planos y precisos a 90°
- Los **conceptos de fresado de alto avance** ofrecen gran productividad, utilizan cortes poco profundos y gran velocidad de avance
- Los **conceptos de fresado de perfiles** son preferibles para contornos y formas complejas
- Los **conceptos de fresado de ranuras** se utilizan para mecanizar ranuras y chaveteros con precisión

Algunos de nuestros conceptos de fresado son más versátiles y permiten realizar varias operaciones, mientras que otros conceptos están optimizados para una tarea específica y permiten aumentar la productividad. La mejor elección será la que permita equilibrar flexibilidad, precisión y eficiencia en función de los objetivos de mecanizado.



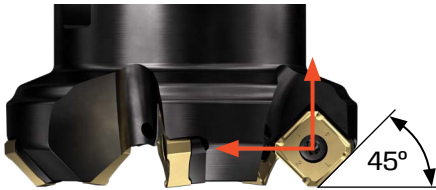
Ángulo de aproximación (de posición/avance)

Seleccione el ángulo de aproximación correcto. Esto es fundamental porque afecta al espesor de viruta, las fuerzas de corte y a la vida útil. Al reducir el ángulo de aproximación, se reduce el espesor de viruta (h_{ex}) para una velocidad de avance dada (f_z), esto genera un efecto adelgazador de la viruta que distribuye el material sobre una zona más amplia del filo. No obstante, un concepto con ángulo de aproximación pequeño también genera fuerzas axiales altas que incrementan la presión sobre la pieza.



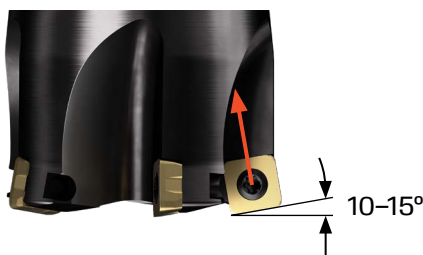
Ángulo de posición de 90°

- Fuerzas de corte mayoritariamente radiales
- Conjuntos de herramientas cortos
- Componentes de pared delgada.
- Fijaciones inestables
- Donde se requiera una forma de 90°



Ángulo de posición de 45°

- Equilibrio de fuerzas de corte axiales y radiales
- Primera elección para uso general
- Reduce la vibración en voladizos largos
- Producción de virutas más finas, lo que permite una mayor productividad



Ángulo de posición de 10–15°

- Las fuerzas de corte axiales y radiales cambiarán según la profundidad de corte
- Filo de corte robusto con múltiples posiciones
- Fresa de uso general
- Producción de viruta más fina en aleaciones termorresistentes



Fresas de plaquita redonda

- Fuerzas de corte principalmente axiales
- Montajes de herramienta largos
- Menor estabilidad de la herramienta
- Reglajes de la pieza estables
- Genera viruta delgada y permite velocidades de avance muy altas con profundidad de corte reducida

Paso de la fresa

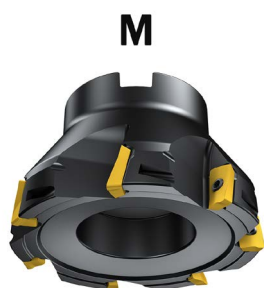
Seleccione el paso de la fresa adecuado para optimizar el rendimiento y teniendo en cuenta también la estabilidad y la capacidad de la máquina. Los requisitos de potencia suelen ser un factor que limita el número de filos en empañe en el corte.



Paso grande, -L

Fresa con número de filos reducido.

- Primera elección en condiciones de mecanizado difíciles
- Máquinas con limitación de potencia y estabilidad
- Montajes de herramienta largos
- Operaciones de ranurado
- Materiales de viruta larga ISO N (gran espacio para la viruta).



Paso normal, -M

Fresa con número de filos medio.

- Primera elección en condiciones de mecanizado normales
- Buena productividad
- Buen espacio para la viruta para operaciones de desbaste de materiales ISO P, M y S.



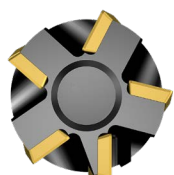
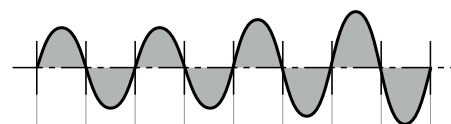
Paso reducido, -H

Fresa con máximo número de plaquitas.

- Primera elección en condiciones de mecanizado estables
- Ideal para materiales de viruta corta o termorresistentes
- Alta productividad con valores bajos de a_e , siempre hay más de un diente en empañe en el corte



Paso uniforme



Paso diferencial



Fresa con paso uniforme o diferencial

Las fresas de paso diferencial tienen un espaciado irregular de los dientes alrededor de la herramienta. La ventaja de estas fresas es que dividen las vibraciones armónicas, lo que a su vez incrementa la estabilidad y reduce el riesgo de vibración. Esto es especialmente útil para fresar con gran anchura de corte y voladizo largo.

Geometría de la plaquita

Seleccione la geometría adecuada según el tipo de material, las condiciones de corte y las características de la pieza. La geometría es una decisión importante porque afecta a muchos parámetros, desde la estabilidad hasta el acabado superficial.



Ligera (-L)

Más adecuada para operaciones de corte ligero.

- Filo de corte positivo agudo
- Fuerzas de corte bajas y mínima desviación de la herramienta
- Genera un buen acabado superficial
- Bajas velocidades de avance



Media (-M)

Primera elección para mecanizado general y producción mixta.



Pesada (-H)

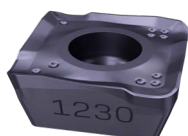
Ideal para condiciones inestables como cortes intermitentes y materiales abrasivos.

- Filo resistente y reforzado
- Gran seguridad del filo
- Requiere buena estabilidad
- Velocidades de avance grandes.

Calidad de la plaquita

Elija una calidad y un recubrimiento adecuados para la operación y el material de la pieza. Tenga en cuenta que las calidades con recubrimiento de PVD suelen tener líneas de filo más agudas que las calidades con recubrimiento de CVD, y generan menor fuerza de corte y de par.

Para acero



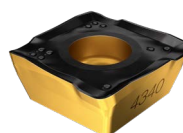
GC1230

Calidad con recubrimiento de PVD nanomulticapa producida con la tecnología Zertivo®. Diseñada para operaciones de desbaste a acabado, para mecanizar con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.



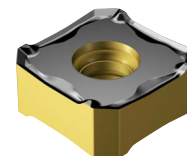
GC4330

Calidad de dureza media con recubrimiento de CVD (recubrimiento de medio a grueso) diseñada para aplicaciones de fresado medio y desbaste en condiciones normales, con y sin refrigerante.



GC4340

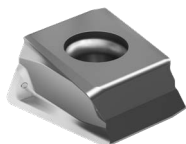
Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento de grosor medio) indicada para operaciones de fresado medio y desbaste tenaces y exigentes, con y sin refrigerante.



GC4220

Calidad dura con recubrimiento de CVD (recubrimiento grueso) indicada para una velocidad de corte elevada en aplicaciones de fresado medio y desbaste con una buena estabilidad para el mecanizado sin refrigerante.

Para acero inoxidable



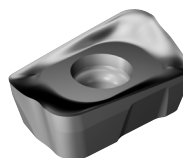
GC1040

Una calidad tenaz con recubrimiento de PVD fino para acabado y desbaste en condiciones de inestables a estables, con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.



GC2040

Calidad tenaz con recubrimiento de CVD de grosor medio, diseñada para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado medio y en desbaste con una estabilidad deficiente, sin refrigerante. Velocidades de avance altas, diámetros grandes y empañes radiales.



S30T

Calidad de dureza media con recubrimiento de PVD fino para usar como complementaria a la calidad GC1040 cuando la estabilidad es buena y cuando se requiere una velocidad de corte elevada, con y sin refrigerante.

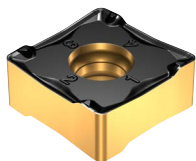


GC2030

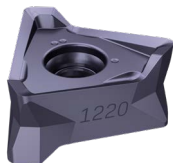
Calidad de dureza media con recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado. Calidad complementaria a la calidad GC1040 con una buena estabilidad, a velocidades de corte altas, sin refrigerante.

Calidad de la plaquita

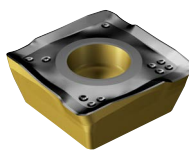
Para fundición



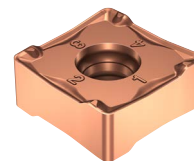
GC3330
Calidad dura con recubrimiento de CVD grueso diseñada para fresado medio y desbaste en cualquier tipo de fundición, en condiciones de normales y estables, con o sin refrigerante. Primera elección en aplicaciones de fundición gris e ISO K mixtas.



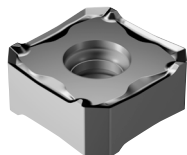
GC1220
Calidad con recubrimiento de PVD nanomulticapa producida con la tecnología Zertivo®. Diseñada para operaciones de desbaste a acabado, para mecanizar con y sin refrigerante. Primera elección para fundición nodular y/o fresas de diámetro reducido.



GC3220
Calidad dura con recubrimiento de CVD muy grueso diseñada para velocidades de corte elevadas en aplicaciones de fresado medio y desbaste de fundición gris con buena estabilidad, sin refrigerante.



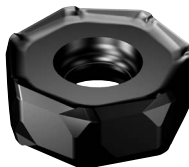
GC1020
Calidad dura con recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado de fundición nodular, con y sin refrigerante, y fundición gris, con refrigerante, en condiciones de normales a estables.



GC3040
Calidad de dureza media con recubrimiento de CVD grueso para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado medio y desbaste de fundición gris, sin refrigerante.

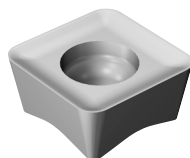


K20W
Calidad dura con recubrimiento de CVD fino para fresado en acabado y desbaste ligero de cualquier tipo de fundición en condiciones estables, con refrigerante. Ideal para fresas de diámetro grande.

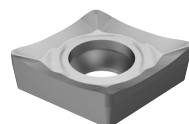


K20D
Calidad dura con recubrimiento de CVD muy grueso diseñada para una velocidad de corte elevada en aplicaciones de fresado medio y desbaste de fundición gris con buena estabilidad, sin refrigerante.

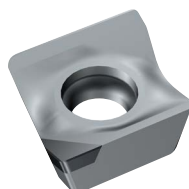
Para materiales no féreos



H13A
Calidad dura sin recubrimiento para desbaste y semiacabado con filos agudos en condiciones de normales a estables. Acabado superficial excelente en mecanizado con y sin refrigerante.



H10
Calidad muy dura sin recubrimiento para desbaste ligero y acabado con filos agudos en condiciones estables con requisitos de acabado superficial elevados, con y sin refrigerante.



CD10
Calidad con punta de diamante policristalino (PCD) con filos agudos para desbaste ligero y acabado en condiciones estables, con y sin refrigerante, con requisitos de acabado superficial y estabilidad del proceso elevados. Buena elección para materiales abrasivos.

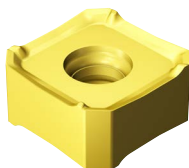
Calidad de la plaquita

Para titanio y superaleaciones termorresistentes



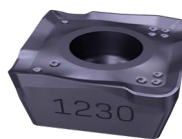
S30T

Calidad de dureza media con recubrimiento de PVD fino para aplicaciones de acabado a desbaste ligero en condiciones más bien estables. Duración del filo y acabado superficial excelentes. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



S40T

Calidad muy tenaz con recubrimiento de CVD de medio a grueso para desbaste en aplicaciones que requieren tenacidad. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



GC1230

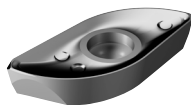
Calidad con recubrimiento de PVD nanomulticapa producida con la tecnología Zertivo®. Para utilizar como complemento de la S30T para tiempos en corte prolongados. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



GC1010

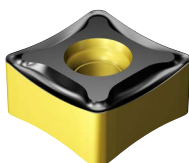
Una calidad muy dura con recubrimiento de PVD fino para acabado en condiciones muy estables, con o sin refrigerante.

Para acero templado



GC1010

Calidad dura de PVD con un recubrimiento fino para desbaste ligero y acabado de acero templado de 36 HRC en adelante, que debe usarse en condiciones estables, con y sin refrigerante.



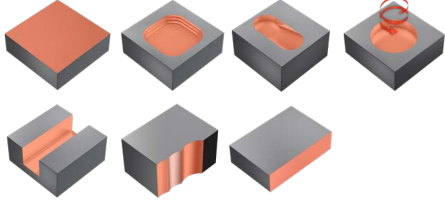


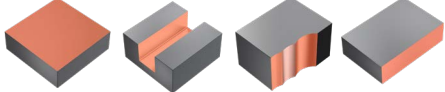





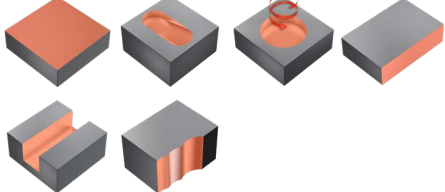





GC4220

Calidad dura de CVD con recubrimiento grueso para desbaste ligero y acabado a avances bajos, velocidades moderadas y empañes radiales grandes en la gama de dureza ISO H inferior, con y sin refrigerante.



Fresado en escuadra

Herramienta	Material	Aplicaciones principales	Aplicaciones secundarias
CoroMill® MS20 	P M S H		
CoroMill® MS40 	P M K S		
CoroMill® MS60 	P M K S		
CoroMill® 390 	P M K N S H		
CoroMill® 490 	P M K N S H		



Más información sobre
CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20



CoroMill® MS20

Redefinición del fresado en escuadra

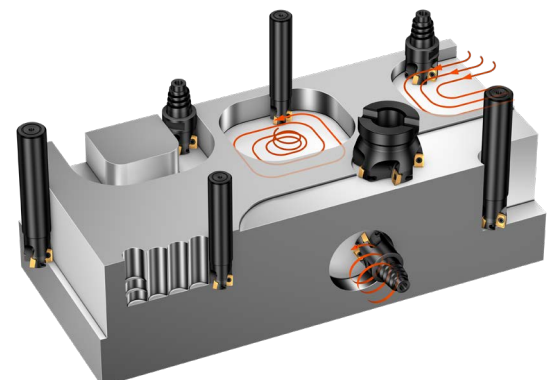
CoroMill® MS20 presenta un robusto cuerpo de fresa y un adaptador fiable; ambos han sido cuidadosamente producidos utilizando las últimas tecnologías de producción y teniendo en cuenta las exigencias de nuestros clientes.

Aplicación

- Fresado en escuadra repetido en 90 grados reales, planeado, fresado de cavidades, mecanizado de vértices, mecanizado en rampa, mecanizado en rampa helicoidal, ranurado completo y fresado axial
- Para operaciones de desbaste y acabado

Características y ventajas

- Operaciones seguras gracias a un nivel elevado de repetibilidad y predictibilidad, que hacen posible un mecanizado automático
- El adaptador robusto y fiable hace posible un mecanizado seguro y sin obstrucciones
- Excelente control dimensional y acabado superficial de alto nivel, gracias a la gran precisión del concepto
- El bajo consumo total de la herramienta se traduce en una mayor rentabilidad y unas condiciones de mecanizado más sostenibles para la empresa



Áreas de aplicación ISO

Cuerpo de la fresa fiable

Esta solución, diseñada para un fresado en escuadra seguro y predecible, garantiza un rendimiento estable incluso en operaciones sin personal.

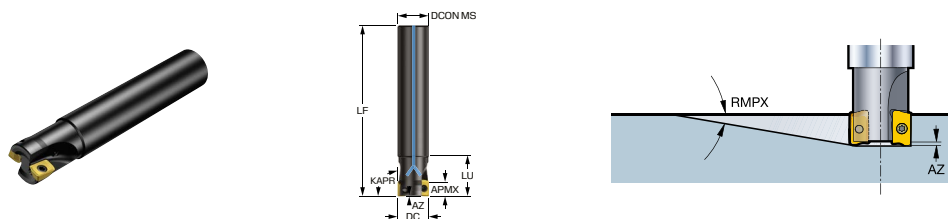
La interfaz robusta, el diseño de cajera abierta y el control de virutas reducen la tensión y la vibración de la plaquita, lo que brinda una mayor vida útil de la herramienta, un excelente acabado superficial y una precisión dimensional constante.





CoroMill® MS20, fresa para escuadrar



Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)



Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016A16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		100.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016A16L-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		145.00	25.00	1.6	22300
MS20-R018A16L-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		16.00	17.4	25.0	145.00		1.6	24800
MS20-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20L-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		170.00	40.00	1.6	18600
MS20-R022A20L-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		20.00	21.1	30.0	170.00		1.6	20200
MS20-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25L-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		210.00	50.00	1.6	14300
MS20-R030A25L-10L	30.00	9.0	2.50	1	2		25.00	28.7	30.0	210.00		1.6	15300
MS20-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32L-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		250.00	65.00	1.6	11800
MS20-R040A32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32L-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	33.0	250.00		1.6	12800

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (pulgadas)

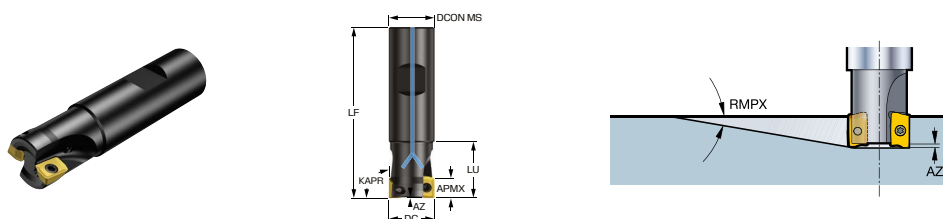
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016O16L-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.625	0.602	5.625	1.000	1.2	23100
MS20-AR019O19L-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724	6.500	1.250	1.2	19100
MS20-AR025O25L-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100
MS20-AR025O25L-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016B16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		76.00		1.6	42900
MS20-R020B20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020B20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R025B25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		92.00		1.6	30500
MS20-R025B25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025B25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R032B32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032B32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R040B32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600
MS20-R040B32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (pulgadas)

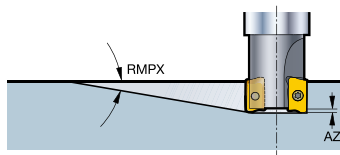
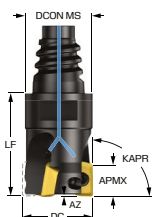
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016M19-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.750	0.602		3.280	1.000	1.2	43200
MS20-AR019M19-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR019M19-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR025M19-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR032M32-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR032M32-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR038M32-10H	1.500	0.354	1.70	1		6	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200
MS20-AR038M32-10M	1.500	0.354	1.70	1		4	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016EH16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		15.50	15.4	25.00	15.50	1.6	42900
MS20-R018EH16-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		15.50	17.4	25.00		1.6	38900
MS20-R020EH20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R020EH20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R022EH20-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R022EH20-10M	22.00	9.0	4.20	1		3	19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R025EH25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R028EH25-10M	28.00	9.0	2.80	1		3	24.20	26.7	30.00		1.6	28300
MS20-R032EH25-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	24.20	30.7	30.00		1.6	25900

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

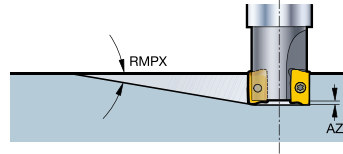
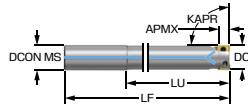
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016EH16-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.610	0.602	1.000	0.625	1.2	43200
MS20-AR019EH20-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR019EH20-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR025EH25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR025EH25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR032EH25-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	0.965	1.201	1.250		1.2	26000
MS20-AR032EH25-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	0.965	1.201	1.250		1.2	26000

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® MS20, fresa Silent Tools™ para fresado en escuadra

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

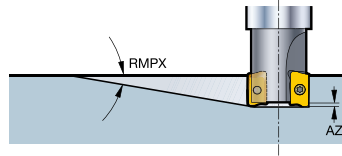
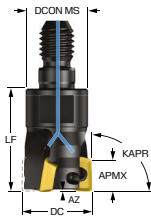
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20D-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	171.00	120.00	1.6	20000
MS20D-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	171.00	120.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	254.00	192.00	1.6	15000
MS20D-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	5		32.00	254.00	192.00	1.6	15000
MS20D-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	254.00	192.00	1.6	15000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

MSSC - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

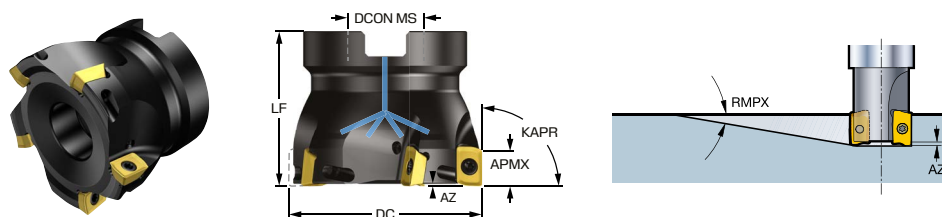
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016T08-10L	16.00	9.0	7.70	1	2	12.80	15.4	25.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10L	20.00	9.0	4.90	1	2	17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10M	20.00	9.0	4.90	1	3	17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R025T12-10M	25.00	9.0	3.30	1	3	20.80	23.9	35.00	1.6	12700
MS20-R032T16-10M	32.00	9.0	2.20	1	3	28.80	30.7	40.00	1.6	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

Eje - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-R040Q16-10H	40.00	9.0	1.60	1	6	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R040Q16-10M	40.00	9.0	1.60	1	4	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R044Q16-10M	44.00	9.0	1.40	1	4	16.00	34.00	42.6	35.0	35.00	1.6	21300	A
MS20-R050Q22-10H	50.00	9.0	1.20	1	7	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R050Q22-10M	50.00	9.0	1.20	1	5	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R054Q22-10M	54.00	9.0	1.10	1	5	22.00	42.00	52.5	40.0	40.00	1.6	18900	A
MS20-R063Q22-10H	63.00	9.0	0.90	1	8	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R063Q22-10M	63.00	9.0	0.90	1	6	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R066Q22-10M	66.00	9.0	0.80	1	6	22.00	42.00	64.4	40.0	40.00	1.6	16900	A
MS20-R080Q27-10H	80.00	9.0	0.70	1	10	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R080Q27-10M	80.00	9.0	0.70	1	7	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R084Q27-10M	84.00	9.0	0.60	1	7	27.00	51.00	82.3		45.00	1.6	14800	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (pulgadas)

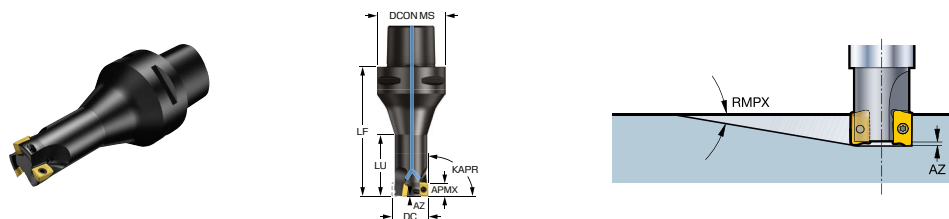
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-AR038R19-10H	1.500	0.354	1.70	1	6	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR038R19-10M	1.500	0.354	1.70	1	4	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR051R19-10H	2.000	0.354	1.20	1	7	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR051R19-10M	2.000	0.354	1.20	1	5	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR063R19-10H	2.500	0.354	0.90	1	8	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR063R19-10M	2.500	0.354	0.90	1	6	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR076R25-10H	3.000	0.354	0.70	1	9	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR076R25-10M	3.000	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR080JR25.4-10H	3.150	0.354	0.70	1	10	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10L	3.150	0.354	0.70	1	5	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10M	3.150	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

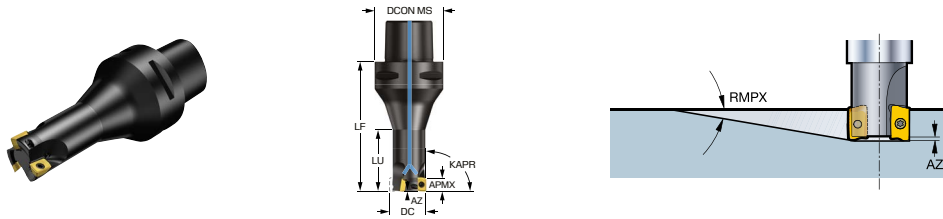
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016C3-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		32.00	15.4	50.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016C4-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		40.00	15.4	60.00	25.00	1.6	39000
MS20-R020C3-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	32.00	19.2	50.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C4-10L	20.00	9.0	4.90	3	2		40.00	19.2	60.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C5-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	50.00	19.2	95.00	40.00	1.6	28000
MS20-R020C6-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	63.00	19.2	110.00	40.00	1.6	20000
MS20-R025C3-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	32.00	23.9	50.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C4-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	40.00	23.9	60.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C5-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	50.00	23.9	95.00	45.00	1.6	28000
MS20-R025C6-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	63.00	23.9	110.00	45.00	1.6	20000
MS20-R032C3-10L	32.00	9.0	2.20	3	2		32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C3-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C4-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	40.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M095	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	95.00	50.00	1.6	25900
MS20-R032C6-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	80.00	40.00	1.6	20000
MS20-R032C6-10M110	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	110.00	50.00	1.6	20000
MS20-R036C3-10M	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	40.00		1.6	24100
MS20-R036C3-10M075	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	75.00		1.6	24100
MS20-R040C4-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C4-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C6-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	63.00	38.5	80.00	50.00	1.6	20000
MS20-R044C4-10M	44.00	9.0	1.50	3		4	40.00	42.5	50.00		1.6	21300
MS20-R044C4-10M080	44.00	9.0	1.40	3		4	40.00	42.5	80.00		1.6	21300
MS20-R050C5-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	50.00	48.5	70.00	47.00	1.6	19800
MS20-R050C6-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	63.00	48.5	80.00	50.00	1.6	19800
MS20-R054C5-10M	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	50.00		1.6	18900
MS20-R054C5-10M080	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	80.00		1.6	18900
MS20-R063C5-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	50.00	61.4	50.00		1.6	17300
MS20-R063C6-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	63.00	61.4	80.00	54.00	1.6	17300
MS20-R066C6-10M	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	50.00		1.6	16900
MS20-R066C6-10M080	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	80.00		1.6	16900

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, fresa para escuadrar

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

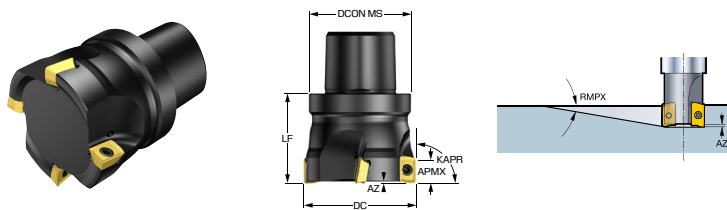
AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R080C6-10M	80.00	9.0	0.70	3		7	63.00	78.3	50.00		1.6	15200

R = A Derecha, L = A Izquierda

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

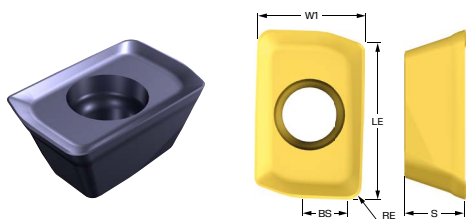
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R044C4T-10M	44.00	9.0	1.40	3	4		40.00	48.5	35.00	1.6	21300
MS20-R054C5T-10M	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	35.00	1.6	18900

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS20, plaquita para fresado



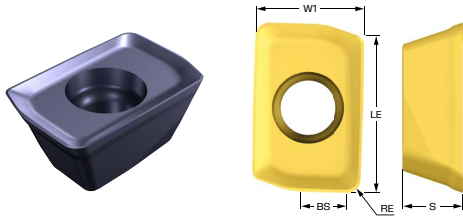
Métrico (mm)

		P						S				H	K	M																		
Código de pedido		530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	530	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S	BS	RE	W1	LE	
																										[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
M20	MS20-10T302M-M20							●			○							○							●	○	10	3.60	1.2	0.2	6.7	9.1
	MS20-10T304M-M20				●					○													○			10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1	
	MS20-10T308M-M20	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	
	MS20-10T312M-M20							●			○							○							●	○	10	3.60	1.2	1.2	6.7	9.1
	MS20-10T316M-M20							●	○		○	○						○							●	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1
	MS20-10T320M-M20							●			○							○							●	○	10	3.60	1.2	2.0	6.7	9.1
	MS20-10T324M-M20							●			○							○							●	○	10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1
	MS20-10T331M-M20							●	○		○	○						○							●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® MS20, plaquita para fresado



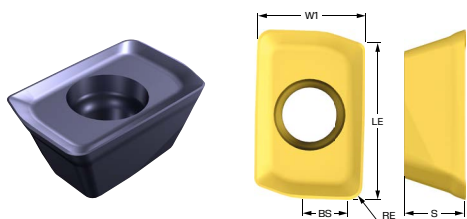
Métrico (mm)

		P					S					H	K		M					SSC	S	BS	RE	W1	LE					
Código de pedido		530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230	1040	2040	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Model M30	MS20-10T302M-M30		○		●										○										10	3.60	1.2	0.2	6.7	9.1
	MS20-10T304M-M30	○	○	○	●						○					○	○								10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1
	MS20-10T308M-M30	○	○	○	●	○			●	○	○			○	●	○	○	○							10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1
	MS20-10T312M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○	○								10	3.60	1.2	1.2	6.7	9.1
	MS20-10T316M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○	○								10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1
	MS20-10T320M-M30		○		●	○	○		●	○	○	○			●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.2	2.0	6.7	9.1
	MS20-10T324M-M30		○		●	○	○				○	○				○			○	○		○	○	○	10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1
	MS20-10T331M-M30		○		●	○	○	○	○	○	○	○			●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® MS20, plaquita para fresado

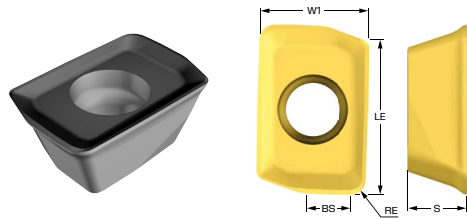


Métrico (mm)

		P					K									
Peso	Código de pedido	4340	4330	1230	4340	4330	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND	
								[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
M50	MS20-10T308M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho	
	MS20-10T316M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® MS20, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		S				M												
	Código de pedido	S30T	S40T	1040	2040	S30T	S40T	1040	2040	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
											[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero L50	MS20-10T304E-L50	●			○					10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho
	MS20-10T308E-L50	●	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho
	MS20-10T316E-L50	●	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho
	MS20-10T324E-L50	●		○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho
	MS20-10T331E-L50	●	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1	9.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



SANDVIK
Coromant
CoroMill® MS40

Más información sobre CoroMill® S40:
sandvik.coromant.com/coromillms40



CoroMill® MS40

Concepto de fresado tangencial para un auténtico fresado lateral a 90°

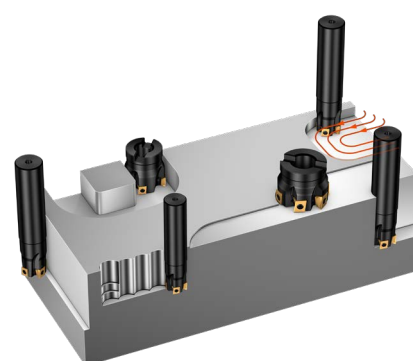
CoroMill® MS40 está diseñada con plaquitas montadas tangencialmente, lo que maximiza la resistencia del cuerpo de la herramienta.

Aplicación

- Optimización para un auténtico fresado en escuadra a 90 grados y el fresado lateral con pasadas repetidas
- Las áreas de aplicación secundarias son el planeado, el fresado de ranuras completas y el fresado en «plunge»
- Para operaciones de desbaste y acabado

Características y ventajas

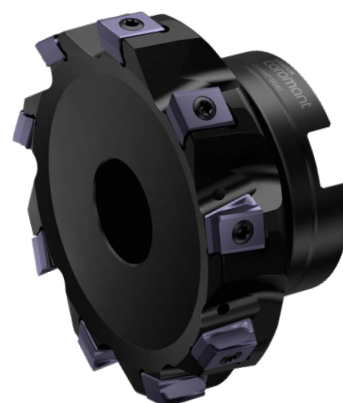
- Permite obtener una excelente calidad de pared y minimizar los desajustes al repetir las pasadas gracias a la precisa superposición de las líneas de borde.
- El cuerpo de la herramienta, muy rígido gracias al diseño del adaptador tangencial, ofrece niveles superiores de fiabilidad y seguridad.
- Las posiciones estables de plaquita con amplias superficies de apoyo brindan una vida útil larga y predecible.
- Cavidades de viruta optimizadas para un excelente control de viruta, especialmente durante el mecanizado contra una pared y durante el fresado en escuadra repetido



Áreas de aplicación ISO

Fresado lateral de precisión en todas las pasadas

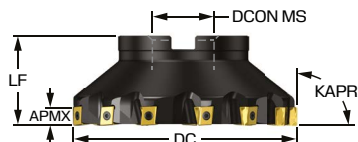
Esta solución diseñada para el fresado en escuadra a 90° reales destaca el fresado lateral con múltiples pasadas. Mediante un solapamiento preciso de la línea del filo, garantiza una calidad de pared, una rugosidad y una perpendicularidad excepcionales, corte tras corte.





CoroMill® MS40, fresa tangencial de hombro cuadrado



Eje - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

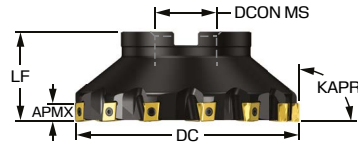
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
MS40-R040Q16-09H	40.00	8.0	1	6		16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-09M	40.00	8.0	1		4	16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-13H	40.00	12.0	1	5		16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R040Q16-13M	40.00	12.0	1		4	16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R050Q22-09H	50.00	8.0	1	7		22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-09M	50.00	8.0	1		5	22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-13H	50.00	12.0	1	6		22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R050Q22-13M	50.00	12.0	1		5	22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R063Q22-09M	63.00	8.0	1		7	22.00	40.00	40.00	1.4	5900	A	
MS40-R063Q22-13H	63.00	12.0	1	8		22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R063Q22-13M	63.00	12.0	1		6	22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R080Q27-13H	80.00	12.0	1	10		27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R080Q27-13M	80.00	12.0	1		7	27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R100Q32-13H	100.00	12.0	1	13		32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R100Q32-13M	100.00	12.0	1		9	32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R125Q40-13H	125.00	12.0	1	16		40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R125Q40-13M	125.00	12.0	1		11	40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R160Q40-13M	160.00	12.0	0		13	40.00	63.00	63.00	3.0	5800	C	66.7

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® MS40, fresa tangencial de hombro cuadrado

Eje - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Imperial (pulgadas)

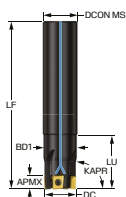
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
MS40-AR038R19-09M	1.500	0.315	1	4	0.750	1.575	1.575	1.0	7500	A	
MS40-AR051R19-09M	2.000	0.315	1	5	0.750	1.575	1.575	1.0	6500	A	
MS40-AR051R19-13M	2.000	0.472	1	5	0.750	1.575	1.575	2.2	10400	A	
MS40-AR063R25-13M	2.500	0.472	1	6	1.000	1.625	1.625	2.2	9300	A	
MS40-AR076R25-13M	3.000	0.472	1	7	1.000	1.969	1.969	2.2	8500	A	
MS40-AR102R38-13M	4.000	0.472	1	9	1.500	2.480	2.480	2.2	7300	A	
MS40-AR127R38-13M	5.000	0.472	1	11	1.500	2.480	2.480	2.2	6600	B	
MS40-AR152R38-13M	6.000	0.472	0	13	1.500	2.480	2.480	2.2	6000	C	2.63

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS40, fresa tangencial de hombro cuadrado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS40-R025A25-09H	25.00	8.0	1	4		25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R025A25-09M	25.00	8.0	1		3	25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R032A32-09H	32.00	8.0	1	5		32.00	130.00	39.00	1.4	8200
MS40-R032A32-09M	32.00	8.0	1		4	32.00	130.00	39.00	1.4	8200

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

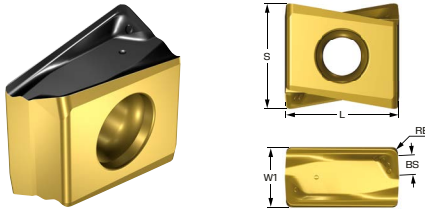
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS40-AR025O25-09M	1.000	0.315	1	3		1.000	4.724	1.496	1.0	9300
MS40-AR032O32-09M	1.250	0.315	1	4		1.250	5.118	1.535	1.0	8300

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS40, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P			S			K			M											
		Código de pedido												SSC	S	BS	RE	W1	APMX	KRINS	HAND	
		4330	1230	1040	2040	1230	1040	2040	4330	1220	3330	1230	1040	2040	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Ligero	L30	MS40-090404E-L30	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Derecho
	L40	MS40-130608E-L40	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Derecho
Medel	M40	MS40-090404E-M40	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Derecho
	M40	MS40-090404M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Derecho
	M40	MS40-090408E-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	8.53	1.1	0.8	4.5	8.0	90.00	Derecho
	M50	MS40-130608E-M50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Derecho
	M50	MS40-130608M-M50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® S60:
sandvik.coromant.com/coromillms60



CoroMill® MS60

Auténtica versatilidad en operaciones de planeado y fresado en escuadra

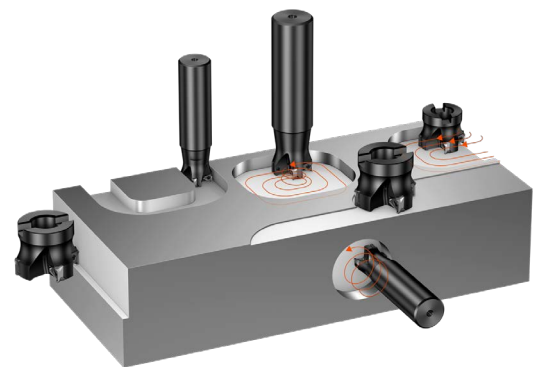
CoroMill® MS60 se ha concebido principalmente para el fresado rentable en escuadra a 90° gracias a su plaquita de varios filos con geometrías optimizadas para ISO P y K, con ISO M y S como áreas de aplicación secundarias.

Aplicación

- Aplicaciones de planeado y fresado en escuadra de desbaste y semiacabado donde suele emplearse una solución de fresado tangencial o de varios filos.
- Operaciones de fresado en escuadras de 90° efectivos.
- Operaciones de mecanizado en rampa.
- Principales áreas de aplicación: ISO P e ISO K
- Áreas de aplicación secundarias: ISO M e ISO S

Características y ventajas

- Este concepto de plaquita de dos caras fiable ofrece hasta 6 filos por plaquita.
- Solución competitiva con fresado en escuadra a 90° reales, con capacidad de para aplicaciones versátiles en ISO P y K
- Plaquita prensada directamente con capacidad de mecanizado en rampa gracias a la forma específica de la plaquita
- Fresado en escuadra a 90° reales a lo largo de todo el filo de corte
- Calidades que cubren principalmente aplicaciones ISO P y K, con ISO M y S como áreas de aplicación secundarias



Áreas de aplicación ISO

Rentabilidad multifilo

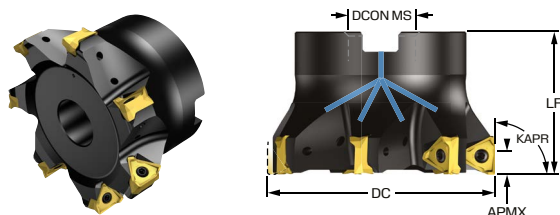
Esta solución de filos múltiples proporciona verdaderas escuadras de 90° con seis filos de corte por plaquita, lo que maximiza la vida útil de la herramienta y minimiza el coste por componente. Una elección fiable para el fresado eficaz de facetas y en escuadra en materiales ISO P y K.





CoroMill® MS60, fresa de escuadrar

Eje - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MS60-R040Q16-11H	40.00	5.0	1.70	0.5	1	6	16.00	40.00	0.9	10500	A
MS60-R040Q16-11M	40.00	5.0	1.70	0.5	1	5	16.00	40.00	0.9	10500	A
MS60-R050Q22-11H	50.00	5.0	1.30	0.5	1	8	22.00	40.00	0.9	9400	A
MS60-R050Q22-11M	50.00	5.0	1.30	0.5	1	6	22.00	40.00	0.9	9400	A
MS60-R050Q22-16H	50.00	8.0	1.60	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	10700	A
MS60-R050Q22-16M	50.00	8.0	1.60	0.7	1	4	22.00	40.00	2.0	10700	A
MS60-R063Q22-16H	63.00	8.0	1.30	0.7	1	7	22.00	40.00	2.0	9600	A
MS60-R063Q22-16M	63.00	8.0	1.30	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	9600	A
MS60-R080Q27-16H	80.00	8.0	1.00	0.7	1	9	27.00	50.00	2.0	8500	A
MS60-R080Q27-16M	80.00	8.0	1.00	0.7	1	7	27.00	50.00	2.0	8500	A
MS60-R100Q32-16H	100.00	8.0	0.75	0.5	1	11	32.00	50.00	2.0	7600	A
MS60-R100Q32-16M	100.00	8.0	0.75	0.5	1	8	32.00	50.00	2.0	7600	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

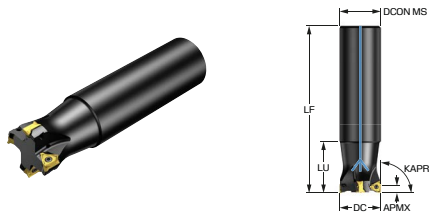
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MS60-AR038R19-11H	1.500	0.197	1.70	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	10800	A
MS60-AR038R19-11M	1.500	0.197	1.70	0.020	1	5	0.750	1.575	0.7	10800	A
MS60-AR051R19-11H	2.000	0.197	1.30	0.020	1	8	0.750	1.575	0.7	9300	A
MS60-AR051R19-11M	2.000	0.197	1.30	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	9300	A
MS60-AR051R19-16H	2.000	0.315	1.80	0.028	1	5	0.750	1.500	1.5	10700	A
MS60-AR051R19-16M	2.000	0.315	1.80	0.028	1	4	0.750	1.500	1.5	10700	A
MS60-AR063R25-16M	2.500	0.315	1.40	0.028	1	5	1.000	1.625	1.5	9600	A
MS60-AR076R25-16H	3.000	0.315	1.10	0.028	1	9	1.000	2.000	1.5	8500	A
MS60-AR076R25-16M	3.000	0.315	1.10	0.028	1	7	1.000	2.000	1.5	8500	A
MS60-AR102R38-16H	4.000	0.315	0.80	0.020	1	11	1.500	2.500	1.5	7600	A
MS60-AR102R38-16M	4.000	0.315	0.80	0.020	1	8	1.500	2.500	1.5	7600	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® MS60, fresa de escuadrar

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
0.5	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS60-R025A25-11M	25.00	5.0	3.10	1	3	25.00	120.00	38.00	0.9	13300
MS60-R032A32-11H	32.00	5.0	2.20	1	5	32.00	130.00	39.00	0.9	11800
MS60-R032A32-11M	32.00	5.0	2.20	1	4	32.00	130.00	39.00	0.9	11800

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.020	90.0

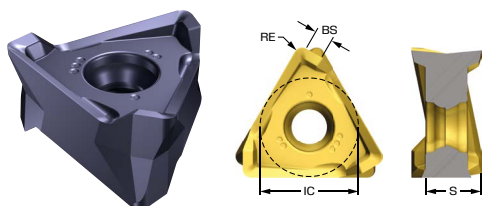
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS60-AR025O25-11M	1.000	0.197	3.10	1	3	1.000	4.724	1.496	0.7	13200
MS60-AR032O32-11M	1.250	0.197	2.20	1	4	1.250	5.118	1.535	0.7	11800

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MS60, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P					S		K			M												
		4330	1230	1040	1230	1040	4330	1220	3330	1020	1230	1040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND			
Ligero	L50	MS60-11T304M-L50	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	Derecho			
		MS60-160508M-L50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	Derecho			
Medel	M40	MS60-11T304M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	Derecho		
		MS60-11T308M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	11T3	3.74	0.8	0.8	6.70	5.0	5.0	90.00	Derecho		
		MS60-160508M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	Derecho	
		MS60-160512M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	1605	5.35	1.3	1.2	9.60	8.0	8.0	90.00	Derecho
		MS60-160516M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	1605	5.35	0.9	1.6	9.60	8.0	8.0	90.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 390:
sandvik.coromant.com/coromill390



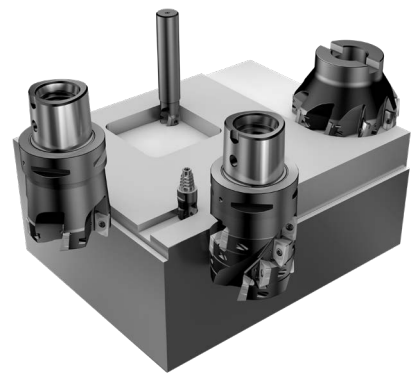
CoroMill® 390

Concepto de fresado versátil para producciones mixtas

CoroMill® 390 abarca muchas aplicaciones gracias a un programa amplio y versátil, genera un hombro de 90 grados de buena calidad y es ideal para el mecanizado en rampa y la interpolación helicoidal.

Aplicación

- Fresado en escuadra
- Fresado en escuadra repetido
- Mecanizado en rampa lineal y helicoidal
- Tornofresado
- Fresado de escuadras profundas
- Recanteado
- Fresado de cavidades



Características y ventajas

- Amplia gama de productos
- Geometrías de corte ligero
- Tolerancia estrecha con acabado superficial excelente y desajuste mínimo.
- Gran profundidad de corte y capacidad de mecanizado en rampa inclinado.
- Disponibilidad de diámetro sobredimensionado para holgura
- Fresa de peso ligero compatible con adaptadores de fresado Silent Tools™ para reducir las vibraciones y aumentar la estabilidad al mecanizar con voladizos largos.
- Tecnología antivibratoria Silent Tools™ integrada para disfrutar de un régimen de arranque de metal elevado y un acabado superficial optimizado con plaquitas de tamaño 07 y 11.



 Áreas de aplicación ISO

Versatilidad para afrontar cualquier reto

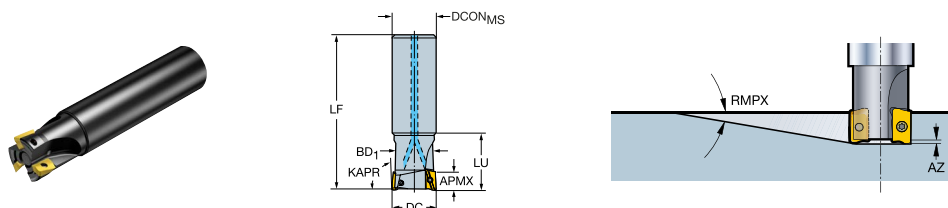
Desde el fresado en escuadra hasta la interpolación helicoidal, esta solución se adapta sin esfuerzo a una amplia gama de operaciones. Su acción de corte ligero, sus tolerancias de precisión y su amplio surtido la hacen ideal para entornos de producción mixtos.





CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

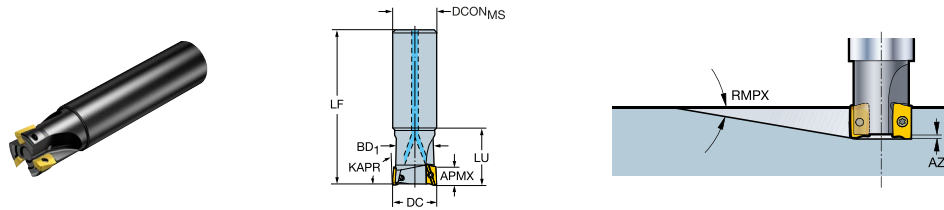
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-0097A10-07L	9.70	5.8	7.40	0.5	1	2	10.00	9.2	15.0	60.00	15.00	0.5	55600
R390-010A09L-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2	9.00	9.3	100.0	100.00		0.5	54100
R390-010A10-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2	10.00	9.3	15.0	60.00	15.00	0.5	54100
R390-0117A12-07L	11.70	5.8	5.20	0.5	1	2	12.00	11.0	15.0	70.00	15.00	0.5	47400
R390-0117A12-07M	11.70	5.8	5.20	0.5	1	3	12.00	11.0	15.0	70.00	15.00	0.5	47400
R390-012A10L-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2	10.00	11.3	120.0	120.00		0.5	46500
R390-012A12-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2	12.00	11.3	18.0	70.00	18.00	0.5	46500
R390-012A12-07M	12.00	5.8	5.00	0.5	1	3	12.00	11.3	18.0	70.00	18.00	0.5	46500
R390-012A16-11L	12.00	10.0	6.00	1.0	1	1	16.00			95.00	17.20	1.2	68600
R390-0137A14-07L	13.70	5.8	3.90	0.5	1	2	14.00	12.9	15.0	80.00	15.00	0.5	42000
R390-0137A14-07M	13.70	5.8	3.90	0.5	1	3	14.00	12.9	15.0	80.00	15.00	0.5	42000
R390-014A12L-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1	3	12.00	13.2	140.0	140.00		0.5	33800
R390-014A14-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1	3	14.00	13.2	20.0	80.00	20.00	0.5	41400
R390-0157A16-07M	15.70	5.8	3.10	0.5	1	3	16.00	14.7	18.0	90.00	18.00	0.5	38100
R390-016A14L-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1	3	14.00	15.0	160.0	160.00		0.5	24100
R390-016A16-07H	16.00	5.8	3.00	0.5	1	4	16.00	15.0	25.0	90.00	25.00	0.5	37600
R390-016A16-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1	3	16.00	15.0	25.0	90.00	25.00	0.5	37600
R390-016A16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2	16.00			100.00	25.00	1.2	41500
R390-016A16L-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2	16.00			145.00	25.00	1.2	31000
R390-018A16L-11L	18.00	10.0	7.50	1.0	1	2	16.00			145.00		1.2	31000
R390-020A20-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1	5	20.00	19.0	25.0	110.00	25.00	0.5	32500
R390-020A20-07M	20.00	5.8	2.10	0.5	1	4	20.00	19.0	25.0	110.00	25.00	0.5	32500
R390-020A20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2	20.00			110.00	25.00	1.2	34600
R390-020A20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3	20.00			110.00	25.00	1.2	34600
R390-020A20L-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2	20.00			170.00	40.00	1.2	20300
R390-022A20L-11L	22.00	10.0	5.00	1.0	1	2	20.00			170.00		1.2	20300
R390-025A25-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1	7	25.00	24.0	32.0	120.00	32.00	0.5	28200
R390-025A25-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1	5	25.00	24.0	32.0	120.00	32.00	0.5	28200
R390-025A25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4	25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2	25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3	25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2	25.00			120.00	32.00	3.0	30800
R390-025A25L-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2	25.00			210.00	50.00	1.2	11000
R390-025A25L-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2	25.00			210.00	50.00	3.0	11000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

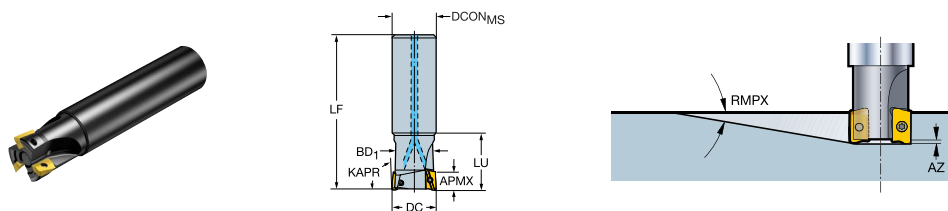
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-030A25L-11L	30.00	10.0	3.80	1.0	1	2		25.00			210.00		1.2	11000
R390-032A32-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		5	32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		3	32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		32.00			130.00	40.00	3.0	25600
R390-032A32-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		3	32.00			130.00	40.00	3.0	25600
R390-032A32L-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		32.00			250.00	65.00	1.2	7600
R390-032A32L-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		32.00			250.00	65.00	3.0	7600
R390-040A32-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		6	32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-11L	40.00	10.0	2.00	1.0	1	2		32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		4	32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4		32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2		32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		3	32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32L-11L	40.00	10.0	2.00	1.0	1	2		32.00			250.00		1.2	7600
R390-040A32L-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2		32.00			250.00		3.0	7600

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

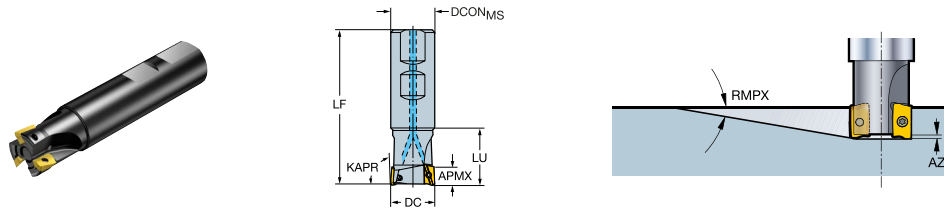
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCN _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-010008L-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2	0.313	0.355	3.937	3.937		0.4	56600
RA390-010010-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2	0.375	0.355	0.591	2.362	0.591	0.4	56600
RA390-013010L-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2	0.375	0.472	4.724	4.724		0.4	44500
RA390-013013-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2	0.500	0.472	0.709	2.756	0.709	0.4	44500
RA390-013013-07M	0.500	0.228	4.50	0.020	1	3	0.500	0.472	0.709	2.756	0.709	0.4	44500
RA390-016014L-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1	3	0.563	0.586	6.299	6.299		0.4	24100
RA390-016016-07H	0.625	0.228	3.00	0.020	1	4	0.625	0.586	0.984	3.543	0.984	0.4	37800
RA390-016016-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1	3	0.625	0.586	0.984	3.543	0.984	0.4	37800
RA390-016016L-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2	0.625			5.700	1.375	0.9	31000
RA390-019019-07H	0.750	0.228	2.20	0.020	1	5	0.750	0.711	0.984	4.331	0.984	0.4	33500
RA390-019019-07M	0.750	0.228	2.20	0.020	1	4	0.750	0.711	0.984	4.331	0.984	0.4	33500
RA390-019019L-11L	0.750	0.394	5.80	0.039	1	2	0.750			6.500	1.625	0.9	22100
RA390-025025-07H	1.000	0.228	1.40	0.020	1	7	1.000	0.961	1.260	4.724	1.260	0.4	28000
RA390-025025-07M	1.000	0.228	1.40	0.020	1	5	1.000	0.961	1.260	4.724	1.260	0.4	28000
RA390-025025L-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2	1.000			8.000	2.125	0.9	12100
RA390-025025L-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3	1.000			8.000	2.125	0.9	12100
RA390-025025L-17L	1.000	0.618	15.50	0.059	1	2	1.000			8.000	2.125	2.2	12100
RA390-032032L-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2	1.250			9.000	2.625	2.2	9000
RA390-032032L-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1	3	1.250			9.000	2.625	2.2	9000
RA390-038032L-17L	1.500	0.618	4.10	0.059	1	2	1.250			9.000		2.2	9000
RA390-038032L-17M	1.500	0.618	4.10	0.059	1	3	1.250			9.000		2.2	9000

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

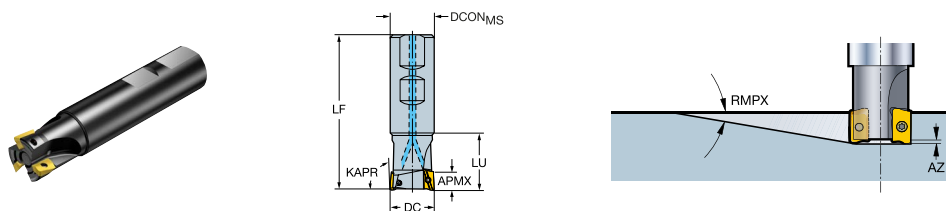
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-012B16-11L	12.00	10.0	6.00	1.0	1	1	16.00	68.00	17.20	1.2	68600	WE
R390-016B16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2	16.00	73.00	25.00	1.2	41500	WE
R390-020B20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2	20.00	81.00	25.00	1.2	34600	WE
R390-020B20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3	20.00	81.00	25.00	1.2	34600	WE
R390-025B25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4	25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2	25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3	25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2	25.00	88.00	32.00	3.0	30800	WE
R390-032B32-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2	32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2	32.00	100.00	40.00	3.0	25600	WE
R390-032B32-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		32.00	100.00	40.00	3.0	25600	WE
R390-040B32-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		32.00	110.00		1.2	27000	WE
R390-040B32-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		32.00	110.00		1.2	27000	WE
R390-040B32-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4	32.00	110.00		3.0	21900	WE
R390-040B32-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2	32.00	110.00		3.0	21900	WE
R390-040B32-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		32.00	110.00		3.0	21900	WE

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

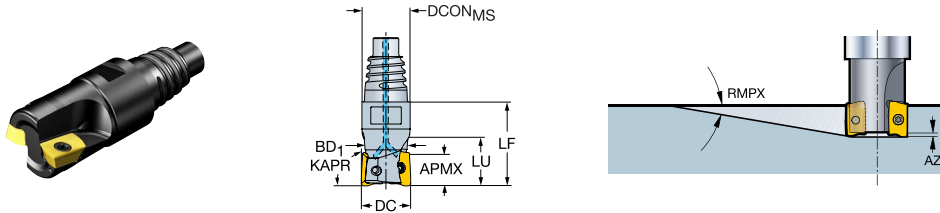
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCN _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-013M16-11L	0.500	0.394	5.00	0.039	1	1		0.625	2.882	0.715	0.9	64400	WE
RA390-016M19-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2		0.750	3.250	1.020	0.9	41800	WE
RA390-019M19-11L	0.750	0.394	5.80	0.039	1	2		0.750	3.351	1.020	0.9	35900	WE
RA390-019M19-11M	0.750	0.394	5.80	0.039	1	3		0.750	3.351	1.020	0.9	35900	WE
RA390-025M19-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M19-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M19-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M25-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-17L	1.000	0.618	14.00	0.059	1	2		1.000	4.001	1.500	2.2	30500	WE
RA390-032M32-11H	1.250	0.394	3.30	0.039	1		5	1.250	3.751	1.350	0.9	31200	WE
RA390-032M32-11M	1.250	0.394	3.30	0.039	1		3	1.250	3.751	1.350	0.9	31200	WE
RA390-032M32-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2		1.250	4.001	1.580	2.2	25700	WE
RA390-032M32-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1		3	1.250	4.001	1.580	2.2	25700	WE
RA390-038M32-11H	1.500	0.394	2.20	0.039	1		6	1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-11L	1.500	0.394	2.20	0.039	1	2		1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-11M	1.500	0.394	2.20	0.039	1		4	1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-17H	1.500	0.618	4.10	0.059	1		4	1.250	4.501		2.2	22700	WE
RA390-038M32-17L	1.500	0.618	4.10	0.059	1	2		1.250	4.501		2.2	22700	WE
RA390-038M32-17M	1.500	0.618	4.10	0.059	1		3	1.250	4.501		2.2	22700	WE

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

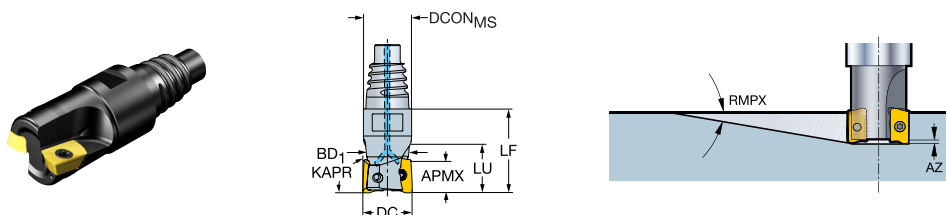
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-0097EH10-07L	9.70	5.8	7.40	0.5	1	2		9.70	9.2	12.5	20.00	12.50	0.5	55600
R390-010EH10-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2		9.70	9.3	12.5	20.00	12.50	0.5	54100
R390-0117EH12-07L	11.70	5.8	5.20	0.5	1	2		11.70	11.0	11.9	20.00	11.90	0.5	47400
R390-012EH12-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2		11.70	11.3	11.9	20.00	11.90	0.5	46500
R390-012EH12-07M	12.00	5.8	5.00	0.5	1		3	11.70	11.3	11.9	20.00	11.90	0.5	46500
R390-0137EH12-07L	13.70	5.8	3.90	0.5	1	2		11.70	12.9	20.0	20.00		0.5	42000
R390-0137EH12-07M	13.70	5.8	3.90	0.5	1		3	11.70	12.9	20.0	20.00		0.5	42000
R390-014EH12-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1		3	11.70	13.2	20.0	20.00		0.5	41400
R390-0157EH16-07M	15.70	5.8	3.10	0.5	1		3	15.50	14.7	15.7	25.00	15.70	0.5	38100
R390-016EH16-07H	16.00	5.8	3.00	0.5	1		4	15.50	15.0	15.7	25.00	15.70	0.5	37600
R390-016EH16-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1		3	15.50	15.0	15.7	25.00	15.70	0.5	37600
R390-016EH16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2		15.50			27.00		1.2	41500
R390-018EH16-07M	18.00	5.8	2.50	0.5	1		3	15.50	17.0	25.0	25.00		0.5	34800
R390-018EH16-11L	18.00	10.0	5.00	1.0	1	2		15.50			27.00		1.2	31000
R390-020EH20-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1		5	19.30	19.0	14.4	25.00	14.40	0.5	32500
R390-020EH20-07M	20.00	5.8	2.10	0.5	1		4	19.30	19.0	14.4	25.00	14.40	0.5	32500
R390-020EH20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2		19.30			30.00		1.2	34600
R390-020EH20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3		19.30			30.00		1.2	34600
R390-022EH20-11L	22.00	10.0	5.00	1.0	1	2		19.30			30.00		1.2	36500
R390-022EH20-11M	22.00	10.0	5.00	1.0	1	3		19.30			30.00		1.2	36500
R390-025EH20-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1		7	19.30	24.0	25.0	25.00		0.5	28200
R390-025EH20-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1		5	19.30	24.0	25.0	25.00		0.5	28200
R390-025EH25-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1		7	24.20	24.0	13.9	25.00	13.90	0.5	28200
R390-025EH25-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1		5	24.20	24.0	13.9	25.00	13.90	0.5	28200
R390-025EH25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2		24.20			40.00		3.0	30800
R390-028EH25-11L	28.00	10.0	1.40	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	31000
R390-028EH25-11M	28.00	10.0	2.40	1.0	1	3		24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-07H	32.00	5.8	1.00	0.5	1		8	24.20	30.4	25.0	25.00		0.5	24400
R390-032EH25-07M	32.00	5.8	1.00	0.5	1		6	24.20	30.4	25.0	25.00		0.5	24400
R390-032EH25-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		5	24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	31000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032EH25-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		3	24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		24.20			40.00		3.0	25600
R390-032EH25-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		3	24.20			40.00		3.0	25600

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

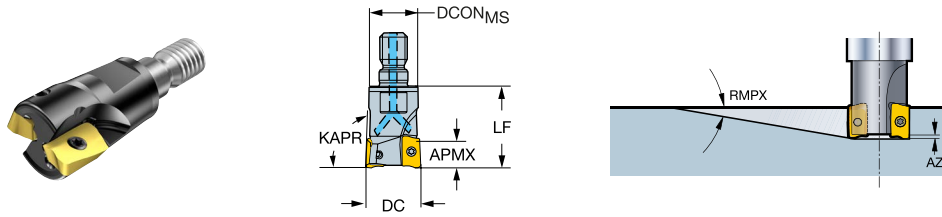
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-010EH10-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2		0.364	0.355	0.492	0.787	0.492	0.4	56600
RA390-013EH12-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2		0.484	0.472	0.469	0.787	0.469	0.4	44500
RA390-013EH12-07M	0.500	0.228	4.50	0.020	1		3	0.484	0.472	0.469	0.787	0.469	0.4	44500
RA390-016EH16-07H	0.625	0.228	3.00	0.020	1		4	0.610	0.586	0.618	0.984	0.618	0.4	37800
RA390-016EH16-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1		3	0.610	0.586	0.618	0.984	0.618	0.4	37800
RA390-016EH16-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2		0.610			1.063		0.9	41800
RA390-019EH20-07H	0.750	0.228	2.20	0.020	1		5	0.728	0.711	0.567	0.984	0.567	0.4	33500
RA390-019EH20-07M	0.750	0.228	2.20	0.020	1		4	0.728	0.711	0.567	0.984	0.567	0.4	33500
RA390-019EH20-11L	0.750	0.394	5.50	0.039	1	2		0.728			1.181		0.9	35900
RA390-019EH20-11M	0.750	0.394	5.50	0.039	1	3		0.728			1.181		0.9	35900
RA390-025EH25-07H	1.000	0.228	1.40	0.020	1		7	0.965	0.961	0.547	0.984	0.547	0.4	28000
RA390-025EH25-07M	1.000	0.228	1.40	0.020	1		5	0.965	0.961	0.547	0.984	0.547	0.4	28000
RA390-025EH25-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-17L	1.000	0.618	14.00	0.059	1	2		0.965			1.575		2.2	30500
RA390-032EH25-11H	1.250	0.394	3.30	0.039	1		5	0.965			1.378		0.9	31200
RA390-032EH25-11M	1.250	0.394	3.30	0.039	1		3	0.965			1.378		0.9	31200
RA390-032EH25-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2		0.965			1.575		2.2	25700
RA390-032EH25-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1		3	0.965			1.575		2.2	25700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Acoplamiento roscado – Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-16T08-11L	16.00	10.0	10.50	0	2	12.80	25.00	1.2	10900
R390-20T10-11L	20.00	10.0	5.50	1	2	17.80	30.00	1.2	9900
R390-20T10-11M	20.00	10.0	5.50	1	3	17.80	30.00	1.2	9900
R390-25T12-11L	25.00	10.0	5.00	1	2	20.80	35.00	1.2	8100
R390-25T12-11M	25.00	10.0	5.00	1	3	20.80	35.00	1.2	8100
R390-32T16-11L	32.00	10.0	3.60	1	2	28.80	45.00	1.2	9100
R390-32T16-11M	32.00	10.0	3.60	1	3	28.80	45.00	1.2	9100
R390-35T16-11L	35.00	10.0	3.00	1	2	28.80	45.00	1.2	9100
R390-35T16-11M	35.00	10.0	3.00	1	3	28.80	45.00	1.2	9100
R390-40T16-11M	40.00	10.0	2.00	1	4	28.80	45.00	1.2	9100
R390-42T16-11M	42.00	10.0	1.90	1	4	28.80	45.00	1.2	9100

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (pulgadas)

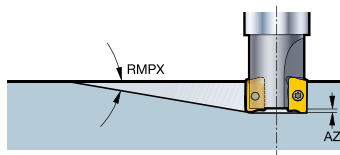
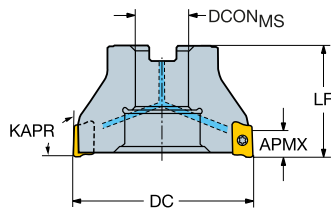
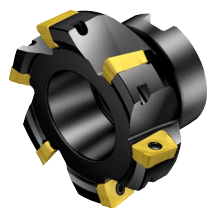
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-19T10-11L	0.750	0.394	5.80	1	2	0.701	1.181	0.9	9900
RA390-25T12-11M	1.000	0.394	4.90	1	3	0.819	1.378	0.9	8100
RA390-32T16-11M	1.250	0.394	3.60	1	3	1.134	1.693	0.9	9100
RA390-38T16-11M	1.500	0.394	2.20	1	4	1.134	1.693	0.9	9100

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

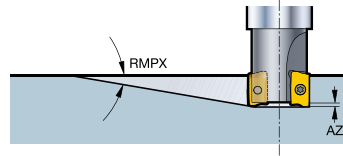
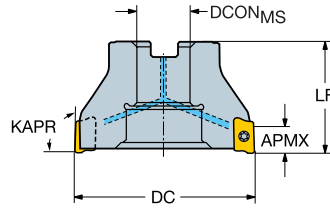
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-040Q16-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		6	16.00	40.00	1.2	27000	A
R390-040Q16-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		4	16.00	40.00	1.2	27000	A
R390-040Q16-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4		16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-040Q16-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1		2	16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-040Q16-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		3	16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-044Q16-11M	44.00	10.0	1.80	1.0	1		4	16.00	40.00	1.2	25600	A
R390-044Q16-17M	44.00	15.7	3.30	1.5	1		3	16.00	40.00	3.0	20600	A
R390-050Q22-11H	50.00	10.0	1.50	1.0	1		7	22.00	40.00	1.2	23700	A
R390-050Q22-11M	50.00	10.0	1.50	1.0	1		5	22.00	40.00	1.2	23700	A
R390-050Q22-17H	50.00	15.7	2.80	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-17L	50.00	15.7	2.80	1.5	1		3	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-17M	50.00	15.7	2.80	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-18H	50.00	15.4	5.50	0.0	1	5		22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-050Q22-18L	50.00	15.4	5.50	0.0	1		3	22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-050Q22-18M	50.00	15.4	5.50	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-054Q22-11M	54.00	10.0	1.40	1.0	1		5	22.00	40.00	1.2	22600	A
R390-054Q22-17M	54.00	15.7	2.50	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	18200	A
R390-054Q22-18M	54.00	15.4	5.00	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	7500	A
R390-063Q22-11H	63.00	10.0	1.20	1.0	1		8	22.00	40.00	1.2	20700	A
R390-063Q22-11M	63.00	10.0	1.20	1.0	1		6	22.00	40.00	1.2	20700	A
R390-063Q22-17H	63.00	15.7	2.10	1.5	1		6	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-17L	63.00	15.7	2.10	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-17M	63.00	15.7	2.10	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-18H	63.00	15.4	4.00	0.0	1	6		22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-063Q22-18L	63.00	15.4	4.00	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-063Q22-18M	63.00	15.4	4.00	0.0	1		5	22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-066Q22-11M	66.00	10.0	3.70	1.0	1		6	22.00	40.00	1.2	20200	A
R390-066Q22-17M	66.00	15.7	1.80	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	16100	A
R390-066Q22-18M	66.00	15.4	3.70	0.0	1		5	22.00	40.00	3.0	6700	A
R390-080Q27-11H	80.00	10.0	0.90	1.0	1		10	27.00	50.00	1.2	18200	A
R390-080Q27-11M	80.00	10.0	0.90	1.0	1		7	27.00	50.00	1.2	18200	A
R390-080Q27-17H	80.00	15.7	1.60	1.5	1		8	27.00	50.00	3.0	14400	A
R390-080Q27-17L	80.00	15.7	1.60	1.5	1		4	27.00	50.00	3.0	14400	A
R390-080Q27-17M	80.00	15.7	1.60	1.5	1		6	27.00	50.00	3.0	14400	A

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

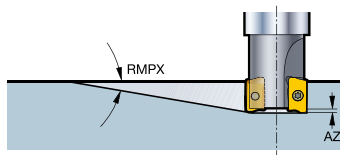
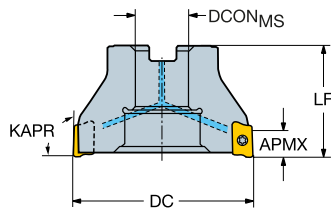
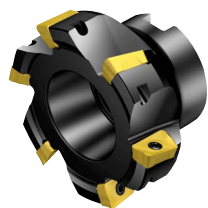
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-080Q27-18L	80.00	15.4	3.10	0.0	1		4	27.00	50.00	3.0	5900	A
R390-080Q27-18M	80.00	15.4	3.10	0.0	1		6	27.00	50.00	3.0	5900	A
R390-084Q27-11M	84.00	10.0	3.10	1.0	1		7	27.00	50.00	1.2	17700	A
R390-084Q27-17M	84.00	15.7	1.60	1.5	1		6	27.00	50.00	3.0	14100	A
R390-084Q27-18M	84.00	15.4	3.10	0.0	1		6	27.00	50.00	3.0	5800	A
R390-100Q32-17H	100.00	15.7	0.40	1.5	1		9	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-17L	100.00	15.7	0.40	1.5	1		5	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-17M	100.00	15.7	0.40	1.5	1		7	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-18L	100.00	15.4	2.30	0.0	1		5	32.00	50.00	3.0	5200	B
R390-100Q32-18M	100.00	15.4	2.30	0.0	1		7	32.00	50.00	3.0	5200	B
R390-125Q40-17H	125.00	15.7	0.00	1.5	1		11	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-17L	125.00	15.7	0.00	1.5	1		6	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-17M	125.00	15.7	0.00	1.5	1		8	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-18L	125.00	15.4	1.70	0.0	1		6	40.00	63.00	3.0	4600	B
R390-125Q40-18M	125.00	15.4	1.70	0.0	1		8	40.00	63.00	3.0	4600	B
RA390-080J25.4-17H	80.00	15.7	1.60	1.5	1		8	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-080J25.4-17L	80.00	15.7	1.60	1.5	1		4	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-080J25.4-17M	80.00	15.7	1.60	1.5	1		6	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-100J31.75-18M	100.00	15.4	0.00	0.0	1		7	31.75	63.00	3.0	5200	
RA390-125J38.1-18M	125.00	15.4	0.00	0.0	1		8	38.10	63.00	3.0	4600	

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

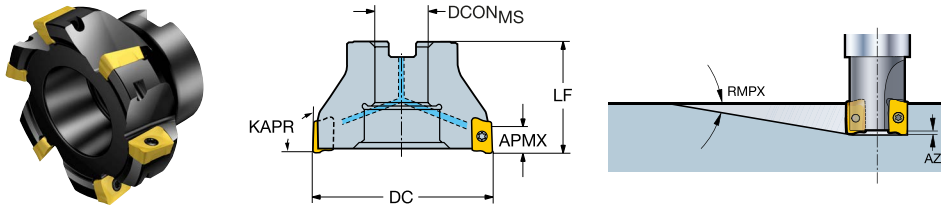
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-038R19-11H	1.500	0.394	2.20	0.039	1	6	0.750	1.575	0.9	22700	A
RA390-038R19-11M	1.500	0.394	2.20	0.039	1	4	0.750	1.575	0.9	22700	A
RA390-051R19-11H	2.000	0.394	1.40	0.039	1	7	0.750	1.575	0.9	23500	A
RA390-051R19-11M	2.000	0.394	1.40	0.039	1	5	0.750	1.575	0.9	23500	A
RA390-051R19-17H	2.000	0.618	2.70	0.059	1	5	0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-17L	2.000	0.618	2.70	0.059	1	3	0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-17M	2.000	0.618	2.70	0.059	1	4	0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-18H	2.000	0.606	5.40	0.000	1	5	0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-051R19-18L	2.000	0.606	5.40	0.000	1		0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-051R19-18M	2.000	0.606	5.40	0.000	1		0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-063R19-11H	2.500	0.394	1.20	0.039	1	8	0.750	1.575	0.9	20700	A
RA390-063R19-11M	2.500	0.394	1.20	0.039	1	6	0.750	1.575	0.9	20700	A
RA390-063R19-17H	2.500	0.618	2.10	0.059	1	6	0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-17L	2.500	0.618	2.10	0.059	1	4	0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-17M	2.500	0.618	2.10	0.059	1	5	0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-18H	2.500	0.606	4.00	0.000	1	6	0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-063R19-18L	2.500	0.606	4.00	0.000	1		0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-063R19-18M	2.500	0.606	4.00	0.000	1		0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-076R25-11H	3.000	0.394	1.00	0.039	1	9	1.000	1.969	0.9	18700	A
RA390-076R25-11M	3.000	0.394	1.00	0.039	1	7	1.000	1.969	0.9	18700	A
RA390-076R25-17H	3.000	0.618	1.80	0.059	1	7	1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-17L	3.000	0.618	1.80	0.059	1	4	1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-17M	3.000	0.618	1.80	0.059	1	6	1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-18L	3.000	0.606	3.30	0.000	1		1.000	1.969	2.2	6100	A
RA390-076R25-18M	3.000	0.606	3.30	0.000	1		1.000	1.969	2.2	6100	A
RA390-102R38-17H	4.000	0.618	0.30	0.059	1	9	1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-17L	4.000	0.618	0.30	0.059	1	5	1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-17M	4.000	0.618	0.30	0.059	1	7	1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-18L	4.000	0.606	2.30	0.000	1		1.500	1.969	2.2	5200	B
RA390-102R38-18M	4.000	0.606	2.30	0.000	1		1.500	1.969	2.2	5200	B
RA390-127R38-17H	5.000	0.618	0.00	0.059	1	11	1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-17L	5.000	0.618	0.00	0.059	1	6	1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-17M	5.000	0.618	0.00	0.059	1	8	1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-18L	5.000	0.606	1.60	0.000	1		1.500	2.480	2.2	4600	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

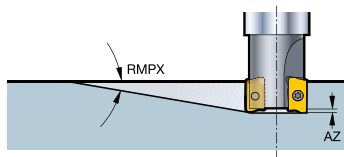
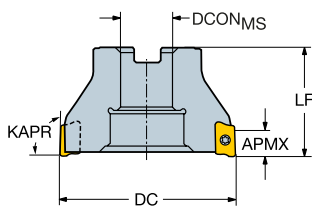
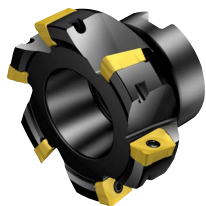
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-127R38-18M	5.000	0.606	1.60	0.000	1		8	1.500	2.480	2.2	4600	B
RA390-152R38-18L	6.000	0.606	1.20	0.000	1		8	1.500	2.480	2.2	4100	B
RA390-152R38-18M	6.000	0.606	1.20	0.000	1		12	1.500	2.480	2.2	4100	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-040Q16-07H	40.00	5.8	0.70	0.5	1	10	16.00	38.8	35.0	35.00	0.5	21500	A
R390-040Q16-07M	40.00	5.8	0.70	0.5	1	7	16.00	38.8	35.0	35.00	0.5	21500	A
R390-160Q40-18L	160.00	15.4	1.20	0.0	0	8	40.00			63.00	3.0	4000	C
R390-160Q40-18M	160.00	15.4	1.20	0.0	0	12	40.00			63.00	3.0	4000	C
R390-200Q60-18L	200.00	15.4	1.00	0.0	0	10	60.00			63.00	3.0	3600	C
RA390-160J50.8-18M	160.00	15.4	0.00	0.0	0	12	50.80			63.00	3.0	4000	

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

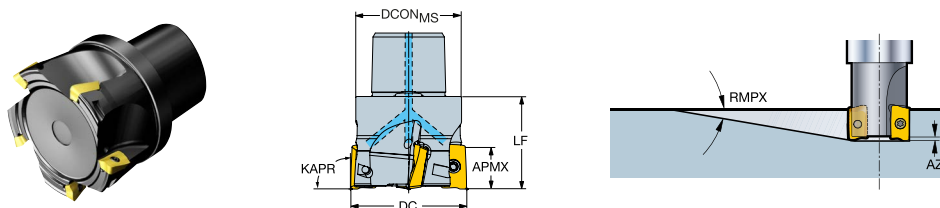
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
RA390-203R63-18L	8.000	0.606	1.00	10	2.500	2.480	2.2	3500	C	4.00

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

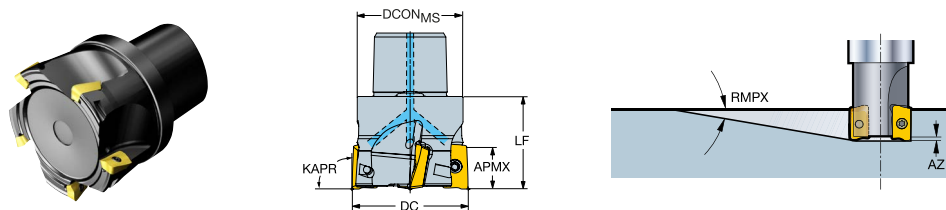
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-016C3-11L050	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2	32.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-016C4-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2	40.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-020C3-11L050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C3-11M050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C4-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	40.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C5-11M095	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	50.00	95.00	40.00	1.2	34600
R390-020C6-11M110	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	63.00	110.00	40.00	1.2	34600
R390-025C3-11M050	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	32.00	50.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C5-11M095	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	50.00	95.00	45.00	1.2	36500
R390-025C6-11M110	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	63.00	110.00	45.00	1.2	36500
R390-032C3-11L050	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C3-11M050	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C4-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	40.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	50.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M095	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	50.00	95.00	50.00	1.2	31000
R390-032C6-11M080	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	63.00	80.00	40.00	1.2	31000
R390-032C6-11M110	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	63.00	110.00	50.00	1.2	31000
R390-036C3-11M050	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3	32.00	50.00		1.2	29000
R390-036C3-11M075	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3	32.00	75.00		1.2	29000
R390-040C4-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3	6	40.00	70.00	50.00	1.2	27000
R390-040C4-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	40.00	70.00	70.00	1.2	27000
R390-040C4-18M060	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	40.00	60.00	40.00	3.0	9200
R390-040C5-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3	6	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-18M080	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	50.00	80.00	40.00	3.0	9200
R390-040C6-11M080	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	63.00	80.00	40.00	1.2	27000
R390-040C6-18M100	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	63.00	100.00	50.00	3.0	9200
R390-044C4-11M060	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4	40.00	60.00		1.2	25600
R390-044C4-11M075	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4	40.00	75.00		1.2	25600
R390-044C4-18M060	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3	40.00	60.00		3.0	8600
R390-044C4-18M080	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3	40.00	80.00		3.0	8600
R390-050C5-11M060	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5	50.00	60.00	40.00	1.2	23700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

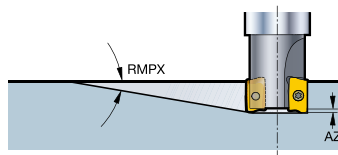
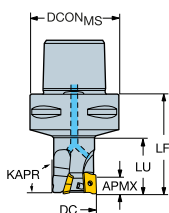
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-050C5-18M060	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		50.00	60.00	40.00	3.0	7900
R390-050C6-11M080	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		63.00	80.00	40.00	1.2	23700
R390-050C6-18M080	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		63.00	80.00	40.00	3.0	7900
R390-054C5-11M060	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	60.00		1.2	22700
R390-054C5-11M080	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	80.00		1.2	22700
R390-054C5-18M060	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	60.00		3.0	7500
R390-054C5-18M080	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	80.00		3.0	7500
R390-063C5-11M060	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		50.00	60.00		1.2	20700
R390-063C5-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		50.00	60.00		3.0	6800
R390-063C6-11M080	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		63.00	80.00	40.00	1.2	20700
R390-063C6-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		63.00	60.00	38.00	3.0	6800
R390-066C6-11M060	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	60.00		1.2	20200
R390-066C6-11M080	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	80.00		1.2	20200
R390-066C6-18M060	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	60.00		3.0	6700
R390-066C6-18M080	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	80.00		3.0	6700
R390-080C6-11M060	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	60.00		1.2	18200
R390-080C6-11M080	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	80.00		1.2	18200
R390-080C6-18M060	80.00	15.4	3.10	0.0	3	6		63.00	60.00		3.0	5900
R390-084C8-18M070	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	70.00		3.0	5800
R390-084C8-18M100	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	100.00		3.0	5800
R390-044C4T-11H	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	35.00		1.2	25600
R390-044C4T-17M	44.00	15.7	3.40	1.5	3	4		40.00	35.00		3.0	20600
R390-054C5T-11H	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	35.00		1.2	22700
R390-054C5T-17M	54.00	15.7	2.40	1.5	3	5		50.00	35.00		3.0	18200

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

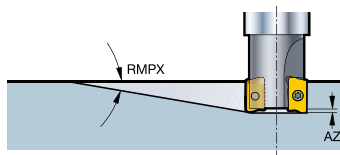
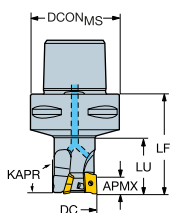
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-016C3-11L050	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2	32.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-016C4-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2	40.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-020C3-11L050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C3-11M050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C4-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	40.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C5-11M095	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	50.00	95.00	40.00	1.2	34600
R390-020C6-11M110	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3	63.00	110.00	40.00	1.2	34600
R390-025C3-11M050	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	32.00	50.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C5-11M095	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	50.00	95.00	45.00	1.2	36500
R390-025C6-11M110	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3	63.00	110.00	45.00	1.2	36500
R390-032C3-11L050	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C3-11M050	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C4-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	40.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	50.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M095	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	50.00	95.00	50.00	1.2	31000
R390-032C6-11M080	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	63.00	80.00	40.00	1.2	31000
R390-032C6-11M110	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3	63.00	110.00	50.00	1.2	31000
R390-036C3-11M050	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3	32.00	50.00		1.2	29000
R390-036C3-11M075	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3	32.00	75.00		1.2	29000
R390-040C4-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3	6	40.00	70.00	50.00	1.2	27000
R390-040C4-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	40.00	70.00	70.00	1.2	27000
R390-040C4-18M060	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	40.00	60.00	40.00	3.0	9200
R390-040C5-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3	6	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-18M080	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	50.00	80.00	40.00	3.0	9200
R390-040C6-11M080	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4	63.00	80.00	40.00	1.2	27000
R390-040C6-18M100	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3	63.00	100.00	50.00	3.0	9200
R390-044C4-11M060	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4	40.00	60.00		1.2	25600
R390-044C4-11M075	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4	40.00	75.00		1.2	25600
R390-044C4-18M060	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3	40.00	60.00		3.0	8600
R390-044C4-18M080	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3	40.00	80.00		3.0	8600
R390-050C5-11M060	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5	50.00	60.00	40.00	1.2	23700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa para escuadrar



Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

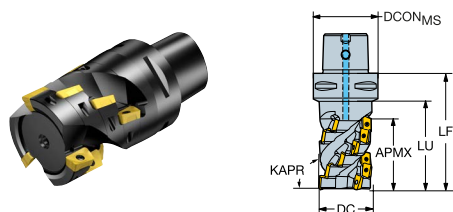
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-050C5-18M060	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		50.00	60.00	40.00	3.0	7900
R390-050C6-11M080	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		63.00	80.00	40.00	1.2	23700
R390-050C6-18M080	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		63.00	80.00	40.00	3.0	7900
R390-054C5-11M060	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	60.00		1.2	22700
R390-054C5-11M080	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	80.00		1.2	22700
R390-054C5-18M060	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	60.00		3.0	7500
R390-054C5-18M080	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	80.00		3.0	7500
R390-063C5-11M060	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		50.00	60.00		1.2	20700
R390-063C5-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		50.00	60.00		3.0	6800
R390-063C6-11M080	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		63.00	80.00	40.00	1.2	20700
R390-063C6-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		63.00	60.00	38.00	3.0	6800
R390-066C6-11M060	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	60.00		1.2	20200
R390-066C6-11M080	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	80.00		1.2	20200
R390-066C6-18M060	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	60.00		3.0	6700
R390-066C6-18M080	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	80.00		3.0	6700
R390-080C6-11M060	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	60.00		1.2	18200
R390-080C6-11M080	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	80.00		1.2	18200
R390-080C6-18M060	80.00	15.4	3.10	0.0	3	6		63.00	60.00		3.0	5900
R390-084C8-18M070	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	70.00		3.0	5800
R390-084C8-18M100	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	100.00		3.0	5800
R390-044C4T-11H	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	35.00		1.2	25600
R390-044C4T-17M	44.00	15.7	3.40	1.5	3	4		40.00	35.00		3.0	20600
R390-054C5T-11H	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	35.00		1.2	22700
R390-054C5T-17M	54.00	15.7	2.40	1.5	3	5		50.00	35.00		3.0	18200

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

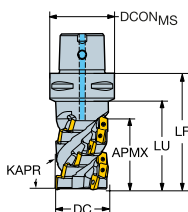
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032C5-36L	32.00	36.0	3	8		50.00	71.70	46.00	1.2	21700
R390-032C5-36M	32.00	36.0	3		12	50.00	71.70	45.00	1.2	21700
R390-032C5-54L	32.00	54.0	3	12		50.00	89.40	63.00	1.2	21700
R390-032C5-54M	32.00	54.0	3		18	50.00	89.40	63.00	1.2	21700
R390-032C6-45M	32.00	45.0	3		15	63.00	82.50	54.00	1.2	21700
R390-032C6-63L	32.00	63.0	3	14		63.00	100.20	72.00	1.2	21700
R390-036C3-36L	36.00	36.0	3	8		32.00	66.70	66.00	1.2	20200
R390-036C3-36M	36.00	36.0	3		12	32.00	66.70	66.00	1.2	20200
R390-040C5-54H	40.00	54.0	3		24	50.00	89.40	63.00	1.2	18900
R390-040C5-54M	40.00	54.0	3		18	50.00	89.40	63.00	1.2	18900
R390-040C6-63H	40.00	63.0	3		28	63.00	100.20	72.00	1.2	18900
R390-040C6-63M	40.00	63.0	3		21	63.00	100.20	72.00	1.2	18900
R390-044C4-43L	44.00	43.0	3	6		40.00	78.60		3.0	8600
R390-044C4-45M	44.00	45.0	3		15	40.00	80.50		1.2	17800
R390-044C5-43L	44.00	43.0	3	6		50.00	78.60	53.00	3.0	9200
R390-044C5-57L	44.00	57.0	3		8	50.00	92.60	67.00	3.0	9200
R390-044C6-57L	44.00	57.0	3	8		63.00	94.60	67.00	3.0	9200
R390-050C5-36H	50.00	36.0	3	20		50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-36L	50.00	36.0	3		12	50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-36M	50.00	36.0	3		16	50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-43L	50.00	43.0	3	6		50.00	78.60	53.00	3.0	7900
R390-050C5-54L	50.00	54.0	3		18	50.00	89.40	67.00	1.2	16600
R390-050C5-54M	50.00	54.0	3		24	50.00	89.40	67.00	1.2	16600
R390-050C6-43M	50.00	43.0	3		9	63.00	80.60	53.00	3.0	7900
R390-050C6-63H	50.00	63.0	3	35		63.00	100.20	72.00	1.2	16600
R390-050C6-63M	50.00	63.0	3		28	63.00	100.20	72.00	1.2	16600
R390-050C6-71L	50.00	71.0	3	10		63.00	108.70	81.00	3.0	7900
R390-050C6-71M	50.00	71.0	3	15		63.00	108.70	81.00	3.0	7900
R390-050C8-57M	50.00	57.0	3		12	80.00	102.60	67.00	3.0	7900
R390-054C5-43M	54.00	43.0	3		9	50.00	78.60		3.0	7500
R390-054C5-54M	54.00	54.0	3		24	50.00	89.40		1.2	8800
R390-063C6-43M	63.00	43.0	3		12	63.00	80.60	53.00	3.0	6800
R390-063C6-57L	63.00	57.0	3		12	63.00	94.60	67.00	3.0	6800
R390-063C8-57M	63.00	57.0	3		16	80.00	102.60	67.00	3.0	6800

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra



Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

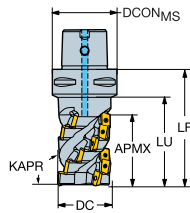
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-063C8-85L	63.00	85.0	3		18	80.00	130.70	95.00	3.0	6800
R390-066C6-45M	66.00	45.0	3		20	63.00	82.50		1.2	13900
R390-066C6-57L	66.00	57.0	3		12	63.00	94.60		3.0	6700
R390-080C8-57H	80.00	57.0	3	20		80.00	102.60	67.00	3.0	5900
R390-080C8-71L	80.00	71.0	3		15	80.00	116.70	81.00	3.0	5900
R390-084C8-57M	84.00	57.0	3		16	80.00	102.60		3.0	5800
R390-100C8-57H	100.00	57.0	3	24		80.00	102.60		3.0	5200
R390-100C8-57M	100.00	57.0	3		16	80.00	102.60		3.0	5200
R390-100C8-71M	100.00	71.0	3		20	80.00	116.70		3.0	5200

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Imperial (pulgadas)

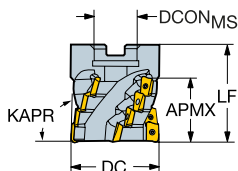
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-032C5-36M	1.250	1.420	3		12	1.969	2.820	1.810	0.9	21700
RA390-032C5-54L	1.250	2.130	3	12		1.969	3.517	2.480	0.9	21700
RA390-032C5-54M	1.250	2.130	3		18	1.969	3.517	2.480	0.9	21700
RA390-032C6-45M	1.250	1.770	3	15		2.480	3.247	2.130	0.9	21700
RA390-032C6-63L	1.250	2.480	3	14		2.480	3.944	2.480	0.9	21700
RA390-038C5-63H	1.500	2.480	3		28	1.969	3.865	2.840	0.9	19500
RA390-038C5-63M	1.500	2.480	3		21	1.969	3.865	2.840	0.9	19500
RA390-038C6-45M	1.500	1.770	3		15	2.480	3.247	2.130	0.9	19500
RA390-038C6-63M	1.500	2.480	3		21	2.480	3.944	2.840	0.9	19500
RA390-038C6-80L	1.500	3.150	3		18	2.480	4.641	3.550	0.9	19500
RA390-038C6-80M	1.500	3.150	3		27	2.480	4.641	3.550	0.9	19500
RA390-051C5-43L	2.000	1.720	3	6		1.969	3.093		2.2	7800
RA390-051C5-43M	2.000	1.720	3		9	1.969	3.093		2.2	7800
RA390-051C5-45H	2.000	1.770	3		25	1.969	3.168		0.9	16600
RA390-051C5-45M	2.000	1.770	3		20	1.969	3.168		0.9	16600
RA390-051C5-63L	2.000	2.480	3		21	1.969	3.865		0.9	16600
RA390-051C5-63M	2.000	2.480	3		28	1.969	3.865		0.9	16600
RA390-051C6-43M	2.000	1.720	3		9	2.480	3.172	2.110	2.2	7800
RA390-051C6-71L	2.000	2.820	3		10	2.480	4.278	3.210	2.2	7800
RA390-051C6-98L	2.000	3.500	3		33	2.480	5.338	4.250	0.9	16600
RA390-051C6-99L	2.000	3.930	3		14	2.480	5.384	4.320	2.2	7800
RA390-051C8-57M	2.000	2.270	3		12	3.150	4.040	2.660	2.2	7800
RA390-063C6-43M	2.500	1.720	3		12	2.480	3.172		2.2	6800
RA390-063C6-57L	2.500	2.270	3		12	2.480	3.725		2.2	6800
RA390-063C6-57M	2.500	2.270	3		16	2.480	3.725		2.2	6800
RA390-063C6-71L	2.500	2.820	3		15	2.480	4.278		2.2	6800
RA390-063C6-71M	2.500	2.820	3		20	2.480	4.278		2.2	6800
RA390-063C6-99L	2.500	3.930	3		21	2.480	5.384		2.2	6800
RA390-076C8-71L	3.000	2.820	3		15	3.150	4.593	3.210	2.2	6100

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra



Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

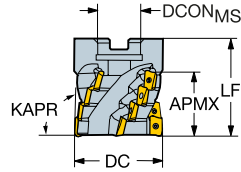
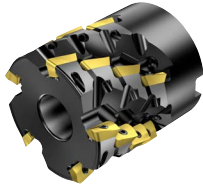
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R390-040Q16-36H	40.00	36.0	16		16.00	56.70	1.2	18900	A	
R390-040Q16-36M	40.00	36.0		12	16.00	56.70	1.2	18900	A	
R390-044Q16-43L	44.00	43.0	6		16.00	68.60	3.0	8600	A	
R390-044Q16-45M	44.00	45.0		15	16.00	65.50	1.2	17800	A	
R390-050Q22-36H	50.00	36.0	20		22.00	56.70	1.2	16600	A	
R390-050Q22-36M	50.00	36.0		16	22.00	56.70	1.2	16600	A	
R390-050Q22-54L	50.00	54.0		18	22.00	74.40	1.2	16600	A	
R390-050Q22-57L	50.00	57.0		8	22.00	82.60	3.0	7900	A	
R390-054Q22-36M	54.00	36.0		16	22.00	56.70	1.2	16000	A	
R390-054Q22-57L	54.00	57.0	8		22.00	82.60	3.0	7500	A	
R390-063Q27-57L	63.00	57.0		12	27.00	82.60	3.0	6800	A	
R390-080Q32-71L	80.00	71.0		15	32.00	96.70	3.0	5900	A	
R390-100Q40-57M	100.00	57.0		16	40.00	82.60	3.0	5200	B	
R390-125Q40-43L	125.00	43.0	18		40.00	68.60	3.0	4600	B	
R390-160Q40-43L	160.00	43.0	24		40.00	68.60	3.0	4000	C	66.7
R390-200Q60-43L	200.00	43.0	27		60.00	68.60	3.0	3600	C	101.6

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Imperial (pulgadas)

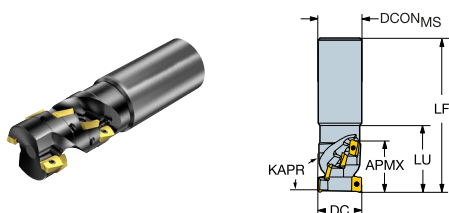
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-051R19-36H	2.000	1.420	20		0.750	2.229	0.9	16600	A
RA390-051R19-36M	2.000	1.420		16	0.750	2.229	0.9	16600	A
RA390-051R19-43M	2.000	1.720		9	0.750	2.699	2.2	7800	A
RA390-051R19-54M	2.000	2.130		18	0.750	2.926	0.9	16600	A
RA390-051R19-57M	2.000	2.270		12	0.750	3.252	2.2	7800	A
RA390-063R19-43M	2.500	1.720		12	0.750	2.699	2.2	6800	A
RA390-063R25-43M	2.500	1.720		12	1.000	2.699	2.2	6800	B
RA390-063R25-57L	2.500	2.270		12	1.000	3.252	2.2	6800	B
RA390-076R32-43H	3.000	1.720		12	1.250	2.699	2.2	6100	B
RA390-102R38-57H	4.000	2.270		24	1.500	3.252	2.2	5200	B
RA390-102R38-57M	4.000	2.270		16	1.500	3.252	2.2	5200	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa de filo largo para fresado en escuadra

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

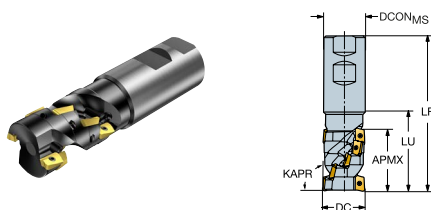
KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032A25-36L	32.00	36.0	8		25.00	108.70		1.2	21700
R390-032A32-36L	32.00	36.0	8		32.00	112.70	48.00	1.2	21700
R390-040A40-45M	40.00	45.0		15	40.00	131.50	58.00	1.2	18900

R = A Derecha, L = A Izquierda

Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

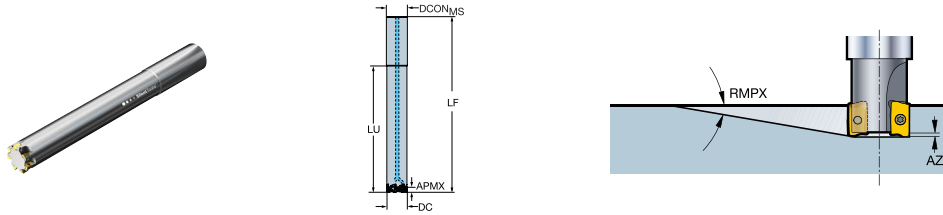
Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]				DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-032M32-45L	1.250	1.770	10			1.250	4.663	2.259	0.9	21700	WE
RA390-038M38-54L	1.500	2.130	12			1.500	5.418	2.633	0.9	19500	WE
RA390-038M38-54M	1.500	2.130			18	1.500	5.418	2.633	0.9	19500	WE

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresado en escuadra

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

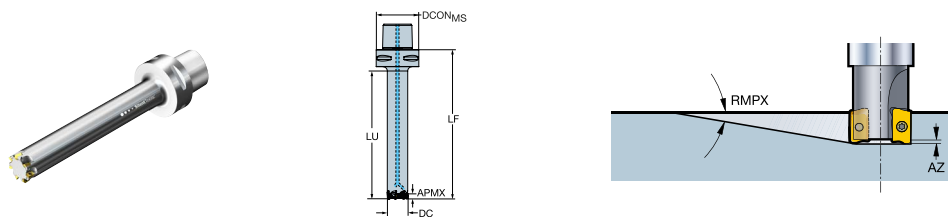
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-020A20D-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1	5	20.00	173.00	120.00	0.5	32500
R390-020A20D-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2	20.00	171.00	120.00	1.2	32500
R390-025A25D-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1	7	25.00	208.00	150.00	0.5	24000
R390-025A25D-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2	25.00	208.00	150.00	1.2	24000
R390-032A32D-07H	32.00	5.8	1.00	0.5	1	8	32.00	254.00	192.00	0.5	15000
R390-032A32D-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2	32.00	254.00	192.00	1.2	15000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

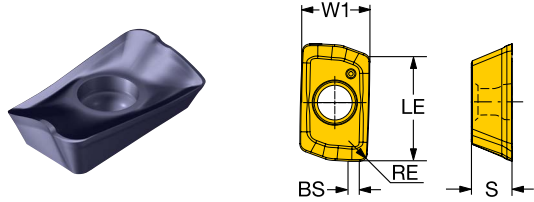
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-020C5D-07H145	20.00	5.8	2.10	0.5	3	5	50.00	145.00	120.00	0.5	20000
R390-020C5D-11L145	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	50.00	145.00	120.00	1.2	20000
R390-020C6D-07H147	20.00	5.8	2.10	0.5	3	5	63.00	147.00	120.00	0.5	20000
R390-020C6D-11L147	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	63.00	147.00	120.00	1.2	20000
R390-025C5D-07H175	25.00	5.8	1.50	0.5	3	7	50.00	175.00	150.00	0.5	24000
R390-025C5D-11L175	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	50.00	175.00	150.00	1.2	24000
R390-025C6D-07H177	25.00	5.8	1.50	0.5	3	7	63.00	177.00	150.00	0.5	24000
R390-025C6D-11L177	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	63.00	177.00	150.00	1.2	24000
R390-032C5D-07H217	32.00	5.8	1.00	0.5	3	8	50.00	217.00	192.00	0.5	15000
R390-032C5D-11L217	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	50.00	217.00	192.00	1.2	15000
R390-032C6D-07H219	32.00	5.8	1.00	0.5	3	8	63.00	219.00	192.00	0.5	15000
R390-032C6D-11L219	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	63.00	219.00	192.00	1.2	15000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

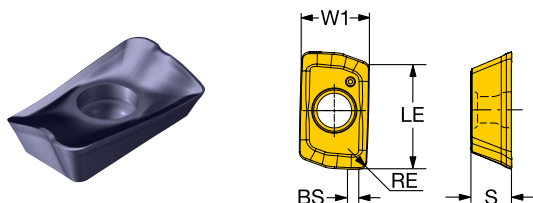
		P					S			H		K			M			N																		
Código de pedido		530	4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	530	S40T	4340	1230	530	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX						
																						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]						
Ligero	PL	R390-11 T3 04E-PL				●		●	○	○								○	○	○	○	○	○	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0						
		R390-11 T3 08E-PL	○			●	○			○	○	●					○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0						
		R390-11 T3 08M-PL	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0						
		R390-17 04 08E-PL	○	○			●	○			○	○	●	○			○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7						
		R390-17 04 08M-PL	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0						

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

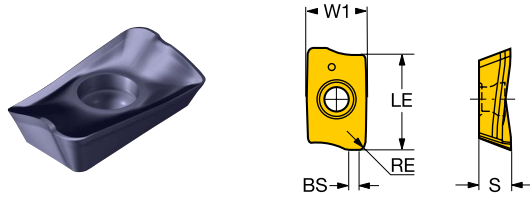
		P					S			H		K			M			N											
Código de pedido	530	4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	530	S30T	4340	S40T	1230	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]
	R390-11 T3 02E-PM		○			●				○				○						○		○		11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0
R390-11 T3 04M-PM	○	○	○		●				○	○	●		○	○					○		○	○	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 08M-PM	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 12E-PM					●	○	●	○			●	○											11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 16E-PM					●	○					●	○											11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 16M-PM		○	○		●	○	●	○		○	●	○											11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 20E-PM					●	○	●	○			●	○											11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 24E-PM					●								○								○		11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 31E-PM					●	○					●	○											11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0
R390-11 T3 31M-PM		○	○		●	○	●	○		○	●	○	○								○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0
R390-17 04 04E-PM					●		●	○					○								○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 04M-PM		○	○	○	●				○	○	●		○	○							○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 08M-PM		○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0
R390-17 04 12E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 16E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 16M-PM		○	○		●		●	○		●		○	○								○	○	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 20E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 24E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 31E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 31M-PM		○	○		●		●	○		●		○	○								○	○	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7
R390-17 04 40E-PM					●	○	●	○			●	○											17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0
R390-17 04 48E-PM					●		●	○															17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0
R390-17 04 50E-PM		○			●	○	●	○			●	○									○	○	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0
R390-17 04 60E-PM					●	○	●	○			●	○									○	○	17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0
R390-17 04 64E-PM		○			●	○	●	○			●	○									○	○	17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

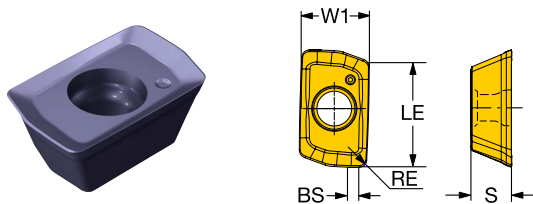
		P				S			H	K		M													
Código de pedido		4340	4220	4330	1230	S30T	S40T	1230	4220	4340	4220	4330	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
																[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]			
Pesado PH	R390-11 T3 10M-PH	●	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 08M-PH	●	○						●	○	○			○			17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 16M-PH	●	○							○	○			○			17	4.76	1.5	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



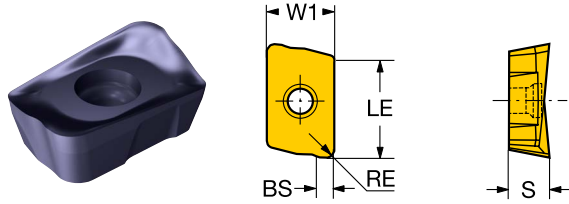
Métrico (mm)

		Material																					
		P	S	K	M																		
															SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
															[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
	Código de pedido	4340	4330	1230	1230	4340	4330	4340	1230														
Ligero	PL			●	○				○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
				●	○				○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
				●	○				○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
				●	○				○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
				●	○				○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
Medel	PM	○		●	○	○			○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
		○	○	●	○	○	○		○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
		○	○	●	○	○	○		○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
		○		●	○	○			○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					
		○		●	○	○			○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho					



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

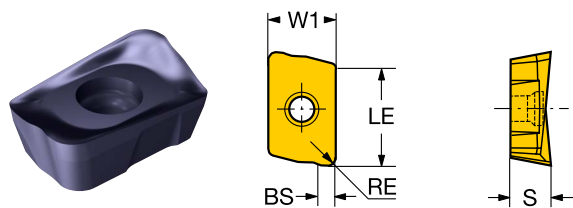
		P				S				H		K				M				SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	
Código de pedido		4340	4330	4220	1010	1230	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4330	4220	1010	S30T	4340	S40T	1230		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero	PL	R390-18 06 08H-PL	○	○		○	●	●	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 12H-PL	○	○	○	○	●	●	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 16H-PL	○				●		○			○					○				18	6.33	1.0	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 20H-PL					●		○												18	6.33	1.0	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 24H-PL					●		○												18	6.33	1.0	2.4	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 31H-PL					●		○												18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 40H-PL					●		○												18	6.33	1.0	4.0	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 50H-PL				○	●		○		●					○					18	6.33	1.0	5.0	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 60H-PL				○	●		○		●					○					18	6.33	1.0	6.0	11.0	15.4	16.0	90.00
		R390-18 06 64H-PL				○	●		○		●					○					18	6.33	1.0	6.4	11.0	15.4	16.0	90.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

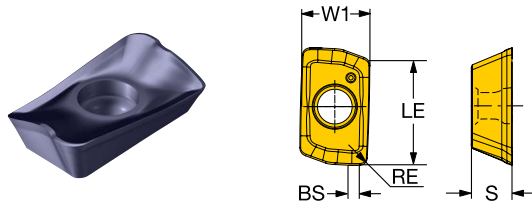
		P					S		H	K			M															
Código de pedido		4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	
																					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]
Medel	PM	R390-18 06 08M-PM	○	○	○	●			○	●		○	○	○		○	○	○	○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	
		R390-18 06 12M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	
		R390-18 06 16M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	
		R390-18 06 20M-PM	○	○	○	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	
		R390-18 06 31M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	
	PMR	R390-18 06 12M-PMR	○		○	●	○	○			○		○		○	○	○	○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	17.0	90.00		

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

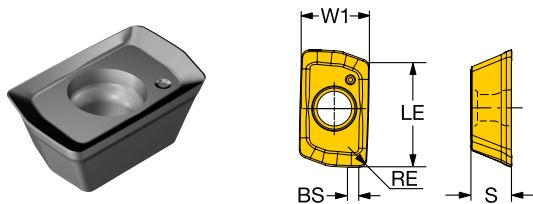
		P			S					M													
Código de pedido		1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero ML	390R-070202E-ML	○									●				07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070204E-ML	○			●				○		●				07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070208E-ML	○			●				○		●				07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070212E-ML	○									●				07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070216E-ML	○									●				07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	R390-11 T3 08E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 16E-ML	○		○	●	○	○		○	○	○	●		○	11	3.59	0.8	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 24E-ML	○		○	●	○	○		○	○	○	●		○	11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 31E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 08E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
	R390-18 06 08H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 12H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 16H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 20H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 24H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	2.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 31H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 40H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	4.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 50H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	5.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 60H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	6.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	R390-18 06 64H-ML	○		○			○	●				●	○	○	18	6.33	1.0	6.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

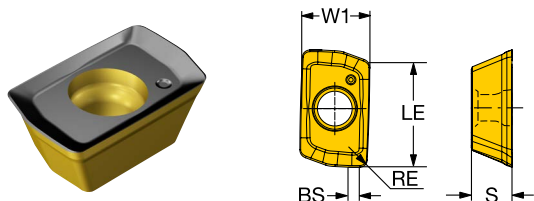
		P		S		M									
Medel MM	Código de pedido	1040	S30T	1040	S30T	1040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		390R-070202M-MM	○		○		●	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00
	390R-070204E-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070204M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070208E-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070208M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070212M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070216M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

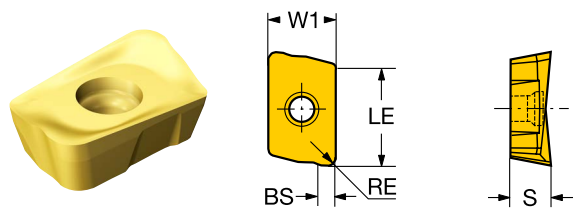
		P					S					M													
Código de pedido		1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	S30T	S40T	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		R390-11 T3 02E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0	90.00
R390-11 T3 08M-MM		○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-11 T3 12E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-11 T3 16E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-11 T3 20E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-11 T3 24E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-11 T3 31E-MM		○	○				○	●					●	○		11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho	
R390-17 04 04E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 08M-MM		○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 12E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 16E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 20E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 24E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 31E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 40E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho	
R390-17 04 48E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho	
R390-17 04 50E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho	
R390-17 04 60E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho	
R390-17 04 64E-MM		○	○				○	●					●	○		17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

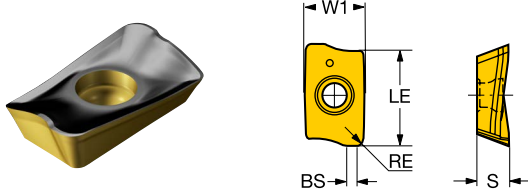
		P			S			M											
Código de pedido		1040	2030	2040	1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	MM	R390-18 06 08M-MM	○	○	○	●	●	○	○	○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	MM	R390-18 06 12M-MM	○	○	○	●	○	○	○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	MM	R390-18 06 16M-MM	○	○	○	●	●	○	○	○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	MM	R390-18 06 20M-MM	○	○	○	●	●	○	○	○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	MM	R390-18 06 31M-MM	○	○	○	●	●	○	○	○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
	MMR	R390-18 06 12M-MMR	○	○	○	●	●	○	○	○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	17.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

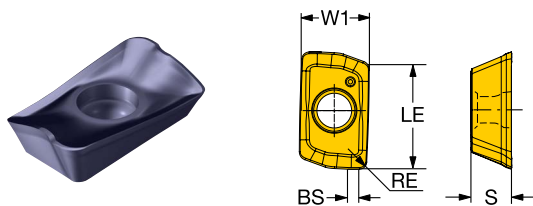
		P			S			M											
Código de pedido		1040	2030	2040	1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Peso MH	R390-11 T3 10M-MH	○	○	○	○	●	○	●	○	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

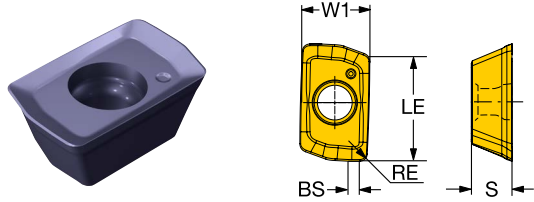
		P	S	H	K				N										
Código de pedido	Medel KM	3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		390R-070204M-KM						○	●				07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8
390R-070208M-KM					○	○	●				07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
390R-070216M-KM						●					07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
R390-11 T3 02E-KM		○		○					●		11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 04M-KM		○	○	○	○	○	○	●	○	●	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 08M-KM		○	○	○	○	○	○	●	○	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 12E-KM		○		○					●		11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 16E-KM		○		○					●		11	3.59	0.8	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 16M-KM		○		○		○	●		●		11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 20E-KM		○		○					●		11	3.59	0.4	2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 24E-KM		○		○					●		11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 31E-KM		○		○					●		11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 31M-KM		○		○		○	●		●		11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-17 04 40E-KM		○		○					●		17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho
R390-17 04 48E-KM		○		○					●		17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho
R390-17 04 50E-KM		○		○					●		17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho
R390-17 04 60E-KM		○		○					●		17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho
R390-17 04 64E-KM		○		○					●		17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizada para fundición, ISO K



Métrico (mm)

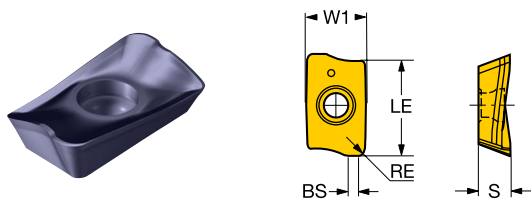
		P	S	H	K				N										
	Código de pedido	3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		Ligero KL	390R-070204E-KL						●				07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8
390R-070208E-KL							●				07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
R390-11 T3 08E-KL			○		○					●	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-11 T3 08M-KL	○		○	○	○	●	○	○	○	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
R390-17 04 08E-KL			○		○					●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 08M-KL	○		○	○	○		●	○	○	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-18 06 08H-KL	○			○			●	○	○		18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 12H-KL	○			○			●	○	○		18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 31H-KL	○			○			●		○		18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

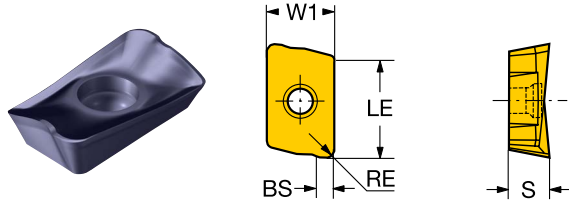
		P		H		K										
Peso	Código de pedido	3040	3040	1220	1020	3330	3040	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
									[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
KH	R390-11 T3 10M-KH	○	○	○	●	○	11		3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 08M-KH	○	○	○	○	●	17		4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

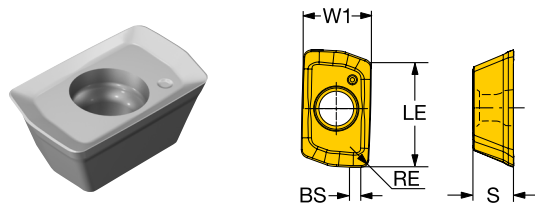
		P	S	H	K				N											
Medel	Código de pedido	3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
		KM	R390-17 04 04E-KM		○		○					●	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00
R390-17 04 04M-KM	○		○	○	○			○	○	●	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho	
R390-17 04 08M-KM	○		○	○	○	○			○	○	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 12E-KM			○		○					○	●	17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 16E-KM			○		○					○	●	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 16M-KM			○		○		○		○	○	●	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 20E-KM			○		○					○	●	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 24E-KM			○		○					○	●	17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 31E-KM			○		○					○	●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-17 04 31M-KM			○		○		○		○	○	●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
R390-18 06 08M-KM	○			○		○	○			○	○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 12M-KM	○			○		○	○			○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 16M-KM	○			○			○			○	○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 20M-KM	○			○			○			○	○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
R390-18 06 31M-KM	○			○			○			○	○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho
KMR	R390-18 06 12M-KMR	○		○		○			○	○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Optimizado para materiales no férricos, ISO N



Métrico (mm)

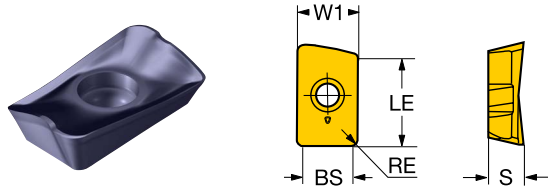
		N									
	Código de pedido	H13A	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero NL	390R-070202E-NL	●	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070204E-NL	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	390R-070208E-NL	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Derecho
	R390-11 T3 04E-NL	●	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 08E-NL	●	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 20E-NL	●	11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-11 T3 31E-NL	●	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 08E-NL	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
	R390-17 04 20E-NL	●	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
	R390-17 04 31E-NL	●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Derecho
	R390-17 04 40E-NL	●	17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho
	R390-17 04 50E-NL	●	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

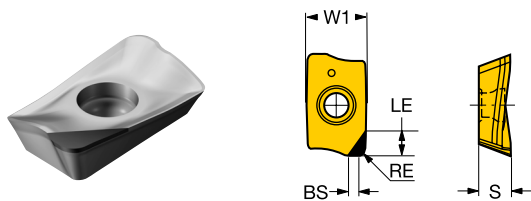
		<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>S</td> <td>H</td> <td>K</td> <td>M</td> <td>N</td> </tr> </table>						P	S	H	K	M	N	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
P	S	H	K	M	N																	
Código de pedido		1230	1230	1230	1020	1230	1230	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]								
Ligero	KTW	R390-18 06 16H-KTW			○			18	6.33	8.6	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Derecho						
	PLW	R390-11 T3 08E-PLW	●	○		○		11	3.59	5.0	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Derecho						
	PTW	R390-18 06 16H-PTW	○	○	○	○	○	18	6.33	8.6	1.6	11.0	15.4	16.1	90.00	Derecho						

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 390, plaquita para fresado

Materiales de corte avanzados



Métrico (mm)

		N										
		Código de pedido										
		CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero	NL	R390-11T304E-P4-NL	●	11	3.59	2.2	0.4	6.8	4.0	4.0	90.00	Derecho
		R390-170408E-P6-NL	●	17	4.76	1.8	0.8	9.6	6.0	6.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 490:
sandvik.coromant.com/coromill490



CoroMill® 490

Primera elección para fresado en escuadra general y repetitivo

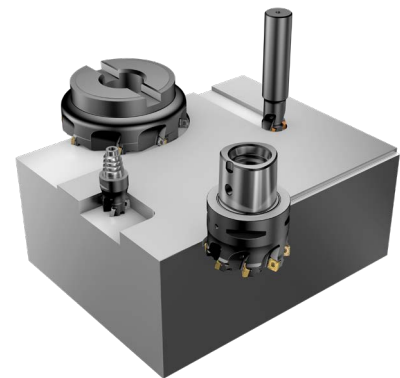
CoroMill® 490 es un concepto positivo de corte ligero con cuatro filos de corte. Los cuerpos de fresa y posicionamientos de plaquita precisos, acompañados de un proceso de mecanizado de vibraciones reducidas, proporcionan escuadras precisas y homogéneas. Cubre desde desbaste a acabado.

Aplicación

- Fresado en escuadra general y repetido
- Planeado
- Recantado
- Fresado axial
- Fresado de la ranura
- Desbaste a acabado

Características y ventajas

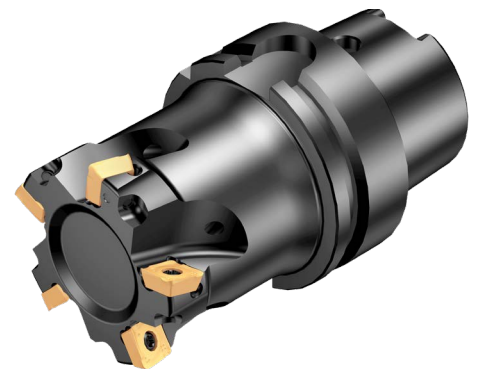
- Cortes de 90° efectivos sin escalones pronunciados
- Gran precisión y buenas tolerancias
- Concepto positivo con una acción de corte ligera
- Gran productividad con excelentes geometrías y calidades de plaquita
- Los mangos subdimensionados para fresas de gran diámetro, que utilizan plaquitas de 8 mm (0,315 pulg.), permiten que dichas fresas encajen en portaherramientas de dimensiones más reducidas
- Las versiones sobredimensionadas optimizan la accesibilidad y proporcionan una incidencia natural para fijaciones estrechas



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Precisión para una repetibilidad óptima

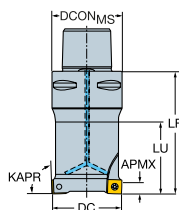
Si su proceso exige hombros de 90° consistentes con un desajuste mínimo, esta solución lo consigue, una y otra vez. Con una baja resistencia al corte, tolerancias ajustadas y una verdadera versatilidad, esta fresa se ha concebido para el fresado en escuadra general y repetitivo.





CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

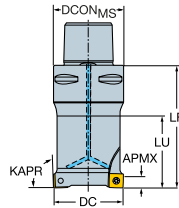
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020C3-08L	20.00	5.5	3	2		32.00	40.0	80.00	40.00	1.2	48500
490-020C4-08L	20.00	5.5	3	2		40.00	40.0	70.00	40.00	1.2	39000
490-025C3-08M	25.00	5.5	3	3		32.00	60.0	80.00	60.00	1.2	40400
490-025C4-08M	25.00	5.5	3	3		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	39000
490-025C5-08M	25.00	5.5	3	3		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-025C6-08M	25.00	5.5	3	3		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-032C3-08M	32.00	5.5	3	4		32.00	60.0	80.00	60.00	1.2	33900
490-032C4-08M	32.00	5.5	3	4		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	33900
490-032C5-08M	32.00	5.5	3	4		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-032C6-08M	32.00	5.5	3	4		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-036C3-08M	36.00	5.5	3		4	32.00	30.0	50.00	30.00	1.2	31300
490-040C4-08H	40.00	5.5	3	6		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	29300
490-040C4-08M	40.00	5.5	3		4	40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	29300
490-040C4-14H	40.00	10.0	3	4		40.00	70.0	70.00	45.00	3.0	26400
490-040C4-14M	40.00	10.0	3		3	40.00	45.0	70.00	45.00	3.0	26400
490-040C5-08H	40.00	5.5	3	6		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-040C5-08M	40.00	5.5	3		4	50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-040C5-14H	40.00	10.0	3	4		50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	26400
490-040C5-14M	40.00	10.0	3		3	50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	26400
490-040C6-08H	40.00	5.5	3	6		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-040C6-14H	40.00	10.0	3	4		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-040C6-14M	40.00	10.0	3		3	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-044C4-08H	44.00	5.5	3	6		40.00	40.0	60.00		1.2	27600
490-044C4-08M	44.00	5.5	3		5	40.00	40.0	60.00		1.2	27600
490-044C4-14H	44.00	10.0	3	4		40.00	70.0	70.00		3.0	24600
490-044C4-14M	44.00	10.0	3		3	40.00	45.0	70.00		3.0	24600
490-050C5-08H	50.00	5.5	3	7		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	25500
490-050C5-08M	50.00	5.5	3		5	50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	25500
490-050C5-14H	50.00	10.0	3	5		50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	22400
490-050C5-14M	50.00	10.0	3		4	50.00	53.0	75.00	50.00	3.0	13700
490-050C6-08H	50.00	5.5	3	7		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-050C6-08M	50.00	5.5	3		5	63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-050C6-14H	50.00	10.0	3	5		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-050C6-14M	50.00	10.0	3		4	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	13700



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

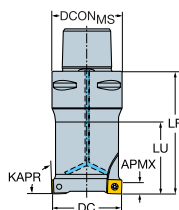
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-054C5-08H	54.00	5.5	3	7		50.00	40.0	60.00		1.2	24300
490-054C5-08M	54.00	5.5	3		5	50.00	40.0	60.00		1.2	24300
490-054C5-14H	54.00	10.0	3	5		50.00	60.0	60.00		3.0	21300
490-054C5-14M	54.00	10.0	3		4	50.00	60.0	60.00		3.0	13000
490-063C6-08H	63.00	5.5	3	8		63.00	23.0	50.00	23.00	1.2	20000
490-063C6-08M	63.00	5.5	3		6	63.00	23.0	50.00	23.00	1.2	20000
490-063C6-14H	63.00	10.0	3	6		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	11700
490-063C6-14M	63.00	10.0	3		5	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	11700
490-066C6-08H	66.00	5.5	3		8	63.00	28.0	50.00		1.2	20000
490-066C6-08M	66.00	5.5	3		6	63.00	28.0	50.00		1.2	20000
490-066C6-14H	66.00	10.0	3	6		63.00	65.0	65.00		3.0	11400
490-066C6-14M	66.00	10.0	3		5	63.00	65.0	65.00		3.0	11400
490-080C6-14H	80.00	10.0	3	8		63.00	65.0	65.00	65.00	3.0	10100
490-080C6-14M	80.00	10.0	3		6	63.00	65.0	65.00	65.00	3.0	10100
490-080C8-08H	80.00	5.5	3		10	80.00		80.00	45.00	1.2	14000
490-080C8-08M	80.00	5.5	3		8	80.00		80.00	45.00	1.2	14000
490-080C8-14H	80.00	10.0	3	8		80.00		80.00	45.00	3.0	10100
490-080C8-14M	80.00	10.0	3		6	80.00		80.00	45.00	3.0	10100
490-084C8-08H	84.00	5.5	3		10	80.00		60.00		1.2	14000
490-084C8-08M	84.00	5.5	3		8	80.00		60.00		1.2	14000
490-084C8-14H	84.00	10.0	3	8		80.00		70.00		3.0	9800
490-084C8-14M	84.00	10.0	3		6	80.00		70.00		3.0	9800



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

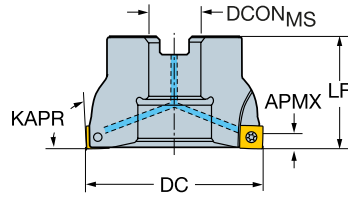
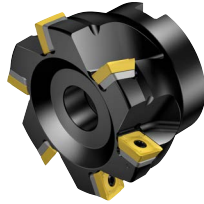
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019C5-08L	0.750	0.217	3	2		1.969	1.500	3.000	1.500	0.9	28000
A490-025C5-08M	1.000	0.217	3	3		1.969	2.015	3.000	2.015	0.9	28000
A490-025C6-08M	1.000	0.217	3	3		2.480		3.000	1.937	0.9	20000
A490-032C6-08M	1.250	0.217	3	4		2.480		3.000	1.937	0.9	20000
A490-038C5-08H	1.500	0.217	3	5		1.969	2.015	3.000	2.015	0.9	28000
A490-038C5-14M	1.500	0.394	3	3		1.969	2.015	3.000	2.015	2.2	27400
A490-038C6-14M	1.500	0.394	3	3		2.480		3.000	1.937	2.2	20000
A490-051C5-08H	2.000	0.217	3	7		1.969	3.000	3.000		0.9	25200
A490-051C5-08M	2.000	0.217	3		5	1.969	3.000	3.000		0.9	25200
A490-051C5-14H	2.000	0.394	3	5		1.969	3.000	3.000		2.2	22200
A490-051C5-14M	2.000	0.394	3		4	1.969	3.000	3.000		2.2	13600
A490-063C6-08H	2.500	0.217	3	8		2.480		2.000		0.9	20000
A490-063C6-08M	2.500	0.217	3		6	2.480		2.000		0.9	20000
A490-063C6-14H	2.500	0.394	3	6		2.480		2.500		2.2	11700
A490-063C6-14M	2.500	0.394	3		5	2.480		2.500		2.2	11700

CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

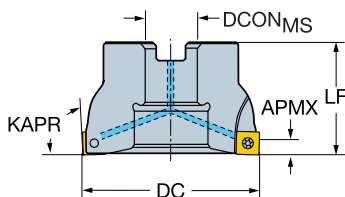
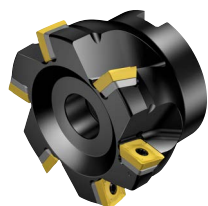
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
490-040Q16-08H	40.00	5.5	1	6	16.00	40.00	1.2	29300	A	
490-040Q16-08M	40.00	5.5	1	4	16.00	40.00	1.2	29300	A	
490-044Q16-08M	44.00	5.5	1	5	16.00	40.00	1.2	27600	A	
490-050Q22-08H	50.00	5.5	1	7	22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-08L	50.00	5.5	1	4	22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-08M	50.00	5.5	1	5	22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-14H	50.00	10.0	1	5	22.00	40.00	3.0	22400	A	
490-050Q22-14M	50.00	10.0	1	4	22.00	40.00	3.0	13700	A	
490-054Q22-08M	54.00	5.5	1	5	22.00	40.00	1.2	24300	A	
490-054Q22-14M	54.00	10.0	1	4	22.00	40.00	3.0	13000	A	
490-063Q22-08H	63.00	5.5	1	8	22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-08L	63.00	5.5	1	5	22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-08M	63.00	5.5	1	6	22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-14H	63.00	10.0	1	6	22.00	40.00	3.0	11700	A	
490-063Q22-14M	63.00	10.0	1	5	22.00	40.00	3.0	11700	A	
490-066Q22-08M	66.00	5.5	1	6	22.00	40.00	1.2	21600	A	
490-066Q22-14M	66.00	10.0	1	5	22.00	40.00	3.0	11400	A	
490-080Q27-08H	80.00	5.5	1	10	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-08L	80.00	5.5	1	6	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-08M	80.00	5.5	1	8	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-14H	80.00	10.0	1	8	27.00	50.00	3.0	10100	A	
490-080Q27-14M	80.00	10.0	1	6	27.00	50.00	3.0	10100	A	
490-084Q27-08M	84.00	5.5	1	8	27.00	50.00	1.2	18900	A	
490-084Q27-14M	84.00	10.0	1	6	27.00	50.00	3.0	9800	A	
490-100Q32-08H	100.00	5.5	0	10	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-08L	100.00	5.5	0	6	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-08M	100.00	5.5	0	8	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-14H	100.00	10.0	1	10	32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-100Q32-14L	100.00	10.0	1	5	32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-100Q32-14M	100.00	10.0	1	7	32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-125Q40-08H	125.00	5.5	0	12	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-08L	125.00	5.5	0	8	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-08M	125.00	5.5	0	10	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-14H	125.00	10.0	1	12	40.00	63.00	3.0	7800	B	



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
490-125Q40-14L	125.00	10.0	1		6	40.00	63.00	3.0	7800	B	
490-125Q40-14M	125.00	10.0	1		8	40.00	63.00	3.0	7800	B	
490-160Q40-14H	160.00	10.0	0	15		40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-160Q40-14L	160.00	10.0	0		8	40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-160Q40-14M	160.00	10.0	0		12	40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-200Q60-14L	200.00	10.0	0		10	60.00	63.00	3.0	6000	C	101.6
490-200Q60-14M	200.00	10.0	0		16	60.00	63.00	3.0	6000	C	101.6
490-250Q60-14L	250.00	10.0	0		12	60.00	63.00	3.0	5300	C	101.6
490-250Q60-14M	250.00	10.0	0		18	60.00	63.00	3.0	5300	C	101.6

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

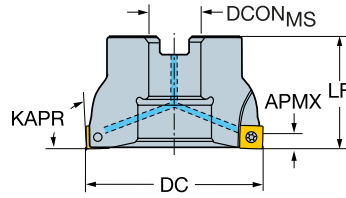
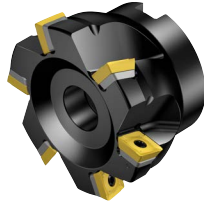
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
A490-038R19-08H	1.500	0.217	1	5		0.750	1.575	0.9	30200	A	
A490-038R19-08M	1.500	0.217	1		4	0.750	1.575	0.9	30200	A	
A490-051R19-08H	2.000	0.217	1	7		0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-08L	2.000	0.217	1		4	0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-08M	2.000	0.217	1		5	0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-14H	2.000	0.394	1	5		0.750	1.575	2.2	22200	A	
A490-051R19-14M	2.000	0.394	1		4	0.750	1.575	2.2	13600	A	
A490-063R25-08H	2.500	0.217	1	8		1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-08L	2.500	0.217	1		5	1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-08M	2.500	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-14H	2.500	0.394	1	6		1.000	1.969	2.2	11700	A	
A490-063R25-14M	2.500	0.394	1		5	1.000	1.969	2.2	11700	A	
A490-076R25-08H	3.000	0.217	1	10		1.000	1.969	0.9	19900	A	
A490-076R25-08L	3.000	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	19900	A	
A490-076R25-08M	3.000	0.217	1		8	1.000	1.969	0.9	19900	A	



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

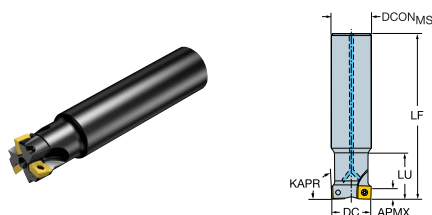
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
A490-076R25-14H	3.000	0.394	1	7		1.000	1.969	2.2	10400	A	
A490-076R25-14M	3.000	0.394	1		6	1.000	1.969	2.2	10400	A	
A490-080J25.4-08L	3.150	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	19400		
A490-080J25.4-08M	3.150	0.217	1		8	1.000	1.969	0.9	19400		
A490-080J25.4-14H	3.150	0.394	1	8		1.000	1.969	2.2	10100		
A490-080J25.4-14L	3.150	0.394	1		4	1.000	1.969	2.2	10100		
A490-080J25.4-14M	3.150	0.394	1		6	1.000	1.969	2.2	10100		
A490-100J31.75-08L	3.937	0.217	0		6	1.250	2.480	0.9	17100		
A490-100J31.75-08M	3.937	0.217	0		8	1.250	2.480	0.9	17100		
A490-100J31.75-14H	3.937	0.394	1	10		1.250	2.480	2.2	8900		
A490-100J31.75-14L	3.937	0.394	1		5	1.250	2.480	2.2	8900		
A490-100J31.75-14M	3.937	0.394	1		7	1.250	2.480	2.2	8900		
A490-102R38-08H	4.000	0.217	0		10	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-08L	4.000	0.217	0		6	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-08M	4.000	0.217	0		8	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-14H	4.000	0.394	1	10		1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-102R38-14L	4.000	0.394	1		5	1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-102R38-14M	4.000	0.394	1		7	1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-125J38.1-08L	4.921	0.217	0		8	1.500	2.480	0.9	15200		
A490-125J38.1-08M	4.921	0.217	0		10	1.500	2.480	0.9	15200		
A490-125J38.1-14L	4.921	0.394	1		6	1.500	2.480	2.2	7800		
A490-125J38.1-14M	4.921	0.394	1		8	1.500	2.480	2.2	7800		
A490-127R38-08M	5.000	0.217	0		10	1.500	2.480	0.9	15100	B	
A490-127R38-14L	5.000	0.394	1		6	1.500	2.480	2.2	7700	B	
A490-127R38-14M	5.000	0.394	1		8	1.500	2.480	2.2	7700	B	
A490-152R38-14H	6.000	0.394	0	14		1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-152R38-14L	6.000	0.394	0		8	1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-152R38-14M	6.000	0.394	0		12	1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-160J50.8-14M	6.299	0.394	0		12	2.000	2.480	2.2	6800		
A490-200J47.625-14M	7.874	0.394	0		16	1.875	2.480	2.2	6000		2.63
A490-203R63-14L	8.000	0.394	0		10	2.500	2.480	2.2	6000	C	4.00
A490-203R63-14M	8.000	0.394	0		16	2.500	2.480	2.2	6000	C	4.00
A490-254R63-14L	10.000	0.394	0		12	2.500	2.480	2.2	5300	C	4.00
A490-254R63-14M	10.000	0.394	0		18	2.500	2.480	2.2	5300	C	4.00



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

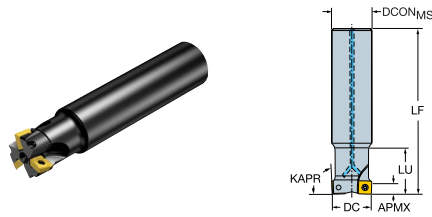
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020A16-08L	20.00	5.5	1	2		16.00	100.00		1.2	48500
490-020A20-08L	20.00	5.5	1	2		20.00	110.00	25.00	1.2	48500
490-022A20L-08L	22.00	5.5	1	2		20.00	170.00		1.2	20300
490-025A20-08L	25.00	5.5	1	2		20.00	110.00		1.2	40400
490-025A20-08M	25.00	5.5	1	3		20.00	110.00		1.2	40400
490-025A25-08L	25.00	5.5	1	2		25.00	120.00	32.00	1.2	40400
490-025A25-08M	25.00	5.5	1	3		25.00	120.00	32.00	1.2	40400
490-028A25L-08L	28.00	5.5	1	2		25.00	210.00		1.2	11000
490-032A25-08L	32.00	5.5	1		3	25.00	120.00		1.2	33900
490-032A25-08M	32.00	5.5	1	4		25.00	120.00		1.2	33900
490-032A32-08L	32.00	5.5	1		3	32.00	130.00	40.00	1.2	33900
490-032A32-08M	32.00	5.5	1	4		32.00	130.00	40.00	1.2	33900
490-040A32-08H	40.00	5.5	1	6		32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-08L	40.00	5.5	1		3	32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-08M	40.00	5.5	1		4	32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-14H	40.00	10.0	1	4		32.00	170.00		3.0	26400
490-040A32-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	170.00		3.0	26400
490-040A32L-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	250.00		3.0	7600
490-050A32-14L	50.00	10.0	1		3	32.00	120.00		3.0	13700
490-050A32-14M	50.00	10.0	1		4	32.00	120.00		3.0	13700
490-063A32-14L	63.00	10.0	1		4	32.00	120.00		3.0	11700
490-063A32-14M	63.00	10.0	1		5	32.00	120.00		3.0	11700



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019019L-08L	0.750	0.217	1	2	0.750	6.500	1.625	0.9	22100
A490-025025L-08L	1.000	0.217	1	2	1.000	8.000	2.125	0.9	12100
A490-025025L-08M	1.000	0.217	1	3	1.000	8.000	2.125	0.9	12100
A490-038032L-14M	1.500	0.394	1	3	1.250	10.000		2.2	7400



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
490-020B16-08L	20.00	5.5	1	2		16.00	25.0	74.00		1.2	48500	WE
490-020B20-08L	20.00	5.5	1	2		20.00	25.0	76.00	25.00	1.2	48500	WE
490-025B20-08L	25.00	5.5	1	2		20.00	32.0	83.00		1.2	40400	WE
490-025B25-08M	25.00	5.5	1	3		25.00	32.0	88.00	32.00	1.2	40400	WE
490-032B25-08L	32.00	5.5	1		3	25.00	40.0	98.00		1.2	33900	WE
490-032B25-08M	32.00	5.5	1	4		25.00	40.0	98.00		1.2	33900	WE
490-032B32-08L	32.00	5.5	1		3	32.00	40.0	100.00	40.00	1.2	33900	WE
490-032B32-08M	32.00	5.5	1	4		32.00	40.0	100.00	40.00	1.2	33900	WE
490-040B32-08H	40.00	5.5	1	6		32.00	50.0	112.00		1.2	29300	WE
490-040B32-08M	40.00	5.5	1		4	32.00	50.0	112.00		1.2	29300	WE
490-040B32-14H	40.00	10.0	1	4		32.00	50.0	112.00		3.0	26400	WE
490-040B32-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	50.0	112.00		3.0	26400	WE

Valores de datos comunes

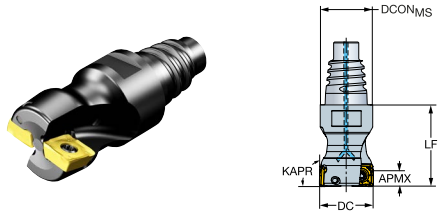
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A490-019M19-08L	0.750	0.217	1	2		0.750	1.020	3.350	1.020	0.9	50600	WE
A490-025M19-08L	1.000	0.217	1	2		0.750	1.468	3.500		0.9	40000	WE
A490-025M19-08M	1.000	0.217	1	3		0.750	1.468	3.500		0.9	40000	WE
A490-025M25-08L	1.000	0.217	1	2		1.000	1.250	3.750	1.250	0.9	40000	WE
A490-025M25-08M	1.000	0.217	1	3		1.000	1.250	3.750	1.250	0.9	40000	WE
A490-032M32-08L	1.250	0.217	1		3	1.250	1.350	3.750	1.350	0.9	34100	WE
A490-032M32-08M	1.250	0.217	1	4		1.250	1.350	3.750	1.350	0.9	34100	WE
A490-038M32-08H	1.500	0.217	1	5		1.250	1.719	4.000		0.9	30200	WE
A490-038M32-08M	1.500	0.217	1		4	1.250	1.350	4.000		0.9	30200	WE
A490-038M32-14M	1.500	0.394	1	3		1.250	1.719	4.000		2.2	27400	WE

CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020EH20-08L	20.00	5.5	1	2		19.30	30.00	1.2	48500
490-025EH25-08L	25.00	5.5	1	2		24.20	35.00	1.2	40400
490-025EH25-08M	25.00	5.5	1	3		24.20	35.00	1.2	40400
490-032EH25-08L	32.00	5.5	1		3	24.20	35.00	1.2	33900
490-032EH25-08M	32.00	5.5	1	4		24.20	35.00	1.2	33900

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

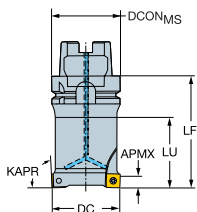
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019EH20-08L	0.750	0.216	1	2		0.728	1.181	0.9	50600
A490-025EH25-08M	1.000	0.216	1	3		0.965	1.378	0.9	40000
A490-032EH25-08L	1.250	0.216	1		3	0.965	1.378	0.9	34100
A490-032EH25-08M	1.250	0.216	1	4		0.965	1.378	0.9	34100



CoroMill® 490, fresa para fresado en escuadra

HSK-A - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

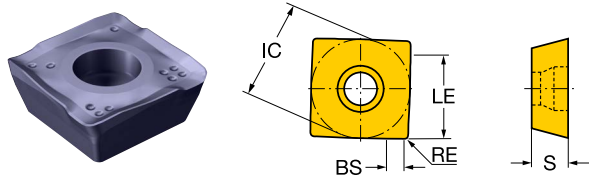
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
490-020HA06-08L	20.00	5.5	1	2	63.00	95.00	40.00	1.2	30000	A
490-025HA06-08M	25.00	5.5	1	3	63.00	95.00	50.00	1.2	30000	A
490-032HA06-08M	32.00	5.5	1	4	63.00	95.00	58.00	1.2	30000	A
490-040HA06-08H	40.00	5.5	1	6	63.00	95.00	58.00	1.2	29300	A
490-050HA06-08H	50.00	5.5	1	7	63.00	95.00	58.00	1.2	25500	A
490-050HA06-08M	50.00	5.5	1	5	63.00	95.00	63.00	1.2	25500	A
490-063HA06-08H	63.00	5.5	1	8	63.00	70.00	44.00	1.2	22200	A
490-063HA06-08M	63.00	5.5	1	6	63.00	70.00	44.00	1.2	22200	A
490-080HA06-08M	80.00	5.5	1	8	63.00	70.00		1.2	19400	A



CoroMill® 490, plaquita para fresado

Optimizado para acero inoxidable, ISO M



Métrico (mm)

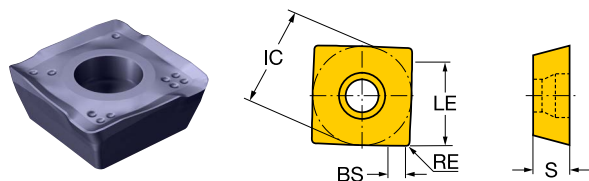
		P				S				K	M				N														
Código de pedido		1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	H13A	1230	1040	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	
Ligero	ML		○	○	○			○		●	○					●	○	○	○	●	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	
		●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00
		●	○			●	○	○	○							●				●	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00	
Medel	MM	●	○	○	○	●	○		○	○	○					○	○	○	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	
		○	○	○					○	○	○					●	○	○			○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00
			○	○	○				○	●	○					●	○	○			○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6	5.5	90.00
			○	○	○				○	●	○					●	○	○			○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00
			○						○	○		●				●					○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00
			○	○	○	●	○		○		○	○				●					○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00
			○	○	○	●	○		○		○	○				●					○	14	3.90	1.6	1.2	13.80	10.3	10.0	90.00
			○	○					○	●						●					○	14	3.90	1.2	1.6	13.80	10.3	10.0	90.00
			○	○	○				○	●						●					○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00
			○	○					○	●						●					○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 490, plaquita para fresado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

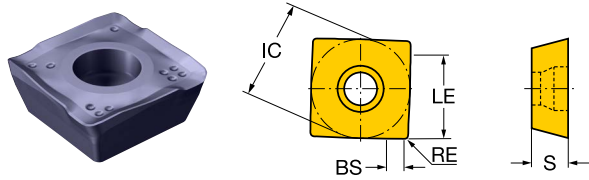
		P						S	H				K						M												
Código de pedido		530	4340	4330	4220	1230	1010	3040	1230	530	4220	1010	3040	4340	4330	4220	1220	1010	3220	1020	3330	3040	530	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]
Ligero	PL	490R-08T304M-PL	○	○	●			○						○	○									○	○	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6
		490R-08T308M-PL	○	○	○	●	○	○	○	○	●			○	○	○		○					○	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6
		490R-140408M-PL	○	○		●		○	○							●			○	○	○			○	○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80
Medel	PM	490L-140408M-PM		●			○					○						○				●			14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	
		490R-08T308M-PM	○	○	○	●	○	○		○	●			○	○	○		○						○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6
		490R-08T312M-PM	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○		○						○	○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6
		490R-08T316M-PM	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○		○						○	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6
		490R-140408M-PM	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○		○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
		490R-140412M-PM	○	○		○	○	○						○	○	○		○	○	○	○			○	○	14	3.90	2.0	1.2	13.80	10.3
		490R-140416M-PM	○	○		○	○	○						○	○	○		○	○	○	○			○	○	14	3.90	1.2	1.6	13.80	10.3
		490R-140420M-PM	○	○	○	○	○	○		○	○	○		○	○	○		○	○	○	○			○	○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3
Pesado	PH	490R-08T308M-PH	●	○	○	○		○		○	○			○	○									○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6
		490R-08T316M-PH	●	○	○	○		○		○	○			○	○									○	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6
		490R-140408M-PH	●	○	○	○		○		○	○			○	○			○	○	○	○			○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
		490R-140420M-PH	●	○	○	○		○		○	○			○	○			○	○	○	○			○	○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 490, plaquita para fresado

Optimizada para fundición, ISO K



Métrico (mm)

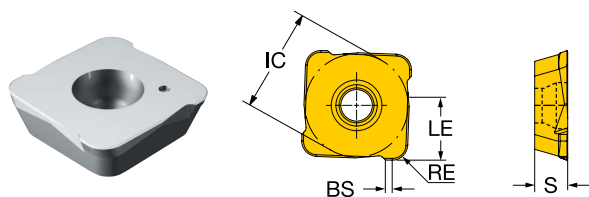
		P		H		K											
	Código de pedido	3040	3040	1220	1020	3330	3220	3040	SSC	S	BS	RE	IC	LE	APMX	KRINS	HAND
										[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero	KL	490R-08T304M-KL	○	○	●	○	○	○	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
		490R-08T308M-KL	○	○	●	○	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
Medel	KM	490R-08T308M-KM	○	○	○	○	●	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
		490R-08T312M-KM	○	○	○	○	●	○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
		490R-08T316M-KM	○	○	○	○	●	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
Pesado	KH	490R-08T308M-KH	○	○	○	○	●	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho
		490R-08T316M-KH			○	○	●		08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 490, plaquita para fresado

Materiales de corte avanzados

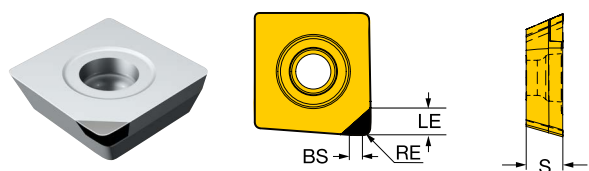


Métrico (mm)

		K										
		Código de pedido	6190	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	PO	490R-140408E	○	14	3.90	0.8	0.8	13.80	5.0	5.0	90.00	Derecho
		490R-140420E	○	14	3.90	0.8	2.0	13.80	5.0	5.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

Materiales de corte avanzados

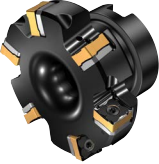

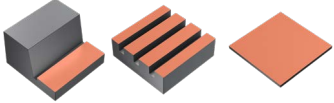





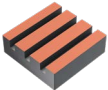


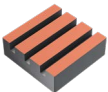


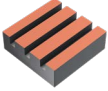


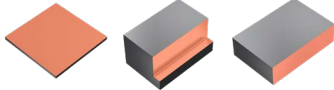


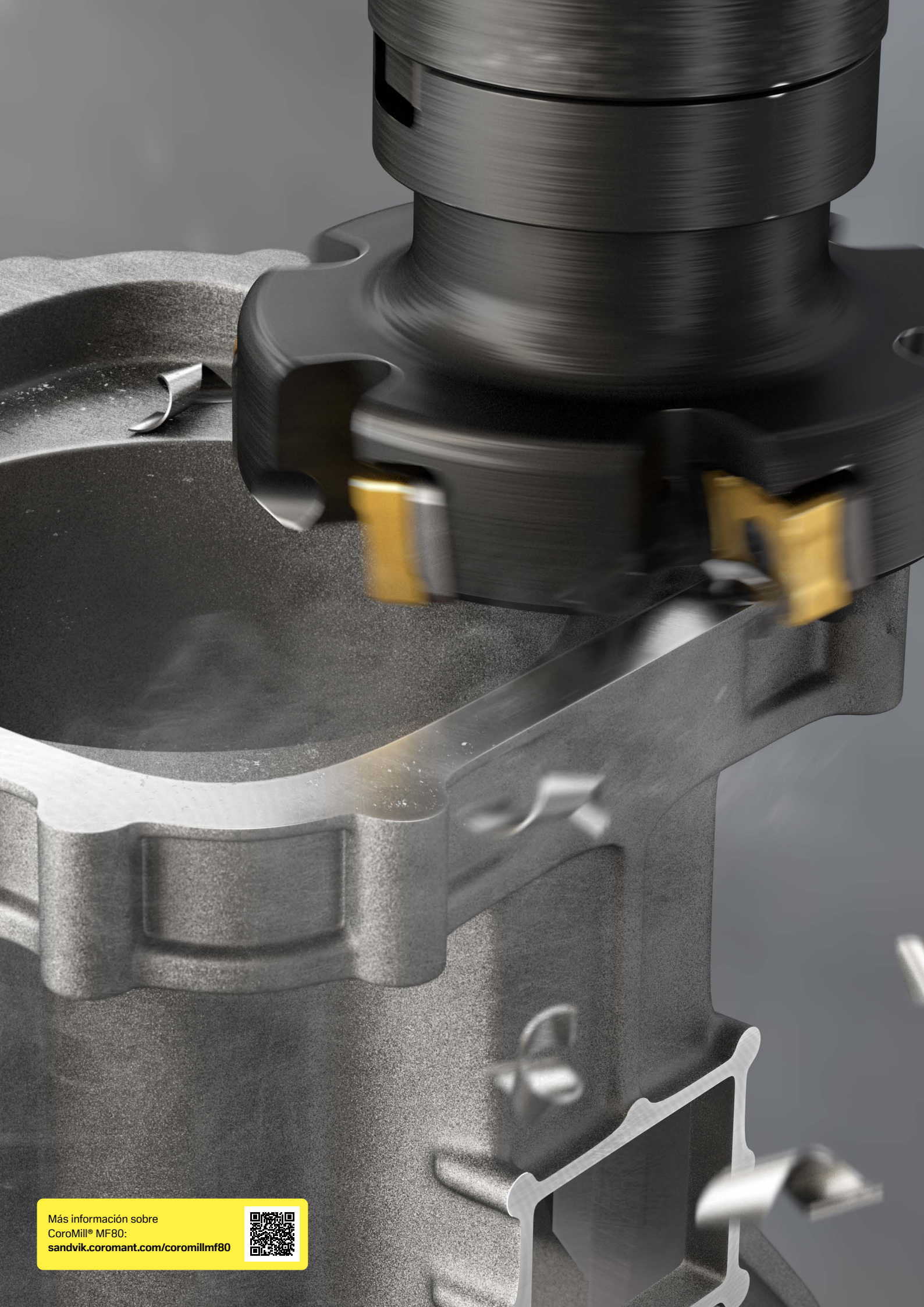
Métrico (mm)

		H		K									
		Código de pedido	CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	PO	490R-140408E	○	○	14	3.90	1.5	0.8	13.80	2.0	2.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

Planeado

Herramienta	Material	Aplicaciones principales	Aplicaciones secundarias
CoroMill® MF80 	P K		
CoroMill® 245 	P M K N S H		
CoroMill® 345 	P M K N S H		
CoroMill® 745 	P M K S		
CoroMill® 365 	P M K N S H		
CoroMill® Century (590) 	P M K N S H		



Más información sobre
CoroMill® MF80:
sandvik.coromant.com/coromillmf80



CoroMill® MF80

Concepto de planeado y fresado en escuadra multifilo

El cuerpo de la fresa es de peso ligero con protección de placa de apoyo, lo que garantiza un corte seguro y sin vibraciones, así como una producción más rentable en operaciones cercanas a los 90 grados con limitaciones de fijación.

Aplicación

- Planeado donde tradicionalmente se utiliza una solución de fresado multifilo o tangencial
- Fresado en escuadra, donde no es crítico obtener esquinas precisas de 90° y dar pasadas repetidas
- Piezas de pared delgada en las que se requieren fuerzas axiales bajas.

Características y ventajas

- Cuerpo de la fresa ligero que garantiza una reducción de las vibraciones en aplicaciones con voladizos grandes
- Refrigerante interior para una mejor evacuación de la viruta
- Protección de placa de apoyo
- Robusto diseño del asiento de la punta ante las fuerzas variables provocadas por las variaciones de la fundición y la forja
- Diseño de cavidad abierta para un mejor caudal de viruta, especialmente en el mecanizado ISO P



Áreas de aplicación ISO

Una alternativa más inteligente al fresado multifilo

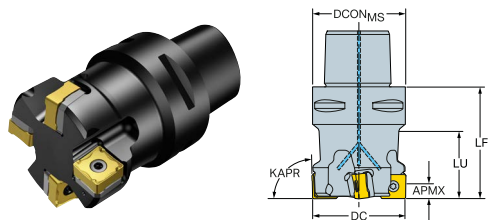
Diseño concebido para superar a las fresas tangenciales y multifilo tradicionales en el planeado rentable. Las fuerzas de corte reducidas y la gran economía de filo permiten reducir su coste por componente de forma inteligente.





CoroMill® MF80, fresa de planear

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
89.5

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MF80-R050C5-13M	50.00	9.0	3	4	50.00	60.00	3.0	13200

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
89.5

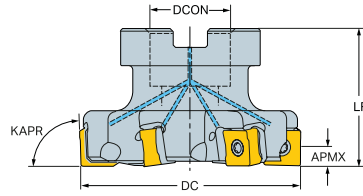
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MF80-AR051C5-13M	2.000	0.354	3	4	1.969	2.362	2.2	13100

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® MF80, fresa de planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

89.5

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MF80-R063Q22-13M	63.00	9.0	1		5	22.00	40.00	3.0	11800	A
MF80-R080Q27-13H	80.00	9.0	1	8		27.00	50.00	3.0	10400	A
MF80-R080Q27-13M	80.00	9.0	1		6	27.00	50.00	3.0	10400	A
MF80-R100Q32-13H	100.00	9.0	1	10		32.00	50.00	3.0	9300	B
MF80-R100Q32-13M	100.00	9.0	1		8	32.00	50.00	3.0	9300	B
MF80-R125Q40-13H	125.00	9.0	1	12		40.00	63.00	3.0	8300	B
MF80-R125Q40-13M	125.00	9.0	1		10	40.00	63.00	3.0	8300	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

89.5

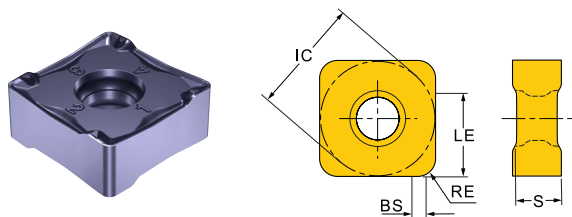
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MF80-AR063R25-13M	2.500	0.354	1		5	1.000	1.575	2.2	11700	A
MF80-AR076R25-13H	3.000	0.354	1	8		1.000	1.969	2.2	10700	A
MF80-AR076R25-13M	3.000	0.354	1		6	1.000	1.969	2.2	10700	A
MF80-AR102R38-13H	4.000	0.354	1	10		1.500	1.969	2.2	9200	B
MF80-AR102R38-13M	4.000	0.354	1		8	1.500	1.969	2.2	9200	B
MF80-AR127R38-13H	5.000	0.354	1	12		1.500	2.480	2.2	8300	B
MF80-AR127R38-13M	5.000	0.354	1		10	1.500	2.480	2.2	8300	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



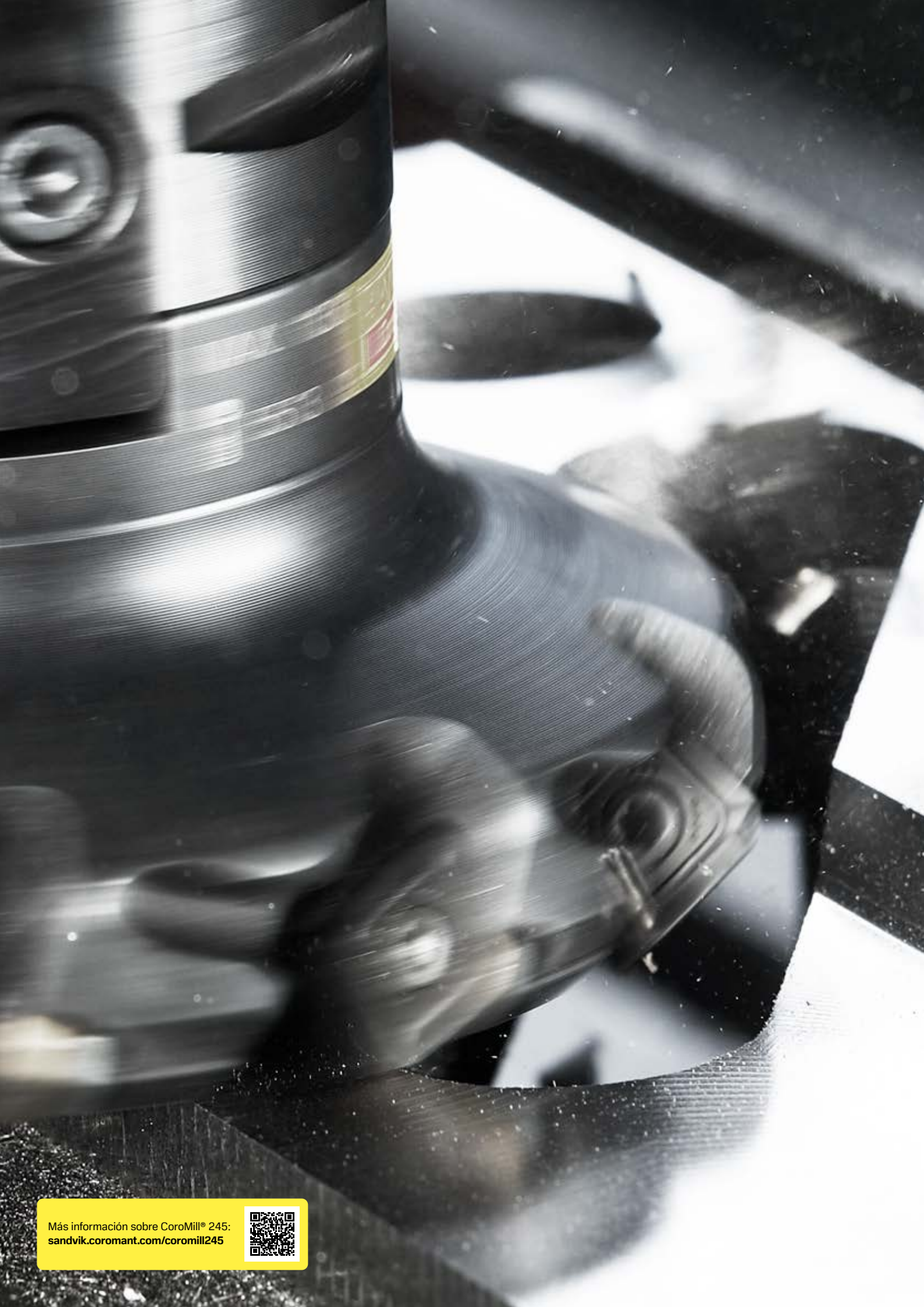
CoroMill® MF80, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P		K												
Código de pedido		4330	1230	4330	1220	1020	3330	SSC	S	BS	RE	IC	LE	APMX	KRINS	HAND
									[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Medel M50	MF80-130508M-M50	●	○	○	○	○	●	13	5.00	1.6	0.8	13.00	9.0	9.0	89.50	Derecho
	MF80-130512M-M50	●	○	○	○	○	●	13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	Derecho
	MF80-130516M-M50	●	○	○	○	○	●	13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 245:
sandvik.coromant.com/coromill245



CoroMill® 245

Fresa de planear de corte ligero para desbaste pesado y acabado de espejo

Fresas para un volumen de viruta elevado y acabado de espejo. Esta fresa está fabricada con vértices optimizados para reducir la formación de rebabas y la micro-rotura del componente.

Aplicación

- Aplicaciones de planeado en todo tipo de materiales

Características y ventajas

- Tolerancia estrecha, en combinación con la plaquita wiper para un excelente acabado superficial
- Bajo consumo energético
- Amplia gama de calidades y geometrías, incluidas calidades CBN y cerámicas
- Fresa de planear de 45°
- Desde desbaste exigente hasta acabado de espejo
- Cuatro filos de corte por plaquita
- Plaquetas wiper para acabado de gran avance



Áreas de aplicación ISO

Rendimiento máximo con un esfuerzo mínimo

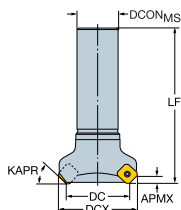
Consigue más con menos esfuerzo. Esta fresa de planeado de corte ligero y alta productividad ofrece un rendimiento suave y un manejo sencillo, ideal cuando el tiempo, la energía y el acabado superficial son factores clave.





CoroMill® 245, fresa para planear

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

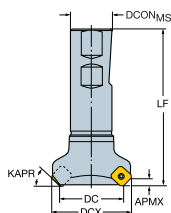
KAPR
[deg]
45.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R245-032A32-12M	32.00	44.50	6.0	3		32.00	39.0	117.00	3.0	18250
R245-040A32-12L	40.00	52.50	6.0		3	32.00	39.0	120.00	3.0	18250
R245-050A32-12L	50.00	62.50	6.0		3	32.00	39.0	120.00	3.0	16250
R245-050A32-12M	50.00	62.50	6.0	4		32.00	39.0	120.00	3.0	16250
R245-063A32-12L	63.00	75.50	6.0		4	32.00	39.0	120.00	3.0	14400
R245-063A32-12M	63.00	75.50	6.0	5		32.00	39.0	120.00	3.0	14400
R245-080A32-12L	80.00	92.50	6.0		4	32.00	39.0	120.00	3.0	12700
R245-080A32-12M	80.00	92.50	6.0	6		32.00	39.0	120.00	3.0	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda

Adaptador Whistle Notch. Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

Imperial (pulgadas)

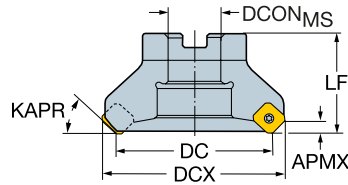
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA245-032MN25-12L	1.250	1.742	0.240		2	1.000	0.236	3.858	2.2	18250
RA245-032MN25-12M	1.250	1.742	0.240	3		1.000	1.575	3.858	2.2	18250
RA245-038MN32-12L	1.500	1.992	0.240		3	1.250	0.236	3.858	2.2	18250
RA245-038MN32-12M	1.500	1.992	0.240	4		1.250	1.575	3.858	2.2	18250
RA245-051MN32-12M	2.000	2.492	0.240	4		1.250	0.236	3.976	2.2	16250
RA245-063MN32-12M	2.500	2.992	0.240	5		1.250	0.236	3.976	2.2	14400

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 245, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo





Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

45.0

Métrico (mm)

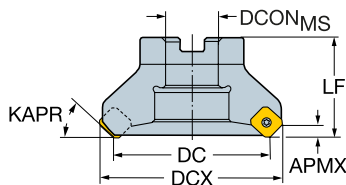
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R245-050Q22-12H	50.00	62.50	6.0	5		22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-050Q22-12L	50.00	62.50	6.0		3	22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-050Q22-12M	50.00	62.50	6.0	4		22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-063Q22-12H	63.00	75.50	6.0	6		22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-063Q22-12L	63.00	75.50	6.0		4	22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-063Q22-12M	63.00	75.50	6.0	5		22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-080Q27-12H	80.00	92.50	6.0	8		27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q27-12L	80.00	92.50	6.0		4	27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q27-12M	80.00	92.50	6.0	6		27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q32-18H	80.00	98.80	10.0		5	32.00	50.00	5.0	6100	B
R245-080Q32-18M	80.00	98.80	10.0		4	32.00	50.00	5.0	6100	B
R245-100Q32-12H	100.00	112.50	6.0	10		32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-12L	100.00	112.50	6.0		5	32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-12M	100.00	112.50	6.0	7		32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-18H	100.00	118.80	10.0		6	32.00	50.00	5.0	5400	B
R245-100Q32-18M	100.00	118.80	10.0		4	32.00	50.00	5.0	5400	B
R245-125Q40-12H	125.00	137.50	6.0	12		40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-12L	125.00	137.50	6.0		6	40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-12M	125.00	137.50	6.0	8		40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-18H	125.00	138.80	10.0		7	40.00	63.00	5.0	4900	B
R245-125Q40-18M	125.00	138.80	10.0		5	40.00	63.00	5.0	4900	B
R245-160Q40-12H	160.00	172.50	6.0	16		40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-12L	160.00	172.50	6.0		7	40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-12M	160.00	172.50	6.0	10		40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-18H	160.00	178.80	10.0		9	40.00	63.00	5.0	4300	C
R245-160Q40-18M	160.00	178.80	10.0		6	40.00	63.00	5.0	4300	C
R245-200Q60-12L	200.00	212.50	6.0		8	60.00	63.00	3.0	7950	C
R245-200Q60-12M	200.00	212.50	6.0	12		60.00	63.00	3.0	7950	C
R245-200Q60-18H	200.00	218.80	10.0		12	60.00	63.00	5.0	3800	C
R245-200Q60-18M	200.00	218.80	10.0		8	60.00	63.00	5.0	3800	C
R245-250Q60-12H	250.00	262.50	6.0	24		60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-12L	250.00	262.50	6.0		10	60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-12M	250.00	262.50	6.0	14		60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-18H	250.00	268.80	10.0		14	60.00	63.00	5.0	3400	C

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 245, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R245-250Q60-18M	250.00	268.80	10.0		10	60.00	63.00	5.0	3400	C

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

Imperial (pulgadas)

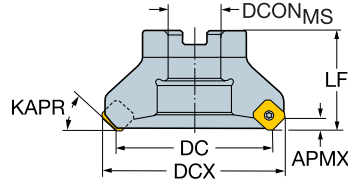
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA245-051R19-12H	2.000	2.492	0.240	5		0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-051R19-12L	2.000	2.492	0.240		3	0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-051R19-12M	2.000	2.492	0.240	4		0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-063R19-12H	2.500	2.992	0.240	6		0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-063R19-12L	2.500	2.992	0.240		4	0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-063R19-12M	2.500	2.992	0.240	5		0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-076R25-12H	3.000	3.492	0.240	8		1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-12L	3.000	3.492	0.240		4	1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-12M	3.000	3.492	0.240	6		1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-18H	3.000	3.740	0.394		5	1.000	1.969	3.7	6300	B
RA245-076R25-18M	3.000	3.740	0.394		4	1.000	1.969	3.7	6300	B
RA245-102R38-12H	4.000	4.492	0.240	10		1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-12L	4.000	4.492	0.240		5	1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-12M	4.000	4.492	0.240	7		1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-18H	4.000	4.740	0.394		6	1.500	1.969	3.7	5400	B
RA245-127R38-12H	5.000	5.492	0.240	12		1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-12L	5.000	5.492	0.240		6	1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-12M	5.000	5.492	0.240	8		1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-18H	5.000	5.740	0.394		7	1.500	2.480	3.7	4800	B
RA245-127R38-18M	5.000	5.740	0.394		5	1.500	2.480	3.7	4800	B
RA245-152R38-12H	6.000	6.492	0.240	15		1.500	2.480	2.2	8900	B
RA245-152R38-12L	6.000	6.492	0.240		7	1.500	2.480	2.2	8900	B
RA245-152R38-12M	6.000	6.492	0.240	10		1.500	2.480	2.2	8900	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 245, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

45.0

Imperial (pulgadas)

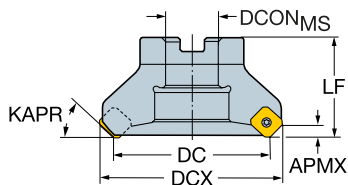
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA245-152R38-18H	6.000	6.740	0.394		9	1.500	2.480	3.7	4400	B
RA245-152R38-18M	6.000	6.740	0.394		6	1.500	2.480	3.7	4400	B
RA245-203R63-12H	8.000	8.492	0.240	20		2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-12L	8.000	8.492	0.240		8	2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-12M	8.000	8.492	0.240	12		2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-18M	8.000	8.740	0.394		8	2.500	2.480	3.7	3800	C
RA245-254R63-12L	10.000	10.492	0.240		10	2.500	2.480	2.2	7100	C
RA245-254R63-12M	10.000	10.492	0.240	14		2.500	2.480	2.2	7100	C
RA245-254R63-18M	10.000	10.740	0.394		10	2.500	2.480	3.7	3400	C

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 245, fresa para planear



Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

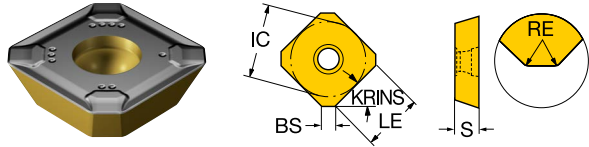
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA245-080J25-18H	80.00	101.32	10.0		5	25.40	50.00	5.0	6100
RA245-080J25.4-12H	80.00	92.50	6.0	8		25.40	50.00	3.0	12700
RA245-080J25.4-12L	80.00	92.50	6.0		4	25.40	50.00	3.0	12700
RA245-080J25.4-12M	80.00	92.50	6.0	6		25.40	50.00	3.0	12700
RA245-100J31.75-12H	100.00	112.50	6.0	10		31.75	63.00	3.0	11300
RA245-100J31.75-12L	100.00	112.50	6.0		5	31.75	63.00	3.0	11300
RA245-100J31.75-12M	100.00	112.50	6.0	7		31.75	63.00	3.0	11300
RA245-125J38.1-12H	125.00	137.50	6.0	12		38.10	63.00	3.0	10100
RA245-125J38.1-12L	125.00	137.50	6.0		6	38.10	63.00	3.0	10100
RA245-125J38.1-12M	125.00	137.50	6.0	8		38.10	63.00	3.0	10100
RA245-160J50.8-12L	160.00	172.50	6.0		7	50.80	63.00	3.0	8900
RA245-160J50.8-12M	160.00	172.50	6.0	10		50.80	63.00	3.0	8900
RA245-200J47.625-12M	200.00	212.50	6.0	12		47.63	63.00	3.0	7950
RA245-250J47-18M	250.00	268.80	10.0		10	47.63	63.00	5.0	3400
RA245-250J47.625-12M	250.00	262.50	6.0	14		47.63	63.00	3.0	7100

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 245, plaquita para fresado



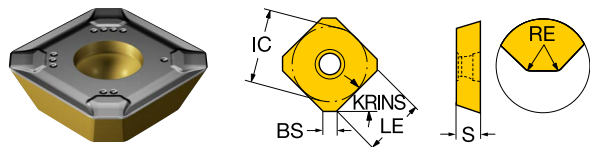
Métrico (mm)

		P		S	H	K										N												
		Código de pedido																	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND
		3040	H13A	3040	H10	H13A	1220	1020	3220	3330	K15W	K20W	3040	H10	H13A	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]			
Ligero	AL	R245-12 T3 E-AL			○									●		12	3.97	2.3		13.40	10.0		6.5	45.00	Derecho			
	KL	R245-12 T3 E-KL	○			○	●	○	○	○	○				●	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Derecho			
		R245-12 T3 M-KL	○		○		●	○	○	○		○	○			12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0		6.5	45.00	Derecho			

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 245, plaquita para fresado



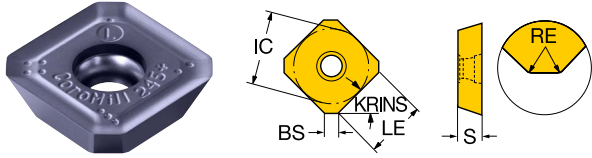
Métrico (mm)

		P	S	H	K										N						
Código de pedido		3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3220	3330	K20W	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	KM	R245-12 T3 M-KM	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Derecho
		R245-18 T6 M-KM	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9	9.8	45.00	Derecho
Pesado	KH	R245-12 T3 M-KH	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 245, plaquita para fresado



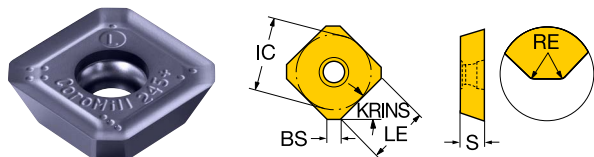
Métrico (mm)

		P						S	H		K			M		N												
		530	4340	4220	4330	1010	1230	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	530	4340	1230	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	PM	R245-12 T3 M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Derecho
		R245-18 T6 M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9	9.8	45.00	Derecho
Pesado	PH	R245-12 T3 M-PH	○	○	●					●		○	○	○			○			12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



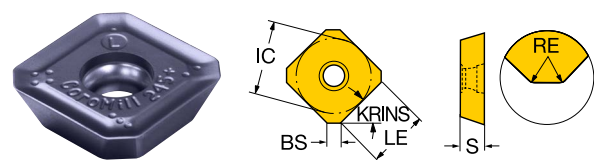
CoroMill® 245, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P				S				M													
Código de pedido		1230	1040	2030	2040	1230	1040	2030	2040	1230	1040	2030	2040	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND
														[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero	ML R245-12 T3 E-ML	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



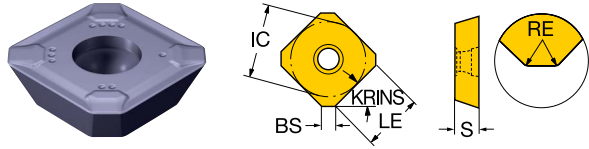
Métrico (mm)

		P				S		H		K		M			N															
Código de pedido		530	4340	4330	4220	1010	1230	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4330	4220	1010	530	S30T	S40T	4340	1230	530	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR
																[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ligero	PL R245-12 T3 E-PL	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0
Ligero	PL R245-12 T3 M-PL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 245, plaquita para fresado

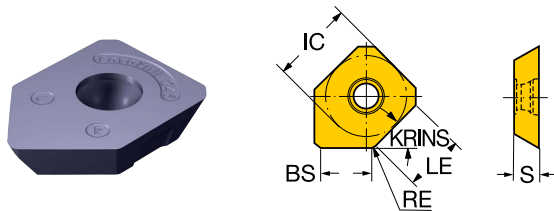


Métrico (mm)

		P			S			K	M																
Código de pedido		1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	K20W	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel MM	R245-12 T3 K-MM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Derecho
	R245-18 T6 M-MM	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9		9.8	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

Tecnología Wiper



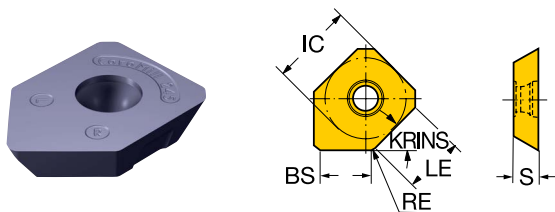
Métrico (mm)

		P			S	H	K					M	N															
Código de pedido		530	1010	1230	H13A	1230	530	1010	H13A	1220	1010	1020	3220	3330	K15W	530	1230	530	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]
Ligero W	R245-12 T3 E-W	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	8.2	1.5	13.40	10.0	500.0	2.5	45.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 245, plaquita para fresado



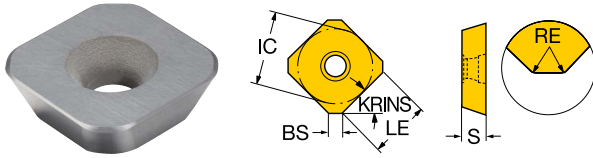
Métrico (mm)

		P		S		H	K	M		N											
Código de pedido		1230	2030	1230	2030	CB50	CB50	1020	1230	2030	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero W	R245-12 T3 E-W					○	○					12	3.97	6.4	2.5	13.40	3.5	400.0	2.5	45.00	Derecho
	R245-12 T3 E-W										●	12	3.97	6.4	1.5	13.40	3.5	400.0	2.5	45.00	Derecho
	R245-18 T6 E-W							●				18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Derecho
	R245-18 T6 E-W	●		○					○			18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Derecho
	R245-18 T6 E-W		○		●						●	18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® 245, plaquita para fresado

Materiales de corte avanzados



Métrico (mm)

		H	K	N											
Código de pedido	CB50	CB50	6190	CD10	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND	
						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Ligero	R245-12 T3 E	○	○	●	12	3.97	1.4	1.5	13.40	3.5		2.5	45.00	Derecho	
	R245-12 T3 E1		○		12	3.97	0.4	2.5	13.40	10.0	200.0	6.0	45.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 345:
sandvik.coromant.com/coromill345



CoroMill® 345

Primera elección para un planeado muy productivo

La CoroMill® 345, diseñada para un elevado volumen de arranque de viruta, está fabricada para soportar grandes profundidades de corte y elevados avances por diente. Su estructura robusta y la protección integrada de las placas de apoyo contribuyen a la fiabilidad operativa en condiciones de mecanizado exigentes.

Aplicación

- Planeado
- Desbaste a acabado
- La profundidad de corte máxima es de 6 mm (0,236 pulg.)

Características y ventajas

- Coste por componente bajo, plaquitas de doble cara con ocho filos
- Mecanizado seguro, cuerpo de la fresa extremadamente robusto y asientos de la punta protegidos con placas de apoyo
- El suministro de refrigerante interior a cada cavidad de la plaquita garantiza una evacuación eficaz de las virutas y un buen rendimiento
- Plaquetas Wiper para un acabado superficial excelente a un avance por diente elevado
- Cuatro pasos distintos para optimizar el aprovechamiento y la productividad de la máquina
- Amplia gama de aplicaciones: utilice el mismo esquema para diferentes aplicaciones



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Reduzca costes sin reducir el rendimiento

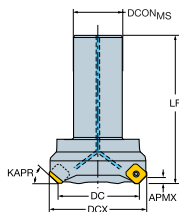
Consiga un bajo coste por componente con plaquitas de doble cara con ocho filos de corte cada una. Incorpore un alto avance, una evacuación eficaz de las virutas y un amplio rango de aplicación, y la productividad subirá como la espuma.





CoroMill® 345, fresa para planear


Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0


Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
345-040A32-13M	40.00	54.08	6.0	1	4	32.00	40.0	120.00	3.0	19600
345-050A32-13L	50.00	64.08	6.0	1	3	32.00	40.0	120.00	3.0	17500
345-050A32-13M	50.00	64.08	6.0	1	4	32.00	40.0	120.00	3.0	17500

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

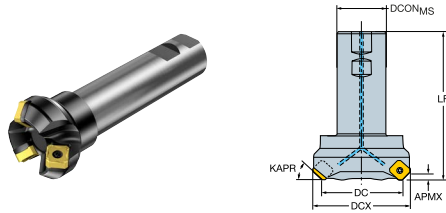
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A345-038M32-13M	1.500	2.054	0.236	1	4	1.250	1.575	5.865	2.2	20100	WE
A345-051M32-13M	2.000	2.554	0.236	1	4	1.250	1.575	5.865	2.2	17300	WE



CoroMill® 345, fresa para planear

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

45.0

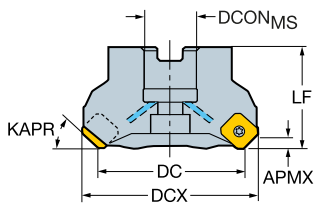
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A345-051R19-13H	2.000	2.562	0.236	1	5		0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-051R19-13L	2.000	2.562	0.236	1		3	0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-051R19-13M	2.000	2.562	0.236	1		4	0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-063R25-13H	2.500	3.054	0.236	1	6		1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13HX	2.500	3.054	0.236	1	7		1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13L	2.500	3.054	0.236	1		4	1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13M	2.500	3.054	0.236	1		5	1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-076R25-13H	3.000	3.554	0.236	1	8		1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-076R25-13L	3.000	3.554	0.236	1		4	1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-076R25-13M	3.000	3.554	0.236	1		6	1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-102R38-13H	4.000	4.554	0.236	1	10		1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-102R38-13L	4.000	4.554	0.236	1		5	1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-102R38-13M	4.000	4.554	0.236	1		7	1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-127R38-13H	5.000	5.554	0.236	1	12		1.500	2.480	2.2	10800	B
A345-127R38-13M	5.000	5.554	0.236	1		8	1.500	2.480	2.2	10800	B
A345-152R38-13H	6.000	6.554	0.236	0		12	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13HX	6.000	6.554	0.236	0	16		1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13L	6.000	6.554	0.236	0		7	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13M	6.000	6.554	0.236	0		10	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-203R63-13H	8.000	8.546	0.236	0		16	2.500	2.480	2.2	8500	C
A345-203R63-13M	8.000	8.546	0.236	0		12	2.500	2.480	2.2	8500	C
A345-254R63-13H	10.000	10.554	0.236	0		18	2.500	2.480	2.2	7600	C
A345-254R63-13HX	10.000	10.554	0.236	0	24		2.500	2.480	2.2	7600	C
A345-254R63-13M	10.000	10.554	0.236	0		14	2.500	2.480	2.2	7600	C



CoroMill® 345, fresa para planear



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

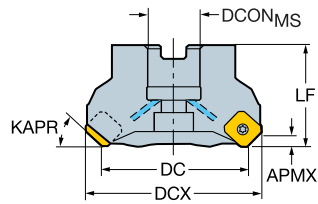
KAPR
[deg]
45.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
345-040Q22-13L	40.00	54.08	6.0	1		3	22.00	45.00	3.0	19600	A
345-040Q22-13M	40.00	54.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	19600	A
345-050Q22-13H	50.00	64.08	6.0	1	5		22.00	45.00	3.0	17500	A
345-050Q22-13L	50.00	64.08	6.0	1		3	22.00	45.00	3.0	17500	A
345-050Q22-13M	50.00	64.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	17500	A
345-063Q22-13H	63.00	77.08	6.0	1	6		22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13HX	63.00	77.08	6.0	1	7		22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13L	63.00	77.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13M	63.00	77.08	6.0	1		5	22.00	45.00	3.0	15500	A
345-080Q27-13H	80.00	94.08	6.0	1	8		27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13HX	80.00	94.08	6.0	1	9		27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13L	80.00	94.08	6.0	1		4	27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13M	80.00	94.08	6.0	1		6	27.00	50.00	3.0	13700	A
345-100Q32-13H	100.00	114.08	6.0	1	10		32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13HX	100.00	114.08	6.0	1	11		32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13L	100.00	114.08	6.0	1		5	32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13M	100.00	114.08	6.0	1		7	32.00	50.00	3.0	12200	A
345-125Q40-13H	125.00	139.08	6.0	1	12		40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13HX	125.00	139.08	6.0	1	14		40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13L	125.00	139.08	6.0	1		6	40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13M	125.00	139.08	6.0	1		8	40.00	63.00	3.0	10900	B
345-160Q40-13H	160.00	174.08	6.0	0		12	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13HX	160.00	174.08	6.0	0	16		40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13L	160.00	174.08	6.0	0		7	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13M	160.00	174.08	6.0	0		10	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-200Q60-13H	200.00	214.08	6.0	0		16	60.00	63.00	3.0	8600	C
345-200Q60-13M	200.00	214.08	6.0	0		12	60.00	63.00	3.0	8600	C
345-250Q60-13H	250.00	264.08	6.0	0		18	60.00	63.00	3.0	7700	C
345-250Q60-13M	250.00	264.08	6.0	0		14	60.00	63.00	3.0	7700	C

CoroMill® 345, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo




Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

45.0

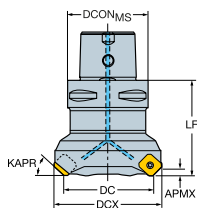
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
A345-080J25-13M	80.00	94.08	6.0	1	6	25.40	50.00	3.0	13700
A345-100J31-13M	100.00	114.08	6.0	1	7	31.75	50.00	3.0	12200
A345-125J38-13L	125.00	139.08	6.0	1	6	38.10	70.00	3.0	10900
A345-160J51-13M	160.00	174.08	6.0	0	10	50.80	63.00	3.0	9600
A345-200J47-13M	200.00	214.08	6.0	0	12	47.63	63.00	3.0	8600
A345-250J47-13H	250.00	264.08	6.0	0	18	47.63	63.00	3.0	7700



CoroMill® 345, fresa para planear



Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



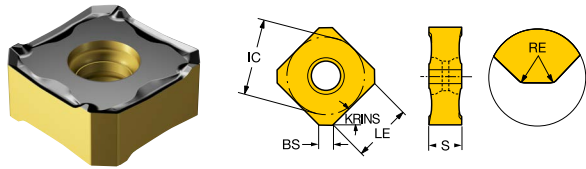
Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
45.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
345-040C4-13M	40.00	54.08	6.0	3		4	40.00	60.00	3.0	19600
345-050C5-13H	50.00	64.08	6.0	3	5		50.00	60.00	3.0	17500
345-050C5-13M	50.00	64.08	6.0	3		4	50.00	60.00	3.0	17500
345-050C6-13H	50.00	64.08	6.0	3	5		63.00	60.00	3.0	17500
345-050C6-13M	50.00	64.08	6.0	3		4	63.00	60.00	3.0	17500
345-063C5-13H	63.00	77.08	6.0	3	6		50.00	60.00	3.0	15500
345-063C5-13M	63.00	77.08	6.0	3		5	50.00	60.00	3.0	15500
345-063C6-13H	63.00	77.08	6.0	3	6		63.00	60.00	3.0	15500
345-063C6-13M	63.00	77.08	6.0	3		5	63.00	60.00	3.0	15500
345-080C6-13H	80.00	94.08	6.0	3	8		63.00	70.00	3.0	13700
345-080C6-13M	80.00	94.08	6.0	3		6	63.00	70.00	3.0	13700
345-080C8-13M	80.00	94.08	6.0	3		6	80.00	70.00	3.0	13700
345-100C8-13H	100.00	114.08	6.0	3	10		80.00	80.00	3.0	12200
345-100C8-13M	100.00	114.08	6.0	3		7	80.00	80.00	3.0	12200

CoroMill® 345, plaquita para fresado



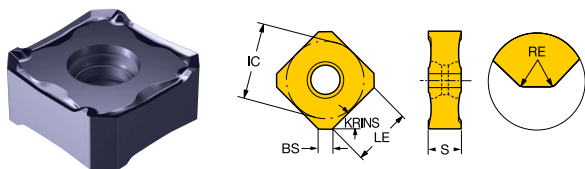
Métrico (mm)

		P		H		K																	
Código de pedido		4220	3040	4220	3040	4220	H13A	1220	1020	3220	3330	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero KL	345R-1305E-KL	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
	345R-1305M-KL	●	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado



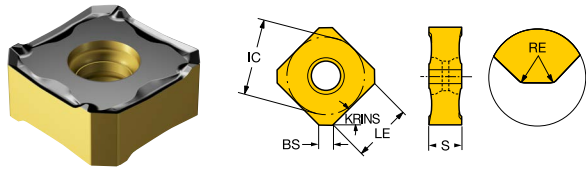
Métrico (mm)

		P		H	K															
Código de pedido		4330	3040	3040	4330	1020	3330	3220	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	KM	345R-1305E-KM	○	○		○	●			○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
		345R-1305M-KM		○	○		●	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
Pesado	KH	345R-1305M-KH	●	○	○	○	●	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado



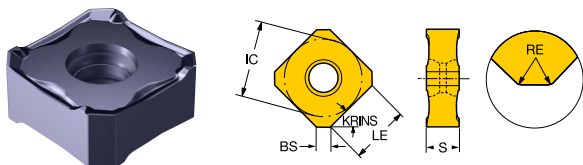
Métrico (mm)

		P						H		K			M														
Código de pedido		530	4340	4330	4220	1010	1230	530	4220	1010	4340	4330	4220	1010	530	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero	PL 345R-1305E-PL	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
	345R-1305M-PL	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado



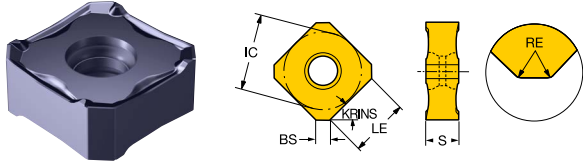
Métrico (mm)

		P				S				M																		
Código de pedido		1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND	
		[mm]																								[deg]		
Medel Ligero	ML	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
	MM	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho
		●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado



Métrico (mm)

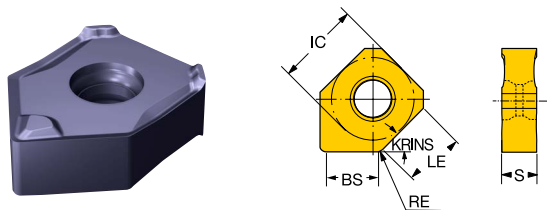
		P												S	H			K			M			SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX
Código de pedido		530	4340	4330	4220	1230	1010	3040	1230	530	4220	1010	3040	4340	4330	4220	1010	3040	530	4340	1230	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Medel	PM	345L-1305M-PM	○	●		○			○					○	○				○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0		
		345R-1305M-PM	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0		
Pesado	PH	345R-1305M-PH	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0		

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

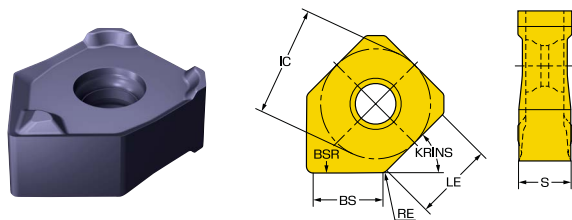
		P		S	H	K						M	N																
Código de pedido		530	4330	1010	1230	H13A	1230	530	1010	4330	H13A	1220	1010	1020	3220	3330	K20W	530	1230	530	H13A	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX
																						[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ligero	KW8	345N-1305E-KW8				○					○	●		○	○	○	○				●	13	5.05	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0
	PW5	345N-1305E-PW5	●	○	○		○	●	○				○						○			13	5.05	5.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0
	PW8	345N-1305E-PW8	○	●	○	○		○	○	○			○						○	○	○	13	5.05	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 345, plaquita para fresado

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

		P			S			M											
Código de pedido		1230	1040	S40T	1230	1040	S40T	1230	1040	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND
											[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero	MW8	●	○	●	○	○	○	○	●	13	5.45	8.0	1.0	13.00	8.8	500.0	6.0	45.00	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 745:
sandvik.coromant.com/coromill745



CoroMill® 745

Fresa de planear multifilo para una economía de fabricación máxima

Un concepto de fresa negativa con una acción de corte positiva que ofrece plaquitas multifilo de dos caras con el rendimiento de un concepto de una cara.

Aplicación

- Planeado, desbaste a semiacabado
- Concepto multifilo para producciones en grandes lotes, líneas de transferencia flexibles y aprovechamiento de las herramientas

Características y ventajas

- Rentable gracias al diseño de doble filo y el ángulo de posición de 42°
- Versión de alto avance con ángulo de posición de 25°
- Posicionamiento de la plaquita patentado
- Cambios de plaquita rápidos
- Acción de corte ligera con excelente evacuación de la viruta
- Mecanizado de componentes sensibles a las vibraciones y reglajes débiles
- Sonido reducido y suave



Áreas de aplicación ISO

Fiabilidad en cada corte

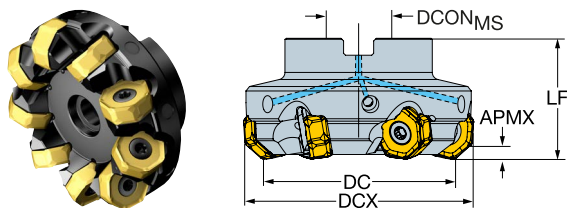
Esta solución, diseñada para un rendimiento predecible, cuenta con un asiento de la punta seguro y una plaquita grande de doble cara para la estabilidad del proceso. Las geometrías de corte ligero reducen el consumo de potencia y prolongan la vida útil de la herramienta. ¿El resultado? Mecanizado fiable, siempre.





CoroMill® 745, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
42.0

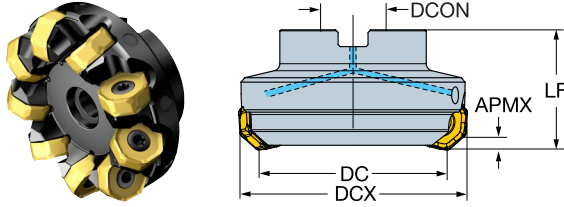
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
745-063Q22-21H	63.00	78.20	5.2	3	7		22.00	50.00	12.0	5894	A
745-063Q22-21M	63.00	78.20	5.2	3	5		22.00	50.00	12.0	5894	A
745-063Q22-21MD	63.00	78.20	5.2	3		5	22.00	46.00	12.0	5894	A
745-080Q27-21H	80.00	95.20	5.2	3	9		27.00	50.00	12.0	5324	A
745-080Q27-21M	80.00	95.20	5.2	3	6		27.00	50.00	12.0	5324	A
745-080Q27-21MD	80.00	95.20	5.2	3		6	27.00	48.00	12.0	5324	A
745-100Q32-21H	100.00	115.20	5.2	3	11		32.00	50.00	12.0	4765	A
745-100Q32-21M	100.00	115.20	5.2	3	7		32.00	50.00	12.0	4765	A
745-100Q32-21MD	100.00	115.20	5.2	3		7	32.00	50.00	12.0	4765	A
745-125Q40-21H	125.00	140.20	5.2	3	14		40.00	63.00	12.0	4216	B
745-125Q40-21M	125.00	140.20	5.2	3	8		40.00	63.00	12.0	4216	B
745-125Q40-21MD	125.00	140.20	5.2	3		8	40.00	54.00	12.0	4216	B
745-160Q40-21H	160.00	175.20	5.2	3	16		40.00	63.00	12.0	3675	B
745-160Q40-21M	160.00	175.20	5.2	3	10		40.00	63.00	12.0	3675	B
745-160Q40-21MD	160.00	175.20	5.2	3		10	40.00	60.00	12.0	3675	B
745-200Q60-21H	200.00	215.20	5.2	0	21		60.00	63.00	12.0	3292	C
745-200Q60-21M	200.00	215.20	5.2	0	14		60.00	63.00	12.0	3292	C
745-250Q60-21H	250.00	264.40	5.2	0	26		60.00	63.00	12.0	2998	C
745-250Q60-21M	250.00	264.40	5.2	0	16		60.00	63.00	12.0	2998	C



CoroMill® 745, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
42.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
A745-080J25-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	25.40	50.00	12.0	5324
A745-080J25-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	25.40	50.00	12.0	5324
A745-100J31-21M	100.00	115.20	5.2	3	7	31.75	57.00	12.0	4765
A745-125J38-21M	125.00	140.20	5.2	0	8	38.10	63.00	12.0	4216
A745-160J51-21M	160.00	175.20	5.2	0	10	50.80	63.00	12.0	3675
A745-250J47-21M	250.00	264.40	5.2	0	16	47.63	63.00	12.0	2998

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
42.0

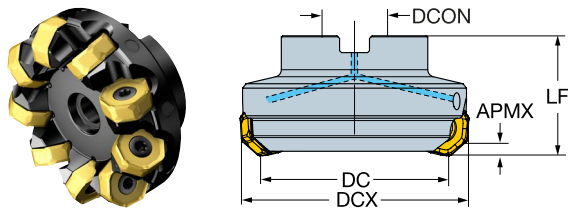
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A745-063R25-21H	2.500	3.098	0.205	3	7		1.000	1.969	8.9	5875	A
A745-063R25-21M	2.500	3.098	0.205	3	5		1.000	1.969	8.9	5875	A
A745-063R25-21MD	2.500	3.098	0.205	3		5	1.000	1.811	8.9	5875	A
A745-076R25-21H	3.000	3.598	0.205	3	9		1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-076R25-21M	3.000	3.598	0.205	3	6		1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-076R25-21MD	3.000	3.598	0.205	3		6	1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-102R38-21H	4.000	4.598	0.205	3	11		1.500	2.480	8.9	4725	A
A745-102R38-21M	4.000	4.598	0.205	3	7		1.500	2.480	8.9	4725	A
A745-102R38-21MD	4.000	4.598	0.205	3		7	1.500	2.362	8.9	4725	A
A745-127R38-21H	5.000	5.598	0.205	3	14		1.500	2.480	8.9	4178	B
A745-127R38-21M	5.000	5.598	0.205	3	8		1.500	2.480	8.9	4178	B
A745-127R38-21MD	5.000	5.598	0.205	3		8	1.500	2.126	8.9	4178	B
A745-152R38-21H	6.000	6.598	0.205	3	16		1.500	2.480	8.9	3773	B
A745-152R38-21M	6.000	6.591	0.205	3	10		1.500	2.480	8.9	3773	B
A745-152R38-21MD	6.000	6.598	0.205	3		10	1.500	2.362	8.9	3773	B
A745-203R63-21H	8.000	8.598	0.205	0	21		2.500	2.480	8.9	3296	C
A745-203R63-21M	8.000	8.598	0.205	0	14		2.500	2.480	8.9	3296	C
A745-254R63-21H	10.000	10.567	0.205	0	26		2.500	2.480	8.9	2997	C



CoroMill® 745, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
42.0

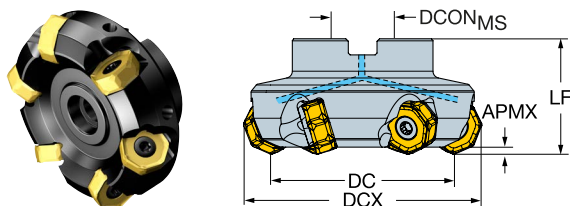
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A745-254R63-21M	10.000	10.567	0.205	0	16		2.500	2.480	8.9	2997	C



CoroMill® 745, fresa para planear


Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
25.0

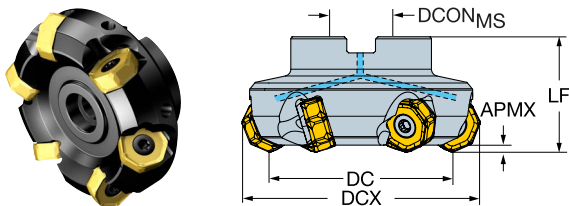
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
725-063Q22-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	22.00	50.00	12.0	5894	A
725-063Q22-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	22.00	50.00	12.0	5894	A
725-080Q27-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	27.00	50.00	12.0	5324	A
725-080Q27-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	27.00	50.00	12.0	5324	A
725-100Q32-21H	100.00	123.40	2.8	3	11	32.00	50.00	12.0	4765	A
725-100Q32-21M	100.00	123.40	2.8	3	7	32.00	50.00	12.0	4765	A
725-125Q40-21H	125.00	148.40	2.8	3	14	40.00	63.00	12.0	4216	B
725-125Q40-21M	125.00	148.40	2.8	3	8	40.00	63.00	12.0	4216	B
725-160Q40-21H	160.00	183.40	2.8	3	16	40.00	63.00	12.0	3675	B
725-160Q40-21M	160.00	183.40	2.8	3	10	40.00	63.00	12.0	3675	B



CoroMill® 745, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

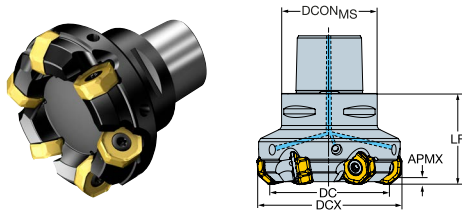
KAPR
[deg]
25.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A725-063R25-21H	2.500	3.421	0.110	3	7	1.000	1.969	8.9	5894	A
A725-063R25-21M	2.500	3.421	0.110	3	5	1.000	1.969	8.9	5894	A
A725-076R25-21H	3.000	3.921	0.110	3	9	1.000	1.969	8.9	5324	A
A725-076R25-21M	3.000	3.921	0.110	3	6	1.000	1.969	8.9	5324	A
A725-102R38-21H	4.000	4.921	0.110	3	11	1.500	2.240	8.9	4765	A
A725-102R38-21M	4.000	4.921	0.110	3	7	1.500	2.240	8.9	4765	A
A725-127R38-21H	5.000	5.921	0.110	3	14	1.500	2.480	8.9	4216	B
A725-127R38-21M	5.000	5.921	0.110	3	8	1.500	2.480	8.9	4216	B
A725-152R38-21H	6.000	6.921	0.110	3	16	1.500	2.480	8.9	3675	B
A725-152R38-21M	6.000	6.921	0.110	3	10	1.500	2.480	8.9	3675	B

CoroMill® 745, fresa para planear

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior




Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

42.0

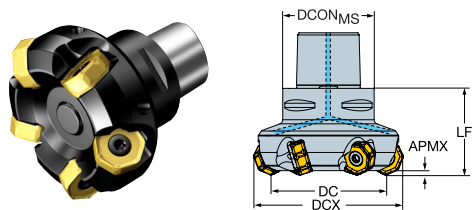
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
745-063C5-21H	63.00	78.20	5.2	3	7	50.00	60.00	12.0	5894
745-063C5-21M	63.00	78.20	5.2	3	5	50.00	60.00	12.0	5894
745-063C6-21H	63.00	78.20	5.2	3	7	63.00	60.00	12.0	5894
745-063C6-21M	63.00	78.20	5.2	3	5	63.00	60.00	12.0	5894
745-080C6-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	63.00	60.00	12.0	5324
745-080C6-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	63.00	60.00	12.0	5324
745-080C8-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	80.00	65.00	12.0	5324
745-080C8-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	80.00	65.00	12.0	5324
745-100C8-21H	100.00	115.20	5.2	3	11	80.00	65.00	12.0	4765
745-100C8-21M	100.00	115.20	5.2	3	7	80.00	65.00	12.0	4765



CoroMill® 745, fresa para planear

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
25.0

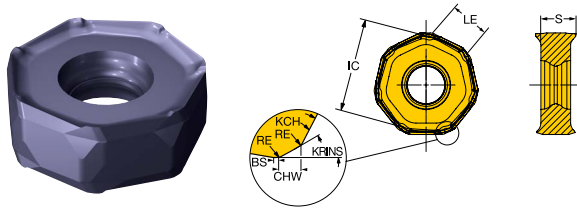
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{Ms} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
725-063C5-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	50.00	60.00	12.0	5894
725-063C5-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	50.00	60.00	12.0	5894
725-063C6-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	63.00	60.00	12.0	5894
725-063C6-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	63.00	60.00	12.0	5894
725-080C6-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	63.00	65.00	12.0	5324
725-080C6-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	63.00	65.00	12.0	5324
725-080C8-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	80.00	65.00	12.0	5324
725-080C8-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	80.00	65.00	12.0	5324
725-100C8-21H	100.00	123.40	2.8	3	11	80.00	65.00	12.0	4765
725-100C8-21M	100.00	123.40	2.8	3	7	80.00	65.00	12.0	4765



CoroMill® 745, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



Métrico (mm)

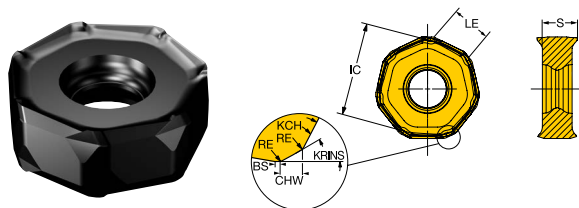
		P								S				K				M				SSC	S	BS	RE	IC						
Código de pedido		4240	4230	4220	1230	1040	2030	2040	3040	S30T	S40T	1040	2030	2040	4240	4230	4220	K20D	1020	K20W	3040	4240	S30T	S40T	1040	2030	2040		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Medel	M30	745R-2109E-M30	○	●	○	○			○						○	○	○	○	●	○	○							21	9.00	0.3	1.0	21.00
	M31	745R-2109E-M31	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	21	9.00	1.9	1.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 745, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



Métrico (mm)

		P					K																	
Código de pedido		4240	4230	4220	1230	3040	4240	4230	4220	K20D	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel	M50	745L-2109E-M50	●						○	○	○	○	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.5	25.0	5.2	42.00	Izquierdo
		745R-2109E-M50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	Derecho
Pesado	H50	745R-2109E-H50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 365:
sandvik.coromant.com/coromill365



CoroMill® 365

Planeado seguro en fundición y acero

CoroMill® 365 es la herramienta imprescindible para operaciones de planeado en desbaste y semiacabado de piezas de fundición y acero. Utilice la herramienta para producciones en serie de gran escala y aplicaciones en las que el volumen de viruta es crítico.

Aplicación

- Fresa de planear diseñada para mecanizar materiales ISO-K, con buen rendimiento también en materiales ISO P e ISO H
- Gama de diámetros: 40–250 mm (1,50–10,0 pulg.), 160–500 mm (12,0–18,0 pulg.) (brida de cuña)

Características y ventajas

- Plaquetas con capacidad para mecanizar hasta AP = 6 mm (0,236 pulg.).
- Diseño exclusivo con ocho filos efectivos para conseguir un mecanizado muy productivo y un bajo coste por pieza.
- Las plaquetas multifilo con autocentrado proporcionan un mecanizado robusto y fiable.
- La mayor densidad de plaquetas en el cuerpo de la fresa se traduce en la implementación de mayores avances de mesa para obtener una economía de fabricación excepcional.
- Geometría y calidad marcadas con láser sobre la plaqueta para facilitar su identificación.



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Elevado arranque de metal y bajo coste

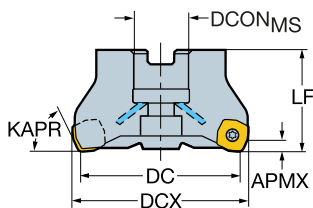
Coromill® 365 también está disponible como solución de abrazadera de cuña diseñada para la producción de grandes series. Esta solución destaca en materiales de fundición y acero, donde ofrece altos índices de arranque de metal con facilidad. Estas fresas de alta densidad de plaquetas pueden asociarse con mayores avances de mesa, lo que significa un menor coste por pieza.





CoroMill® 365, fresa para planear



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
65.0

Métrico (mm)



Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R365-050Q22-S15H	50.00	56.70	6.0	1	5		22.00	50.00	3.0	15700	A
R365-063Q22-S15H	63.00	69.70	6.0	1	6		22.00	50.00	3.0	13600	A
R365-063Q22-S15M	63.00	69.70	6.0	1		5	22.00	50.00	3.0	13600	A
R365-080Q27-S15H	80.00	86.70	6.0	1	8		27.00	50.00	3.0	11500	A
R365-080Q27-S15M	80.00	86.70	6.0	1		6	27.00	50.00	3.0	11500	A
R365-100Q32-S15H	100.00	106.70	6.0	1	10		32.00	50.00	3.0	9900	A
R365-100Q32-S15M	100.00	106.70	6.0	1		7	32.00	50.00	3.0	9900	A
R365-125Q40-S15H	125.00	131.70	6.0	1	12		40.00	63.00	3.0	8500	B
R365-125Q40-S15M	125.00	131.70	6.0	1		8	40.00	63.00	3.0	8500	B
R365-160Q40-S15H	160.00	166.70	6.0	0	14		40.00	63.00	3.0	7500	C
R365-160Q40-S15M	160.00	166.70	6.0	0		10	40.00	63.00	3.0	7500	C

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
65.0

Imperial (pulgadas)

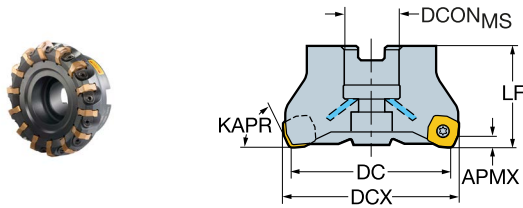
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA365-051R19-S15H	2.000	2.264	0.236	1	5		0.750	1.969	2.2	15700	A
RA365-063R19-S15H	2.500	2.764	0.236	1	6		0.750	1.969	2.2	13500	A
RA365-063R19-S15M	2.500	2.764	0.236	1		5	0.750	1.969	2.2	13500	A
RA365-076R25-S15H	3.000	3.264	0.236	1	8		1.000	1.969	2.2	11900	A
RA365-076R25-S15M	3.000	3.264	0.236	1		6	1.000	1.969	2.2	11900	A
RA365-102R38-S15H	4.000	4.264	0.236	1	10		1.500	1.969	2.2	9900	A
RA365-102R38-S15M	4.000	4.264	0.236	1		7	1.500	1.969	2.2	9900	A
RA365-127R38-S15H	5.000	5.264	0.236	0	12		1.500	2.480	2.2	8800	B
RA365-127R38-S15M	5.000	5.264	0.236	0		8	1.500	2.480	2.2	8800	B
RA365-152R38-S15H	6.000	6.264	0.236	0	14		1.500	2.480	2.2	7900	B
RA365-152R38-S15M	6.000	6.264	0.236	0		10	1.500	2.480	2.2	7900	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 365, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior




Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

65.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
L365-080Q27-W15H	80.00	86.70	6.0	10	27.00	50.00	6.0	11200	A
L365-125Q40-W15H	125.00	131.70	6.0	18	40.00	63.00	6.0	8800	B
R365-080Q27-W15H	80.00	86.70	6.0	10	27.00	50.00	6.0	11200	A
R365-100Q32-W15H	100.00	106.70	6.0	14	32.00	50.00	6.0	9900	A
R365-125Q40-W15H	125.00	131.70	6.0	18	40.00	63.00	6.0	8800	B
R365-160Q40-W15H	160.00	166.70	6.0	22	40.00	63.00	6.0	7700	C
R365-200Q60-W15H	200.00	206.70	6.0	28	60.00	63.00	6.0	6800	C
R365-250Q60-W15H	250.00	256.70	6.0	36	60.00	63.00	6.0	6100	C


R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

65.0

Imperial (pulgadas)

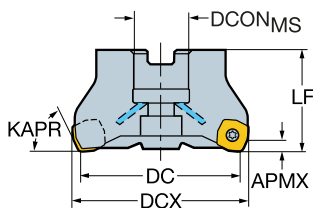
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
LA365-102R38-W15H	4.000	4.264	0.236	14	1.500	1.969	4.4	9800	A
RA365-076R25-W15H	3.000	3.264	0.236	10	1.000	1.969	4.4	11600	A
RA365-102R38-W15H	4.000	4.264	0.236	14	1.500	1.969	4.4	9800	A
RA365-127R38-W15H	5.000	5.264	0.236	18	1.500	2.480	4.4	8700	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 365, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
65.0

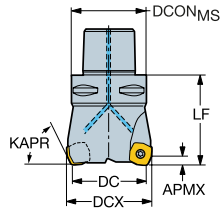
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA365-080J25-S15H	80.00	86.70	6.0	1	8	25.40	50.00	3.0	11500
RA365-100J31-S15H	100.00	106.70	6.0	1	10	31.75	63.00	3.0	9900
RA365-100J31-S15M	100.00	106.70	6.0	0	7	31.75	63.00	3.0	9900
RA365-125J38-S15H	125.00	131.40	6.0	1	12	38.10	63.00	3.0	8500
RA365-125J38-S15M	125.00	131.70	6.0	0	8	38.10	63.00	3.0	8500
RA365-160J51-S15H	160.00	166.70	6.0	0	14	50.80	63.00	3.0	7500

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 365, fresa para planear

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
65.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R365-063C6-S15M	60.00	69.70	6.0	3	5	63.00	60.00	3.0	13600

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
65.0

Imperial (pulgadas)

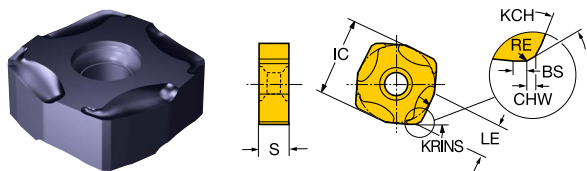
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA365-051C5-S15M	2.000	2.264	0.236	3	4	1.969	2.362	2.2	15700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 365, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



Métrico (mm)

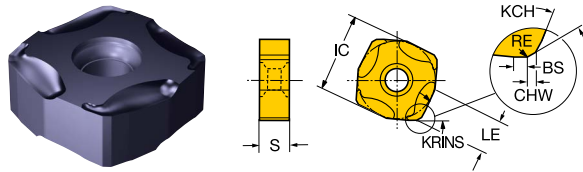
		P				S	H	K						M													
		4220	4330	1010	1230	1230	4220	1010	4220	4330	1220	K20D	1010	1020	3330	K20W	1230	SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	BSR	APMX
		Código de pedido																									
		[mm]																									
		[deg]																									
		[mm]																									
		[mm]																									
Madel	KM	L365-1505ZNE-KM																15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4		6.0
		R365-1505ZNE-KM																15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0
	PM	R365-1505ZNE-PM	○	●	○	○	○	○	●	○	○							15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 365, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



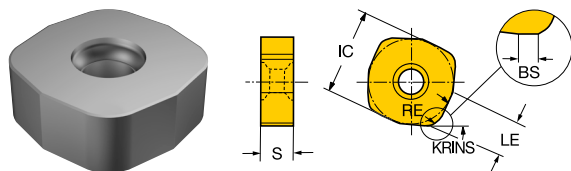
Métrico (mm)

		P	K					M												
Código de pedido		1230	1220	K20D	1020	3330	K20W	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero	KL				●	○			15	5.66	1.5	0.3	15.00	30.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Izquierdo
	KL		●	○	○	○	○		15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Derecho
	PL	●						○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 365, plaquita para fresado



Métrico (mm)

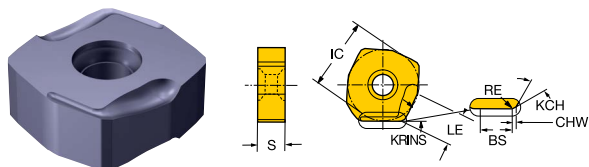
		K										
Código de pedido		6190	SSC	S	BS	RE	IC	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Medel Ligero	N365-1505ZNE	○	15	5.66	1.2	3.6	15.00	6.4	150.0	6.0	65.00	Neutro
	N365-150536E	○	15	5.66		3.6	15.00	6.4		6.0	65.00	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 365, plaquita para fresado

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

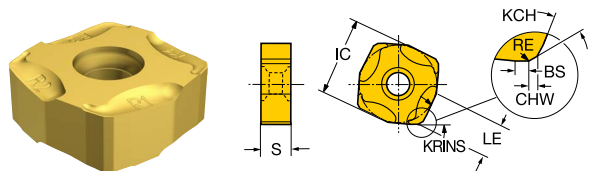
		<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #00AEEF; color: white;">P</td> <td style="background-color: #A9C94A; color: white;">H</td> <td style="background-color: #FFC000; color: white;">M</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					P	H	M			SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND
P	H	M																					
Código de pedido		1230	1030	1030	1230	1030	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]							
Ligero	PW4	N365-1505ZNE-PW4	●	○	○	○	○	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	Neutro				
	PW8	N365-1505ZNE-PW8	●			○		15	5.66	8.0	0.2	15.00	35.0	0.8	6.4	431.0	6.0	65.00	Neutro				

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 365, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



Métrico (mm)

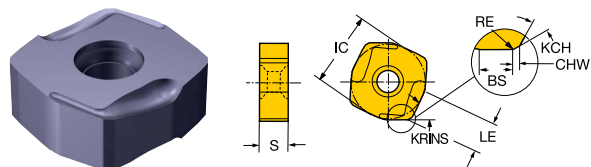
		K															
Código de pedido		1220	1020	3220	3330	K20W	SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	APMX	KRINS	HAND
								[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Medel M50	L365-1505ZNM-M50		○	○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	Izquierdo
	R365-1505ZNM-M50	○	○	○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 365, plaquita para fresado

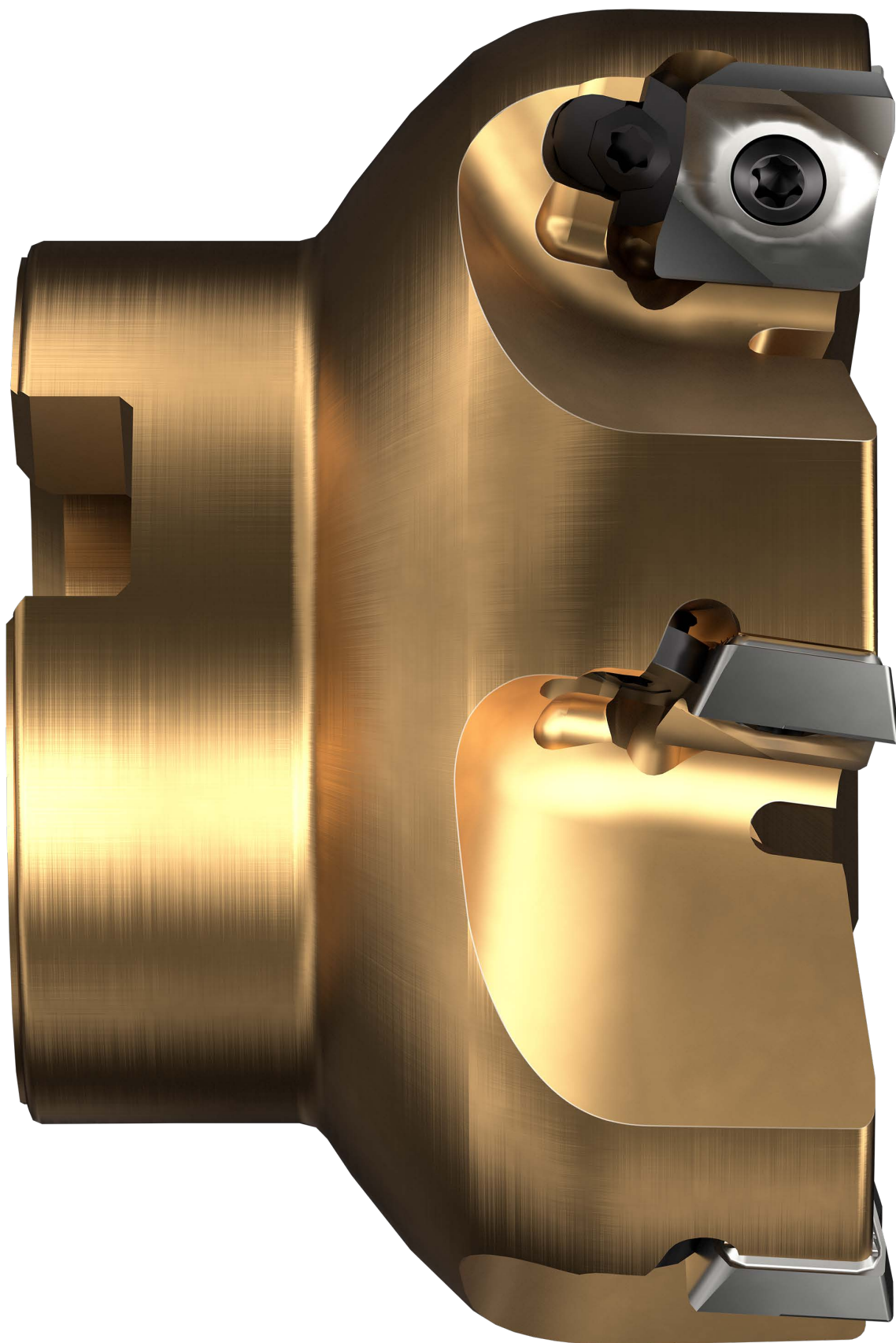
Tecnología Wiper



Métrico (mm)

		K																	
Código de pedido		1220	1020	3220	3330	K20W	SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND	
								[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Ligero	KW4	N365-1505ZNE-KW4	●	○	○	○	○	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	Neutro
	KW8	N365-1505ZNE-KW8		●	○	○	○	15	5.66	8.0	0.2	15.00	35.0	0.8	6.4	431.0	6.0	65.00	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre
CoroMill® Century:
[sandvik.coromant.com/
coromillcentury](https://sandvik.coromant.com/coromillcentury)



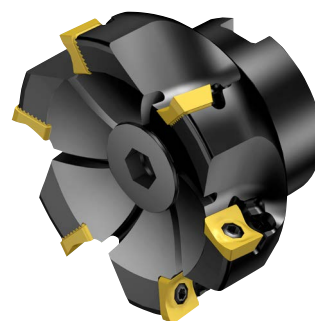
CoroMill® Century (590)

Fresa de planear de corte ligero para operaciones de acabado a alta velocidad

CoroMill® Century es un sistema de herramientas de planear con cuerpo de aluminio o de acero para mecanizar a alta velocidad. La herramienta ha sido diseñada con un adaptador de plaquita estriado para obtener un rendimiento seguro y reducir la desviación. La posición axial de las plaquitas puede someterse a un microajuste de gran precisión.

Aplicación

- Planeado y fresado en escuadra para ISO N
- Calidades CBN para mecanizar a alta velocidad en ISO K



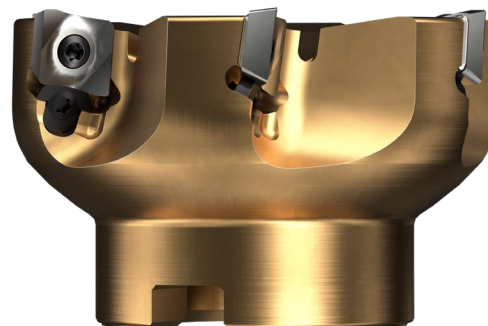
P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Características y ventajas

- Diseñada para ofrecer un mecanizado seguro de gran velocidad.
- Evacuación de viruta intensificada gracias a la aceleración del refrigerante
- Ajuste sencillo con microprecisión dentro de un rango de ajuste de 0,1 mm (0,0039 pulg.)
- Cuerpo de aluminio de alta aleación con montaje en eje
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, incluidos PCD y CBN.
- Opción de plaquita Wiper para acabado de alto avance.
- Cartuchos intercambiables para diámetros grandes.

Acabado de precisión a altas velocidades

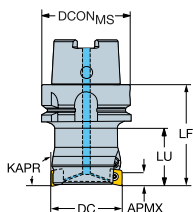
Consiga acabados ultrasuaves a la máxima velocidad con una herramienta ligera y microajustable creada para la precisión. La interfaz segura y una evacuación de la viruta mejorada mantienen la productividad alta y minimizan los defectos superficiales.





CoroMill® Century, fresa para planear

HSK-A - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

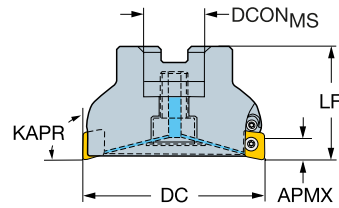
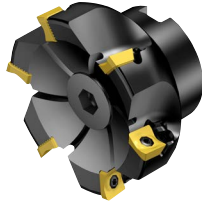
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R590-040HA06-11M	40.00	11.0	1	3	63.00	71.00	40.00	3.0	20000	A
R590-050HA06-11M	50.00	11.0	1	4	63.00	71.00	40.00	3.0	20000	A
R590-063HA06-11M	63.00	11.0	1	5	63.00	71.00	40.00	3.0	25000	A
R590-080HA06-11M	80.00	11.0	1	6	63.00	71.00		3.0	20000	A
R590-100HA06-11M	100.00	11.0	1	6	63.00	80.00		3.0	20000	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® Century, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

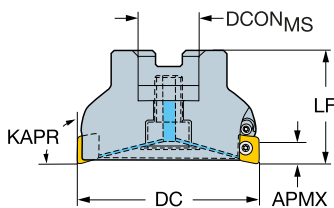
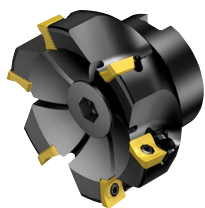
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R590-050Q22S-11M	50.00	11.0	1	4	22.00	40.00	3.0	41600	A	
R590-063Q22S-11M	63.00	11.0	1	5	22.00	40.00	3.0	35100	A	
R590-080Q27A-11M	80.00	11.0	1	6	27.00	50.00	3.0	27500	A	
R590-080Q27S-11M	80.00	11.0	1	6	27.00	50.00	3.0	27500	A	
R590-100Q32A-11M	100.00	11.0	1	6	32.00	50.00	3.0	23800	A	
R590-100Q32S-11M	100.00	11.0	1	6	32.00	50.00	3.0	23800	A	
R590-125Q40A-11M	125.00	11.0	1	8	40.00	63.00	3.0	20700	B	
R590-125Q40S-11M	125.00	11.0	1	8	40.00	63.00	3.0	20700	B	
R590-160Q40A-11M	160.00	11.0	1	10	40.00	63.00	3.0	17900	B	
R590-160Q40S-11M	160.00	11.0	1	10	40.00	63.00	3.0	17900	B	
R590-200Q60A-11M	200.00	11.0	0	16	60.00	63.00	3.0	15700	C	101.6
R590-200Q60S-11M	200.00	11.0	0	16	60.00	63.00	3.0	15700	C	101.6

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® Century, fresa para planear

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA590-080J25A-11M	80.00	11.0	1	6	25.40	50.00	3.0	27500
RA590-080J25S-11M	80.00	11.0	1	6	25.40	50.00	3.0	27500
RA590-100J31A-11M	100.00	11.0	1	6	31.75	63.00	3.0	23800
RA590-100J31S-11M	100.00	11.0	1	6	31.75	63.00	3.0	23800
RA590-125J38A-11M	125.00	11.0	1	8	38.10	63.00	3.0	20700
RA590-125J38S-11M	125.00	11.0	1	8	38.10	63.00	3.0	20700
RA590-160J38A-11M	160.00	11.0	1	10	38.10	63.00	3.0	17900

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

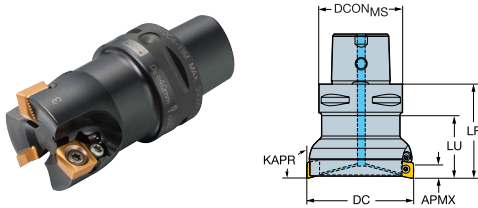
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
RA590-051R19S-11M	2.000	0.433	1	4	0.750	1.575	2.2	41100	A	
RA590-063R19S-11M	2.500	0.433	1	5	0.750	1.575	2.2	34900	A	
RA590-076R25A-11M	3.000	0.433	1	6	1.000	1.969	2.2	28400	A	
RA590-076R25S-11M	3.000	0.433	1	6	1.000	1.969	2.2	28400	A	
RA590-102R38A-11M	4.000	0.433	1	6	1.500	2.480	2.2	23500	A	
RA590-102R38S-11M	4.000	0.433	1	6	1.500	2.480	2.2	23500	A	
RA590-127R38A-11M	5.000	0.433	1	8	1.500	2.480	2.2	20500	B	
RA590-127R38S-11M	5.000	0.433	1	8	1.500	2.480	2.2	20500	B	
RA590-152R38A-11M	6.000	0.433	1	10	1.500	2.480	2.2	18400	B	
RA590-152R38S-11M	6.000	0.433	1	10	1.500	2.480	2.2	18400	B	
RA590-203R63A-11M	8.000	0.433	0	16	2.500	2.480	2.2	15600	C	4.00
RA590-203R63S-11M	8.000	0.433	0	16	2.500	2.480	2.2	15600	C	4.00

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® Century, fresa para planear

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

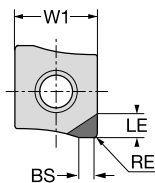
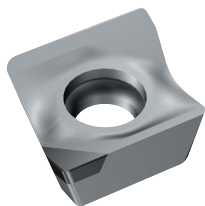
Código de pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R590-040C3-11M	40.00	11.0	3	3	32.00	55.00	40.00	3.0	48000
R590-040C4-11M	40.00	11.0	3	3	40.00	63.00	40.00	3.0	39000
R590-050C5-11M	50.00	11.0	3	4	50.00	63.00	40.00	3.0	28000
R590-063C5-11M	63.00	11.0	3	5	50.00	63.00	40.00	3.0	28000
R590-080C6-11M	80.00	11.0	3	6	63.00	71.00		3.0	20000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® Century, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



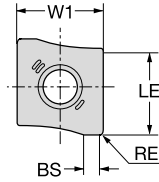
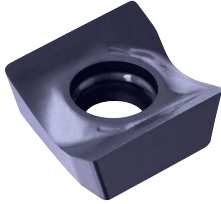
Métrico (mm)

		N													
		CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero	NL	R590-1105H-PC2-NL	●	11	5.00	1.5		45.0	1.0	11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-PC5-NL	●	11	5.00	1.5		45.0	1.0	11.5	6.0	200.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-PR2-NL	●	11	5.00	2.2	0.4			11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-PR5-NL	●	11	5.00	2.2	0.4			11.5	6.0	200.0	5.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-PS2-NL	●	11	5.00	2.2		45.0	0.3	11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-PS5-NL	●	11	5.00	2.2		45.0	0.1	11.5	6.0	200.0	5.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® Century, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda



Métrico (mm)

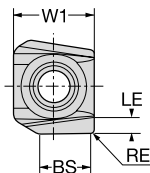
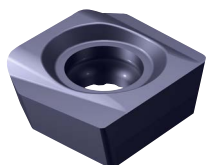
		P		S		K		M		N								
Código de pedido		1230	1230	H10	1220	1020	1230	H10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero	KL R590-110508H-KL				●	○			11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Derecho
	NL R590-110504H-NL			○				●	11	5.00	2.0	0.4	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Derecho
	PL R590-110508H-PL	●	○				○		11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® Century, plaquita para fresado

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

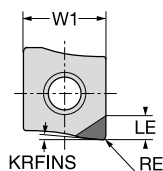
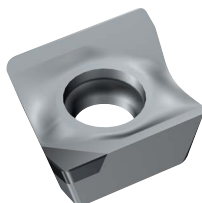
		P	S	K		M	N											
Código de pedido		1230	1230	H10	1220	1020	1230	H10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero	KTW				●				11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0		2.0	90.00	Derecho
	KW				●	○			11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Derecho
	NW			○			●		11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Derecho
	PTW	●	○				○		11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0		2.0	90.00	Derecho
	PW	●	○				○		11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® Century, plaquita para fresado

R = A Derecha, L = A Izquierda

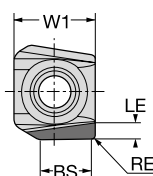
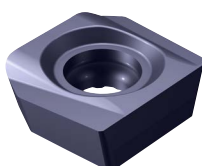


Métrico (mm)

		N									
Código de pedido		CD10	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero	NFR	R590-110504H-PR2-NFR	●	11	5.00	0.4	11.5	3.0	2.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

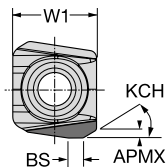
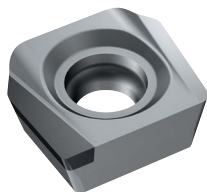
		N													
Código de pedido		CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero	NW	R590-1105H-RC2-NW	●	11	5.00	6.0		45.0	1.2	11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-RR2-NW	●	11	5.00	6.8	0.4			11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Derecho
		R590-1105H-RS2-NW	●	11	5.00	7.0		45.0	0.3	11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® Century, plaquita para fresado

Materiales de corte avanzados



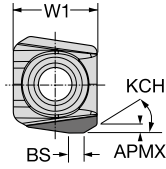
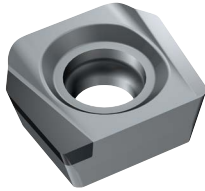
Métrico (mm)

		H	K												
Código de pedido		CB50	CB50	SSC	S	BS	KCH	CHW	W1	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND	
					[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Ligero KL	L590-1105H-ZC2-KL	○	○	11	5.00	2.3	60.0	1.5	11.5	3.0	200.0	1.2	90.00	Izquierdo	
	R590-1105H-ZC2-KL	○	○	11	5.00	2.3	60.0	1.5	11.5	3.0	200.0	1.2	90.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® Century, plaquita para fresado

Tecnología Wiper

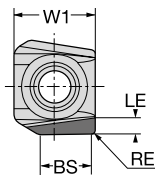


Métrico (mm)

		H		K											
Código de pedido		CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero KW	L590-1105H-ZC2-KW	○	○	11	5.00	5.9	60.0	1.5	11.5	3.0	390.0	1.2	90.00	Izquierdo	
	R590-1105H-ZC2-KW	○	○	11	5.00	5.9	60.0	1.5	11.5	3.0	390.0	1.2	90.00	Derecho	

● = Primera elección ○ = Buena elección

Tecnología Wiper



Métrico (mm)

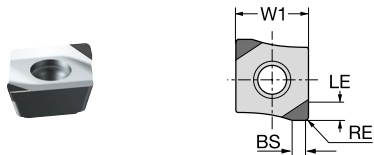
		H		K											
Código de pedido		CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Ligero NW	R590-110508H-PR2-KW	○	○	11	5.00	7.1	0.8	11.5	2.0	393.0	2.0	90.00	Derecho		

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® Century, plaquita para fresado

Materiales de corte avanzados



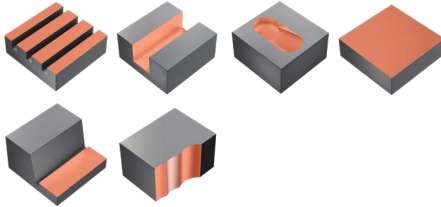


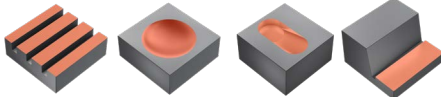


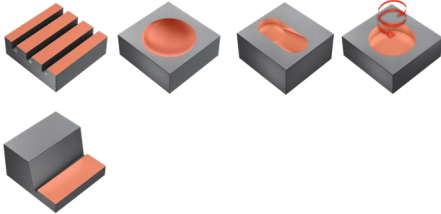


Métrico (mm)

		H		K											
Código de pedido		CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Medel	R590-110508H-PR2-KM	○	○	11	5.00	1.5	0.8	11.5	2.0	25.0	2.0	90.00	Derecho		
KM															

● = Primera elección ○ = Buena elección

Fresado de alto avance

Herramienta	Material	Aplicaciones principales	Aplicaciones secundarias
CoroMill® MH20 	P M S H		
CoroMill® 210 	P M K S H		
CoroMill® 419 	P M K S H		



Más información sobre
CoroMill® MH20:
sandvik.coromant.com/coromillmh20



CoroMill® MH20

Fresado de cavidades de alto avance

CoroMill® MH20 garantiza el mecanizado seguro y sin vibraciones con voladizos largos, gracias a su ligera acción de corte combinada con un diseño de mango robusto.

Aplicación

- Fresado de cavidades, mecanizado de esquinas, mecanizado en rampa, mecanizado en rampa helicoidal, cajeado, fresado en plunge, fresado en escuadra y planeado con alto avance
- Para desbaste y semiacabado
- Los principales segmentos industriales son el aeroespacial, el de petróleo y gas y el de moldes y matrices

Características y ventajas

- Concepto versátil, apropiado para todo tipo de operaciones de fresado de gran avance
- Refrigerante interior para una buena evacuación de la viruta y gran productividad en aplicaciones ISO S
- La seguridad del filo optimizada para el mecanizado de esquinas y fresado de cavidades fiable permite mecanizar sin supervisión.
- Excelente estabilidad con voladizos largos y vibraciones limitadas.
- La acción de corte ligero garantiza menor consumo de potencia y permite usar máquinas más pequeñas.



Áreas de aplicación ISO

Fresado estable de alto avance en voladizos largos

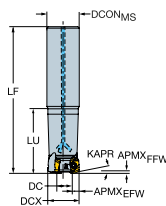
Esta solución, diseñada para un mecanizado seguro y sin vibraciones, destaca en operaciones de alto avance con voladizos largos. El corte de baja resistencia y el diseño robusto del mango aseguran una alta productividad, incluso en configuraciones difíciles.





CoroMill® MH20, fresa para fresado de alto avance

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
15.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
MH20-R016A16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		16.00	16.0	100.00	40.00	0.9
MH20-R020A20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2		20.00	20.0	180.00	80.00	0.9
MH20-R020A20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3		20.00		120.00	40.00	0.9
MH20-R020A20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	9.60	0.9	1	2		20.00		120.00	40.00	1.4
MH20-R025A25-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	25.00		150.00	50.00	0.9
MH20-R025A25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		3	25.00		200.00	80.00	0.9
MH20-R025A25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2		25.00		200.00	100.00	2.0
MH20-R025A25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1		3	25.00		150.00	50.00	2.0
MH20-R032A32-06H	23.57	32.00	4.2	0.8	2.40	0.7	1		5	32.00		210.00		0.9
MH20-R032A32-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1		3	32.00		210.00	100.00	2.0
MH20-R032A32-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		32.00		150.00	60.00	2.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
15.0

Imperial (pulgadas)

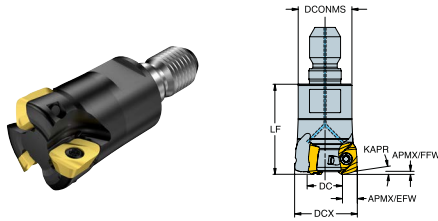
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MH20-AR016O16-06L	0.293	0.625	0.165	0.031	10.10	0.028	1	2		0.625	3.937	1.575	0.7	23800
MH20-AR019O19-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2		0.750	7.087	3.150	0.7	15100
MH20-AR019O19-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3		0.750	4.724	1.575	0.7	23900
MH20-AR019O19-08L	0.331	0.750	0.209	0.047	10.70	0.035	1	2		0.750	4.724	1.575	1.0	24000
MH20-AR025O25-06H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		4	1.000	5.906	1.969	0.7	20700
MH20-AR025O25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		3	1.000	7.874	3.937	0.7	18800
MH20-AR025O25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2		1.000	7.874	3.937	1.5	18800
MH20-AR025O25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3		1.000	5.906	1.969	1.5	20700
MH20-AR032O32-06H	0.918	1.250	0.165	0.031	2.40	0.028	1		5	1.250	8.268		0.7	18500
MH20-AR032O32-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1		3	1.250	8.268	3.937	1.5	18500
MH20-AR032O32-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4		1.250	5.906	2.362	1.5	18500
MH20-AR038O32-08H	1.081	1.500	0.209	0.047	2.70	0.035	1		5	1.250	8.268	3.150	1.5	16900
MH20-AR038O32-08M	1.081	1.500	0.209	0.047	2.70	0.035	2		4	1.250	9.843	4.724	1.5	16100

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MH20, fresa para fresado de alto avance

MSSC - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

15.0

Métrico (mm)

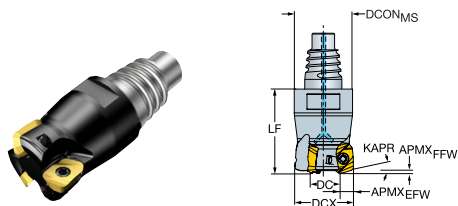
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MH20-R016T08-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		12.80	25.00	0.9	26100
MH20-R020T10-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1		3	17.80	30.00	0.9	23400
MH20-R020T10-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2		17.80	30.00	1.4	23400
MH20-R025T12-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	20.80	35.00	0.9	20900
MH20-R025T12-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3		20.80	35.00	2.0	20900
MH20-R032T16-06H	23.57	32.00	4.2	0.8	2.40	0.7	1		5	28.80	45.00	0.9	18500
MH20-R032T16-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		28.80	45.00	2.0	18500

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MH20, fresa para fresado de alto avance

Acoplamiento EH - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
15.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MH20-R016EH16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		15.50	27.00	0.9	26100
MH20-R020EH20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2		19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3		19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2		19.30	30.00	1.4	23400
MH20-R025EH25-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		3	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2		24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R025EH25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3		24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R032EH25-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1		3	24.20	35.00	2.0	18500
MH20-R032EH25-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		24.20	35.00	2.0	18500

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
15.0

Imperial (pulgadas)

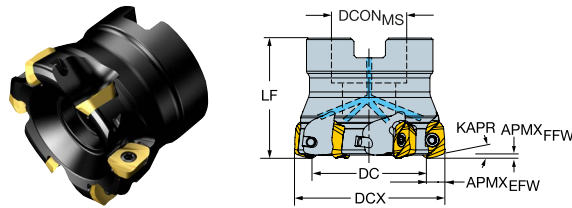
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{ms} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MH20-AR016EH16-06L	0.293	0.625	0.209	0.031	10.10	0.035	1		2	0.610	1.063	0.7	26200
MH20-AR019EH20-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2		0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR019EH20-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3		0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR025EH25-06H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		4	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		3	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2		0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR025EH25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3		0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR032EH25-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1		3	0.965	1.378	1.5	18500
MH20-AR032EH25-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4		0.965	1.378	1.5	18500

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MH20, fresa para fresado de alto avance

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
0.9	15.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MH20-R040Q16-08H	29.35	40.00	5.3	1.2	2.50	1	5		16.00	40.00	2.0	16500	A
MH20-R040Q16-08M	29.35	40.00	5.3	1.2	2.50	1		4	16.00	40.00	2.0	16500	A
MH20-R044Q16-08H	33.35	44.00	5.3	1.2	2.30	1		5	16.00	40.00	2.0	15700	A
MH20-R050Q22-08H	39.35	50.00	5.3	1.2	1.70	1		6	22.00	40.00	2.0	14800	A
MH20-R050Q22-08M	39.35	50.00	5.3	1.2	1.70	1		5	22.00	40.00	2.0	14800	A
MH20-R052Q22-08H	41.35	52.00	5.3	1.2	1.70	1		6	22.00	40.00	2.0	14500	A
MH20-R052Q22-08M	41.35	52.00	5.3	1.2	1.70	1		5	22.00	40.00	2.0	14500	A
MH20-R054Q22-08H	43.35	54.00	5.3	1.2	1.65	1		6	22.00	40.00	2.0	14200	A
MH20-R054Q22-08M	43.35	54.00	5.3	1.2	1.65	1		5	22.00	40.00	2.0	14200	A
MH20-R063Q22-08H	52.35	63.00	5.3	1.2	1.50	1		7	22.00	40.00	2.0	13200	A
MH20-R063Q22-08M	52.35	63.00	5.3	1.2	1.50	1		6	22.00	40.00	2.0	13200	A
MH20-R066Q22-08H	55.35	66.00	5.3	1.2	1.40	1		7	22.00	40.00	2.0	12800	A
MH20-R066Q22-08M	55.35	66.00	5.3	1.2	1.40	1		6	22.00	40.00	2.0	12800	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.035	15.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MH20-AR051R19-08H	1.581	2.000	0.209	0.047	1.70	1	6		0.750	1.575	1.5	14700	A
MH20-AR051R19-08M	1.581	2.000	0.209	0.047	1.70	1	5		0.750	1.575	1.5	14700	A
MH20-AR063R19-08H	2.081	2.500	0.209	0.047	1.50	1	7		0.750	1.575	1.5	13100	A
MH20-AR063R19-08M	2.081	2.500	0.209	0.047	1.50	1	6		0.750	1.575	1.5	13100	A

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MH20, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P			S				H	M															
Código de pedido		4340	1010	1230	S30T	S40T	1230	1040	2040	1010	S30T	S40T	4340	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	RE [mm]	REEQ [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
L30	MH20-060320E-L30				●	○		○	○		○	○			●	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Derecho
	MH20-080425E-L30				●	○		○	○		○	○			●	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Derecho
L50	MH20-060320E-L50				●	○		○	○		○	○			●	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Derecho
	MH20-080425E-L50				●	○		○	○		○	○			●	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Derecho
M20	MH20-060320M-M20	●	○	○			○			●			○	○			06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Derecho
	MH20-080425M-M20	●	○	○			○			●			○	○			08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Derecho
M50	MH20-060320M-M50	●		○			○						○	○			06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Derecho
	MH20-080425M-M50	●		○			○						○	○			08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 210:
sandvik.coromant.com/coromill210



CoroMill® 210

Para un desbaste productivo con un alto índice de arranque de metal

CoroMill® 210 es un concepto de desbaste muy productivo, idóneo cuando la principal prioridad es una alta velocidad de arranque de viruta. El ángulo de posición de 10° permite planear a velocidades de avance extremas.

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Mecanizado con voladizo largo
- Desbaste de gran productividad.
- El ángulo de posición de 10° genera fuerzas de corte favorables, dirigidas hacia el husillo.
- Fresado axial

Características y ventajas

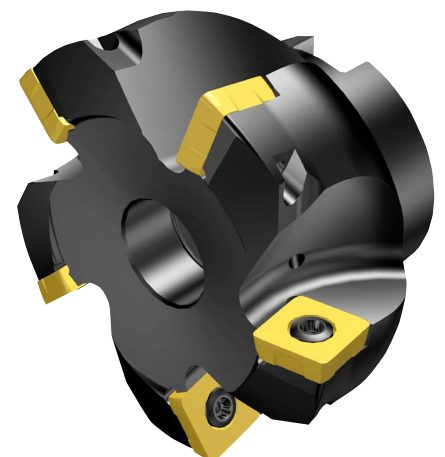
- Gran avance de mesa debido al efecto de adelgazamiento de la viruta: alta productividad.
- Fresa de planear de primera elección para mecanizar con voladizos largos
- Herramienta multiusos: planeado, mandrinado, mecanizado en rampa y fresado axial.
- Refrigerante interior



Áreas de aplicación ISO

Condiciones extremas de avance para un arranque de metal máximo

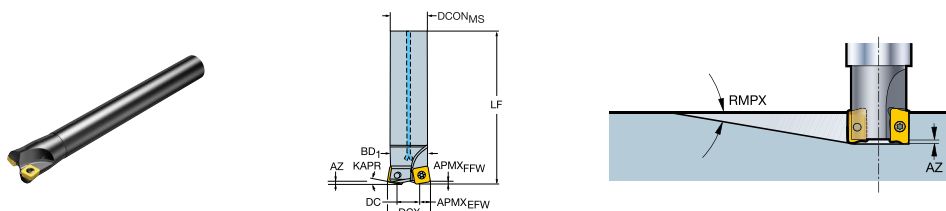
Cuando el objetivo es un elevado arranque de metal, este concepto de desbaste es la mejor opción, gracias a un ángulo de posición de 10° que permite condiciones extremas de avance. Ideal para el planeado en configuraciones exigentes, incluyendo voladizos largos y operaciones de inmersión.





CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance



Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.8	10.0

Métrico (mm)



Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R210-025A20-09M	10.90	25.00	8.0	1.2	14.50	1	2		20.00	22.0	35.0	180.00	3.0
R210-032A25-09H	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	3		25.00	29.0	45.0	210.00	3.0
R210-032A25-09M	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	2		25.00	29.0	45.0	210.00	3.0
R210-035A32-09H	20.90	35.00	8.0	1.2	7.00	1	3		32.00	32.0	45.0	210.00	3.0
R210-042A32-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1	4		32.00	39.0	50.0	250.00	3.0
R210-042A32-09M	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1		3	32.00	39.0	50.0	250.00	3.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.071	10.0

Imperial (pulgadas)

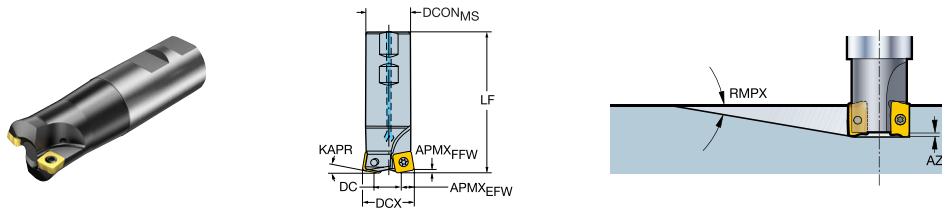
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA210-025025-09M	0.445	1.000	0.315	0.047	14.00	1	2		1.000	0.880	2.500	10.000	2.2	7400
RA210-032025-09H	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	3		1.000	1.130	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-032025-09M	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	2		1.000	1.130	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-035032-09H	0.823	1.378	0.315	0.047	7.00	1	3		1.250	1.258	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-038032-09H	0.945	1.500	0.315	0.047	7.20	1	4		1.250	1.380	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-038032-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	1		3	1.250	1.380	2.000	10.000	2.2	7400

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

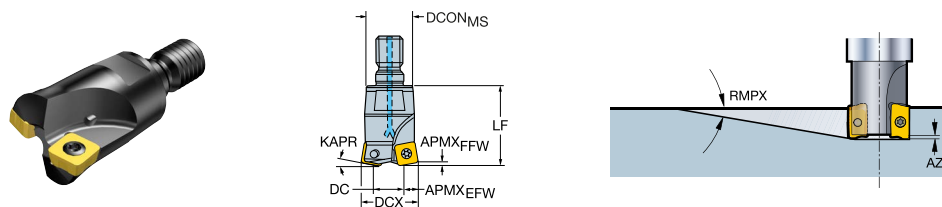
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.071	10.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA210-025M25-09M	0.445	1.000	0.315	0.047	14.00	1	2		1.000	0.880	2.000	5.141	2.2
RA210-032M32-09M	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	2		1.250	1.131	2.000	4.282	2.2
RA210-035M32-09H	0.823	1.378	0.315	0.047	7.00	1	3		1.250	1.258	2.000	4.282	2.2
RA210-038M32-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	1		3	1.250	1.380	2.500	5.141	2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.8	10.0

Métrico (mm)

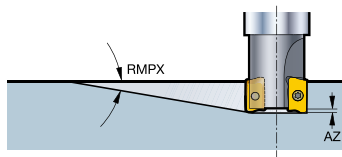
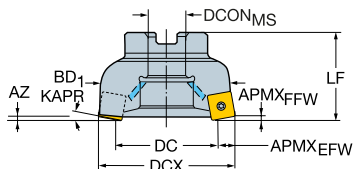
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R210-025T12-09M	10.90	25.00	8.0	1.2	14.50	1	2		20.80	22.0	35.0	35.00	3.0	15000
R210-032T16-09M	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	2		28.80	29.0	45.0	45.00	3.0	15000
R210-035T16-09H	20.90	35.00	8.0	1.2	7.00	1	3		28.80	32.0	50.0	50.00	3.0	15000
R210-042T16-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1	4		28.80	39.0	50.0	50.00	3.0	15000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
10.0

Métrico (mm)

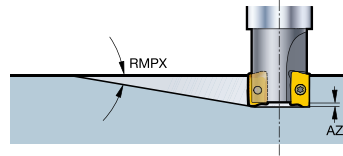
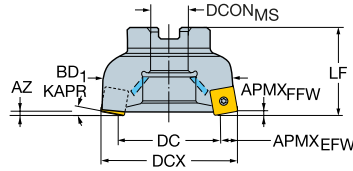
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R210-050Q22-09H	35.90	50.00	8.0	1.2	3.50	1.8	1	5		22.00	47.0	50.00	3.0	24500
R210-050Q22-09M	35.90	50.00	8.0	1.2	3.50	1.8	1		4	22.00	47.0	50.00	3.0	24500
R210-063Q22-09H	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1	6		22.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q22-09M	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1		5	22.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q22-14H	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1	5		22.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-063Q22-14M	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1		4	22.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-063Q27-09M	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1		5	27.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q27-14M	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1		4	27.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-080Q27-14H	56.00	80.00	13.0	2.0	2.40	2.0	1	6		27.00	75.7	50.00	5.0	15400
R210-080Q27-14M	56.00	80.00	13.0	2.0	2.40	2.0	1		5	27.00	75.7	50.00	5.0	15400
R210-100Q32-14H	76.00	100.00	13.0	2.0	1.50	2.0	1	7		32.00	95.7	50.00	5.0	13400
R210-100Q32-14M	76.00	100.00	13.0	2.0	1.60	2.0	1		6	32.00	95.7	50.00	5.0	13400
R210-125Q40-14M	101.00	125.00	13.0	2.0	1.20	2.0	1		7	40.00	120.7	63.00	5.0	11400
R210-160Q40-14M	136.00	160.00	13.0	2.0	1.00	2.0	1		8	40.00	155.6	63.00	5.0	10400

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance



Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
10.0

Imperial (pulgadas)

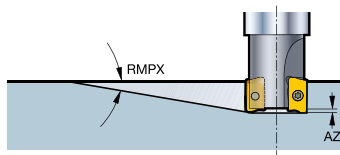
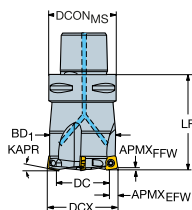
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA210-051R19-09H	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	1	5		0.750	1.880	1.969	2.2	24800
RA210-051R19-09M	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	1		4	0.750	1.880	1.969	2.2	24800
RA210-063R19-09M	1.945	2.500	0.315	0.047	2.60	0.071	1		5	0.750	2.380	1.969	2.2	21700
RA210-063R19-14H	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.039	1	5		0.750	2.329	1.969	3.7	18200
RA210-063R19-14M	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.039	1		4	0.750	2.329	1.969	3.7	18200
RA210-076R25-14H	2.055	3.000	0.512	0.079	2.70	0.039	1	6		1.000	2.829	1.969	3.7	15900
RA210-076R25-14M	2.055	3.000	0.512	0.079	2.60	0.039	1		5	1.000	2.829	1.969	3.7	15900
RA210-102R38-14H	3.055	4.000	0.512	0.079	1.50	0.079	1	7		1.500	3.829	2.362	3.7	13300
RA210-102R38-14M	3.055	4.000	0.512	0.079	1.50	0.079	1		6	1.500	3.829	2.362	3.7	13300
RA210-127R38-14M	4.055	5.000	0.512	0.079	1.20	0.079	1		7	1.500	4.829	2.480	3.7	11300
RA210-152R38-14M	5.055	6.000	0.512	0.079	1.00	0.079	1		8	1.500	5.829	2.480	3.7	10600

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 210, fresa para fresado de alto avance

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
10.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R210-036C3-09H	21.90	36.00	8.0	1.2	7.00	1.8	3	3		32.00	33.0	50.0	50.00	3.0
R210-036C3-09M	21.90	36.00	8.0	1.2	7.00	1.8	3	2		32.00	33.0	50.0	50.00	3.0
R210-042C4-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1.8	3	4		40.00	39.0	60.0	60.00	3.0
R210-042C4-09M	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1.8	3		3	40.00	39.0	60.0	60.00	3.0
R210-052C5-09H	37.90	52.00	8.0	1.2	3.30	1.8	3	5		50.00	49.0	70.0	70.00	3.0
R210-052C5-09M	37.90	52.00	8.0	1.2	3.30	1.8	3		4	50.00	49.0	70.0	70.00	3.0
R210-052C5-14H	28.00	52.00	13.0	2.0	3.30	2.0	3	4		50.00	47.7	70.0	70.00	5.0
R210-052C5-14M	28.00	52.00	13.0	2.0	5.80	2.0	3		3	50.00	47.7	70.0	70.00	5.0
R210-054C5-09H	39.90	54.00	8.0	1.2	3.10	1.8	3	5		50.00	51.0	70.0	70.00	3.0
R210-054C5-14H	30.00	54.00	13.0	2.0	5.60	2.0	3	4		50.00	49.7	70.0	70.00	5.0
R210-066C6-09M	51.90	66.00	8.0	1.2	2.40	1.8	3		6	63.00	63.0	72.0	72.00	3.0
R210-066C6-14H	42.00	66.00	13.0	2.0	3.20	2.0	3	5		63.00	61.7	72.0	72.00	5.0
R210-066C6-14M	42.00	66.00	13.0	2.0	3.20	2.0	3		4	63.00	61.7	72.0	72.00	5.0
R210-082C8-14H	58.00	82.00	13.0	2.0	2.30	2.0	3	6		80.00	77.7	80.0	80.00	5.0
R210-082C8-14M	58.00	82.00	13.0	2.0	2.20	2.0	3		5	80.00	77.7	80.0	80.00	5.0
R210-086C8-14H	62.00	86.00	13.0	2.0	2.20	2.0	3	6		80.00	81.7	80.0	80.00	5.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
10.0

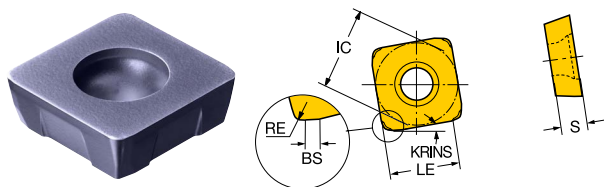
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA210-038C3-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	0.071	3		3	1.260	1.258		1.969	2.2
RA210-051C5-09H	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	3	5		1.969	1.880	2.756	2.756	2.2
RA210-051C5-09M	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	3		4	1.969	1.880	2.756	2.756	2.2
RA210-051C5-14H	1.055	2.000	0.512	0.079	5.90	0.079	3	4		1.969	1.829	2.756	2.756	3.7
RA210-051C5-14M	1.055	2.000	0.512	0.079	5.90	0.079	3		3	1.969	1.829	2.756	2.756	3.7
RA210-063C5-09M	1.945	2.500	0.315	0.047	2.60	0.071	3		5	1.969	2.380	2.756	2.756	2.2
RA210-063C5-14H	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.079	3	5		1.969	2.329	2.756	2.756	3.7
RA210-063C5-14M	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.079	3		4	1.969	2.329	2.756	2.756	3.7

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 210, plaquita para fresado



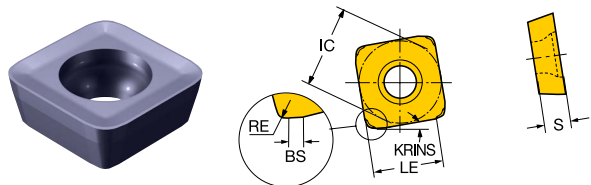
Métrico (mm)

		P					S			H		K			M			SSC	S	BS	RE	IC	REEQ	LE	BSR	APMX		
Código de pedido		4340	4220	4330	1010	1230	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Medel PM	R210-09 04 12M-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	4.00	0.8	1.0	9.40	2.5	6.2		1.2
	R210-09 04 14E-PM	○	○	●	○	○	●	○				○	○	○	○	○	○	○	○	09	4.50	0.7	1.4	9.50	2.5	5.8	50.0	1.2
	R210-14 05 12M-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	4.76	0.8	1.0	14.50	3.5	11.3		2.0
	R210-14 05 14E-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.26	0.7	1.4	14.60	3.5	10.8	50.0	2.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 210, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P		H		K											
Código de pedido		3040	3040	1020	3330	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel KM	R210-09 04 12M-KM	○	○	○	●	○	09	4.00	0.8	1.0	9.40	2.5	6.2		1.2	10.00	Derecho
	R210-09 04 14E-KM	○		○	●	○	09	4.50	0.7	1.4	9.50	2.5	5.8	50.0	1.2	10.00	Neutro
	R210-14 05 12M-KM	○	○	○	●	○	14	4.76	0.8	1.0	14.50	3.5	11.3		2.0	10.00	Derecho
	R210-14 05 14E-KM	○	○	○	●	○	14	5.26	0.7	1.4	14.60	3.5	10.8	50.0	2.0	10.00	Neutro



Más información sobre CoroMill® 419:
sandvik.coromant.com/coromill419



CoroMill® 419

Herramienta de fresado de gran avance

CoroMill® 419 es un concepto de fresado de alto avance con cinco filos de corte para operaciones de desbaste y semiacabado. Ofrece un excelente rendimiento en múltiples grupos de materiales y grandes posibilidades de optimización. El alto avance y la acción de corte ligera reducen el nivel de ruido, lo que contribuye a crear un entorno saludable para el operario.

Aplicación

- Fresado frontal y de perfil de gran avance, incluido mecanizado en rampa e interpolación helicoidal
- Apta para la mayoría de las aplicaciones y segmentos de la industria
- Mecanizado de piezas que requieren voladizos largos
- Apta para máquinas de baja potencia y fijaciones débiles

Características y ventajas

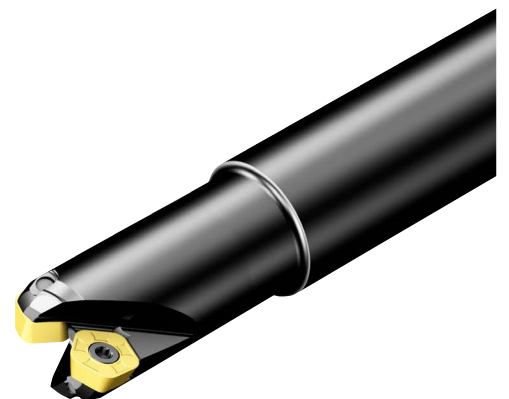
- Productividad elevada en aplicaciones que requieren una acción de corte ligera.
- Vida útil de la herramienta prolongada, especialmente en materiales de difícil mecanizado
- Plaquetas fuertes y robustas para un mecanizado fiable
- Bajo consumo energético
- Cinco filos de corte por plaqueta
- Amplia gama de calidades y geometrías.
- Plaquetas de radio y plaquetas con faceta paralela
- El refrigerante interior en todas las fresas permite llevar a cabo un mecanizado eficiente con refrigerante y aire comprimido.



Áreas de aplicación ISO

Elevada eficiencia con un suave toque

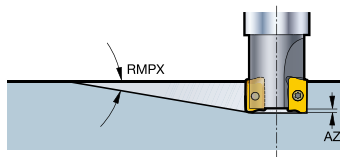
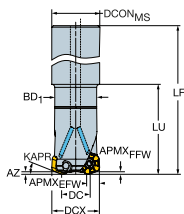
Este concepto de cinco filos ofrece desde un desbaste de alto avance hasta el semiacabado con excelentes resultados en todos los grupos de materiales. El diseño de corte suave garantiza un bajo consumo de potencia y un sonido más bajos para generar un entorno más agradable para el operario.





CoroMill® 419, fresa para fresado de alto avance

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]
419-032A32L-14L	17.40	32.00	8.0	2.0	10.00	1	2		32.00	28.0	57.0	250.00	60.00
419-040A32L-14M	25.40	40.00	8.0	2.0	8.00	1		3	32.00	28.0		250.00	

Valores de datos comunes

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.079	19.0

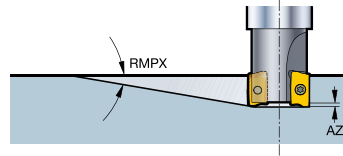
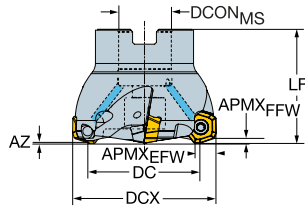
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
A419-032032-14L	0.673	1.250	0.315	0.079	10.00	1	2		1.250	1.098	2.362	10.000	2.500	3.7
A419-038032-14M	0.925	1.500	0.315	0.079	9.00	1		3	1.250	1.098		10.000		3.7



CoroMill® 419, fresa para fresado de alto avance

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
419-044Q16-14M	29.40	44.00	8.0	2.0	8.00	1		3	16.00	45.00	5.0	19300	A
419-050Q22-14M	35.40	50.00	8.0	2.0	8.00	1		4	22.00	45.00	5.0	17600	A
419-052Q22-14H	37.40	52.00	8.0	2.0	8.00	1	5		22.00	45.00	5.0	17100	A
419-054Q22-14H	39.40	54.00	8.0	2.0	8.00	1	5		22.00	45.00	5.0	16800	A
419-054Q22-14M	39.40	54.00	8.0	2.0	8.00	1		4	22.00	45.00	5.0	16800	A
419-063Q22-14L	48.30	63.00	8.0	2.0	7.00	1		4	22.00	50.00	5.0	15100	A
419-063Q22-14M	48.30	63.00	8.0	2.0	7.00	1		5	22.00	50.00	5.0	15100	A
419-066Q22-14H	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	1	6		22.00	50.00	5.0	14600	A
419-066Q22-14M	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	1		5	22.00	50.00	5.0	14600	A
419-080Q27-14H	65.30	80.00	8.0	2.0	5.00	1	6		27.00	50.00	5.0	13000	A
419-080Q27-14M	65.30	80.00	8.0	2.0	5.00	1		5	27.00	50.00	5.0	13000	A
419-084Q27-14H	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	1	7		27.00	50.00	5.0	12600	A
419-084Q27-14M	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	1		6	27.00	50.00	5.0	12600	A
419-100Q32-14H	85.30	100.00	8.0	2.0	3.00	1	7		32.00	50.00	5.0	11400	B
419-100Q32-14M	85.30	100.00	8.0	2.0	3.00	1		6	32.00	50.00	5.0	11400	B

Valores de datos comunes

KAPR [deg]
19.0

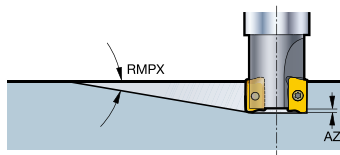
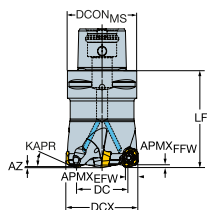
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A419-051R19-14M	1.421	2.000	0.315	0.079	8.00	0.079	1		4	0.750	1.750	3.7	17300	A
A419-063R19-14L	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	0.079	1		4	0.750	1.969	3.7	15100	A
A419-063R19-14M	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	0.079	1		5	0.750	1.969	3.7	15100	A
A419-076R25-14H	2.421	3.000	0.315	0.079	5.00	0.079	1	6	1.000	1.969	3.7	13400	A	
A419-076R25-14M	2.421	3.000	0.315	0.079	5.00	0.079	1		5	1.000	1.969	3.7	13400	A
A419-102R38-14H	3.421	4.000	0.315	0.079	3.00	0.039	1	7	1.500	1.969	3.7	11300	B	
A419-102R38-14M	3.421	4.000	0.315	0.079	3.00	0.039	1		6	1.500	1.969	3.7	11300	B



CoroMill® 419, fresa para fresado de alto avance

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC						DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
419-036C3-14L	21.40	36.00	8.0	2.0	9.00	3	2					32.00	50.00	5.0	22400
419-042C4-14M	27.40	42.00	8.0	2.0	8.00	3		3				40.00	70.00	5.0	19900
419-052C5-14M	37.40	52.00	8.0	2.0	8.00	3			4			50.00	70.00	5.0	17100
419-066C6-14M	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	3				5		63.00	70.00	5.0	14600
419-084C8-14H	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	3	6					80.00	70.00	5.0	12600

Valores de datos comunes

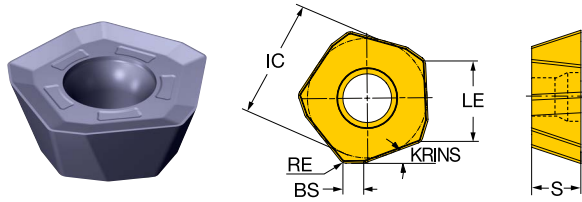
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.079	19.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC				DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A419-038C3-14M	0.925	1.500	0.315	0.079	9.00	3	3			1.260	1.969	3.7	21400
A419-051C5-14M	1.421	2.000	0.315	0.079	8.00	3		4		1.969	2.756	3.7	17300
A419-063C5-14M	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	3			5	1.969	2.756	3.7	15100



CoroMill® 419, plaquita para fresado



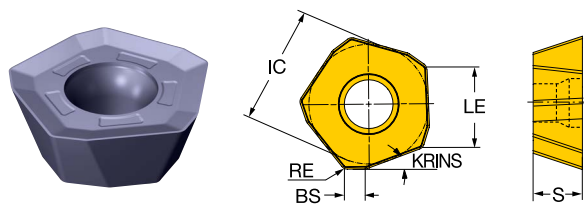
Métrico (mm)

		P					S					H	K					M					SSC	S	BS	RE	IC					
		4340	4330	4220	1010	1230	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	4220	1010	4340	4330	4220	1010	1020	3330	S30T	S40T	4340	1230	1040	2040	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Medel	MM	419R-1405E-MM	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50
	PM	419R-1405M-PM	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 419, plaquita para fresado



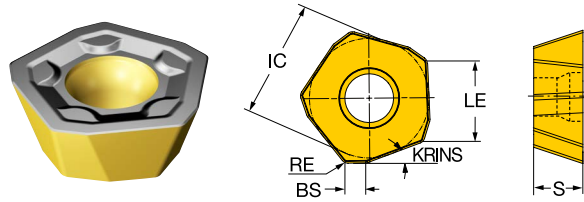
Métrico (mm)

		P					S					K			M					SSC	S	RE	IC	REEQ	LE	APMX	KRINS	
Código de pedido		4340	4330	1230	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	4340	4330	1020	S30T	4340	S40T	1230	1040	2040	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Medel	419N-140530E-SM	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	14	5.47	3.0	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 419, plaquita para fresado





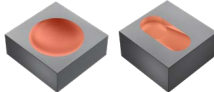

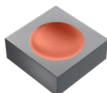



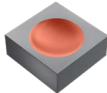



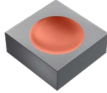

Métrico (mm)

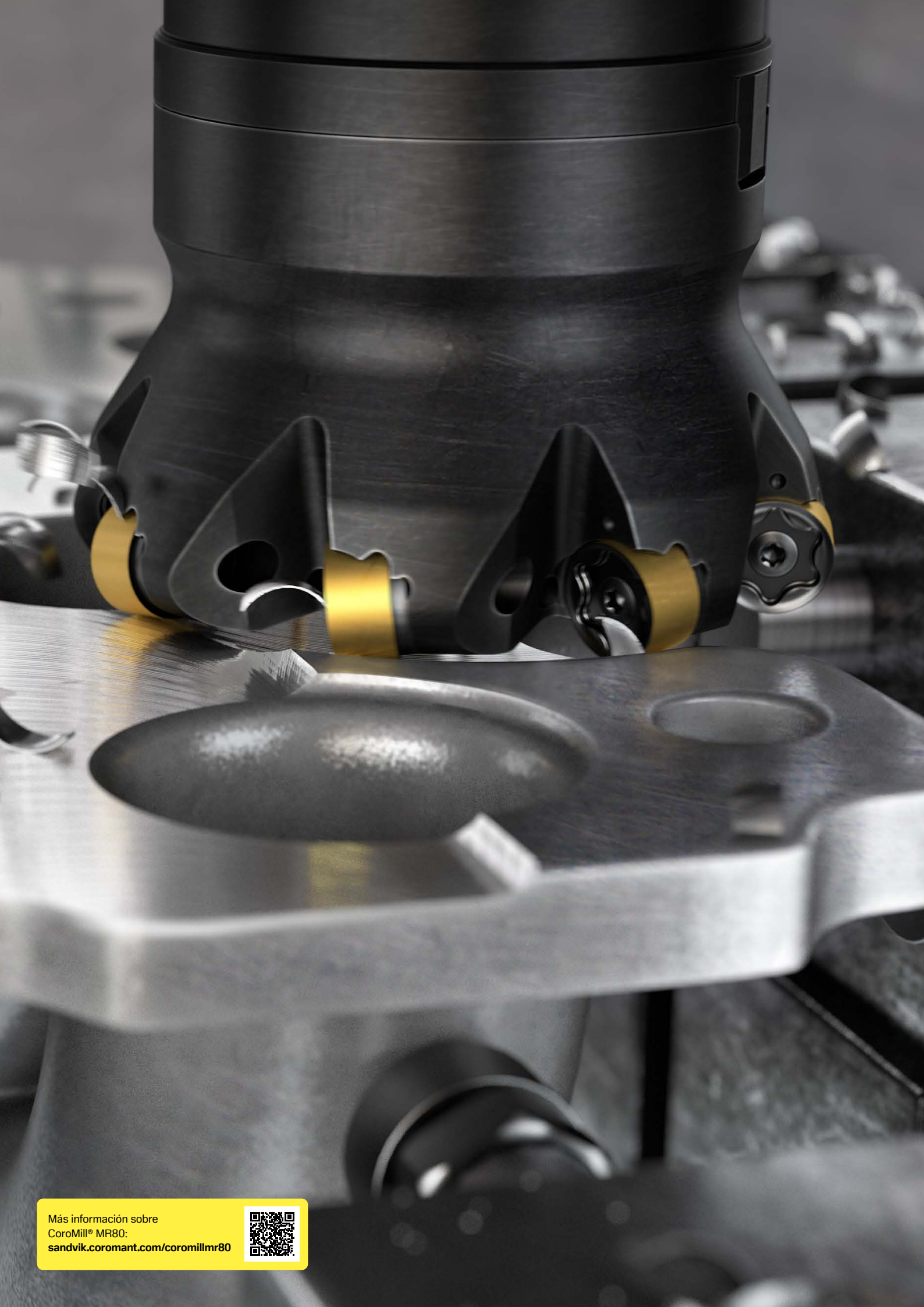
		P				H			K				M														
		Código de pedido														SSC	S	BS	RE	IC	REEQ	LE	APMX	KRINS	HAND		
		4340	4220	4330	1010	3040	4220	1010	3040	4340	4220	4330	1010	1020	3330	3040	4340	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Peso	KH	419N-140530M-KH	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.47		3.0	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	Neutro
	PH	419R-1405M-PH	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



Fresado de perfiles

Herramienta	Material	Aplicaciones principales	Aplicaciones secundarias
CoroMill® MR80 	P M K		
CoroMill® 300 	P M K N S H	 	
CoroMill® 200 	P M K N S H	 	
CoroMill® 216 	P M K N S H		



Más información sobre
CoroMill® MR80:
sandvik.coromant.com/coromillmr80



CoroMill® MR80

Desbaste seguro en el planeado y fresado de perfiles

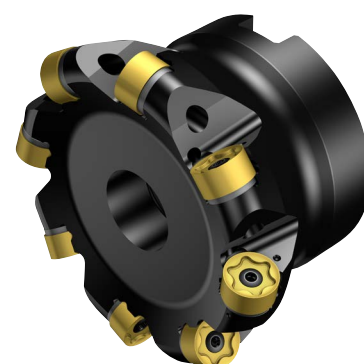
CoroMill® MR80 ha sido diseñada para operaciones de desbaste exigentes en una amplia área de aplicaciones de planeado y perfilado en acero y acero inoxidable.

Aplicación

- Operaciones de fresado en desbaste y semi-desbaste que requieren la seguridad del filo con plaquita redonda.
- Planeado y fresado en escuadra con capacidad limitada de mecanizado en rampa y fresado de cavidades.
- Mecanizado interrumpido y aplicaciones con tendencia al desgaste en entalla.

Características y ventajas

- Una solución rentable para planeado, fresado en escuadra y fresado de cavidades.
- Plaquita de dos caras con un reglaje efectivo y sencillo (6+6).
- Máxima seguridad posible del cuerpo de la fresa con un diseño patentado de placa de apoyo, que protege contra daños en el cuerpo de la fresa, deformación de acuñamiento en el asiento de la punta y micromovimientos de las plaquitas durante el mecanizado
- Geometría de corte ligero para máquinas de potencia limitada y aplicaciones con voladizos largos.
- Gran cantidad de filos para una mayor productividad, en especial, en aplicaciones de planeado.



Áreas de aplicación ISO

Desbaste fiable y productivo

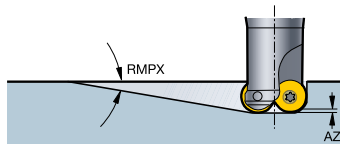
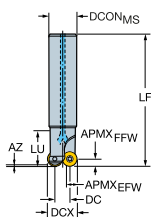
Esta solución, diseñada para el desbaste duro en acero y acero inoxidable, ofrece una gran economía de filo y bajas fuerzas de corte, incluso en grandes voladizos. La protección patentada con placa de apoyo y las plaquitas de doble cara garantizan la máxima vida útil de la herramienta y un rendimiento fiable.






CoroMill® MR80, fresa de planear

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



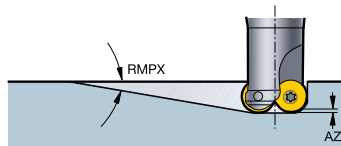
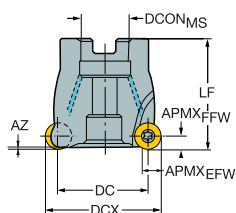
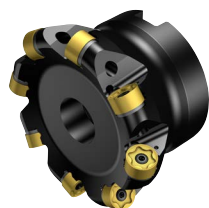
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MR80-R032A32-12H	20.00	32.00	6.0	0.86	0.2	1	3	32.00	190.00	40.00	2.0	11700
MR80-R040A32-12H	28.00	40.00	6.0	0.86	0.3	1	4	32.00	250.00	40.00	2.0	10400

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® MR80, fresa de planear

Eje - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

AZ
[mm]
0.4

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MR80-R050Q22-12H	38.00	50.00	6.0	0.74	1	6	22.00	40.00	2.0	9300	A
MR80-R050Q22-12M	38.00	50.00	6.0	0.74	1	4	22.00	40.00	2.0	9300	A
MR80-R063Q22-12H	51.00	63.00	6.0	0.59	1	8	22.00	50.00	2.0	8300	A
MR80-R063Q22-12M	51.00	63.00	6.0	0.59	1	6	22.00	50.00	2.0	8300	A
MR80-R080Q27-12H	68.00	80.00	6.0	0.43	1	10	27.00	50.00	2.0	7400	A
MR80-R080Q27-12M	68.00	80.00	6.0	0.43	1	8	27.00	50.00	2.0	7400	A
MR80-R100Q32-12H	88.00	100.00	6.0	0.33	1	12	32.00	50.00	2.0	6600	A
MR80-R100Q32-12M	88.00	100.00	6.0	0.33	1	10	32.00	50.00	2.0	6600	A

R = A Derecha, L = A Izquierda

Imperial (pulgadas)

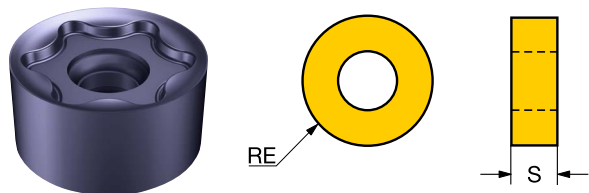
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MR80-AR051R19-12H	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	6	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR051R19-12M	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	4	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR063R19-12M	2.028	2.500	0.236	0.59	0.017	1	6	0.750	1.969	1.5	8300	A
MR80-AR076R25-12M	2.528	3.000	0.236	0.43	0.017	1	8	1.000	1.969	1.5	7400	A
MR80-AR102R38-12M	3.528	4.000	0.236	0.33	0.017	1	10	1.500	1.969	1.5	6600	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® MR80, plaquita para fresado

Plaquita redonda



Métrico (mm)

		P				S			K		M			SSC	S	RE	IC	APMX	HAND	
Código de pedido		4340	4330	1230	1040	S30T	1230	1040	4340	4330	S30T	4340	1230	1040	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Ligero	MR80-1206E-L50	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	1206	6.00	6.0	12.00	3.0	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 300:
sandvik.coromant.com/coromill300



CoroMill® 300

Fresas de corte ligero para planeado y fresado de perfiles

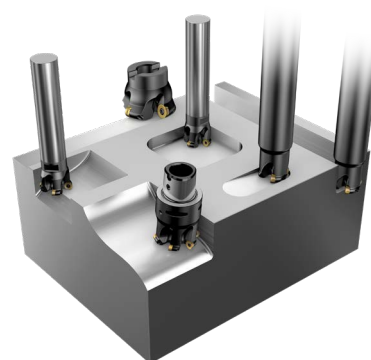
CoroMill® 300 es una fresa de plaquita redonda ideal para el planeado, la formación de cavidades y fresado de perfiles. Su acción de corte ligero permite una entrada/salida suave de la herramienta y unos reglajes prolongados. Genera fuerzas de corte y calor bajos a poca profundidad, lo que permite velocidades de avance de mesa entre 5 y 10 veces superiores a las del mecanizado estándar.

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Planeado
- Mecanizado en rampa
- Perfilado
- Fresado de cavidades

Características y ventajas

- Plaquetas con rectificado de precisión para garantizar una gran fidelidad
- Versión de paso extra reducido para operaciones de semiacabado con avance elevado
- Hasta 8 filos
- La exclusiva solución de cambio y reglaje de las plaquetas de tamaño 20 y 25 evita el movimiento de las mismas y permite aprovechar todos sus filos.
- Producto universal con una horquilla de aplicación muy amplia
- Extensa gama que cubre múltiples aplicaciones.



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Movimiento estable para formas complejas

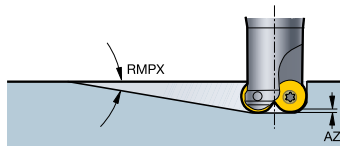
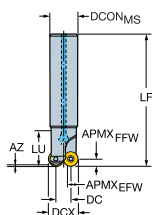
Esta fresa de plaquita redonda maneja con facilidad el planeado, la formación de cavidades y el perfilado gracias a la acción de corte ligero y a las bajas fuerzas de corte. Es ideal para montajes de herramientas prolongados y mecanizado multiteje; ofrece una gran precisión y velocidades de avance impresionantes incluso a poca profundidad.





CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Cylindrical shank - Internal coolant supply. Positive design



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-025A20-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	8.00	1.9	1		3	20.00	20.3	25.0	150.00	1.2
R300-025A20-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	13.50	2.3	1		2	20.00	19.1	33.0	150.00	3.0
R300-032A25-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1.9	1	5		25.00	27.3	25.0	150.00	1.2
R300-032A25-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1.9	1		4	25.00	27.3	25.0	190.00	1.2
R300-032A25-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	7.50	2.3	1	4		25.00	26.1	25.0	150.00	3.0
R300-032A25-10M	22.00	32.00	7.5	5.0	7.50	2.3	1		3	25.00	26.1	25.0	190.00	3.0
R300-032A25-12H	20.00	32.00	9.0	6.0	12.00	3.0	1	3		25.00	25.3	25.0	150.00	3.0
R300-032A25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	12.00	3.0	1		2	25.00	25.3	25.0	190.00	3.0
R300-040A32-12H	28.00	40.00	9.0	6.0	8.00	3.0	1	4		32.00	33.3	25.0	150.00	3.0
R300-040A32-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	8.00	3.0	1		3	32.00	33.3	25.0	250.00	3.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Imperial (pulgadas)

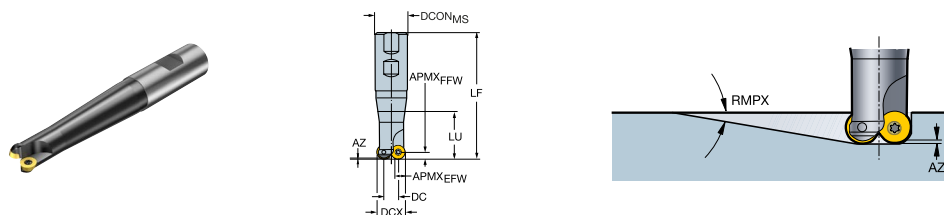
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-025025-09H	0.625	1.000	0.281	0.177	8.00	0.079	1	3		1.000	0.780	1.224	6.000	2.2
RA300-025025-09M	0.625	1.000	0.281	0.177	8.00	0.079	1		2	1.000	0.780	1.224	7.500	2.2
RA300-032032-09M	0.875	1.250	0.281	0.177	5.00	0.079	1		3	1.250	1.028	1.224	10.000	2.2
RA300-032032-13H	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1	3		1.250	0.957	1.224	6.000	2.2
RA300-038032-09H	1.125	1.500	0.281	0.187	7.50	0.079	1	4		1.250	1.280	1.185	6.000	2.2
RA300-038032-13H	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1	4		1.250	1.209	1.224	6.000	2.2
RA300-038032-13M	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1		3	1.250	1.209	1.224	10.000	2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo

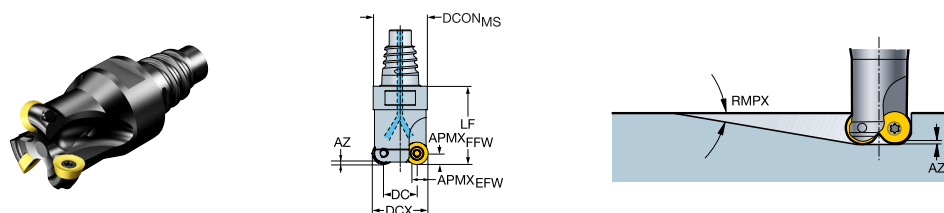


Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-025M25-09H	0.625	1.000	0.281	0.177	13.00	0.079	1	3		1.000	0.780	2.409	5.281	2.2
RA300-025M25-09M	0.625	1.000	0.281	0.177	13.00	0.079	1		2	1.000	0.780	2.409	5.281	2.2
RA300-032M32-09H	0.875	1.250	0.281	0.177	7.00	0.079	1		4	1.250	1.028	3.077	5.949	2.2
RA300-032M32-13H	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1	3		1.250	0.957	3.077	5.949	2.2
RA300-032M32-13M	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1		2	1.250	0.957	3.077	5.949	2.2
RA300-038M32-13H	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1	4		1.250	1.209	3.409	6.281	2.2
RA300-038M32-13M	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1		3	1.250	1.209	3.409	6.281	2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda

Coromant® EH - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



Métrico (mm)

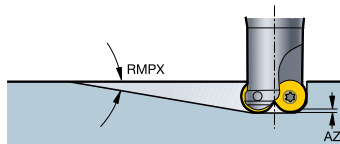
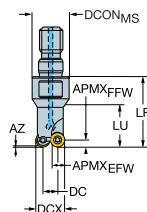
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-25EH25-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	5.00	0.6	1		3	24.20	20.3	24.5	35.00	1.2
R300-32EH25-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	2.0	1	5		24.20	27.3	24.5	35.00	1.2
R300-32EH25-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	2.0	1		4	24.20	27.3	24.5	35.00	1.2

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Acoplamiento roscado – Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



Valores de datos comunes

AZ
[mm]
1.9

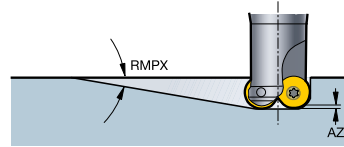
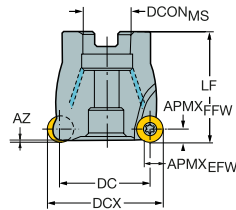
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R300-25T12-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	8.00	1		3	20.80	20.3	18.0	35.00	1.2	9100
R300-32T16-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1	5		28.80	27.3	28.0	45.00	1.2	9100
R300-32T16-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1		4	28.80	27.3	28.0	45.00	1.2	9100
R300-40T16-08H	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1	6		28.80	35.3	28.0	45.00	1.2	9100

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



Métrico (mm)

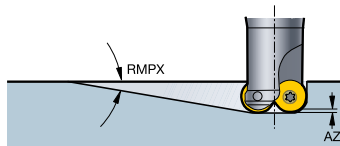
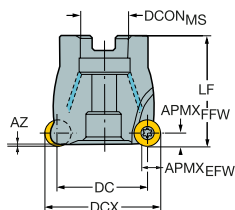
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R300-040Q16-08H	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1.9	1	6		16.00	40.00	1.2	30800	A
R300-040Q16-08M	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1.9	1		5	16.00	40.00	1.2	30800	A
R300-050Q22-08H	42.00	50.00	6.0	4.0	2.50	1.9	1	8		22.00	50.00	1.2	26700	A
R300-050Q22-12H	38.00	50.00	9.0	6.0	5.50	3.0	1	5		22.00	50.00	3.0	25000	A
R300-050Q22-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	5.50	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	25000	A
R300-052Q22-08H	44.00	52.00	6.0	4.0	2.00	1.9	1	8		22.00	50.00	1.2	26100	A
R300-052Q22-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	1	5		22.00	50.00	3.0	24400	A
R300-052Q22-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	24400	A
R300-063Q22-08H	55.00	63.00	6.0	4.0	1.50	1.9	1	10		22.00	50.00	1.2	23700	A
R300-063Q22-12H	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1	7		22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-12L	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-12M	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1		5	22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-16H	47.00	63.00	12.0	8.0	5.00	3.8	1	6		22.00	50.00	5.0	18200	A
R300-063Q22-16M	47.00	63.00	12.0	8.0	5.00	3.8	1		4	22.00	50.00	5.0	18200	A
R300-080Q27-08H	72.00	80.00	6.0	4.0	1.00	1.9	1	12		27.00	50.00	1.2	20500	A
R300-080Q27-12H	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	1	8		27.00	50.00	3.0	18900	A
R300-080Q27-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	1		6	27.00	50.00	3.0	18900	A
R300-080Q27-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	1	7		27.00	50.00	5.0	15400	A
R300-080Q27-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	1		5	27.00	50.00	5.0	15400	A
R300-080Q27-20H	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	1	6		27.00	50.00	7.5	15622	A
R300-080Q27-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	1		5	27.00	50.00	7.5	15622	A
R300-100Q32-16H	84.00	100.00	12.0	8.0	2.50	3.8	1	8		32.00	50.00	5.0	13300	A
R300-100Q32-16M	84.00	100.00	12.0	8.0	2.50	3.8	1		6	32.00	50.00	5.0	13300	A
R300-100Q32-20H	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1	7		32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-100Q32-20L	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1		5	32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-100Q32-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1		6	32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-125Q32-16H	109.00	125.00	12.0	8.0	1.50	3.8	1	10		32.00	63.00	5.0	11900	A
R300-125Q32-16M	109.00	125.00	12.0	8.0	1.50	3.8	1		8	32.00	63.00	5.0	11900	A
R300-125Q40-20H	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.0	1	9		40.00	63.00	7.5	10768	B
R300-125Q40-20M	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.0	1		7	40.00	63.00	7.5	10768	B
R300-160Q40-20H	140.00	160.00	15.0	10.0	2.00	6.0	1	11		40.00	63.00	7.5	9106	B
R300-160Q40-20M	140.00	160.00	15.0	10.0	2.00	6.0	1		9	40.00	63.00	7.5	9106	B
R300-200Q60-20M	180.00	200.00	15.0	10.0	1.20	6.0	0		11	60.00	63.00	7.5	7799	C

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



Imperial (pulgadas)

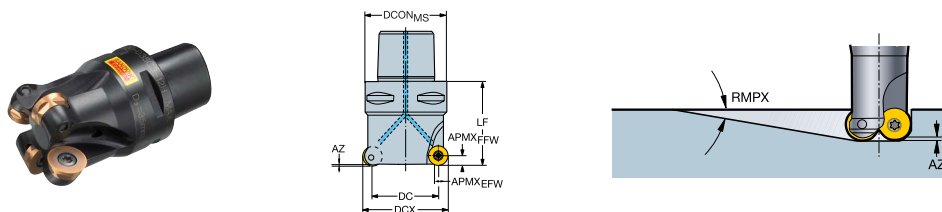
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA300-051R19-13H	1.500	2.000	0.375	0.248	5.50	0.110	1	5		0.750	1.969	2.2	16900	A
RA300-051R19-13M	1.500	2.000	0.375	0.248	5.50	0.110	1		4	0.750	1.969	2.2	16900	A
RA300-063R19-13H	2.000	2.500	0.375	0.248	3.50	0.110	1	6		0.750	1.969	2.2	14700	A
RA300-063R19-13M	2.000	2.500	0.375	0.248	3.50	0.110	1		5	0.750	1.969	2.2	14700	A
RA300-063R19-16H	1.870	2.500	0.472	0.315	5.00	0.150	1	6		0.750	1.969	3.7	18200	A
RA300-063R19-16M	1.870	2.500	0.472	0.315	5.00	0.150	1		4	0.750	1.969	3.7	18200	A
RA300-076R25-13H	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1	7		1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-13L	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1		5	1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-13M	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1		6	1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-16H	2.370	3.000	0.472	0.315	4.00	0.150	1	7		1.000	1.969	3.7	16000	A
RA300-076R25-16M	2.370	3.000	0.472	0.315	4.00	0.150	1		5	1.000	1.969	3.7	16000	A
RA300-076R25-20H	2.213	3.000	0.591	0.394	7.10	0.236	1	5		1.000	1.969	5.5	16311	A
RA300-076R25-20M	2.213	3.000	0.591	0.394	7.10	0.236	1		4	1.000	1.969	5.5	16311	A
RA300-076R25-25M	2.000	3.000	0.750	0.492	11.20	0.236	1	4		1.000	1.969	7.5	18214	A
RA300-102R38-16H	3.370	4.000	0.472	0.315	2.50	0.150	1	8		1.500	2.480	3.7	13200	B
RA300-102R38-16M	3.370	4.000	0.472	0.315	2.50	0.150	1		6	1.500	2.480	3.7	13200	B
RA300-102R38-20M	3.213	4.000	0.591	0.394	4.70	0.236	1		6	1.500	2.480	5.5	12672	A
RA300-102R38-25H	3.000	4.000	0.750	0.492	6.50	0.276	1	6		1.500	2.480	7.5	13498	A
RA300-127R38-20M	4.213	5.000	0.591	0.394	3.40	0.236	1		7	1.500	2.480	5.5	10645	B
RA300-127R38-25H	4.000	5.000	0.750	0.492	4.70	0.276	1	7		1.500	2.480	7.5	10994	B
RA300-152R38-20M	5.213	6.000	0.591	0.394	2.10	0.236	1		9	1.500	2.480	5.5	9404	B
RA300-152R38-25M	5.000	6.000	0.750	0.492	3.40	0.276	1		7	1.500	2.480	7.5	9576	B
RA300-203R63-20M	7.213	8.000	0.591	0.394	1.20	0.236	0		11	2.500	2.480	5.5	7718	C
RA300-203R63-25M	7.000	8.000	0.750	0.492	2.30	0.276	0		8	2.500	2.480	7.5	7726	C

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



Métrico (mm)

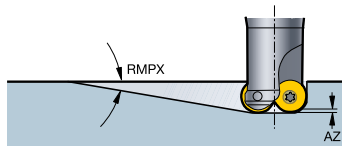
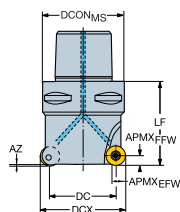
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-035C3-08H	27.00	35.00	6.0	4.0	4.00	1.9	3	5		32.00	30.3	20.0	40.00	1.2
R300-035C3-08M	27.00	35.00	6.0	4.0	4.00	1.9	3		4	32.00	30.3	20.0	40.00	1.2
R300-035C3-10H	25.00	35.00	7.5	5.0	7.00	2.3	3	4		32.00	29.1	23.0	43.00	3.0
R300-035C3-12H	23.00	35.00	9.0	6.0	10.50	3.0	3	4		32.00	28.3	23.0	43.00	3.0
R300-035C3-12M	23.00	35.00	9.0	6.0	10.50	3.0	3		3	32.00	28.3	23.0	43.00	3.0
R300-042C4-08H	34.00	42.00	6.0	4.0	3.00	1.9	3	6		40.00	37.3	21.0	50.00	1.2
R300-042C4-10H	32.00	42.00	7.5	5.0	5.00	2.3	3	5		40.00	36.1	25.0	50.00	3.0
R300-042C4-12H	30.00	42.00	9.0	6.0	7.50	3.0	3	4		40.00	35.3	25.0	50.00	3.0
R300-042C4-12M	30.00	42.00	9.0	6.0	7.50	3.0	3		3	40.00	35.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-08H	44.00	52.00	6.0	4.0	2.00	1.9	3	8		50.00	47.3	25.0	50.00	1.2
R300-052C5-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	3	5		50.00	45.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	3		4	50.00	45.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-16H	36.00	52.00	12.0	8.0	7.00	3.8	3	5		50.00	40.9	29.3	60.00	5.0
R300-052C5-16M	36.00	52.00	12.0	8.0	7.00	3.8	3		4	50.00	40.9	29.3	60.00	5.0
R300-066C6-08H	58.00	66.00	6.0	4.0	1.50	1.9	3	10		63.00	61.3	23.0	50.00	1.2
R300-066C6-12H	54.00	66.00	9.0	6.0	3.50	3.0	3	7		63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-066C6-12M	54.00	66.00	9.0	6.0	3.50	3.0	3		5	63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-066C6-16H	50.00	66.00	12.0	8.0	4.50	3.8	3	6		63.00	54.9	28.7	60.00	5.0
R300-066C6-16M	50.00	66.00	12.0	8.0	4.50	3.8	3		5	63.00	54.9	28.7	60.00	5.0
R300-066C6-20H	46.00	66.00	15.0	10.0	9.40	6.0	3	5		63.00			80.00	7.5
R300-066C6-20M	46.00	66.00	15.0	10.0	9.40	6.0	3		4	63.00			80.00	7.5
R300-080C6-08H	72.00	80.00	6.0	4.0	1.00	1.9	3	12		63.00	75.3	12.0	50.00	1.2
R300-080C6-12H	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	3	8		63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-080C6-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	3		6	63.00	73.3	16.0	50.00	3.0
R300-080C6-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	3	7		63.00	68.9	20.0	60.00	5.0
R300-080C6-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	3		5	63.00	68.9	20.0	60.00	5.0
R300-080C6-20H	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	3	6		63.00			80.00	7.5
R300-080C6-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	3		5	63.00			80.00	7.5
R300-100C8-20H	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	3	7		80.00			80.00	7.5
R300-100C8-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	3		6	80.00			80.00	7.5

R = A Derecha, L = A Izquierda





CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior. Diseño positivo



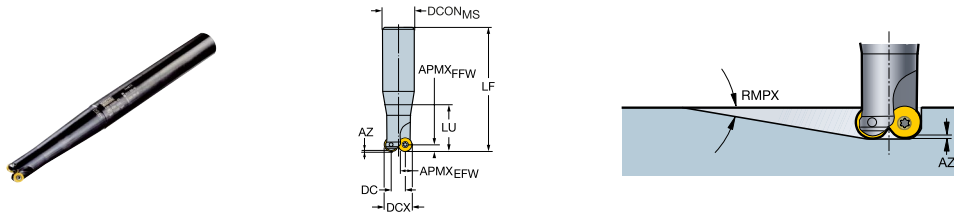
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-052C5-13H	1.547	2.047	0.375	0.248	5.00	0.110	3		5	1.969	1.760	0.878	2.000	2.2
RA300-052C5-13M	1.547	2.047	0.375	0.248	5.00	0.110	3		4	1.969	1.760	0.878	2.000	2.2
RA300-066C6-13H	2.098	2.598	0.375	0.248	3.50	0.110	3	7		2.480	2.309	0.906	2.000	2.2
RA300-066C6-13M	2.098	2.598	0.375	0.248	3.50	0.110	3		5	2.480	2.309	0.906	2.000	2.2
RA300-076C6-16H	2.370	2.992	0.472	0.315	2.70	0.150	3		7	2.480	2.563	0.906	2.362	3.7
RA300-076C6-25M	2.000	3.000	0.750	0.492	11.20	0.236	3	4		2.480			3.150	7.5
RA300-102C8-25H	3.000	4.000	0.750	0.492	6.50	0.276	3	6		3.150			3.150	7.5

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
R300-010A16L-05L	5.00	10.00	3.8	2.5	20.00	1.8	2	16.00	9.1	18.0	160.00	25.40	0.6
R300-012A16L-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	2	16.00	10.4	21.0	200.00	37.80	0.9
R300-015A20L-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	2	20.00	13.4	25.0	200.00	43.80	0.9
R300-016A20L-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	2	20.00	14.1	25.0	200.00	51.90	1.2
R300-020A25L-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	2	25.00	18.1	30.0	250.00	48.80	3.0
R300-024A25L-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	2	25.00	22.1	30.0	250.00	76.00	3.0
R300-025A32L-12L	13.00	25.00	9.0	6.0	20.00	1.4	2	32.00	23.1	30.0	250.00	42.90	3.0
R300-032A32L-16L	16.00	32.00	12.0	8.0	20.00	4.8	2	32.00	29.0	40.0	250.00	72.20	5.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

Imperial (pulgadas)

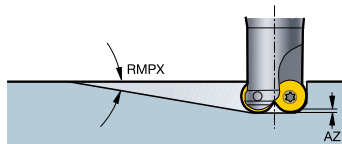
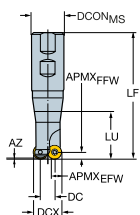
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA300-013016L-07L	0.224	0.500	0.207	0.138	20.00	0.055	2	0.625	0.437	0.827	8.000	1.815	0.7
RA300-016019L-08L	0.310	0.625	0.236	0.157	20.00	0.039	2	0.750	0.550	0.984	9.000	2.268	0.9
RA300-019019L-10L	0.356	0.750	0.295	0.197	20.00	0.110	2	0.750	0.675	1.181	9.000	2.843	2.2
RA300-025025L-13L	0.500	1.000	0.375	0.250	20.00	0.118	2	1.000	0.921	1.250	10.000	2.843	3.7
RA300-032032L-16L	0.620	1.250	0.472	0.315	20.00	0.197	2	1.250	1.132	1.500	10.000	2.843	3.7

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
R300-012B16L-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	2	16.00	10.4	21.0	109.00	37.60	0.9
R300-015B20L-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	2	20.00	13.4	25.0	131.00	43.60	0.9
R300-016B20L-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	2	20.00	14.1	25.0	131.00	51.60	1.2
R300-020B25L-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	2	25.00	18.1	30.0	137.00	48.40	3.0
R300-025B32L-12L	13.00	25.00	9.0	6.0	20.00	1.4	2	32.00	23.1	30.0	141.00	42.80	3.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

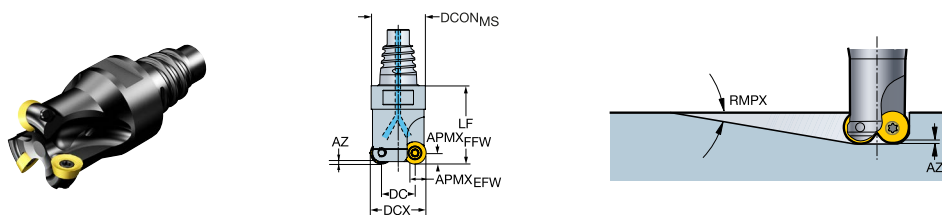
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA300-016M19-08L	0.310	0.625	0.236	0.157	20.00	0.039	2	0.750	0.550	0.984	4.281	1.717	0.9
RA300-019M25-10L	0.356	0.750	0.295	0.197	20.00	0.110	2	1.000	0.675	1.181	4.781	1.539	2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

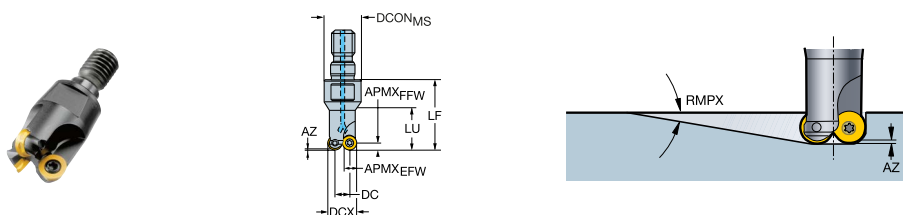
Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R300-10EH10-05L	5.00	10.00	3.8	2.5	20.00	1.8	1	2	9.70	9.0	13.1	20.00	0.6	20000
R300-12EH12-05M	7.00	12.00	3.8	2.5	10.00	1.0	1	3	11.70	11.0	12.5	20.00	0.6	20000
R300-12EH12-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	1	2	11.70	10.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-15EH12-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	1	2	11.70	13.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-15EH12-07M	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	1.1	1	3	11.70	13.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-16EH16-07M	9.00	16.00	5.3	3.5	15.00	0.9	1	3	15.50	14.3	16.3	25.00	0.9	20000
R300-16EH16-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	1	2	15.50	14.0	21.3	30.00	1.2	20000
R300-20EH20-08M	12.00	20.00	6.0	4.0	12.00	1.5	1	3	19.30	18.0	20.0	30.00	1.2	20000
R300-20EH20-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	1	2	19.30	18.0	25.0	35.00	3.0	20000
R300-24EH20-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	1	2	19.30	22.0	25.0	35.00	3.0	15000
R300-25EH25-10L	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.1	1	2	24.20	23.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-25EH25-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.3	1	3	24.20	23.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	10.00	1.7	1	4	24.20	30.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	15.00	1.4	1	3	24.20	30.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-16L	16.00	32.00	12.0	8.0	20.00	4.8	1	2	24.20	28.9	29.5	40.00	5.0	15000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 300, fresa para fresado de perfiles

Acoplamiento roscado – Suministro de refrigerante interior

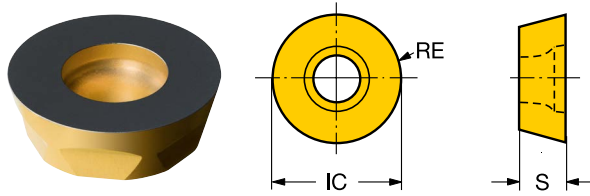


Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
R300-12T08-05M	7.00	12.00	3.8	2.5	10.00	1.0	0	3	12.80	11.1	18.0	25.00		0.6
R300-12T08-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	0	2	12.80	10.4	21.0	25.00	17.30	0.9
R300-15T08-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	0	2	12.80	13.4		25.00		0.9
R300-16T08-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	0	2	12.80	14.0		25.00		1.2
R300-20T10-08M	12.00	20.00	6.0	4.0	12.00	1.5	1	3	17.80	18.1		30.00		1.2
R300-20T10-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	1	2	17.80	18.1		30.00		3.0
R300-24T12-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	1	2	20.80	22.1		35.00		3.0
R300-25T12-10L	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.1	1	2	20.80	23.1		35.00		3.0
R300-25T12-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.3	1	3	20.80	23.1		35.00		3.0
R300-32T16-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	10.00	1.7	1	4	28.80	30.1		45.00		3.0
R300-32T16-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	15.00	1.4	1	3	28.80	30.1		45.00		3.0
R300-35T16-10H	25.00	35.00	7.5	5.0	10.00	3.6	1	4	28.80	33.1		45.00		3.0
R300-35T16-12M	23.00	35.00	9.0	6.0	16.00	5.0	1	3	28.80	33.1		45.00		3.0
R300-40T16-10H	30.00	40.00	7.5	5.0	8.30	3.6	1	5	28.80	38.1		45.00		3.0
R300-40T16-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	13.20	5.0	1	4	28.80	38.1		45.00		3.0
R300-42T16-10H	32.00	42.00	7.5	5.0	7.70	3.6	1	5	28.80	40.1		45.00		3.0
R300-42T16-12M	30.00	42.00	9.0	6.0	12.10	5.0	1	4	28.80	40.1		45.00		3.0

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 300, plaquita para fresado



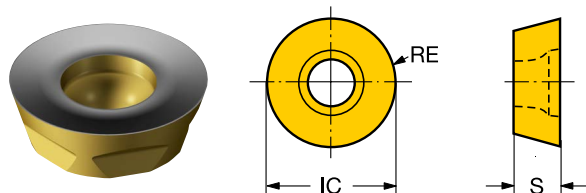
Métrico (mm)

		S					K		N			
Código de pedido		H13A	H13A	1020	3330	H13A	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Ligero	KL	R300-0828E-KL	○	○		●	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		R300-1032E-KL	○	○		●	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
Medel	KM	R300-0828E-KM		●			08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		R300-1240E-KM		○	●		12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P H K										
		3040	3040	3330	1020	3040	SSC	S	RE	IC	APMX	HAND
								[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Peso KH	R300-0828M-KH	○	○	●		○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
	R300-1032M-KH			●			10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
	R300-1240M-KH	○	○	●	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
	R300-1648M-KH	○	○	●	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
	R300-2060M-KH	○	○	●		○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

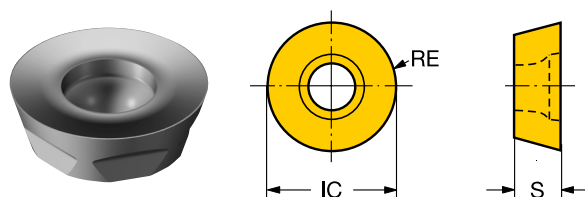
Imperial (pulgadas)

		P H K										
		3040	3040	3330	3040	SSC	S	RE	IC	APMX	HAND	
							[inch]	[inch]	[inch]	[inch]		
Peso KH	R300-1340M-KH	○	○	●			13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
	R300-2570M-KH			●			25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		S			M								
Código de pedido		1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Ligero	ML	R300-1240E-ML	○	●	○	●	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		R300-1648E-ML	○	○	●	●	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		R300-2060E-ML	○	○	○	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

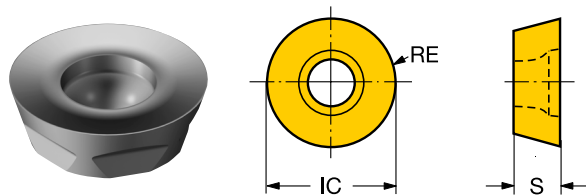
Imperial (pulgadas)

		S			M								
Código de pedido		1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Ligero	ML	R300-1340E-ML	○	●	○	●	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-2570E-ML	○	○	○	○	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		S						M					
Medel	MM	Código de pedido						SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
		1040	2030	2040	1040	2030	2040						
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

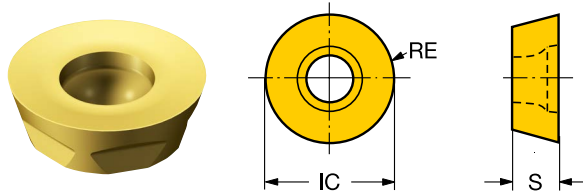
Imperial (pulgadas)

		S						M					
Medel	MM	Código de pedido						SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
		1040	2030	2040	1040	2030	2040						
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	07 20	0.078	0.138	0.276	0.138	Neutro
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	07 24	0.094	0.138	0.276	0.138	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P		M							
Código de pedido		2030	2040	2030	2040	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Pesado MH	R300-0828M-MH	○		●		08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
	R300-1032M-MH	○	○	○	●	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
	R300-1240M-MH	○	○	○	●	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
	R300-1648M-MH		○		●	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
	R300-2060M-MH	○	○	○	●	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

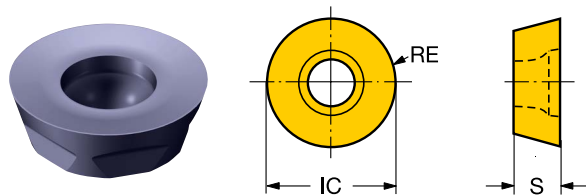
Imperial (pulgadas)

		P		M						
Código de pedido		2040	2040	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND	
Pesado MH	R300-1340M-MH	○	●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P		S		H	M											
Código de pedido		4340	1010	1230	S30T	S40T	1230	1010	S30T	S40T	4340	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Ligero	PL R300-0828E-PL		○	●	●	○	○		○	○	○	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
	R300-1032E-PL		○	●	●	○	○		○	○	○	○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
	R300-1240E-PL	●	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
	R300-1648E-PL			●	●	○	○		○	○	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
	R300-2060E-PL			●	●	○	○		○	○	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

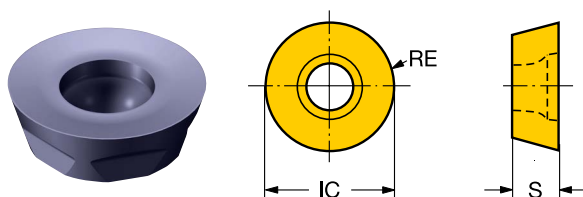
Imperial (pulgadas)

		P		S		M												
Código de pedido		1230	1010	S30T	S40T	1230	S30T	S40T	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND			
Ligero	PL R300-1340E-PL	●		●	○	○	○	○	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro			
	R300-2570E-PL	●	○		●	○		○	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro			

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



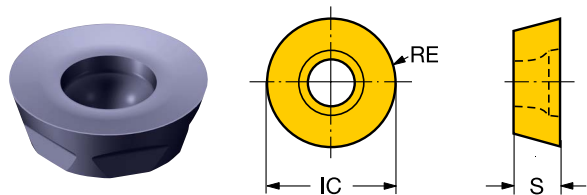
Métrico (mm)

		P				S				H		K									
Código de pedido		4340	4330	4220	1230	1010	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4330	4220	1010	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
		Medel PM	R300-0517E-PM	●			○							○				05	1.70	2.5	5.00
R300-0720E-PM	●				○							○				07 20	1.99	3.5	7.00	3.5	Neutro
R300-0724E-PM	●				○							○				07 24	2.38	3.5	7.00	3.5	Neutro
R300-0828E-PM	●				○	○	●	○	○		●	○			○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
R300-0828M-PM	●				○		●	○	○			○				08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
R300-1032E-PM	●				○	○					●	○			○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
R300-1032M-PM	○		●		○							○	○			10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
R300-1240E-PM	●				○	○					●	○			○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
R300-1240M-PM	○		●	○	○					●		○	○	○		12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
R300-1648E-PM	●				○	○					●	○			○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
R300-1648M-PM	○		●		○							○	○			16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
R300-2060E-PM					●	○					●				○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro
R300-2060M-PM	○		●		○							○	○			20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



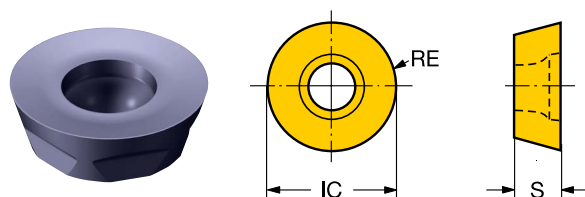
Imperial (pulgadas)

		P				H	K								
Código de pedido		4340	4330	1010	1230	1010	4340	4330	1010	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Medel PM	R300-0932E-PM			○	●	●			○	09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
	R300-0932M-PM				●					09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
	R300-1340E-PM			○	●	●			○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
	R300-1340M-PM	○	●		○		○	○		13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
	R300-2570M-PM	○	●		○		○	○		25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 300, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		P						H								
Código de pedido		4340	4330	4220	1230	1010	4220	1010	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND		
Peso	PH	R300-0828M-PH	○	●		○			08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-1032M-PH	○	●	○	○		●	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro		
		R300-1240M-PH	○	●	○	○	○	○	●	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro	
		R300-1648M-PH	○	●	○	○	○	○	○	●	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		R300-2060M-PH	○	●	○	○	○	○	○	●	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

Imperial (pulgadas)

		P									
Código de pedido		4340	4330	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND	
Peso	PH	R300-0932M-PH	●			09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
		R300-1340M-PH	○	●	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-2570M-PH	○	●	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 200:
sandvik.coromant.com/coromill200



CoroMill® 200

Fresa robusta para planear y perfilar

CoroMill® 200 es una herramienta de desbaste muy estable y versátil. Es una buena elección para fresado general —además de para la elaboración de matrices y moldes— y debe ser la primera elección para operaciones de desbaste. Los fuertes filos de corte de esta fresa le permiten resistir condiciones exigentes con interrupciones (agujeros, huecos, etc.) y/o corteza abrasiva (costra).

Aplicación

- Fresado en desbaste de perfiles
- Planeado en desbaste

Características y ventajas

- Seguridad del proceso y fiabilidad
- Gran volumen de viruta
- Montaje de eje cilíndrico, árbol, árbol CIS, Whistle Notch o Weldon
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales
- Geometrías de plaquita para una gran velocidad de arranque de viruta: valor alto de a_p y f_z
- Disponibilidad de opciones Tailor made™
- Ocho filos de corte
- Protección de placa de apoyo



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Desbaste fiable para cortes tenaces

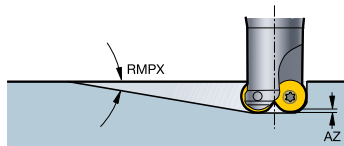
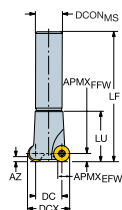
Este desbastador, fabricado para garantizar la seguridad del proceso y un elevado arranque de metal, es la elección perfecta para todo tipo de trabajos, desde el fresado general hasta la fabricación de moldes y matrices. Los filos de corte reforzados y la protección con placa de apoyo garantizan un rendimiento estable, incluso en cortes intermitentes y superficies abrasivas.





CoroMill® 200, fresa para fresado de perfiles

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



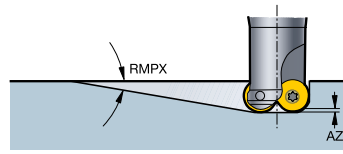
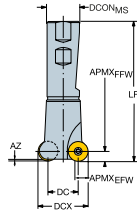
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R200-015A20-10H	15.00	25.00	7.5	5.0	13.00	2.9	3		20.00	25.0	25.0	150.00	3.0
R200-015A20-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	13.00	2.9	2		20.00	25.0	25.0	150.00	3.0
R200-020A25-12H	20.00	32.00	9.0	6.0	13.00	3.7	3		25.00	32.0	32.0	190.00	3.0
R200-020A25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	13.00	3.7	2		25.00	32.0	32.0	190.00	3.0
R200-024A32-16L	24.00	40.00	12.0	8.0	13.00	4.9	2		32.00	40.0	40.0	240.00	5.0
R200-024A32-16M	24.00	40.00	12.0	8.0	13.00	4.9	3		32.00	40.0	40.0	240.00	5.0
R200-028A32-12L	28.00	40.00	9.0	6.0	9.50	3.7	2		32.00	40.0	40.0	240.00	3.0
R200-028A32-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	9.50	3.7		3	32.00	40.0	40.0	240.00	3.0
R200-030A32-20L	30.00	50.00	15.0	10.0	13.00	6.1	2		32.00	50.0	50.0	240.00	7.5
R200-030A32-20M	30.00	50.00	15.0	10.0	13.00	6.1	3		32.00	50.0	50.0	240.00	7.5
R200-034A32-16M	34.00	50.00	12.0	8.0	11.00	4.9	3		32.00	50.0	50.0	240.00	5.0
R200-038A32-12L	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7	3		32.00	50.0	50.0	240.00	3.0
R200-038A32-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		4	32.00	50.0	50.0	240.00	3.0

R = A Derecha, L = A Izquierda



Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Imperial (pulgadas)

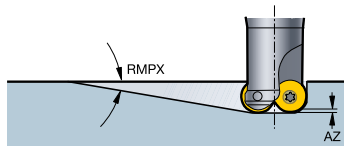
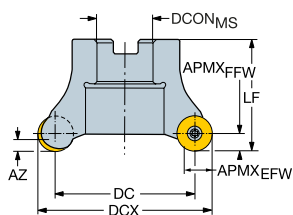
Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA200-016MN25-09M	0.625	1.000	0.281	0.187	13.00	0.106	2	1.000	1.000	3.000	5.197	3.000	1.5
RA200-019MN32-13M	0.750	1.250	0.375	0.250	13.00	0.138	2	1.250	1.250	3.750	6.024	3.750	2.2
RA200-025MN32-13M	1.000	1.500	0.375	0.250	11.00	0.138	3	1.250	1.500	4.000	6.299		2.2
RA200-032MN32-19M	1.250	2.000	0.563	0.375	13.00	0.228	3	1.250	2.000	1.625	4.016		5.5
RA200-038MN32-13M	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	4	1.250	2.000	1.125	4.016		2.2

R = A Derecha, L = A Izquierda





CoroMill® 200, fresa para fresado de perfiles

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



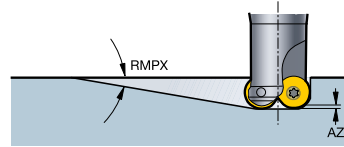
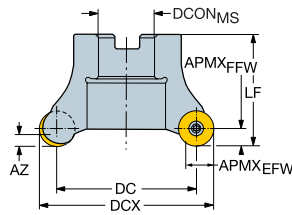
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R200-038Q22-12H	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7	5		22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-038Q22-12L	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		3	22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-038Q22-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		4	22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7	5		22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12L	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7		3	22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7		4	22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-047Q22-16M	47.00	63.00	12.0	8.0	7.00	4.9		4	22.00	63.0	50.0	50.00	5.0
R200-050Q27-16H	50.00	66.00	12.0	8.0	6.80	4.9	5		27.00	66.0	50.0	50.00	5.0
R200-050Q27-16M	50.00	66.00	12.0	8.0	6.80	4.9		4	27.00	66.0	50.0	50.00	5.0
R200-051Q22-12H	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7	5		22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-051Q22-12L	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7		3	22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-051Q22-12M	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7		4	22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-060Q27-20L	60.00	80.00	15.0	10.0	7.00	6.1		3	27.00	80.0	50.0	50.00	7.5
R200-060Q27-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	7.00	6.1	4		27.00	80.0	50.0	50.00	7.5
R200-064Q27-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9	6		27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-064Q27-16L	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9		4	27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-064Q27-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9	5		27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-068Q27-12L	68.00	80.00	9.0	6.0	3.50	3.7		4	27.00	80.0	50.0	50.00	3.0
R200-068Q27-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	3.50	3.7		6	27.00	80.0	50.0	50.00	3.0
R200-080Q32-20L	80.00	100.00	15.0	10.0	5.00	6.1		4	32.00	100.0	63.0	63.00	7.5
R200-080Q32-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	5.00	6.1	6		32.00	100.0	63.0	63.00	7.5
R200-084Q32-16M	84.00	100.00	12.0	8.0	3.60	4.9		6	32.00	100.0	50.0	50.00	5.0
R200-088Q32-12L	88.00	100.00	9.0	6.0	2.50	3.7		4	32.00	100.0	50.0	50.00	3.0
R200-088Q32-12M	88.00	100.00	9.0	6.0	2.50	3.7		6	32.00	100.0	50.0	50.00	3.0
R200-105Q32-20L	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.1		5	32.00	125.0	63.0	63.00	7.5
R200-105Q32-20M	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.1	6		32.00	125.0	63.0	63.00	7.5
R200-109Q32-16L	109.00	125.00	12.0	8.0	2.50	4.9		5	32.00	125.0	50.0	50.00	5.0
R200-109Q32-16M	109.00	125.00	12.0	8.0	2.50	4.9		6	32.00	125.0	50.0	50.00	5.0
R200-140Q40-20L	140.00	160.00	15.0	10.0	2.50	6.1		6	40.00	160.0	63.0	63.00	7.5
R200-140Q40-20M	140.00	160.00	15.0	10.0	2.50	6.1	8		40.00	160.0	63.0	63.00	7.5

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 200, fresa para fresado de perfiles

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



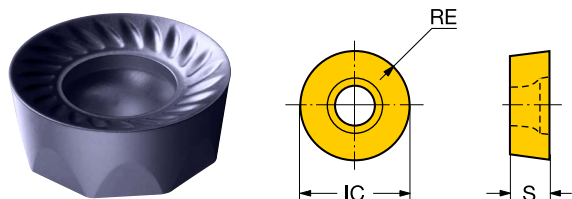
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA200-038R19-13H	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	5		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13H-HD	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	5		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13L	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138		3	0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13M	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	4		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-057R25-19L	2.250	3.000	0.563	0.375	7.00	0.228		4	1.000	3.000	1.969	1.969	5.5
RA200-057R25-19M	2.250	3.000	0.563	0.375	7.00	0.228	5		1.000	3.000	1.969	1.969	5.5
RA200-063R25-13H	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138	6		1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-063R25-13L	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138		4	1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-063R25-13M	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138	5		1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-068J25.4-12M	2.677	3.150	0.354	0.236	3.50	0.146	6		1.000	3.150	1.969	1.969	2.2
RA200-083R38-19L	3.250	4.000	0.563	0.375	4.00	0.228		4	1.500	4.000	2.480	2.480	5.5
RA200-083R38-19M	3.250	4.000	0.563	0.375	4.00	0.228	6		1.500	4.000	2.480	2.480	5.5
RA200-088J31.75-12M	3.465	3.937	0.354	0.236	2.50	0.146	6		1.250	3.937	2.480	2.480	2.2
RA200-089R38-13L	3.500	4.000	0.375	0.250	2.50	0.138		5	1.500	4.000	1.969	1.969	2.2
RA200-089R38-13M	3.500	4.000	0.375	0.250	2.50	0.138	8		1.500	4.000	1.969	1.969	2.2
RA200-108R38-19M	4.250	5.000	0.563	0.375	3.00	0.228	6		1.500	5.000	2.480	2.480	5.5
RA200-114R38-13M	4.500	5.000	0.375	0.250	1.00	0.138	10		1.500	5.000	2.480	2.480	2.2
RA200-133R38-19L	5.250	6.000	0.563	0.375	2.00	0.228		6	1.500	6.000	2.480	2.480	5.5
RA200-133R38-19M	5.250	6.000	0.563	0.375	2.00	0.228	8		1.500	6.000	2.480	2.480	5.5
RA200-140J50.8-20M	5.512	6.299	0.591	0.394	2.50	0.240	8		2.000	6.299	2.480	2.480	5.5
RA200-140R38-13L	5.500	6.000	0.375	0.250	1.00	0.138		8	1.500	6.000	2.480	2.480	2.2
RA200-140R38-13M	5.500	6.000	0.375	0.250	1.00	0.138	12		1.500	6.000	2.480	2.480	2.2
RA200-184R63-19L	7.250	8.000	0.563	0.375	2.00	0.228		8	2.500	8.000	2.480	2.480	5.5
RA200-235R63-19L	9.250	10.000	0.563	0.375	1.00	0.228		10	2.500	10.000	2.480	2.480	5.5

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 200, plaquita para fresado



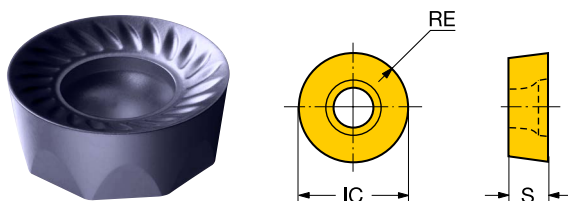
Métrico (mm)

		P				H		M														
Código de pedido		530	4340	4330	4220	1010	1230	530	4220	1010	530	530T	4340	540T	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND	
Ligero	PL	RCHT 10 T3 M0-PL				○	●			●					○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro	
		RCHT 12 04 M0-PL	○				○	●	○	●	○				○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro	
		RCHT 16 06 M0-PL					●									○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
		RCHT 20 06 M0-PL					●									○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro
Medel	PM	RCKT 10 T3 M0-PM	○	●	○	○		●			○	○	○	○	○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro	
		RCKT 12 04 M0-PM	○	●	○	○		●				○	○	○	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro	
		RCKT 16 06 M0-PM	○	●	○	○		●				○	○	○	○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro	
		RCKT 20 06 M0-PM	○	●	○	○		●				○	○	○	○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro	
Pesado	PH	RCKT 10 T3 M0-PH	○	●		○										10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro	
		RCKT 12 04 M0-PH	○	●	○	○		●								12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro	
		RCKT 16 06 M0-PH	○	●	○	○		●								16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro	
		RCKT 20 06 M0-PH	○	●	○	○		●								20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 200, plaquita para fresado



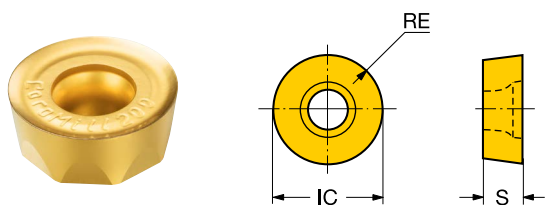
Imperial (pulgadas)

		P					H		M									
		Código de pedido											SSC	S	RE	IC	APMX	HAND
		4340	4220	4330	1010	1230	4220	1010	S30T	4340	S40T	1230	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]		
Ligero	PL	RCHT 09 T3 00-PL			○	●		●				○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCHT 13 04 00-PL			○	●		●				○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCHT 19 06 00-PL				●						○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
Medel	PM	RCKT 09 T3 00-PM		●	○							○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-PM	○	○	●	○	●		○	○	○	○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCKT 19 06 00-PM	○		●	○			○	○	○	○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
Pesado	PH	RCKT 09 T3 00-PH	○	○	●	○	●						3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-PH	○	○	●	○	●						1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCKT 19 06 00-PH	○	○	●	○	●						3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 200, plaquita para fresado



Métrico (mm)

		S				H	K	M			N								
Código de pedido		H13A	1040	2030	2040	CB50	CB50	H13A	1040	2030	2040	H13A	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	HAND
Ligero	KL	RCHT 10 T3 M0-KL	○					○				●	10	3.97	5.0	10.00		5.0	Neutro
		RCHT 12 04 M0-KL	○					○				●	12	4.76	6.0	12.00		1.8	Neutro
		RCHT 16 06 M0-KL	○					○				●	16	6.35	8.0	16.00		2.3	Neutro
		RCHT 20 06 M0-KL	○					○				●	20	6.35	10.0	20.00		2.9	Neutro
	ML	RCHT 10 T3 M0-ML	○		●				●		○		10	3.97	5.0	10.00		5.0	Neutro
		RCHT 16 06 M0-ML	○	●	○				●	○	○		16	6.35	8.0	16.00		2.3	Neutro
		RCHT 20 06 M0-ML			●						●		20	6.35	10.0	20.00		2.9	Neutro
		RCHT1204M0-ML		○	●	○			●	○	○		12	4.76	6.0	12.00		1.8	Neutro
	PO	RCHT 12 04 M0				○	○						12	4.76	6.0	12.00	3.0	1.8	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

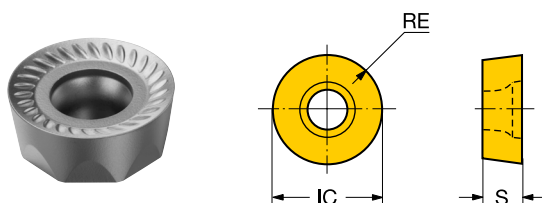
Imperial (pulgadas)

		S				K	M			N							
Código de pedido		H13A	1040	2030	2040	H13A	1040	2030	2040	H13A	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND	
Ligero	KL	RCHT 13 04 00-KL	○			○					●	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCHT 09 T3 00-ML		○			●					3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
	ML	RCHT 13 04 00-ML		○	●	○	●	○	○			1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCHT 19 06 00-ML			●			●				3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 200, plaquita para fresado



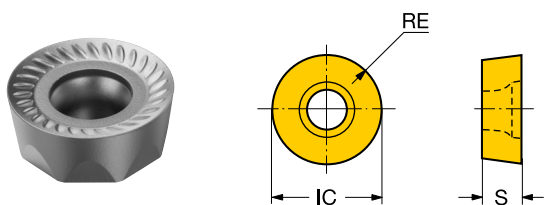
Métrico (mm)

		P		S		H		K		M		N																	
	Código de pedido	530	235	3040	1040	2030	2040	H10F	530	3040	3330	1020	3220	6190	3040	530	235	1040	2030	2040	530	H10F	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND	
		KM	RCKT 10 T3 M0-KM									●	○			○									10	3.97	5.0	10.00	5.0
RCKT 12 04 M0-KM										●	○	○			○									12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
RCKT 16 06 M0-KM										●	○	○			○									16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
RCKT 20 06 M0-KM										●	○	○			○									20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro
MM	RCKT 10 T3 M0-MM				○	●	○										●	○	○					10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
	RCKT 12 04 M0-MM				○	●	○										●	○	○					12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
	RCKT 16 06 M0-MM				○	●	○										●	○	○					16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
	RCKT 20 06 M0-MM				○	●	○										●	○	○					20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro
SK15	RCKT 12 04 M0												○											12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
	RCKT 16 06 M0												○											16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
WM	RCKT 10 T3 M0-WM	○	○					●	○							○	○					○	○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
	RCKT 12 04 M0-WM	○	○					●	○							○	○					○	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
	RCKT 16 06 M0-WM	○						●									○					○	○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
	RCKT 20 06 M0-WM	○															○						○	○	20	6.35	10.0	20.00	2.9
KH	RCKT 10 T3 M0-KH			○					○	●					○									10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
	RCKT 12 04 M0-KH			○					○	●	○	○			○									12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
	RCKT 16 06 M0-KH			○					○	●	○	○			○									16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
	RCKT 20 06 M0-KH			○					○	●	○	○			○									20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 200, plaquita para fresado



Imperial (pulgadas)

		P		S			H	K		M			N									
Código de pedido		235	3040	2030	1040	2040	H10F	3040	3330	1020	3040	235	2030	1040	2040	H10F	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Medel	KM	RCKT 13 04 00-KM						●	○								1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
	MM	RCKT 09 T3 00-MM		●	○							○	●	○			3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-MM			●	○							○	●	○			1/2	0.188	0.250	0.500	0.073
Pesado	WM	RCKT 19 06 00-MM		●	○							○	●	○			3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
		RCKT 13 04 00-WM	○				●					○					1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
	RCKT 19 06 00-WM						●										3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
KH	RCKT 09 T3 00-KH	○					○			●							3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
	RCKT 13 04 00-KH	○					○			●							1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
	RCKT 19 06 00-KH	○					○	●	○	○							3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 216:
sandvik.coromant.com/coromill216



CoroMill® 216

Eliminación eficiente del metal en operaciones de perfilado en desbaste y semiacabado

CoroMill® 216 es una fresa de ranurar de punta esférica robusta para desbaste y semiacabado de superficies curvadas. Las herramientas son fáciles de aplicar en centros de mecanizado, máquinas de fresado de CNC y máquinas de copiado-fresado para las industrias de moldes y matrices, aeroespacial, automoción e industrias asociadas.

Aplicación

- Perfilado
- Fresado de copiado
- Fresado de contornos
- Desbaste y semiacabado



Características y ventajas

- Plaquetas con dos filos.
- Plaquetas con protección del mango en fresas de gran diámetro
- Longitudes de alcance flexible con cabezas de corte modulares combinadas con una variedad de mangos
- Máxima seguridad y fiabilidad
- Gran volumen de viruta
- Fácil de aplicar



Áreas de aplicación ISO

Fresado de contornos sencillo

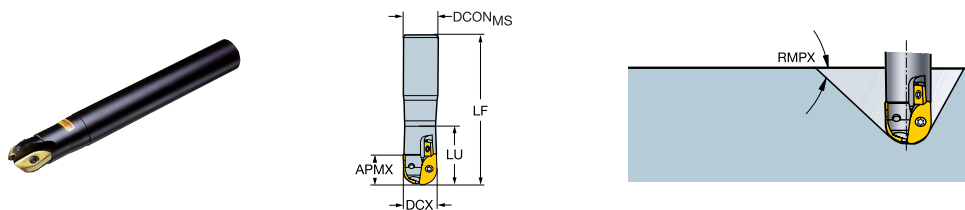
Esta herramienta, diseñada para el desbaste y semiacabado de superficies curvas, combina un alto arranque de metal con un rendimiento seguro y fiable. Ideal para aplicaciones exigentes donde la estabilidad y la productividad son inseparables.





CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10A16-050	10.00	5.0	8.6	85.00	5.0	0	16.00	9.2	19.8	160.00	22.10	0.6	15900
R216-12A20-045	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	200.00	22.00	0.9	21000
R216-16A20-045	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	200.00	29.60	1.2	20000
R216-20A25-055	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	200.00	36.50	2.0	24000
R216-25A32-065	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	32.00	23.2	40.0	250.00	43.40	3.0	24000
R216-30A32-070	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	55.0	250.00	60.40	5.0	19500
R216-32A32-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	50.0	250.00	70.00	5.0	18500

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

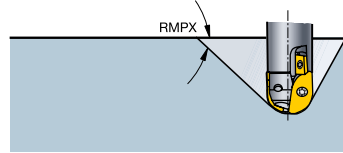
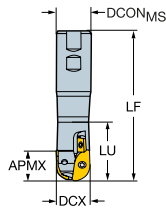
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-10016-038	0.375	0.188	0.310	85.00	0.188	0.625	0.343	0.625	6.000	0.717	0.4	13400
RA216-13016L-051	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0.625	0.445	0.750	7.874	1.240	0.7	21000
RA216-16016L-043	0.625	0.311	0.551	85.00	0.311	0.625	0.575	1.689	9.000	1.689	0.9	20000
RA216-19019L-051	0.750	0.374	0.669	85.00	0.374	0.750	0.709	2.000	10.000	2.000	1.5	24000
RA216-25025L-067	1.000	0.500	0.906	85.00	0.500	1.000	0.929	2.618	12.000	2.618	2.2	24000
RA216-32032L-083	1.250	0.626	1.102	85.00	0.626	1.250	1.122	3.250	14.000	3.250	3.7	18500

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

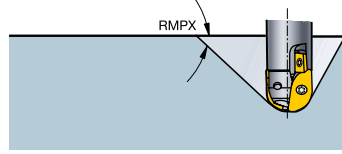
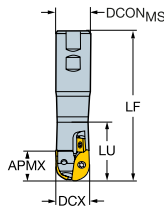
Código de pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-12B20-040	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	91.00	21.20	0.9	21000
R216-12B20-060	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	111.00	24.00	0.9	21000
R216-16B20-040	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	91.00	28.20	1.2	20000
R216-16B20-060	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	111.00	33.80	1.2	20000
R216-20B25-050	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	107.00	35.20	2.0	24000
R216-20B25-070	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	127.00	40.60	2.0	24000
R216-20M25-076	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.40	18.4	31.8	134.14	40.70	2.0	24000
R216-25B25-060	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.00	23.2	40.0	117.00	60.00	3.0	24000
R216-25B25-080	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.00	23.2	70.0	137.00	80.00	3.0	24000
R216-25M25-089	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.40	24.4	76.2	146.84	88.90	3.0	24000
R216-30B32-070	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	55.0	131.00	60.40	5.0	19500
R216-30B32-100	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	85.0	161.00	90.40	5.0	19500
R216-32B32-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	50.0	131.00	70.00	5.0	18500
R216-32B32-100	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	82.0	161.00	100.00	5.0	18500
R216-40B40-100	40.00	20.0	36.5	85.00	20.0	1	40.00	37.0	69.2	171.00	100.00	7.5	8000
R216-40B40-150	40.00	20.0	36.5	85.00	20.0	1	40.00	37.0	69.2	221.00	150.00	7.5	8000
R216-50B40-100	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	40.00	47.0	70.0	171.00		10.0	7000
R216-50B50-125	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	50.00	46.4	95.0	206.00	125.00	10.0	7000
R216-50B50-175	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	50.00	46.4	93.0	256.00	175.00	10.0	7000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

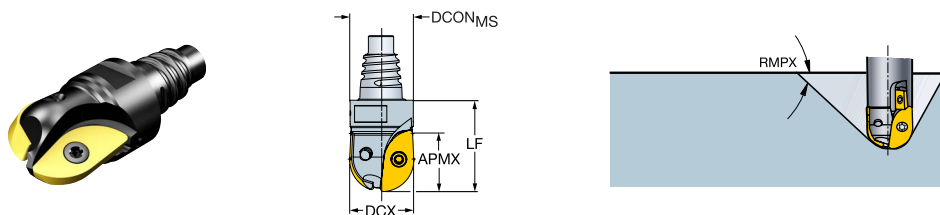
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-13M19-038	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.750	0.445	0.750	3.531	0.823	0.7	21000
RA216-13M19-057	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.750	0.445	0.750	4.281	0.972	0.7	21000
RA216-16M19-038	0.625	0.313	0.559	85.00	0.313	1	0.750	0.575	1.000	3.531	1.063	0.9	20000
RA216-16M19-057	0.625	0.313	0.559	85.00	0.313	1	0.750	0.575	1.000	4.281	1.315	0.9	20000
RA216-19M25-051	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	1.000	0.709	1.250	4.281	1.299	1.5	24000
RA216-19M25-076	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	1.000	0.709	1.250	5.281	1.461	1.5	24000
RA216-25M25-057	1.000	0.500	0.893	85.00	0.500	1	1.000	0.929	1.500	4.531	2.250	2.2	24000
RA216-25M25-089	1.000	0.500	0.893	85.00	0.500	1	1.000	0.929	3.000	5.781	3.500	2.2	24000
RA216-32M32-070	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	1	1.250	1.122	2.250	5.031	2.748	3.7	18500
RA216-32M32-101	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	1	1.250	1.122	3.250	6.281	4.000	3.7	18500
RA216-38M38-101	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	1	1.500	1.370	2.750	6.687	4.000	5.5	8000
RA216-38M38-152	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	1	1.500	1.370	2.750	8.687	6.000	5.5	8000
RA216-51M38-101	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	1	1.500	1.878	2.752	6.687		7.4	7000
RA216-51M51-127	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	1	2.000	1.835	3.500	8.250	5.000	7.4	7000

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Coromant® EH - Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10EH10	10.00	8.6	85.00	0	9.70	20.00	0.6	12700
R216-12EH12	12.00	10.8	85.00	0	11.70	20.00	0.9	12700
R216-16EH16	16.00	14.4	85.00	1	15.50	25.00	1.2	12700
R216-20EH20	20.00	17.9	85.00	1	19.30	30.00	2.0	12700
R216-25EH25	25.00	22.3	85.00	1	24.20	35.00	3.0	12700
R216-30EH25	30.00	26.9	85.00	1	24.20	50.00	5.0	12700
R216-32EH25	32.00	28.6	85.00	1	24.20	50.00	5.0	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (pulgadas)

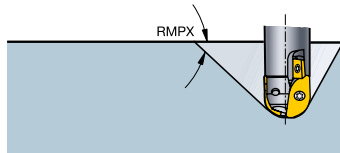
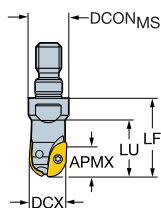
Código de pedido	DC [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-10EH10	0.375	0.310	85.00	0	0.364	0.787	0.4	12700
RA216-13EH12	0.500	0.444	85.00	0	0.484	0.787	0.7	12700
RA216-16EH16	0.625	0.559	85.00	1	0.610	0.984	0.9	12700
RA216-19EH20	0.750	0.669	85.00	1	0.728	1.181	1.5	12700
RA216-25EH25	1.000	0.893	85.00	1	0.965	1.378	2.2	12700
RA216-32EH25	1.250	1.114	85.00	1	0.965	1.969	3.7	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Acoplamiento roscado – Suministro de refrigerante externo



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10T08	10.00	5.0	8.6	85.00	5.0	0	12.80	9.2	18.0	25.00	17.80	0.6	12700
R216-12T08	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	12.80	10.8	18.0	25.00	18.30	0.9	12700
R216-16T08	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	0	12.80	14.7	20.9	25.00		1.2	12700
R216-20T10	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	17.80	18.4	25.0	30.00		2.0	12700
R216-25T12	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	20.80	23.2	30.8	35.00		3.0	12700
R216-30T16	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	28.80	26.8	36.5	45.00		5.0	12700
R216-32T16	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	28.80	29.0	39.0	45.00		5.0	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]
90.0

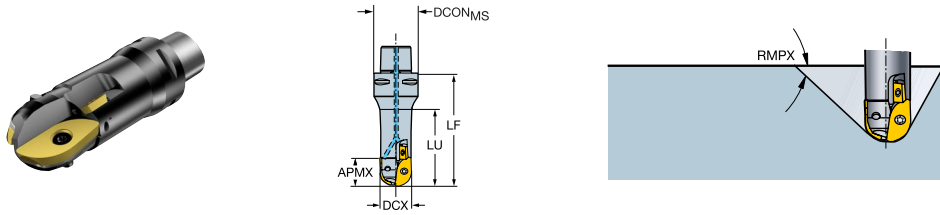
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-13T08	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.504	0.445	0.630	0.906	0.646	0.7	12700
RA216-19T10	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	0.701	0.709	0.906	1.181		1.5	12700

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 216, fresa para fresado de perfiles

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-30C3-070	30.00	15.0	28.3	85.00	15.0	3	32.00	26.8	45.4	70.00	50.60	5.0	18500
R216-32C3-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	3	32.00	29.0	50.0	70.00		5.0	18500
R216-40C4-080	40.00	20.0	31.6	85.00	20.0	3	40.00	37.0	58.0	80.00		7.5	8000
R216-50C5-125	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	3	50.00	46.4	95.0	125.00		10.0	7000

R = A Derecha, L = A Izquierda

Valores de datos comunes

KAPR
[deg]

90.0

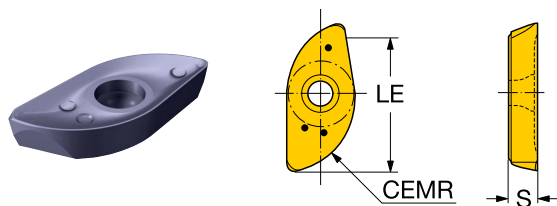
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-32C3-070	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	3	1.260	1.122	1.969	2.756	2.126	3.7	18500
RA216-38C4-080	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	3	1.575	1.370	2.283	3.150	2.311	5.5	8000
RA216-51C5-125	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	3	1.969	1.835	3.740	4.921		7.4	7000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 216, plaquita para fresado de perfiles



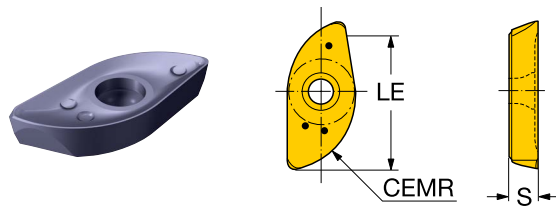
Métrico (mm)

		P					S			H		K			M			N	SSC	S [mm]	CEMR [mm]	LE [mm]	HAND				
Código de pedido		4340	4220	1010	1230	2040	S30T	H13A	1230	2040	4220	1010	4340	4220	H13A	1010	S30T	4340	1230	2040	H13A						
Medel	E-M	R216-10 02 E-M		○	●	○			○	●		●				○		○	●			10	1.70	4.90	8.6	Derecho	
		R216-12 02 E-M			●	○	●		○	○							○		○	●		12	2.38	5.87	10.8	Derecho	
		R216-16 03 E-M			●	○	●		○	○							○		○	●		16	3.17	7.84	14.4	Derecho	
		R216-20 T3 E-M			●	○	●		○	○							○		○	●		20	3.97	9.81	17.9	Derecho	
		R216-25 04 E-M			●	○			○	●									○	●		25	4.76	12.27	22.3	Derecho	
		R216-30 06 E-M			●		●		○								○		○			30	6.35	14.73	26.9	Derecho	
		R216-32 06 E-M			●	○			○	●									○	●		32	6.35	15.72	28.6	Derecho	
		R216-40 07 E-M			●		●		○								○		○			40	7.94	19.66	36.5	Derecho	
		R216-50 07 E-M			●				○										○			50	7.94	24.58	44.6	Derecho	
		Medel	M-M	R216-12 02 M-M	○	○	●				○			●	○			○		○	○			12	2.38	6.00	10.8
R216-16 03 M-M	○			○	○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	●	●	16	3.17	8.00	14.4	Derecho	
R216-20 T3 M-M	○			○	○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	●	●	20	3.97	10.00	17.9	Derecho	
R216-25 04 M-M	○			○	○	●	○			○	●	○	○	○	○	○		○	○	○	●		25	4.76	12.50	22.3	Derecho
R216-30 06 M-M	○			○	○	●				○		○	○	○	○	○			○			30	6.35	15.00	26.9	Derecho	
R216-32 06 M-M	○			○	○	●	○			○	●	○	○	○	○	○			○	○	●		32	6.35	16.00	28.6	Derecho
R216-40 07 M-M	○				○	●				○				○					○	○			40	7.94	20.00	36.5	Derecho
R216-50 07 M-M	○				○	●				○				○					○	○			50	7.94	25.00	44.6	Derecho

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 216, plaquita para fresado de perfiles



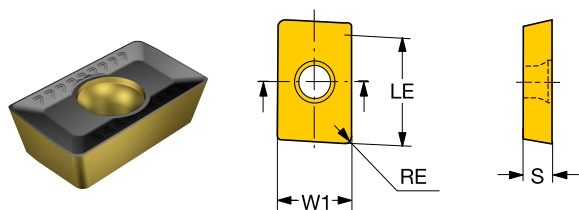
Imperial (pulgadas)

		P				S			H	K			M			N						
Código de pedido		4340	1230	1010	2040	H13A	1230	2040	1010	4340	H13A	1010	4340	1230	2040	H13A	SSC	S [inch]	CEMR [inch]	LE [inch]	HAND	
Medel	E-M	RA216-10 02 E-M	●				○								○		3/8	0.067	0.183	0.310	Derecho	
		RA216-13 02 E-M	●				○								○		1/2	0.094	0.244	0.444	Derecho	
		RA216-16 03 E-M	●				○								○		5/8	0.125	0.306	0.559	Derecho	
		RA216-19 T3 E-M	●				○								○		3/4	0.156	0.368	0.669	Derecho	
		RA216-25 04 E-M	●				○								○		1	0.188	0.491	0.893	Derecho	
		RA216-32 06 E-M	●				○								○		1 1/4	0.250	0.614	1.114	Derecho	
	M-M	RA216-13 02 M-M	○	●	○		○			●	○	○	○	○	○		●	1/2	0.094	0.250	0.444	Derecho
		RA216-16 03 M-M	○	●	○		○			●	○		○	○	○			5/8	0.125	0.313	0.559	Derecho
		RA216-19 T3 M-M	○	●		○	○	●		○				○	○	●		3/4	0.156	0.375	0.669	Derecho
		RA216-25 04 M-M	○	●	○		○			●	○		○	○	○			1	0.188	0.500	0.893	Derecho
		RA216-32 06 M-M	○	●	○		○			●			○	○	○			1 1/4	0.250	0.625	1.114	Derecho
		RA216-38 07 M-M	○	●			○								○			1 1/2	0.313	0.750	1.299	Derecho
RA216-51 07 M-M	○	●			○								○			2	0.313	1.000	1.791	Derecho		

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 216, plaquita para fresado de perfiles


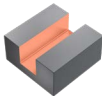
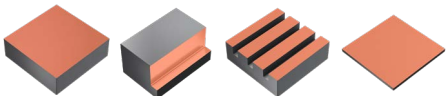

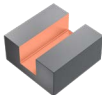
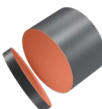

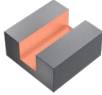
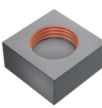
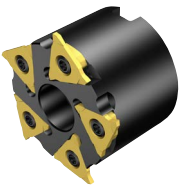
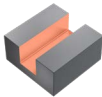
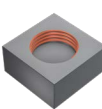
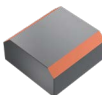


Métrico (mm)

		<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #00AEEF; color: white; text-align: center;">P</td> <td style="background-color: #FF0000; color: white; text-align: center;">K</td> <td style="background-color: #FFD700; color: black; text-align: center;">M</td> </tr> </table>			P	K	M	SSC	S	RE	W1	LE	APMX	HAND
P	K	M												
Código de pedido		4340	4340	4340	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
Medel	WHX	APMT 16 04 08-M	●	○	○	16	4.76	0.8	9.5	16.0	16.0	Neutro		

● = Primera elección ○ = Buena elección

Fresado de ranuras

Herramienta	Material	Aplicaciones principales	Aplicaciones secundarias
CoroMill® 331 	P M K N S H		
CoroMill® QD 	P M K N S H	 	
CoroMill® 327 	P M S H	 	
CoroMill® 328 	P M K S	  	



Más información sobre CoroMill® 331:
sandvik.coromant.com/coromill331



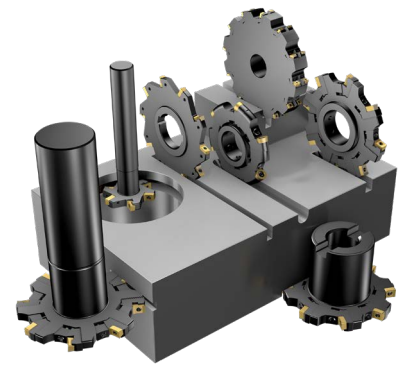
CoroMill® 331

Herramienta de fresado lateral y planeado universal

CoroMill® 331 es una elección extremadamente productiva para un planeado y fresado lateral polivalente fiable y de gran precisión.

Aplicación

- Ranurado
- Tronzado
- Fresado de dos cortes dobles
- Fresado en escuadra
- Planeado
- Planeado posterior
- Fresado múltiple
- Interpolación circular



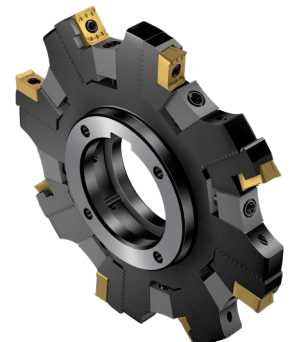
Características y ventajas

- Amplia gama de diámetros, anchos y montajes
- Reglajes de alta precisión para unas ranuras de excelente calidad
- Amplia gama de ajuste que se traduce en un mecanizado flexible para una extensa área de aplicación.
- Cartucho de sujeción por efecto elástico con ranuras para aumentar la precisión y la estabilidad



Versatilidad de alta precisión

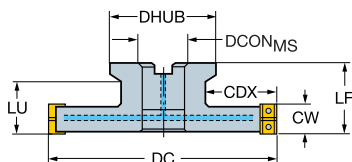
Esta fresa polivalente ofrece un rendimiento fiable y muy preciso en el planeado, fresado frontal y fresado de ranuras. El diseño, que dispone de una amplia gama de tamaños y ajustes flexibles, favorece la productividad en múltiples aplicaciones.





CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



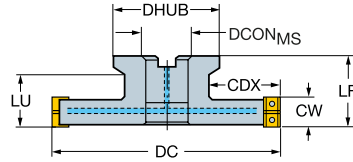
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080Q27CM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	6.00	0.8	19300	A
R331.32C-080Q27DM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	8.00	1.2	15000	A
R331.32C-080Q27EM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	10.00	1.2	18100	A
R331.32C-080Q27FM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	12.00	1.2	18100	A
R331.32C-100Q27CM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	6.00	0.8	17100	A
R331.32C-100Q27DM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	8.00	1.2	13200	A
R331.32C-100Q27EM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	10.00	1.2	15900	A
R331.32C-100Q27FM	100.00	1	27.00	51.00	50.00		22.0	12.00	1.2	15900	A
R331.32C-100Q27KM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	25.5	15.00	3.0	14000	A
R331.32C-125Q32CM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	6.00	0.8	15100	B
R331.32C-125Q32DM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	8.00	1.2	11700	B
R331.32C-125Q32EM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	10.00	1.2	14100	B
R331.32C-125Q32FM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	12.00	1.2	14100	B
R331.32C-125Q32KM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	15.00	3.0	12400	B
R331.32C-125Q32LM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	17.50	3.0	12400	B
R331.32C-160Q40CM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	6.00	0.8	13200	B
R331.32C-160Q40DM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	7.90	1.2	10200	B
R331.32C-160Q40EM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	10.00	1.2	12400	B
R331.32C-160Q40FM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	12.00	1.2	12400	B
R331.32C-160Q40KM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	15.00	3.0	10800	B
R331.32C-160Q40LM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	17.50	3.0	10800	B
R331.32C-160Q40QM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	20.50	3.0	9000	B
R331.32C-160Q40RM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	23.50	3.0	9000	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Imperial (pulgadas)

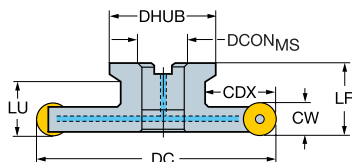
Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080R25CM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.236	0.6	19300	A
R331.32C-080R25DM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.315	0.9	15000	A
R331.32C-080R25EM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.394	0.9	18100	A
R331.32C-080R25FM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.472	0.9	18100	A
R331.32C-101R25CM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.236	0.6	17100	A
R331.32C-101R25DM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.315	0.9	13200	A
R331.32C-101R25EM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.394		15900	A
R331.32C-101R25FM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.472	0.9	15900	A
R331.32C-101R25KM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	1.024	0.591	2.2	14000	A
R331.32C-127R32CM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.236	0.6	15100	B
R331.32C-127R32DM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.315	0.9	11700	B
R331.32C-127R32EM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.394	0.9	14100	B
R331.32C-127R32FM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.472	0.9	14100	B
R331.32C-127R32KM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.591	2.2	12400	B
R331.32C-127R32LM	5.000	1	1.250	2.520	2.000	1.024	1.201	0.689	2.2	12400	B
R331.32C-152R38CM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.236	0.6	13200	B
R331.32C-152R38DM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.315	0.9	10200	B
R331.32C-152R38EM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.394	0.9	12400	B
R331.32C-152R38FM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.472	0.9	12400	B
R331.32C-152R38KM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.591	2.2	10800	B
R331.32C-152R38LM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.689	2.2	10800	B
R331.32C-152R38QM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.807	2.2	9000	B
R331.32C-152R38RM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.925	2.2	9000	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-082Q27EMQ	82.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	21.6	10.00	1.2	19500	A
R331.32C-082Q27FMQ	82.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	21.0	12.00	3.0	18100	A
R331.32C-102Q27EMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	23.0	10.00	3.0	15900	A
R331.32C-102Q27FMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	23.0	12.00	3.0	15900	A
R331.32C-102Q27KMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	26.5	16.00	5.0	14000	A
R331.32C-127Q32EMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	10.00	3.0	14100	B
R331.32C-127Q32FMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	12.00	3.0	14100	B
R331.32C-127Q32KMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	16.00	5.0	12400	B
R331.32C-162Q40EMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	10.00	3.0	12400	B
R331.32C-162Q40FMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	12.00	3.0	12400	B
R331.32C-162Q40KMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	16.00	5.0	10800	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

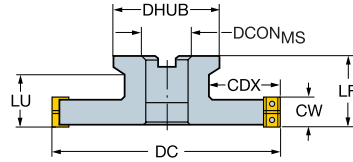
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-082R25EMQ	3.228	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.827	0.375	2.2	18100	A
R331.32C-082R25FMQ	3.228	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.827	0.500	2.2	18100	A
R331.32C-103R25EMQ	4.079	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.925	0.375	2.2	15900	A
R331.32C-103R25FMQ	4.079	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.925	0.500	2.2	15900	A
R331.32C-103R25KMQ	4.081	1	1.000	2.008	2.000	1.024	1.051	0.630	3.7	14000	A
R331.32C-129R32EMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.375	2.2	14100	B
R331.32C-129R32FMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.500	2.2	14100	B
R331.32C-129R32KMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.630	3.7	12400	B
R331.32C-154R38EMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.375	2.2	12400	B
R331.32C-154R38FMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.500	2.2	12400	B
R331.32C-154R38KMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.630	3.7	10800	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

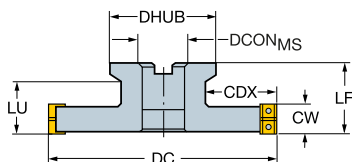
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.32-200Q40CM06.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	6.00	0.8	11700	C	66.7
R331.32-200Q40DM08.00	200.00	40.00	96.00	63.10	51.0	8.00	1.2	9100	C	66.7
R331.32-200Q40EM10.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	10.00	1.2	11000	C	66.7
R331.32-200Q40FM12.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	12.00	1.2	11000	C	66.7
R331.32-200Q40KM15.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	15.00	3.0	9600	C	66.7
R331.32-200Q40LM17.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	17.50	3.0	9600	C	66.7
R331.32-200Q40QM20.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	20.50	3.0	8000	C	66.7
R331.32-200Q40RM23.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	23.50	3.0	8000	C	66.7
R331.32-250Q60KM15.00	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	15.00	3.0	8500	C	101.6
R331.32-250Q60LM17.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	17.50	3.0	8500	C	101.6
R331.32-250Q60QM20.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	20.50	3.0	7100	C	101.6
R331.32-250Q60RM23.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	23.50	3.0	7100	C	101.6
R331.32-315Q60KM15.00	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	15.00	3.0	7600	C	101.6
R331.32-315Q60LM17.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	17.50	3.0	7600	C	101.6
R331.32-315Q60QM20.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	20.50	3.0	6300	C	101.6
R331.32-315Q60RM23.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	23.50	3.0	6300	C	101.6

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



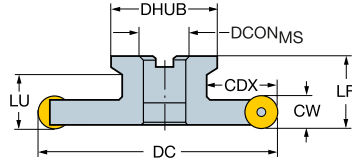
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
R331.32-203R38CM0.236	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.236	0.6	11700	B	
R331.32-203R38DM0.315	8.000	1.500	3.780	2.482	2.071	0.315	0.9	9100	B	
R331.32-203R38EM0.394	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.394	0.9	11000	B	
R331.32-203R38FM0.472	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.472	0.9	11000	B	
R331.32-203R38KM0.591	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.591	2.2	9600	B	
R331.32-203R38LM0.689	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.689	2.2	9600	B	
R331.32-203R38QM0.807	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.807	2.2	8000	B	
R331.32-203R38RM0.925	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.925	2.2	8000	B	
R331.32-254R63LM0.689	10.000	2.500	5.354	2.480	2.283	0.689	2.2	8500	C	4.00
R331.32-305R63KM0.591	12.000	2.500	5.354	2.480	3.283	0.591	2.2	7600	C	4.00
R331.32-305R63RM0.925	12.000	2.500	5.354	2.480	3.283	0.925	2.2	6300	C	4.00

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.32-202Q40EMQ	202.00	40.00	96.00	63.00	52.0	10.00	3.0	11000	C	66.7
R331.32-202Q40FMQ	202.00	40.00	96.00	63.00	52.0	12.00	3.0	11000	C	66.7
R331.32-202Q40KMQ	202.00	40.00	96.00	63.50	52.0	16.00	5.0	9600	C	66.7

R = A Derecha, L = A Izquierda

Imperial (pulgadas)

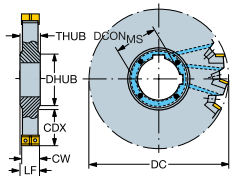
Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32-205R38EMQ	8.079	1.500	3.780	2.462	2.106	0.394	2.2	11000	B
R331.32-205R38FMQ	8.079	1.500	3.780	2.508	2.106	0.500	2.2	11000	B
R331.32-205R38KMQ	8.079	1.500	3.780	2.520	2.106	0.630	3.7	9600	B

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante interior



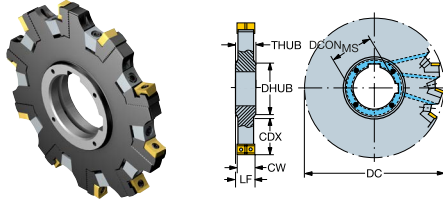
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32C-080S27CM	80.00	1	27.00	39.00	10.00	19.5	6.00	14.00	0.8	19300
N331.32C-080S27DM	80.00	1	27.00	39.00	12.00	19.5	8.00	16.00	1.2	15000
N331.32C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	13.00	19.5	10.00	16.00	1.2	18100
N331.32C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	14.00	19.5	12.00	16.00	1.2	18100
N331.32C-100S32CM	100.00	1	32.00	47.00	10.00	25.5	6.00	14.00	0.8	17100
N331.32C-100S32DM	100.00	1	32.00	47.00	12.00	25.5	8.00	16.00	1.2	13200
N331.32C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	13.00	25.5	10.00	16.00	1.2	15900
N331.32C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	14.00	25.5	12.00	16.00	1.2	15900
N331.32C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	16.75	25.5	15.00	18.50	3.0	14000
N331.32C-125S40CM	125.00	1	40.00	55.00	10.00	34.0	6.00	14.00	0.8	15100
N331.32C-125S40DM	125.00	1	40.00	55.00	12.00	34.0	8.00	16.00	1.2	11700
N331.32C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	13.00	34.0	10.00	16.00	1.2	14100
N331.32C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	14.00	34.0	12.00	16.00	1.2	14100
N331.32C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	16.75	34.0	15.00	18.50	3.0	12400
N331.32C-125S40LM	125.00	1	40.00	55.00	19.50	34.0	17.50	21.50	3.0	12400
N331.32C-160S40CM	160.00	1	40.00	55.00	10.00	51.5	6.00	14.00	0.8	13200
N331.32C-160S40DM	160.00	1	40.00	55.00	12.00	51.5	8.00	16.00	1.2	10200
N331.32C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	13.00	51.5	10.00	16.00	1.2	12400
N331.32C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	14.00	51.5	12.00	16.00	1.2	12400
N331.32C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	16.75	51.5	15.00	18.50	3.0	10800
N331.32C-160S40LM	160.00	1	40.00	55.00	19.50	51.5	17.50	21.50	3.0	10800
N331.32C-160S40QM	160.00	1	40.00	55.00	22.50	51.5	20.50	24.50	3.0	9000
N331.32C-160S40RM	160.00	1	40.00	55.00	25.50	51.5	23.50	27.50	3.0	9000

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante interior



Imperial (pulgadas)

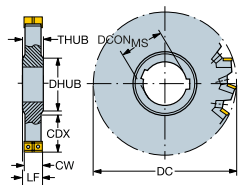
Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32C-080T25CM	3.150	1	1.000	1.535	0.394	0.768	0.236	0.551	0.6	19300
N331.32C-080T25DM	3.150	1	1.000	1.535	0.472	0.768	0.315	0.630	0.9	15000
N331.32C-080T25EM	3.150	1	1.000	1.535	0.512	0.768	0.394	0.630	0.9	18100
N331.32C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	0.551	0.768	0.472	0.630	0.9	18100
N331.32C-101T32CM	4.000	1	1.250	1.811	0.394	1.043	0.236	0.551	0.6	17100
N331.32C-101T32DM	4.000	1	1.250	1.811	0.472	1.043	0.315	0.630	0.9	13200
N331.32C-101T32EM	4.000	1	1.250	1.811	0.512	1.043	0.394	0.630	0.9	15900
N331.32C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	0.551	1.043	0.472	0.630	0.9	15900
N331.32C-101T32KM	4.000	1	1.250	1.811	0.660	1.043	0.591	0.728	2.2	14000
N331.32C-127T38CM	5.000	1	1.500	2.047	0.394	1.437	0.236	0.551	0.6	15100
N331.32C-127T38DM	5.000	1	1.500	2.047	0.472	1.437	0.315	0.630	0.9	11700
N331.32C-127T38EM	5.000	1	1.500	2.047	0.512	1.437	0.394	0.630	0.9	14100
N331.32C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	0.551	1.437	0.472	0.630	0.9	14100
N331.32C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	0.660	1.437	0.591	0.728	2.2	12400
N331.32C-127T38LM	5.000	1	1.500	2.047	0.768	1.437	0.689	0.847	2.2	12400
N331.32C-152T38CM	6.000	1	1.500	2.047	0.394	1.929	0.236	0.551	0.6	13200
N331.32C-152T38DM	6.000	1	1.500	2.047	0.472	1.929	0.315	0.630	0.9	10200
N331.32C-152T38EM	6.000	1	1.500	2.047	0.512	1.929	0.394	0.630	0.9	12400
N331.32C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	0.551	1.929	0.472	0.630	0.9	12400
N331.32C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	0.660	1.929	0.591	0.728	2.2	10800
N331.32C-152T38LM	6.000	1	1.500	2.047	0.768	1.929	0.689	0.847	2.2	10800
N331.32C-152T38QM	6.000	1	1.500	2.047	0.886	1.929	0.807	0.965	2.2	9200
N331.32C-152T38RM	6.000	1	1.500	2.047	1.004	1.929	0.925	1.083	2.2	9200

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



Métrico (mm)

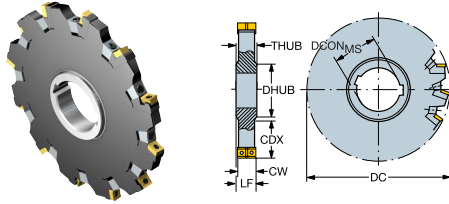
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32-200S50CM06.00	200.00	50.00	69.00	10.00	64.5	6.00	14.00	0.8	11700
N331.32-200S50DM08.00	200.00	50.00	69.00	12.00	64.5	8.00	16.00	1.2	9100
N331.32-200S50EM10.00	200.00	50.00	69.00	13.00	64.5	10.00	16.00	1.2	11000
N331.32-200S50FM12.00	200.00	50.00	69.00	14.00	64.5	12.00	16.00	1.2	11000
N331.32-200S50KM15.00	200.00	50.00	69.00	16.75	64.5	15.00	18.50	3.0	9600
N331.32-200S50LM17.50	200.00	50.00	69.00	19.50	64.5	17.50	21.50	3.0	9600
N331.32-200S50QM20.50	200.00	50.00	69.00	22.50	64.5	20.50	24.50	3.0	8000
N331.32-200S50RM23.50	200.00	50.00	69.00	25.50	64.5	23.50	27.50	3.0	8000
N331.32-250S50KM15.00	250.00	50.00	69.00	16.75	89.5	15.00	18.50	3.0	8500
N331.32-250S50LM17.50	250.00	50.00	69.00	19.50	89.5	17.50	21.50	3.0	8500
N331.32-250S50QM20.50	250.00	50.00	69.00	22.50	89.5	20.50	24.50	3.0	7100
N331.32-250S50RM23.50	250.00	50.00	69.00	25.50	89.5	23.50	27.50	3.0	7100
N331.32-315S60KM15.00	315.00	60.00	84.00	16.75	114.5	15.00	18.50	3.0	7600
N331.32-315S60LM17.50	315.00	60.00	84.00	19.50	114.5	17.50	21.50	3.0	7600
N331.32-315S60QM20.50	315.00	60.00	84.00	22.50	114.5	20.50	24.50	3.0	6300
N331.32-315S60RM23.50	315.00	60.00	84.00	25.50	114.5	23.50	27.50	3.0	6300

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



Imperial (pulgadas)

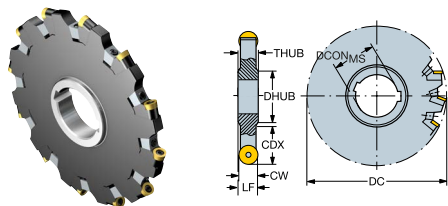
Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32-203T51CM0.236	8.000	2.000	2.677	0.394	2.618	0.236	0.551	0.6	11700
N331.32-203T51DM0.315	8.000	2.000	2.677	0.472	2.618	0.315	0.630	0.9	9100
N331.32-203T51EM0.394	8.000	2.000	2.677	0.512	2.618	0.394	0.630	0.9	11000
N331.32-203T51FM0.472	8.000	2.000	2.677	0.551	2.618	0.472	0.630	0.9	11000
N331.32-203T51KM0.591	8.000	2.000	2.677	0.660	2.618	0.591	0.728	2.2	9600
N331.32-203T51LM0.689	8.000	2.000	2.677	0.768	2.618	0.689	0.847	2.2	9600
N331.32-203T51QM0.807	8.000	2.000	2.677	0.886	2.618	0.807	0.965	2.2	8000
N331.32-203T51RM0.925	8.000	2.000	2.677	1.004	2.618	0.925	1.083	2.2	8000
N331.32-254T51KM0.591	10.000	2.000	2.677	0.660	3.622	0.591	0.728	2.2	8500
N331.32-254T51LM0.689	10.000	2.000	2.677	0.768	3.622	0.689	0.847	2.2	8500
N331.32-254T51QM0.807	10.000	2.000	2.677	0.886	3.622	0.807	0.965	2.2	7100
N331.32-254T51RM0.925	10.000	2.000	2.677	1.004	3.622	0.925	1.083	2.2	8000
N331.32-305T63KM0.591	12.000	2.500	3.307	0.660	4.311	0.591	0.728	2.2	7600
N331.32-305T63LM0.689	12.000	2.500	3.307	0.768	4.311	0.689	0.847	2.2	7600
N331.32-305T63QM0.807	12.000	2.500	3.307	0.886	4.311	0.807	0.965	2.2	6300
N331.32-305T63RM0.925	12.000	2.500	3.307	1.004	4.311	0.925	1.083	2.2	6300

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32-082S27EMQ	82.00	27.00	39.00	13.00	20.5	10.00	16.00	3.0	18100
N331.32-082S27FMQ	82.00	27.00	39.00	14.00	20.5	12.00	16.00	3.0	18100
N331.32-102S32EMQ	102.00	32.00	47.00	13.00	26.5	10.00	16.00	3.0	15900
N331.32-102S32FMQ	102.00	32.00	47.00	14.00	26.5	12.00	16.00	3.0	15900
N331.32-102S32KMQ	102.00	32.00	47.00	17.25	26.5	16.00	18.50	5.0	14000
N331.32-127S40EMQ	127.00	40.00	55.00	13.00	35.0	10.00	16.00	3.0	14100
N331.32-127S40FMQ	127.00	40.00	55.00	14.00	35.0	12.00	16.00	3.0	14100
N331.32-127S40KMQ	127.00	40.00	55.00	17.25	35.0	16.00	18.50	5.0	12400
N331.32-162S40EMQ	162.00	40.00	55.00	13.00	52.5	10.00	16.00	3.0	12400
N331.32-162S40FMQ	162.00	40.00	55.00	14.00	52.5	12.00	16.00	3.0	12400
N331.32-162S40KMQ	162.00	40.00	55.00	17.25	52.5	16.00	18.50	5.0	10800
N331.32-202S50EMQ	202.00	50.00	69.00	13.00	65.5	10.00	16.00	3.0	11000
N331.32-202S50FMQ	202.00	50.00	69.00	14.00	65.5	12.00	16.00	3.0	11000
N331.32-202S50KMQ	202.00	50.00	69.00	17.25	65.5	16.00	18.50	5.0	9600

R = A Derecha, L = A Izquierda

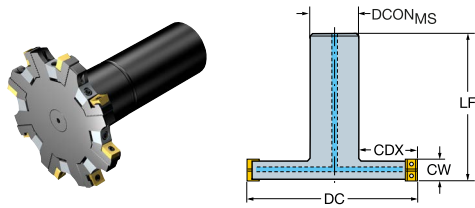
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32-082T25EMQ	3.228	1.000	1.535	0.502	0.807	0.375	0.630	2.2	18100
N331.32-082T25FMQ	3.228	1.000	1.535	0.565	0.807	0.500	0.630	2.2	18100
N331.32-103T32EMQ	4.079	1.250	1.811	0.502	1.083	0.375	0.630	2.2	18100
N331.32-103T32FMQ	4.079	1.250	1.811	0.565	1.083	0.500	0.630	2.2	15900
N331.32-154T38FMQ	6.079	1.500	2.047	0.565	1.970	0.500	0.630	2.2	12400
N331.32-205T51EMQ	8.079	2.000	2.677	0.502	2.657	0.375	0.630	2.2	11000
N331.32-205T51FMQ	8.079	2.000	2.677	0.565	2.657	0.500	0.630	2.2	11000

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado y fresado lateral completo

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

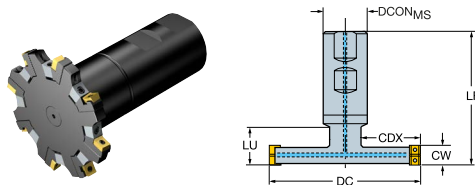


Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.32C-080A32CM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	6.00	0.8	19300
R331.32C-080A32DM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	8.00	1.2	15000
R331.32C-080A32EM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	10.00	1.2	18100
R331.32C-100A40CM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	6.00	0.8	17100
R331.32C-100A40DM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	8.00	1.2	13200
R331.32C-100A40EM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	10.00	1.2	15900

R = A Derecha, L = A Izquierda

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



Imperial (pulgadas)

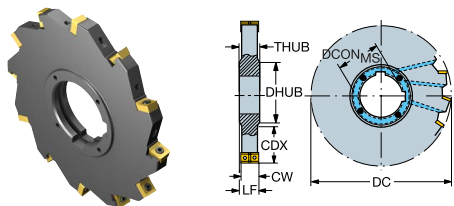
Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080M38CM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.236	0.9	19300	WE
R331.32C-080M38DM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.315	0.9	15000	WE
R331.32C-080M38EM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.394	0.9	18100	WE
R331.32C-101M51CM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.236	0.6	17100	WE
R331.32C-101M51DM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.315	0.9	13200	WE
R331.32C-101M51EM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.394	0.9	15900	WE

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa para planeado y fresado lateral completo

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante interior



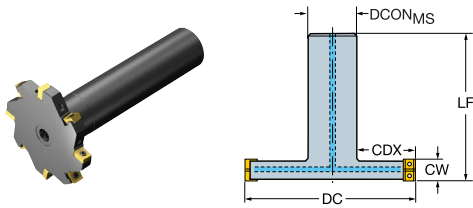
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.35C-100S32CM060	100.00	4	32.00	47.00	7.00	25.5	6.00	8.00	0.8	17000
N331.35C-100S32DM080	100.00	4	32.00	47.00	9.00	25.5	8.00	10.00	1.2	13000
N331.35C-125S40DM080	125.00	4	40.00	55.00	9.00	34.0	8.00	10.00	1.2	15000
N331.35C-125S40EM100	125.00	4	40.00	55.00	11.00	34.0	10.00	12.00	1.2	11500

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa para planeado y fresado lateral completo

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

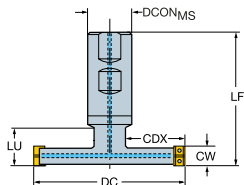
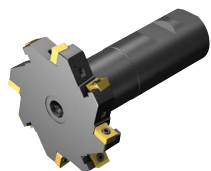
Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.35C-040A16CM060	40.00	1	16.00	120.00	11.0	6.00	0.8	29500
R331.35C-040A16DM080	40.00	1	16.00	120.00	11.0	8.00	1.2	22300
R331.35C-040A16EM100	40.00	1	16.00	120.00	11.0	10.00	1.2	27000
R331.35C-050A20CM060	50.00	1	20.00	130.00	14.0	6.00	0.8	25000
R331.35C-050A20DM080	50.00	1	20.00	130.00	14.0	8.00	1.2	19500
R331.35C-050A20EM100	50.00	1	20.00	130.00	14.0	10.00	1.2	23500
R331.35C-063A25CM060	63.00	1	25.00	140.00	18.0	6.00	0.8	22000
R331.35C-063A25DM080	63.00	1	25.00	140.00	18.0	8.00	1.2	17000
R331.35C-063A25EM100	63.00	1	25.00	140.00	18.0	10.00	1.2	21000
R331.35C-080A32CM060	80.00	1	32.00	150.00	23.0	6.00	0.8	19000
R331.35C-080A32DM080	80.00	1	32.00	150.00	23.0	8.00	1.2	15000
R331.35C-080A32EM100	80.00	1	32.00	150.00	23.0	10.00	1.2	18000

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa para planeado y fresado lateral completo

Mango Weldon - Suministro de refrigerante interior



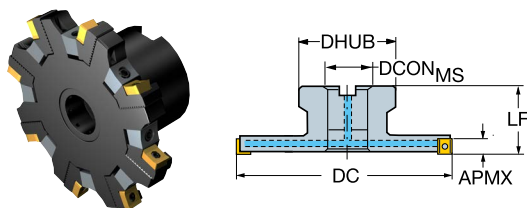
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.35C-038M25CMA04	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.250	0.6	30000	WE
R331.35C-038M25DMA05	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.312	0.9	30000	WE
R331.35C-038M25EMA06	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.375	0.9	23500	WE
R331.35C-038M25EMA08	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.500	0.9	28000	WE
R331.35C-051M25CMA04	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.250	0.6	25000	WE
R331.35C-051M25DMA05	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.312	0.9	25000	WE
R331.35C-051M25EMA06	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.375	0.9	19500	WE
R331.35C-051M25EMA08	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.500	0.9	23500	WE
R331.35C-063M32CMA04	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.250	0.6	22000	WE
R331.35C-063M32DMA05	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.312	0.9	22000	WE
R331.35C-063M32EMA06	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.375	0.9	17000	WE
R331.35C-063M32EMA08	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.500	0.9	20500	WE
R331.35C-076M32CMA04	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.250	0.6	22000	WE
R331.35C-076M32DMA05	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.312	0.9	19500	WE
R331.35C-076M32EMA06	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.375	0.9	15000	WE
R331.35C-076M32EMA08	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.500	0.9	18500	WE

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable para fresado de dos cortes y planeado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior

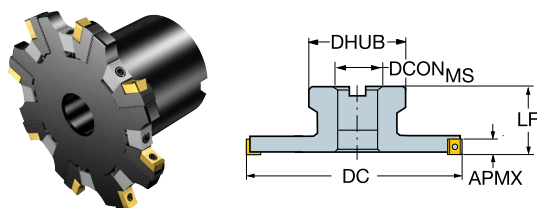


Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080Q27EMR	80.00	1	27.00	51.00	77.6	9.5	50.00	1.4	18100	A
R331.52C-080Q27FMR	80.00	1	27.00	51.00	77.6	11.5	50.00	1.4	18100	A
R331.52C-100Q27EMR	100.00	1	27.00	51.00	96.8	9.5	50.00	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27FMR	100.00	1	27.00	51.00	96.8	11.5	50.00	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27KMR	100.00	1	27.00	51.00	97.3	14.4	50.00	3.0	14000	A
R331.52C-125Q32EMR	125.00	1	32.00	61.00	121.2	9.5	50.00	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32FMR	125.00	1	32.00	61.00	121.2	11.5	50.00	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32KMR	125.00	1	32.00	61.00	121.4	14.4	50.00	3.0	12400	B
R331.52C-160Q40EMR	160.00	1	40.00	73.00	155.8	9.5	50.00	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40FMR	160.00	1	40.00	73.00	155.8	11.5	50.00	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40KMR	160.00	1	40.00	73.00	155.6	14.4	50.00	3.0	10800	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

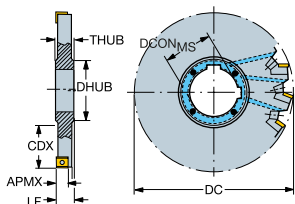
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.52-200Q40MMR	200.00	40.00	96.00	195.0	26.6	63.00	3.0	9600	C	66.7
R331.52-250Q60MMR	250.00	60.00	136.00	244.0	26.6	63.00	3.0	8500	C	101.6
R331.52-315Q60NMR	315.00	60.00	136.00	309.0	30.2	63.00	3.0	7600	C	101.6

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para fresado de dos cortes y planeado

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

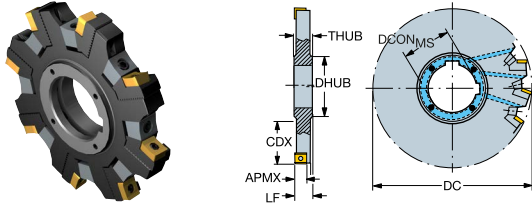
Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
L331.52C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	77.5	9.5	13.00	19.5	16.00	1.4	18100
L331.52C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	77.5	11.5	14.00	19.5	16.00	1.4	18100
L331.52C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	9.5	13.00	25.5	16.00	1.4	15900
L331.52C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	11.5	14.00	25.5	16.00	1.4	15900
L331.52C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	14.4	16.75	25.5	18.50	3.0	14000
L331.52C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	9.5	13.00	34.0	16.00	1.4	14100
L331.52C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	11.5	14.00	34.0	16.00	1.4	14100
L331.52C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	121.4	14.4	16.75	34.0	18.50	3.0	12400
L331.52C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	9.5	13.00	51.5	16.00	1.4	12400
L331.52C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	11.5	14.00	51.5	16.00	1.4	12400
L331.52C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	155.6	14.4	16.75	51.5	18.50	3.0	10800
R331.52C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	77.6	9.5	13.00	19.5	16.00	1.4	18100
R331.52C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	77.6	11.5	14.00	19.5	16.00	1.4	18100
R331.52C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	9.5	13.00	25.5	16.00	1.4	15900
R331.52C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	11.5	14.00	25.5	16.00	1.4	15900
R331.52C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	97.3	14.4	16.75	25.5	18.50	3.0	14000
R331.52C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	9.5	13.00	34.0	16.00	1.4	14100
R331.52C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	11.5	14.00	34.0	16.00	1.4	14100
R331.52C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	121.4	14.4	16.75	34.0	18.50	3.0	12400
R331.52C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	9.5	13.00	51.5	16.00	1.4	12400
R331.52C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	11.5	14.00	51.5	16.00	1.4	12400
R331.52C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	155.6	14.4	16.75	51.5	18.50	3.0	10800

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para fresado de dos cortes y planeado

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante interior



Imperial (pulgadas)

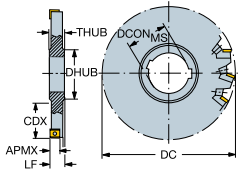
Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
L331.52C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	3.051	0.453	0.551	0.768	0.630	1.0	18100
L331.52C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	3.874	0.453	0.551	1.043	0.630	1.0	15900
L331.52C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	4.850	0.453	0.551	1.437	0.630	1.0	14100
L331.52C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	4.854	0.567	0.659	1.437	0.728	2.2	12400
L331.52C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	5.839	0.453	0.551	1.929	0.728	1.0	12400
L331.52C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	5.831	0.567	0.659	1.929	0.728	2.2	10800
R331.52C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	3.055	0.453	0.551	0.768	0.630	1.0	18100
R331.52C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	3.874	0.453	0.551	1.043	0.630	1.0	15900
R331.52C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	4.850	0.453	0.551	1.437	0.630	1.0	14100
R331.52C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	4.854	0.567	0.659	1.437	0.728	2.2	12400
R331.52C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	5.839	0.453	0.551	1.929	0.728	1.0	12400
R331.52C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	5.831	0.567	0.659	1.929	0.728	2.2	10800

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para fresado de dos cortes y planeado

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



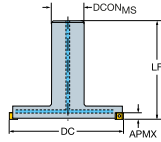
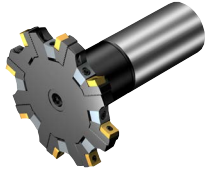
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
L331.52-203T51MM	8.000	2.000	2.677	7.795	1.047	1.149	1.228	2.2	9600
R331.52-203T51MM	8.000	2.000	2.677	7.795	1.047	1.149	1.228	2.2	9600
R331.52-254T51MM	10.000	2.000	2.677	9.764	1.047	1.149	1.228	2.2	8500

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable de doble corte y planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

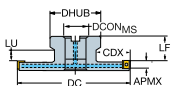
Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.52C-080A32EMR	80.00	1	32.00	77.6	9.5	115.00	1.4	15900
R331.52C-100A40EMR	100.00	1	40.00	96.8	9.5	125.00	1.4	15900

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado de dos cortes y trasero

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080Q27EML	80.00	1	27.00		77.6	9.5	40.00	20.3	1.4	18100	A
R331.52C-080Q27FML	80.00	1	27.00	51.00	77.6	11.5	38.00	20.3	1.4	18100	A
R331.52C-100Q27EML	100.00	1	27.00	51.00	96.8	9.5	40.00	23.5	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27FML	100.00	1	27.00	51.00	96.8	11.5	38.00	23.5	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27KML	100.00	1	27.00	51.00	97.3	14.4	35.00	25.8	3.0	14000	A
R331.52C-125Q32EML	125.00	1	32.00	61.00	121.2	9.5	40.00	31.0	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32FML	125.00	1	32.00	61.00	121.2	11.5	38.00	31.0	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32KML	125.00	1	32.00	61.00	121.4	14.4	35.00	31.0	3.0	12400	B
R331.52C-160Q40EML	160.00	1	40.00	73.00	155.8	9.5	40.00	42.5	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40FML	160.00	1	40.00	73.00	155.8	11.5	38.00	42.5	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40KML	160.00	1	40.00	73.00	155.6	14.4	35.00	42.5	3.0	10800	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

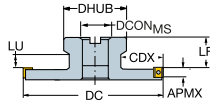
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080R25FML	3.150	1	1.000	2.008	3.055	0.453	1.528	0.799	1.0	18100	A
R331.52C-101R25FML	4.000	1	1.000	2.008	3.874	0.453	1.528	0.957	1.0	15900	A
R331.52C-101R25KML	4.000	1	1.000	2.008	3.890	0.567	1.409	1.016	2.2	14000	A
R331.52C-127R32FML	5.000	1	1.250	2.402	4.850	0.453	1.528	1.260	1.0	14100	B

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado de dos cortes y trasero

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.52-200Q40MML	200.00	40.00	96.00	195.0	26.6	35.80	51.0	3.0	9600	C	66.7
R331.52-250Q60MML	250.00	60.00	136.00	244.0	26.6	35.80	56.0	3.0	8500	C	101.6
R331.52-315Q60NML	315.00	60.00	136.00	309.0	30.2	32.20	88.5	3.0	7600	C	101.6

R = A Derecha, L = A Izquierda

Imperial (pulgadas)

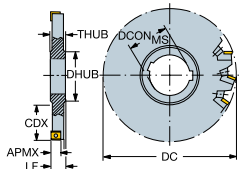
Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
R331.52-203R38MML	8.000	1.500	3.780	7.795	1.047	1.409	2.067	2.2	9600	B	
R331.52-305R63NML	12.000	2.500	5.354	11.772	1.189	1.268	3.283	2.2	7600	C	4.00

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado de dos cortes y trasero

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



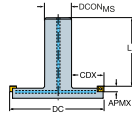
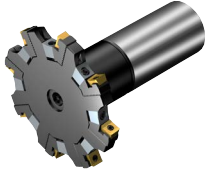
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
L331.52-200S50MM	200.00	50.00	69.00	195.0	26.6	29.20	64.5	31.20	3.0	9600
L331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	244.0	26.6	29.20	89.5	31.20	3.0	8500
L331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00			32.80	114.5	34.80	3.0	7600
R331.52-200S50MM	200.00	50.00	69.00	195.0	26.6	29.20	64.5	31.20	3.0	9600
R331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	244.0	26.6	29.20	89.5	31.20	3.0	8500
R331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00			32.80	114.5	34.80	3.0	7600

R = A Derecha, L = A Izquierda

CoroMill® 331, fresa ajustable para planeado de dos cortes y trasero

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

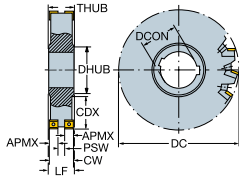
Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.52C-080A32EML	80.00	1	32.00	77.6	9.5	105.00	23.0	1.4	18100
R331.52C-100A40EML	100.00	1	40.00	96.8	9.5	115.00	29.0	1.4	15900

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, fresa ajustable de doble disco lateral y planeado

Agujero con chavetero - Suministro de refrigerante exterior



Métrico (mm)

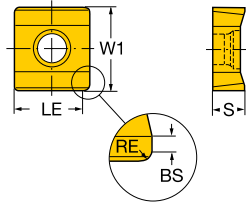
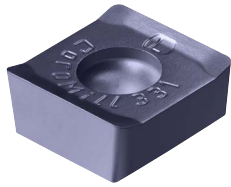
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	29.20	89.5	27.20	31.20	3.0	8500
N331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00	32.80	114.5	30.80	34.80	3.0	7600

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

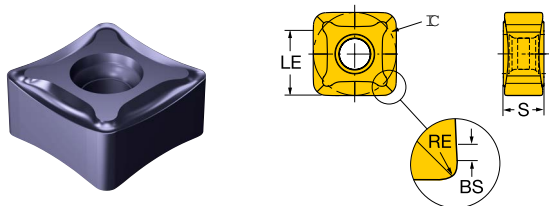
		P		S	M											
	Código de pedido	4340	4330	1230	1230	4340	1230	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
									[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Ligero PL	N331.1A-04 35 05H-PL	○	●			○		04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
	N331.1A-05 45 08H-PL	○	●			○		05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
	N331.1A-08 45 08H-PL	○	●			○		08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-08 45 20H-PL			●	○		○	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro
	N331.1A-11 50 08H-PL	○	●			○		11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
	N331.1A-11 50 20H-PL			●	○		○	11	5.00	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro
	N331.1A-14 50 08H-PL	○	●			○		14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Optimizado para acero, ISO P



Métrico (mm)

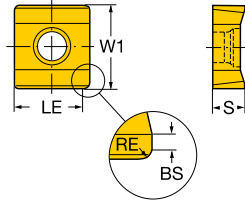
		P				S	H	K				M														
Medel	Código de pedido	4340	4330	4220	1230	3040	1230	4220	3040	4340	4330	4220	1020	3330	3040	4340	1230	SSC	S	BS	RE	IC	W1	LE	APMX	KRINS
																			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]
PM	N331.1A-04 35 05M-PM	○	●															04	3.50	0.4	0.5		9.5	4.6	4.6	90.00
	N331.1A-05 45 08H-PM		●															05	4.45	1.2	0.8		9.5	5.7	5.7	90.00
	N331.1A-05 45 08M-PM	○	●															05	4.45	1.2	0.8		9.5	5.7	5.7	90.00
	N331.1A-08 45 08H-PM		●															08	4.45	1.2	0.8		9.5	7.7	7.7	90.00
	N331.1A-08 45 08M-PM	○	●															08	4.45	1.2	0.8		9.5	7.7	7.7	90.00
	N331.1A-08 45 20H-PM	○		●														08	4.45	1.2	2.0		9.5	6.5	6.5	90.00
	N331.1A-11 50 08H-PM		●															11	4.95	1.2	0.8		11.5	10.7	10.7	90.00
	N331.1A-11 50 08M-PM	○	●															11	4.95	1.2	0.8		11.5	10.7	10.7	90.00
	N331.1A-11 50 20H-PM	○		●														11	4.95	1.2	2.0		11.5	9.5	9.5	90.00
	N331.1A-14 50 08H-PM		●															14	4.95	1.2	0.8		11.5	13.7	13.7	90.00
	N331.1A-14 50 08M-PM	○	●															14	4.95	1.2	0.8		11.5	13.7	13.7	90.00
	N331.1D-136508E-PM	○	○		●	○	○		○	○	○		●	○	○	○	○	13	6.55	1.2	0.8	13.40		11.4	11.4	88.00
	N331.1D-136508M-PM		●	○		○		●	○		○	○	●	○	○			13	6.55	1.2	0.8	13.40		11.4	11.4	88.00
	N331.1D-136512M-PM			●		○		●	○		○	○	●	○	○			13	6.55	1.2	1.2	13.40		11.0	11.0	88.00
	N331.1D-136520E-PM	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	13	6.55	1.2	2.0	13.40		10.2	10.1	88.00
	N331.1D-136520M-PM			●		○		●	○		○	○	○	●	○	○		13	6.55	1.2	2.0	13.40		10.2	10.1	88.00

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Optimizada para fundición, ISO K



Métrico (mm)

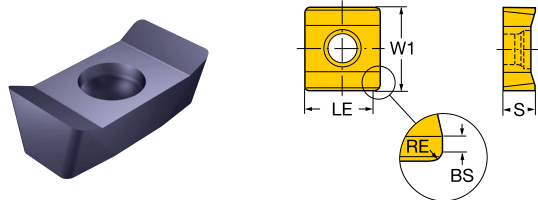
		K														
	Código de pedido	1220	1020	3220	3330	3040	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND	
								[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Ligero	KL	N331.1A-04 35 05E-KL	●	○	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro	
		N331.1A-05 45 08E-KL	●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 08E-KL	●	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 20E-KL	●				08	4.50	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro	
		N331.1A-11 50 08E-KL	●	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-11 50 20E-KL	●				11	5.00	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro	
		N331.1A-14 50 08E-KL	●		○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	
Medel	KM	N331.1A-04 35 05M-KM	●	○	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro	
		N331.1A-05 45 08E-KM	●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-05 45 08M-KM	●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 08E-KM	●	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 08M-KM	●	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 20E-KM	●			○	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro	
		N331.1A-11 50 08E-KM	●	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-11 50 08M-KM	●	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-11 50 20E-KM	●			○	11	4.95	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro	
		N331.1A-14 50 08E-KM	●	○	○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-14 50 08M-KM	●	○	○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Optimizado para materiales no férreos, ISO N

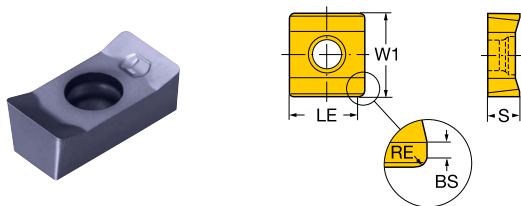


Métrico (mm)

		P	S	M	N										
Código de pedido		1230	1230	1230	H10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Ligero NL	N331.1A-04 35 05H-NL	●	○	○	●	04	3.50	0.2	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro	
	N331.1A-05 45 08H-NL	●	○	○	●	05	4.45	0.8	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-08 45 08H-NL	●	○	○	●	08	4.45	0.9	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-11 50 08H-NL	●	○	○	●	11	4.95	1.3	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-14 50 08H-NL	●	○	○	●	14	4.95	1.1	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

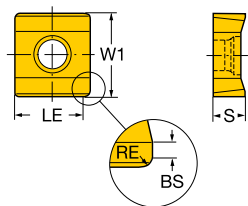


Métrico (mm)

		P		S		H	K	M	N											
Código de pedido		530	1230	H13A	1230	530	H13A	530	1230	530	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero WL	N331.1A-04 35 05H-WL	●	○	○		○		○		●	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro	
	N331.1A-05 45 08H-WL	●	○	○		○		○		●	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-08 45 08H-WL	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-11 50 08H-WL	●	○	○		○		○		●	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-14 50 08H-WL	●	○	○		○		○		●	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado



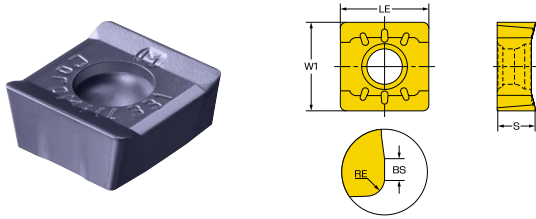
Métrico (mm)

		P	H	K	M										
Código de pedido		530	530	H13A	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Medel WM	N331.1A-08 45 08H-WM	○	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-11 50 08H-WM	○	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
	N331.1A-14 50 08H-WM			○		14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado



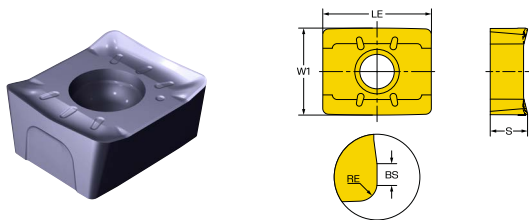
Métrico (mm)

		S			M											
	Código de pedido	S30T	1040	2040	S30T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		Ligero L30	N331.1A-043505E-L30	●	○	○	○	○	○	04	3.49	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6
N331.1A-054508E-L30	●		○	○	○	○	○	05	4.49	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
N331.1A-084508E-L30	●		○	○	○	○	○	08	4.49	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
N331.1A-115008E-L30	●		○	○	○	○	○	11	4.99	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
N331.1A-145008E-L30	●		○	○	○	○	○	14	4.98	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

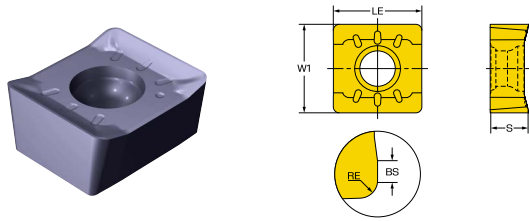


Métrico (mm)

		P			S			M													
Código de pedido		1230	1040	2040	S30T	1230	1040	2040	S30T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Ligero L50	N331.1A-043505E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	04	3.49	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
	N331.1A-054508E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	05	4.49	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
	N331.1A-084508E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	08	4.49	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-115008E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	11	4.99	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
	N331.1A-145008E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	14	4.98	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado



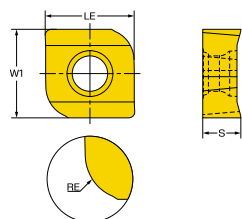
Métrico (mm)

		P			H	K											
	Código de pedido	4330	1230	3040	3040	4330	1020	3040	SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
										[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Medel M30	N331.1A-043505E-M30	○	●	○	○	○	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
	N331.1A-054508E-M30	○	●	○	○	○	○	○	05	4.50	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
	N331.1A-084508E-M30	○	●	○	○	○	○	○	08	4.50	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-115008E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
	N331.1A-145008E-M30	○	●	○	○	○	○	○	14	5.00	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor Made



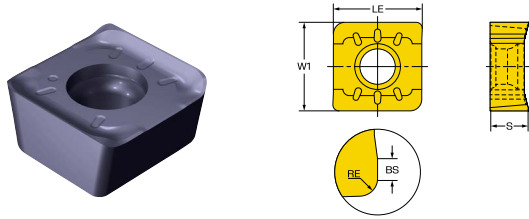
Métrico (mm)

		P		H	K		M											
Medel	WM	Código de pedido								SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND
		4330	1230	3040	3040	4330	1020	3040	1230	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
		○	●	○	○	○	●	○	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Izquierdo
		○	●	○	○	○	●	○	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
		○	●	○	○	○	●	○	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo
		○	●	○	○	○	●	○	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Derecho
		○	●	○	○	○	●	○	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
		○	●	○	○	○	●	○	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor Made



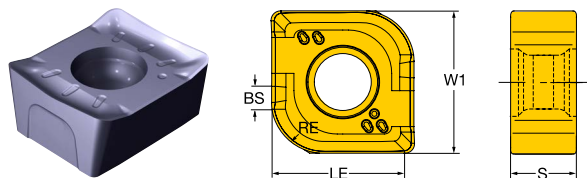
Métrico (mm)

		P			H	K											
Código de pedido		4330	1230	3040	3040	4330	1020	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Medel M30	L331.1A-115015E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
	L331.1A-115023E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
	L331.1A-115030E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
	R331.1A-115015E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
	R331.1A-115023E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
	R331.1A-115030E-M30	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor Made



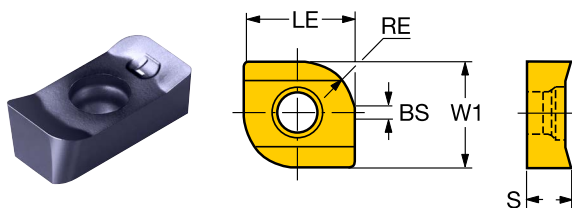
Métrico (mm)

		P		S				M										
	Código de pedido	1040	2040	S30T	1040	2040	S30T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		Ligero L50	L331.1A-115030E-L50	○	○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7
L331.1A-115040E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
L331.1A-115048E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
L331.1A-115063E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo
R331.1A-115030E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-115040E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-115048E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-115063E-L50	○		○	●	○	○	○	○	○	11	5.00	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor Made



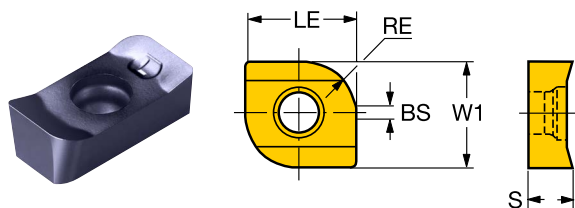
Métrico (mm)

		P		S			K	M			N												
Código de pedido		4340	1230	1040	S30T	1230	1040	H10F	4340	S30T	4340	1230	1040	H10F	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
		L331.1A-04 35 15H-WL		●	○		○	○						○	●	04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00
L331.1A-04 35 23H-WL		●	○		○	○						○	●	04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	Izquierdo	
L331.1A-05 45 15H-WL		●	○		○	○						○	●	05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-05 45 23H-WL		●	○		○	○						○	●	05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-05 45 30H-WL		●	○		○	○						○	●	05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-08 45 15H-WL		●	○	●	○	○			○			○	●	08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-08 45 23H-WL		●	○	●	○	○	○					○	●	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-08 45 30H-WL		●	○		○	○	●					○	●	08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-11 50 15H-WL		●	○	●	○	○			○			○	●	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-11 50 23H-WL		●	○	●	○	○	○		○			○	●	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-11 50 30H-WL		●	○		○	○						○	●	11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-11 50 48H-WL		●			○							○	●	11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-11 50 63H-WL		●	○		○	○						○	●	11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-14 50 15H-WL		●			○							○	●	14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-14 50 23H-WL		●			○							○	●	14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-14 50 30H-WL		○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	●	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-14 50 48H-WL		○	●			○	○	○	○	○	○	○	○	14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo	
L331.1A-14 50 63H-WL		○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	●	14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Izquierdo	



CoroMill® 331, plaquita para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor Made



Imperial (pulgadas)

		P		S			K	M			N											
Código de pedido	4340	1230	1040	S30T	1230	1040	H10F	4340	S30T	4340	1230	1040	H10F	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
	R331.1A-04 35 15H-WL	●	○			○	○					○	●		04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00
R331.1A-04 35 23H-WL	●	○			○	○					○	●		04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	Derecho
R331.1A-05 45 15H-WL	●	○			○	○					○	●		05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	Derecho
R331.1A-05 45 23H-WL	●	○			○	○					○	●		05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	Derecho
R331.1A-05 45 30H-WL	●	○			○	○					○	●		05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	Derecho
R331.1A-08 45 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	○	●		08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	Derecho
R331.1A-08 45 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	○	●	○	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	Derecho
R331.1A-08 45 30H-WL	●	○		○	○						○	●		08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Derecho
R331.1A-11 50 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	○	●		11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-11 50 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	○	●	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-11 50 30H-WL	●	○		○	○						○	●		11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-11 50 48H-WL	●	○		○	○						○	●		11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-11 50 63H-WL	●	○		○	○						○	●		11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Derecho
R331.1A-14 50 15H-WL	●			○							○			14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho
R331.1A-14 50 23H-WL	●			○							○			14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho
R331.1A-14 50 30H-WL	○	●	○		○	○	●	○		○	○	●	○	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho
R331.1A-14 50 48H-WL	○	●			○			○		○	○			14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho
R331.1A-14 50 63H-WL	○	●	○		○	○		○		○	○	●		14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Derecho



Más información sobre CoroMill® QD:
sandvik.coromant.com/coromillQD



CoroMill® QD

Fresado de ranuras y tronzado extremadamente seguro

CoroMill® QD es la primera elección para ranuras profundas y estrechas. Refrigerante interior combinado con geometrías de plaquita optimizadas que deforman la viruta hasta darle una forma más estrecha que la ranura.

Aplicación

- Ranurado profundo y tronzado
- Mecanizado exterior e interior
- Desbaste a acabado

Características y ventajas

- Mecanizado seguro garantizado gracias a una evacuación de la viruta excelente y una vida útil de la plaquita y del cuerpo de la fresa predecible y prolongada
- Refrigerante interior
- Ranuras de gran calidad con tolerancias de agujero estrechas
- Cambio de plaquita sencillo para una producción eficiente



P M K N S H
Áreas de aplicación ISO

Primera elección para ranuras estrechas y profundas

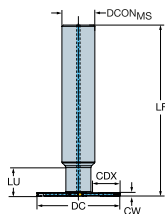
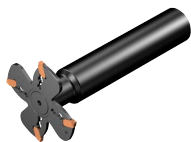
Esta solución, diseñada para la precisión en ranuras profundas y estrechas, combina el refrigerante interior con geometrías que reducen la viruta para un mecanizado seguro y eficaz. Prepárese para un excelente control de virutas, una larga vida útil de la herramienta y resultados de alta calidad en todo momento.





CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

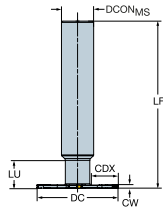
Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
QD-EC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	21.8	130.00	21.0	2.00	4900
QD-FC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	22.3	130.00	21.0	2.50	5600
QD-GC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	22.7	130.00	21.0	3.00	6900
QD-JC080A32-M	80.00	4	32.00	25.0	24.7	130.00	26.5	5.00	4200
QD-KC080A32-M	80.00	4	32.00	25.0	25.7	130.00	26.5	6.00	4300

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]
AQD-EC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.858	5.118	0.827	0.079	4900
AQD-FC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.878	5.118	0.827	0.094	5600
AQD-GC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.894	5.118	0.827	0.125	6900
AQD-HC076031-M	2.992	4	1.250	0.984	0.933	5.118	0.965	0.157	5100
AQD-JC076031-M	2.992	4	1.250	0.866	0.972	5.118	1.024	0.187	4300
AQD-KC076031-M	2.992	4	1.250	0.866	1.012	5.118	1.024	0.250	4400

CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo



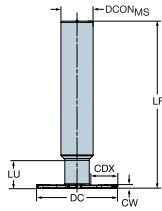
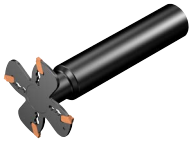
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
QD-E-063A25-M	63.00	25.00	19.0	21.8	130.00	21.0	2.00	4900
QD-F-063A25-M	63.00	25.00	19.0	22.3	130.00	21.0	2.50	5600
QD-G-063A25-M	63.00	25.00	19.0	22.7	130.00	21.0	3.00	6900
QD-J-080A32-M	80.00	32.00	25.0	24.7	130.00	26.5	5.00	4200
QD-K-080A32-M	80.00	32.00	25.0	25.7	130.00	26.5	6.00	4300



CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante externo

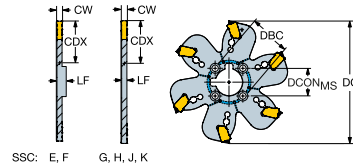


Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]
AQD-E-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.858	5.118	0.827	0.079	4900
AQD-F-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.878	5.118	0.827	0.094	5600
AQD-G-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.894	5.118	0.827	0.125	6900
AQD-H-076031-M	2.992	1.250	0.984	0.933	5.118	0.965	0.157	5100
AQD-J-076031-M	2.992	1.250	0.866	0.972	5.118	1.024	0.187	4300
AQD-K-076031-M	2.992	1.250	0.866	1.012	5.118	1.024	0.250	4400

CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronchado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior



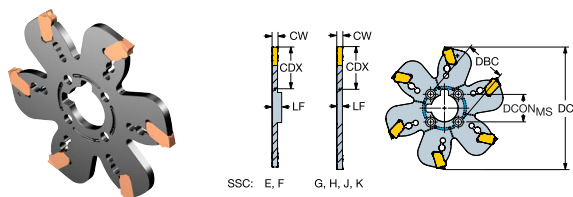
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{Ms} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-EC080X10-M	80.00	4	10.00	2.65	24.0	2.00	4300	22.0
QD-EC100X22-M	100.00	4	22.00	2.65	30.0	2.00	3900	32.0
QD-EC125X32-M	125.00	4	32.00	2.65	31.0	2.00	3500	45.0
QD-EC160X40-M	160.00	4	40.00	2.65	40.0	2.00	3000	63.0
QD-FC080X10-M	80.00	4	10.00	2.65	24.0	2.50	5000	22.0
QD-FC100X22-M	100.00	4	22.00	2.65	30.0	2.50	4400	32.0
QD-FC125X32-M	125.00	4	32.00	2.65	31.0	2.50	4000	45.0
QD-FC160X40-M	160.00	4	40.00	2.65	40.0	2.50	3500	63.0
QD-GC080X10-M	80.00	4	10.00	2.70	24.0	3.00	6100	22.0
QD-GC100X22-M	100.00	4	22.00	2.70	30.0	3.00	5500	32.0
QD-GC125X32-M	125.00	4	32.00	2.70	31.0	3.00	4900	45.0
QD-GC160X40-M	160.00	4	40.00	2.70	40.0	3.00	4300	63.0
QD-HC080X10-M	80.00	4	10.00	3.65	24.0	4.00	5000	22.0
QD-HC100X22-M	100.00	4	22.00	3.65	30.0	4.00	4400	32.0
QD-HC125X32-M	125.00	4	32.00	3.65	31.0	4.00	4000	45.0
QD-HC160X40-M	160.00	4	40.00	3.65	40.0	4.00	3500	63.0
QD-JC100X22-M	100.00	4	22.00	4.65	30.0	5.00	3800	32.0
QD-JC125X32-M	125.00	4	32.00	4.65	31.0	5.00	3400	45.0
QD-JC160X40-M	160.00	4	40.00	4.65	40.0	5.00	3000	63.0
QD-KC100X22-M	100.00	4	22.00	5.65	30.0	6.00	3900	32.0
QD-KC125X32-M	125.00	4	32.00	5.65	31.0	6.00	3500	45.0
QD-KC160X40-M	160.00	4	40.00	5.65	40.0	6.00	3000	63.0



CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante interior

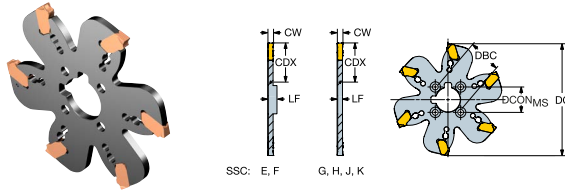


Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-EC076X10-M	3.000	4	0.394	0.104	0.870	0.079	4400	0.87
AQD-EC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.104	1.016	0.079	3800	1.42
AQD-EC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.104	1.260	0.079	3400	1.77
AQD-EC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.104	1.425	0.079	3100	2.48
AQD-FC076X10-M	3.000	4	0.394	0.086	0.870	0.094	5100	0.87
AQD-FC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.086	1.016	0.094	4400	1.42
AQD-FC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.086	1.260	0.094	3900	1.77
AQD-FC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.086	1.425	0.094	3600	2.48
AQD-GC076X10-M	3.000	4	0.394	0.110	0.870	0.125	6300	0.87
AQD-GC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.110	1.016	0.125	5400	1.42
AQD-GC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.110	1.260	0.125	4800	1.77
AQD-GC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.110	1.425	0.125	4400	2.48
AQD-HC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.144	1.016	0.157	4400	1.42
AQD-HC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.144	1.260	0.157	3900	1.77
AQD-HC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.144	1.425	0.157	3600	2.48
AQD-JC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.178	1.016	0.187	3700	1.42
AQD-JC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.178	1.260	0.187	3300	1.77
AQD-JC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.178	1.425	0.187	3000	2.48
AQD-KC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.229	1.016	0.250	3800	1.42
AQD-KC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.229	1.260	0.250	3400	1.77
AQD-KC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.229	1.425	0.250	3100	2.48

CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronchado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



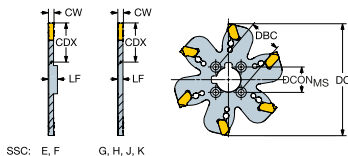
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-E-080X10-M	80.00	10.00	2.65	24.0	2.00	4300	22.0
QD-E-100X22-M	100.00	22.00	2.65	30.0	2.00	3900	32.0
QD-E-125X32-M	125.00	32.00	2.65	31.0	2.00	3500	45.0
QD-E-160X40-M	160.00	40.00	2.65	40.0	2.00	3000	63.0
QD-E-200X40-M	200.00	40.00	2.65	60.0	2.00	2700	63.0
QD-F-080X10-M	80.00	10.00	2.65	24.0	2.50	5000	22.0
QD-F-100X22-M	100.00	22.00	2.65	30.0	2.50	4400	32.0
QD-F-125X32-M	125.00	32.00	2.65	31.0	2.50	4000	45.0
QD-F-160X40-M	160.00	40.00	2.65	40.0	2.50	3500	63.0
QD-F-200X40-M	200.00	40.00	2.65	60.0	2.50	3100	63.0
QD-F-250X40-M	250.00	40.00	2.70	85.0	2.50	2800	63.0
QD-G-080X10-M	80.00	10.00	2.70	24.0	3.00	6100	22.0
QD-G-100X22-M	100.00	22.00	2.70	30.0	3.00	5500	32.0
QD-G-125X32-M	125.00	32.00	2.70	31.0	3.00	4900	45.0
QD-G-160X40-M	160.00	40.00	2.70	40.0	3.00	4300	63.0
QD-G-200X40-M	200.00	40.00	2.70	60.0	3.00	3800	63.0
QD-G-250X40-M	250.00	40.00	2.70	85.0	3.00	3400	63.0
QD-G-315X40-M	315.00	40.00	2.70	117.5	3.00	3100	63.0
QD-H-080X10-M	80.00	10.00	3.65	24.0	4.00	5000	22.0
QD-H-100X22-M	100.00	22.00	3.65	30.0	4.00	4400	32.0
QD-H-125X32-M	125.00	32.00	3.65	31.0	4.00	4000	45.0
QD-H-160X40-M	160.00	40.00	3.65	40.0	4.00	3500	63.0
QD-H-200X40-M	200.00	40.00	3.65	60.0	4.00	3100	63.0
QD-H-250X40-M	250.00	40.00	3.65	85.0	4.00	2800	63.0
QD-H-315X40-M	315.00	40.00	3.65	117.5	4.00	2500	63.0
QD-J-100X22-M	100.00	22.00	4.65	30.0	5.00	3800	32.0
QD-J-125X32-M	125.00	32.00	4.65	31.0	5.00	3400	45.0
QD-J-160X40-M	160.00	40.00	4.65	40.0	5.00	3000	63.0
QD-J-200X40-M	200.00	40.00	4.65	60.0	5.00	2700	63.0
QD-J-250X40-M	250.00	40.00	4.65	85.0	5.00	2400	63.0
QD-J-315X40-M	315.00	40.00	4.65	117.5	5.00	2100	63.0
QD-K-100X22-M	100.00	22.00	5.65	30.0	6.00	3900	32.0
QD-K-125X32-M	125.00	32.00	5.65	31.0	6.00	3500	45.0
QD-K-160X40-M	160.00	40.00	5.65	40.0	6.00	3000	63.0



CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronzado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

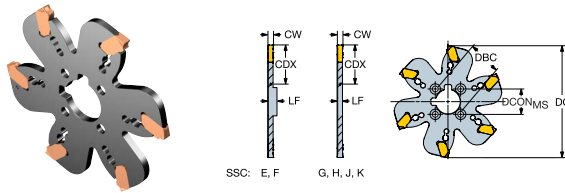
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-K-200X40-M	200.00	40.00	5.65	60.0	6.00	2700	63.0
QD-K-250X40-M	250.00	40.00	5.65	85.0	6.00	2400	63.0
QD-K-315X40-M	315.00	40.00	5.65	117.5	6.00	2200	63.0

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-E-076X10-M	3.000	0.394	0.104	0.870	0.079	4400	0.87
AQD-E-102Y25-M	4.000	1.000	0.104	1.016	0.079	3800	1.42
AQD-E-127Y31-M	5.000	1.250	0.104	1.260	0.079	3400	1.77
AQD-E-152Y38-M	6.000	1.500	0.104	1.425	0.079	3100	2.48
AQD-E-203Y38-M	8.000	1.500	0.104	2.425	0.079	2700	2.48
AQD-F-076X10-M	3.000	0.394	0.086	0.870	0.094	5100	0.87
AQD-F-102Y25-M	4.000	1.000	0.086	1.016	0.094	4400	1.42
AQD-F-127Y31-M	5.000	1.250	0.086	1.260	0.094	3900	1.77
AQD-F-152Y38-M	6.000	1.500	0.086	1.425	0.094	3600	2.48
AQD-F-203Y38-M	8.000	1.500	0.086	2.425	0.094	3100	2.48
AQD-F-254Y38-M	10.000	1.500	0.086	3.425	0.094	2800	2.48
AQD-G-076X10-M	3.000	0.394	0.110	0.870	0.125	6300	0.87
AQD-G-102Y25-M	4.000	1.000	0.110	1.016	0.125	5400	1.42
AQD-G-127Y31-M	5.000	1.250	0.110	1.260	0.125	4800	1.77
AQD-G-152Y38-M	6.000	1.500	0.110	1.425	0.125	4400	2.48
AQD-G-203Y38-M	8.000	1.500	0.110	2.425	0.125	3800	2.48
AQD-G-254Y38-M	10.000	1.500	0.110	3.425	0.125	3400	2.48
AQD-G-305Y38-M	12.000	1.500	0.110	4.425	0.125	3100	2.48
AQD-H-102Y25-M	4.000	1.000	0.144	1.016	0.157	4400	1.42
AQD-H-127Y31-M	5.000	1.250	0.144	1.260	0.157	3900	1.77
AQD-H-152Y38-M	6.000	1.500	0.144	1.425	0.157	3600	2.48

CoroMill® QD, fresa para ranurado y tronchado

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo

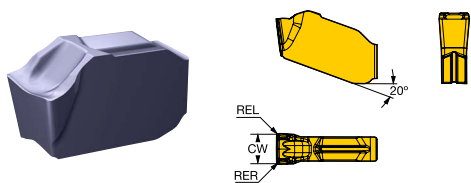


Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-H-203Y38-M	8.000	1.500	0.144	2.425	0.157	3100	2.48
AQD-H-254Y38-M	10.000	1.500	0.144	3.425	0.157	2800	2.48
AQD-H-305Y38-M	12.000	1.500	0.144	4.425	0.157	2500	2.48
AQD-J-102Y25-M	4.000	1.000	0.178	1.016	0.187	3700	1.42
AQD-J-127Y31-M	5.000	1.250	0.178	1.260	0.187	3300	1.77
AQD-J-152Y38-M	6.000	1.500	0.178	1.425	0.187	3000	2.48
AQD-J-203Y38-M	8.000	1.500	0.178	2.425	0.187	2600	2.48
AQD-J-254Y38-M	10.000	1.500	0.178	3.425	0.187	2400	2.48
AQD-J-305Y38-M	12.000	1.500	0.178	4.425	0.187	2100	2.48
AQD-K-102Y25-M	4.000	1.000	0.229	1.016	0.250	3800	1.42
AQD-K-127Y31-M	5.000	1.250	0.229	1.260	0.250	3400	1.77
AQD-K-152Y38-M	6.000	1.500	0.229	1.425	0.250	3100	2.48
AQD-K-203Y38-M	8.000	1.500	0.229	2.425	0.250	2700	2.48
AQD-K-254Y38-M	10.000	1.500	0.229	3.425	0.250	2400	2.48
AQD-K-305Y38-M	12.000	1.500	0.229	4.425	0.250	2200	2.48



CoroMill® QD, plaquita para ranurar

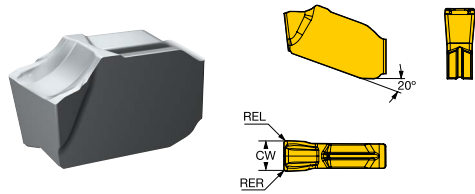


Métrico (mm)

		P		S		M								
Código de pedido		4340	1230	S30T	1230	S30T	4340	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
PL	QD-NE-0200-020E-PL	○	●		○		○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0239-020E-PL	○	●		○		○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0250-020E-PL	○	●		○		○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0300-020E-PL	○	●		○		○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0318-020E-PL	○	●		○		○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
	QD-NH-0400-025E-PL	○	●		○		○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
	QD-NJ-0476-030E-PL	○	●		○		○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0500-030E-PL	○	●		○		○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
	QD-NK-0600-035E-PL	○	●		○		○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0635-035E-PL	○	●		○		○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro
SL	QD-NE-0200-020E-SL		●	●	○	○		○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0239-020E-SL		●	●	○	○		○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0250-020E-SL		●	●	○	○		○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0300-020E-SL		●	●	○	○		○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0318-020E-SL		●	●	○	○		○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
	QD-NH-0400-025E-SL		●	●	○	○		○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
	QD-NJ-0476-030E-SL		●	●	○	○		○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0500-030E-SL		●	●	○	○		○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
	QD-NK-0600-035E-SL		●	●	○	○		○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0635-035E-SL		●	●	○	○		○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® QD, plaquita para ranurar

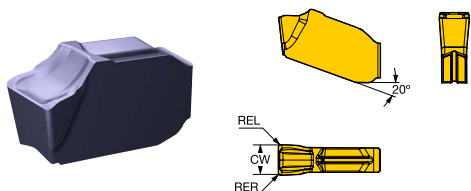


Métrico (mm)

		N						
Código de pedido		H13A	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Ligero	NL	● E		3.10	2.00	0.10	0.10	Neutro
		● F		3.10	2.39	0.10	0.10	Neutro
		● F		3.10	2.50	0.10	0.10	Neutro
		● G		3.10	3.00	0.10	0.10	Neutro
		● G		3.10	3.18	0.10	0.10	Neutro
		● H		4.00	4.00	0.15	0.15	Neutro
		● J		5.00	4.76	0.20	0.20	Neutro
		● J		5.00	5.00	0.20	0.20	Neutro
		● K		5.00	6.00	0.25	0.25	Neutro
		● K		5.00	6.35	0.25	0.25	Neutro



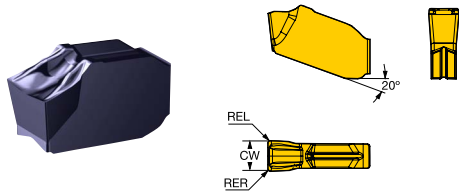
CoroMill® QD, plaquita para ranurar



Métrico (mm)

		P							
Medel	PM	Código de pedido		SSC	S	CW	RER	REL	HAND
		4340	1230		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
		○ ●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro	
		○ ●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro	
		○ ●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro	
		○ ●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro	
		○ ●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro	
		○ ●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro	
		○ ●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro	
		○ ●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro	
		○ ●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro	
		○ ●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro	
		○ ●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro	

CoroMill® QD, plaquita para ranurar



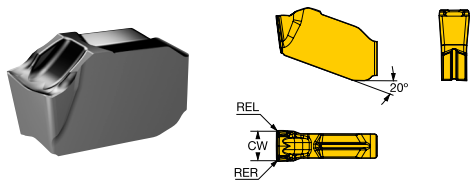
Métrico (mm)

		P								
Código de pedido		4340	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND	
Pesado PH	QD-NE-0200-035M-PH	●	○	E	3.10	2.00	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NF-0239-035M-PH	●	○	F	3.10	2.39	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NF-0250-035M-PH	●	○	F	3.10	2.50	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NG-0300-035M-PH	●	○	G	3.10	3.00	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NG-0318-035M-PH	●	○	G	3.10	3.18	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NH-0400-040M-PH	●	○	H	4.00	4.00	0.40	0.40	Neutro	
	QD-NJ-0476-045M-PH	●	○	J	5.00	4.76	0.45	0.45	Neutro	
	QD-NJ-0500-045M-PH	●	○	J	5.00	5.00	0.45	0.45	Neutro	
	QD-NK-0600-050M-PH	●	○	K	5.00	6.00	0.50	0.50	Neutro	
	QD-NK-0635-050M-PH	●	○	K	5.00	6.35	0.50	0.50	Neutro	

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® QD, plaquita para ranurar

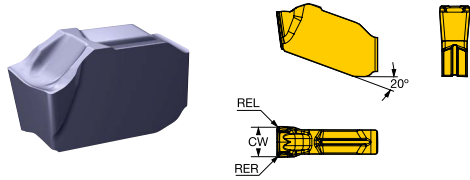


Métrico (mm)

		P		S		M							
	Código de pedido	1040	2040	1040	2040	1040	2040	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
		Ligero ML	QD-NE-0200-020E-ML	○	○	○	●	●	○	E	3.10	2.00	0.20
QD-NF-0239-020E-ML	○		○	○	●	●	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
QD-NF-0250-020E-ML	○		○	○	●	●	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
QD-NG-0300-020E-ML	○		○	○	●	●	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
QD-NG-0318-020E-ML	○		○	○	●	●	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
QD-NH-0400-025E-ML	○		○	○	●	●	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
QD-NJ-0476-030E-ML	○		○	○	●	●	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
QD-NJ-0500-030E-ML	○		○	○	●	●	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
QD-NK-0600-035E-ML	○		○	○	●	●	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
QD-NK-0635-035E-ML	○		○	○	●	●	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® QD, plaquita para ranurar

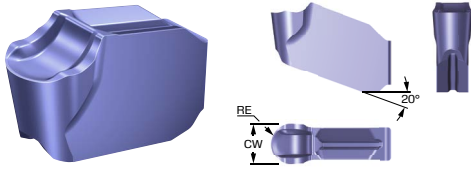


Métrico (mm)

		P			S			M							
Medel	Código de pedido	1230	S30T	S40T	1230	S30T	S40T	1230	SSC	S	CW	RER	REL	HAND	
										[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
SM	QD-NE-0200-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro	
	QD-NF-0239-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro	
	QD-NF-0250-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro	
	QD-NG-0300-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro	
	QD-NG-0318-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro	
	QD-NH-0400-025E-SM	●	●	○	○	○	○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro	
	QD-NJ-0476-030E-SM	●	●	○	○	○	○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro	
	QD-NJ-0500-030E-SM	●	●	○	○	○	○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro	
	QD-NK-0600-035E-SM	●	●	○	○	○	○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NK-0635-035E-SM	●	●	○	○	○	○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro	



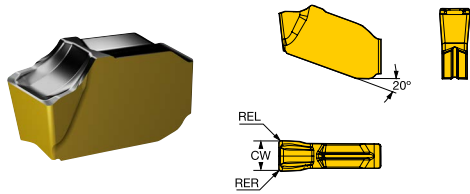
CoroMill® QD, plaquita para ranurar



Métrico (mm)

		P						
		Código de pedido	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	CW [mm]	HAND
Medel	PM	QD-NE-0200-100E-PM	●	E	3.10	1.0	2.00	Neutro
		QD-NG-0300-150E-PM	●	G	3.10	1.5	3.00	Neutro
		QD-NG-0318-159E-PM	●	G	3.10	1.6	3.18	Neutro
		QD-NH-0400-200E-PM	●	H	4.00	2.0	4.00	Neutro
		QD-NK-0600-300E-PM	●	K	5.00	3.0	6.00	Neutro
		QD-NK-0635-318E-PM	●	K	5.00	3.2	6.35	Neutro

CoroMill® QD, plaquita para ranurar



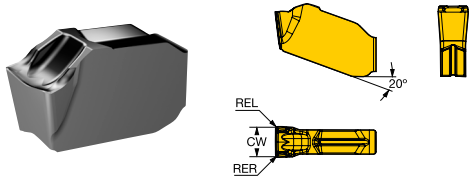
Métrico (mm)

		K							
Código de pedido		1020	3330	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Ligero	KL	●	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
		●	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
		●	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
		●	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
		●	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
		●	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
		●	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
		●	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
		●	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
		●	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primera elección ○ = Buena elección



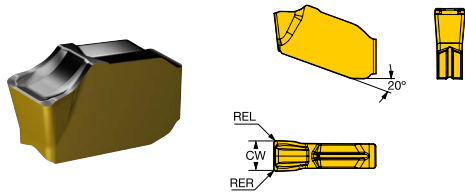
CoroMill® QD, plaquita para ranurar



Métrico (mm)

		P		S		M								
Medel	MM	Código de pedido						SSC	S	CW	RER	REL	HAND	
		1040	2040	1040	2040	1040	2040		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
		○	○	○	○	●	●	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
		○	○	○	○	●	●	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

CoroMill® QD, plaquita para ranurar



Métrico (mm)

		K							
	Código de pedido	1020	3330	SSC	S	CW	RER	REL	HAND
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Medel KM	QD-NE-0200-035M-KM	●	○	E	3.10	2.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NF-0239-035M-KM	●	○	F	3.10	2.39	0.35	0.35	Neutro
	QD-NF-0250-035M-KM	●	○	F	3.10	2.50	0.35	0.35	Neutro
	QD-NG-0300-035M-KM	●	○	G	3.10	3.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NG-0318-035M-KM	●	○	G	3.10	3.18	0.35	0.35	Neutro
	QD-NH-0400-040M-KM	●	○	H	4.00	4.00	0.40	0.40	Neutro
	QD-NJ-0476-045M-KM	●	○	J	5.00	4.76	0.45	0.45	Neutro
	QD-NJ-0500-045M-KM	●	○	J	5.00	5.00	0.45	0.45	Neutro
	QD-NK-0600-050M-KM	●	○	K	5.00	6.00	0.50	0.50	Neutro
	QD-NK-0635-050M-KM	●	○	K	5.00	6.35	0.50	0.50	Neutro



Más información sobre CoroMill® 327:
sandvik.coromant.com/coromill327



CoroMill® 327

Fresas de ranurado y fresado de roscas

Una fresa versátil diseñada para su uso en el mecanizado de múltiples tipos de ranuras, roscas y chaflanes. Es adecuada para la producción de piezas excéntricas como carcasas de cajas de engranajes y conjuntos de gran volumen, principalmente en centros de mecanizado y unidades rotativas en tornos.

Aplicación

- Paso de 1–4,5 mm (24–5 roscas por pulg.)
- Perfil en V 60° (perfil parcial)
- Métrico 60° (perfil completo)
- Whitworth 55° (perfil completo)
- UN 60°
- Ranurado para circlip, fresado de roscas, fresado de ranuras, achaflanado, tanto frontal como posterior



Áreas de aplicación ISO

Características y ventajas

- Fuerzas de corte bajas y filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Varios filos para un mecanizado muy productivo y económico
- Amplia gama de mangos de distinta longitud y diámetro
- Amplia gama de plaquitas, por ejemplo para circlips, juntas tóricas, ranuras y roscas
- Mango Weldon de acero y metal duro con distintas longitudes

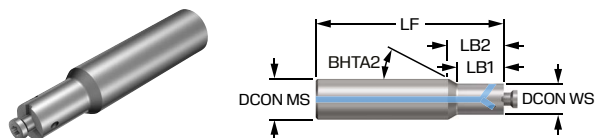
Una herramienta, posibilidades de ranuras infinitas

Ideal para el mecanizado de ranuras, roscas, chaflanes y detalles complejos en configuraciones de gran volumen. Con filos de corte agudos, fuerzas bajas y múltiples opciones de plaquitas, garantiza resultados de gran calidad y un rendimiento productivo en todas las aplicaciones.





Adaptador con acoplamiento de mango cilíndrico a CoroMill® 327



Valores de datos comunes

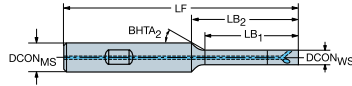
CP [bar]	TQ [Nm]
20	6.5

Métrico (mm)

Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	BHTA ₂ [deg]
327-16A24SC-12	16.00	12.00	74.30	18.3	22.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-12	16.00	12.00	94.30	36.3	40.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-14	16.00	14.30	93.50	35.5	37.5	1	3	14.3	14.3	30.0
327-20A35SC-14	20.00	14.30	93.50	29.2	34.9	1	3	14.0	14.0	30.0



Adaptador con acoplamiento Weldon a CoroMill® 327



Valores de datos comunes

CP
[bar]

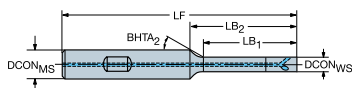
20

Métrico (mm)

Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	BHTA ₂ [deg]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-12B15SC-06	12.00	6.00	70.50	11.5	17.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B21EC-06	12.00	6.00	76.50	17.5	23.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B30EC-06	12.00	6.00	86.50	26.5	32.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B42EC-06	12.00	6.00	96.50	38.5	44.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-16B18SC-09	16.00	9.00	74.25	12.3	18.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B24SC-12	16.00	12.00	74.30	18.3	22.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	40000
327-16B32EC-09	16.00	9.00	94.25	26.3	32.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B42EC-12	16.00	12.00	94.30	36.3	40.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	40000
327-16B42EC-14	16.00	14.30	93.50	35.5	37.5	1	3	14.3	16.0	30.0	6.5	40000
327-16B45EC-09	16.00	9.00	104.25	39.3	45.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B60EC-12	16.00	12.00	124.30	54.3	58.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	35000
327-16B60EC-14	16.00	14.30	123.50	53.5	55.5	1	3	14.3	14.3	30.0	6.5	35000
327-16B64EC-09	16.00	9.00	124.25	58.3	64.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B85EC-12	16.00	12.00	154.30	79.3	83.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	30000
327-16B85EC-14	16.00	14.30	153.50	78.5	80.5	1	3	14.3	14.3	30.0	6.5	27000
327-20B35SC-14	20.00	14.30	93.50	28.5	33.2	1	3	14.0	14.0	30.0	6.5	40000



Adaptador con acoplamiento Weldon a CoroMill® 327



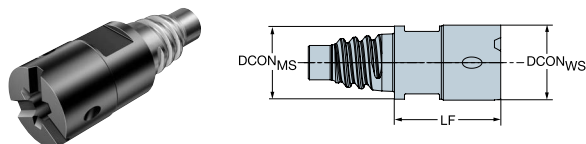
Valores de datos comunes

CP
[lbf/in²]
290

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DCON _{MS} [inch]	DCON _{WS} [inch]	LF [inch]	LB ₁ [inch]	LB ₂ [inch]	CNSC	CXSC	BD ₁ [inch]	BD ₂ [inch]	BHTA ₂ [deg]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A327-13B21EC-06	0.500	0.236	3.012	0.689	0.939	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-13B30EC-06	0.500	0.236	3.405	1.043	1.293	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-13B42EC-06	0.500	0.236	3.799	1.516	1.766	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-16B18SC-09	0.625	0.354	2.923	0.482	0.738	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B24SC-12	0.625	0.472	2.923	0.720	0.871	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B32EC-09	0.625	0.354	3.711	1.033	1.289	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B42EC-12	0.625	0.472	3.713	1.429	1.583	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B42EC-14	0.625	0.563	3.681	1.398	1.473	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	40000
A327-16B45EC-09	0.625	0.354	4.105	1.545	1.801	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B60EC-12	0.625	0.472	4.894	2.138	2.288	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B60EC-14	0.625	0.563	4.862	2.106	2.181	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	35000
A327-16B64EC-09	0.625	0.354	4.892	2.293	2.549	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B85EC-12	0.625	0.472	6.075	3.122	3.272	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	30000
A327-16B85EC-14	0.625	0.563	6.043	3.090	3.165	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	27000

Adaptador con acoplamiento Coromant® EH a CoroMill® 327



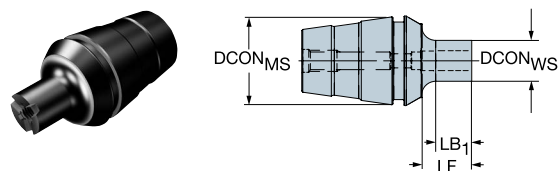
Valores de datos comunes

CP
[bar]
20

Métrico (mm)

Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-EH10-09-015	9.70	9.00	15.00	15.0	1	3	10.0	4.3	40000
327-EH12-12-017	11.70	12.00	17.00	17.0	1	3	12.0	6.5	40000
327-EH12-14-017	11.70	14.30	17.00	17.0	1	3	14.3	6.5	40000

Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



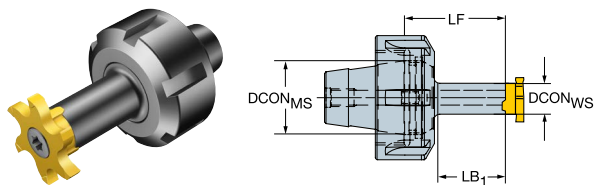
Métrico (mm)

Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-ER11-06-016	11.40	6.00	17.50	12.8	6.0	1.8	40000
327-ER20-09-022	21.00	9.00	24.65	16.5	9.0	4.3	40000
327-ER25-09-022	26.00	9.00	25.15	16.5	9.0	4.3	32000
327-ER25-12-030	26.00	12.00	33.20	24.6	12.0	6.5	32000
327-ER25-14-019	26.00	14.30	22.90	14.3	14.0	6.5	32000
327-ER25-14-035	26.00	14.30	37.40	28.8	14.0	6.5	32000
327-ER32-12-030	33.00	12.00	34.20	24.6	12.0	6.5	25000
327-ER32-14-019	33.00	14.30	23.90	14.3	14.0	6.5	25000



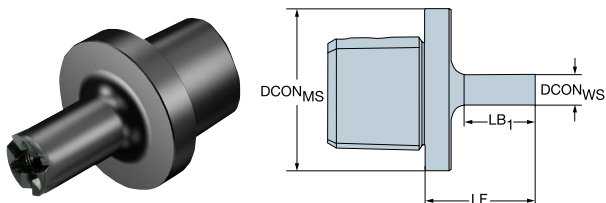
Adaptador con acoplamiento ER a CoroMill® 327

Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



Métrico (mm)

Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
392.ER327-11 09 022	11.40	9.00	24.98	16.0	9.0	4.3	40000
392.ER327-16 09 022	17.00	9.00	26.78	16.3	9.0	4.3	40000
392.ER327-16 12 030	17.00	12.00	34.83	24.3	12.0	6.5	40000
392.ER327-20 12 030	21.00	12.00	34.65	24.8	12.0	6.5	40000
392.ER327-20 14 035	21.00	14.30	38.85	28.8	14.0	6.5	40000
392.ER327-32 14 035	33.00	14.30	41.25	28.8	14.0	6.5	25000

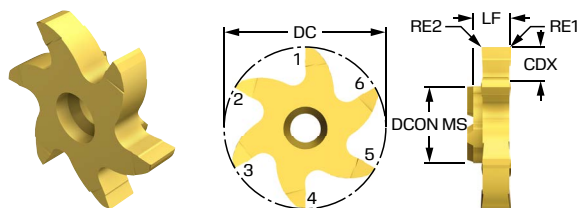


Métrico (mm)

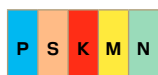
Código de pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
C3-391.327-09 035	32.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	32.0	4.3	55000
C4-391.327-09 035	40.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	40.0	4.3	39000
C5-391.327-06 029	50.00	6.00	29.00	16.0	29.0	6.0	50.0	1.8	28000
C5-391.327-09 035	50.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	50.0	4.3	28000



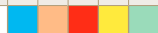
CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado



Métrico (mm)



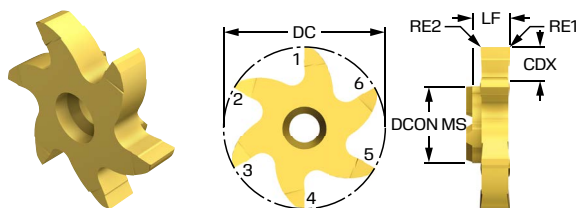
Código de pedido						CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	ZEFP	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
	1025	1025	1025	1025	1025									
327R06-10 10000-GM	○	○	○	○	○	1.00	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-22 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 40002-GM	○	○	○	○	○	4.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-28 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	6.5	27.70	6.45	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	6.4	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 40002-GMM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-2830002-GLM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2840002-GLM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GLM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GMM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-2860002-GLM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2860002-GMM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R14-28 15000-GM	○	○	○	○	○	1.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000



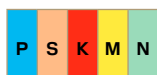
● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado



Métrico (mm)

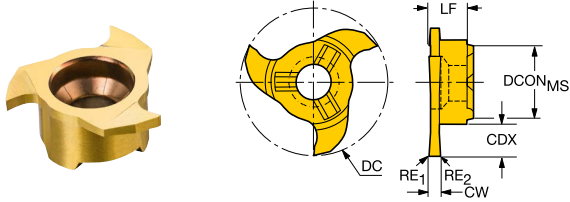


Código de pedido						CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	ZEFP	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
	P	S	K	M	N									
327R14-28 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 35002-GM	○	○	○	○	○	3.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 40002-GM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-2850002-GM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-2860002-GM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-35 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000

● = Primera elección ○ = Buena elección

CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado

Para ranuras circlip



Valores de datos comunes

ZEFP

3

Métrico (mm)

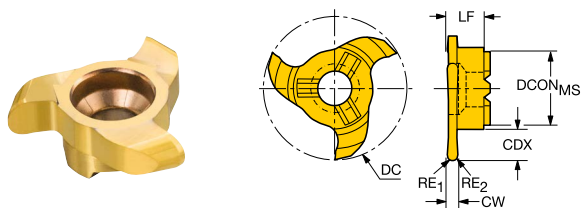
Código de pedido	Material					CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
	P	S	K	M	N								
327R06-10 07000-GM	○	○	○	○	○	0.70	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 08000-GM	○	○	○	○	○	0.80	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 09000-GM	○	○	○	○	○	0.90	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 11000-GM	○	○	○	○	○	1.10	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R06-10 13000-GM	○	○	○	○	○	1.30	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R06-10 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 11000-GM	○	○	○	○	○	1.10	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 13000-GM	○	○	○	○	○	1.30	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 18502-GM	○	○	○	○	○	1.85	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 21502-GM	○	○	○	○	○	2.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 26502-GM	○	○	○	○	○	2.65	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 31502-GM	○	○	○	○	○	3.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 41502-GM	○	○	○	○	○	4.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 51502-GM	○	○	○	○	○	5.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado

Para ranuras de radio completo



Valores de datos comunes

ZEFP

3

Métrico (mm)

	P	S	K	M	N
1025	●	○	○	○	○
1025	○	○	○	○	○
1025	○	○	○	○	○
1025	○	○	○	○	○
1025	○	○	○	○	○

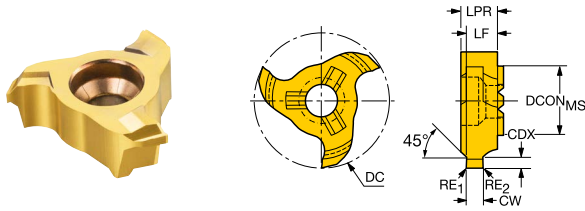
Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
327R06-12 22011-RM	○	○	○	○	○	2.20	2.5	11.70	3.50	6.00	0.030	50000
327R09-18 22011-RM	○	○	○	○	○	2.20	3.5	17.70	5.75	9.00	0.030	50000
327R12-22 10005-RM	○	○	○	○	○	1.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 20010-RM	○	○	○	○	○	2.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 30015-RM	○	○	○	○	○	3.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 40020-RM	○	○	○	○	○	4.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de carburo sólido para ranurado

Ranuras circlip con chaflán



Valores de datos comunes

ZEFP

3

Métrico (mm)

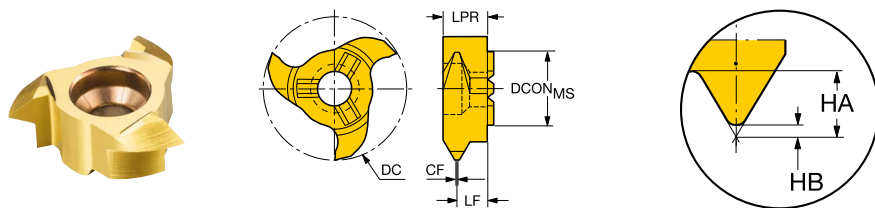
Código de pedido	Material					CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
	P	S	K	M	N								
327R12-22 11045-GC	○	○	○	○	○	1.10	0.5	21.70	5.07	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 13045-GC	○	○	○	○	○	1.30	0.7	21.70	5.17	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 16045-GC	○	○	○	○	○	1.60	1.0	21.70	5.17	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 18545-GC	○	○	○	○	○	1.85	1.3	21.70	5.19	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 21545-GC	○	○	○	○	○	2.15	1.5	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 26545-GC	○	○	○	○	○	2.65	1.5	21.70	5.09	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 31545-GC	○	○	○	○	○	3.15	1.8	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 41545-GC	○	○	○	○	○	4.15	2.0	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para fresado de roscas

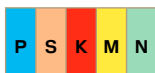
Para roscas interiores. Perfil en V de 60° sin acabado



Valores de datos comunes

RPMX
[1/min]
80000

Métrico (mm)



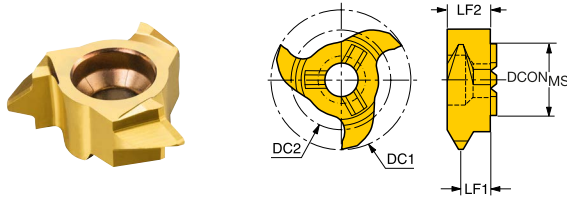
Código de pedido						DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	HA [mm]	HB [mm]	LF [mm]	LPR [mm]	OAL [mm]	TPN [mm]	TPIN	TPIX	ZEFP	APMX [mm]
	1025	1025	1025	1025	1025												
327R06-12 100VM-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	1.37	0.12	2.80	3.6	3.60	1.00	12	24	3	1.2
327R06-12 250VM-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.00	0.31	2.20	3.6	3.60	2.50	8	10	3	1.7
327R09-18 100VM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	1.37	0.12	4.70	5.8	5.85	1.00	12	24	3	1.2
327R09-18 100VM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	1.37	0.12	5.00	5.8	5.85	1.00	12	24	6	1.2
327R09-18 250VM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	2.88	0.31	4.20	5.8	5.85	2.50	7	10	3	2.6
327R09-18 250VM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	2.88	0.31	4.30	5.8	5.85	2.50	7	10	6	2.6
327R12-22 100VM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	1.37	0.12	4.60	5.8	5.80	1.00	12	24	3	1.2
327R12-22 100VM-THM	○	○	○	○	○	21.70	12.00	1.37	0.12	5.10	6.3	6.35	1.00	12	24	6	1.2
327R12-22 250VM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	2.88	0.31	3.70	5.6	5.60	2.50	5	10	3	2.6
327R12-22 250VM-THM	○	○	○	○	○	21.70	12.00	2.88	0.31	4.20	6.1	6.05	2.50	5	10	6	2.6

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para fresado de roscas

Para roscas interiores. Whitworth 55° forma completa



Valores de datos comunes

RPMX
[1/min]

80000

Métrico (mm)

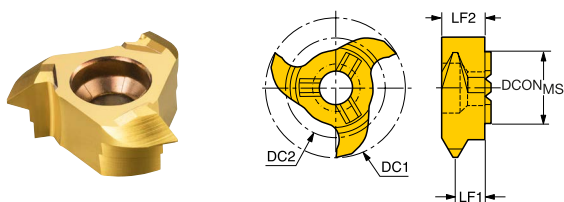
Código de pedido	Material					DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	TPI	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
	P	S	K	M	N											
327R06-12 11WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.00	3.60	2.0	8.7	3.60	11	3	1.5	27.5
327R06-12 14WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.30	3.60	2.3	9.4	3.60	14	3	1.2	27.5
327R06-12 19WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.45	3.60	2.5	10.0	3.60	19	3	0.9	27.5
327R09-18 11WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.7	5.85	11	3	1.5	27.5
327R09-18 14WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.65	5.85	4.7	15.4	5.85	14	3	1.2	27.5
327R09-18 19WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	16.0	5.85	19	3	0.9	27.5

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para fresado de roscas

Para roscas interiores. UN 60° topping



Valores de datos comunes

RPMX
[1/min]
80000

Métrico (mm)



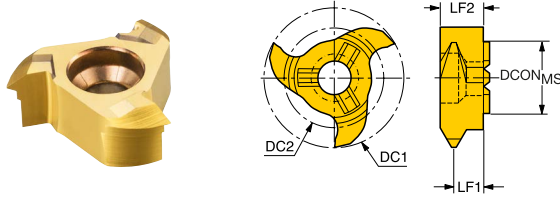
Código de pedido						DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	TPI	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
	1025	1025	1025	1025	1025											
327R09-18 08UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.2	5.85	8	3	1.7	30.0
327R09-18 08UN-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.2	5.85	8	6	1.7	30.0
327R09-18 10UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.65	5.85	4.7	15.0	5.85	10	3	1.4	30.0
327R09-18 11UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.75	5.85	4.8	15.2	5.85	11	3	1.2	30.0
327R09-18 12UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	15.4	5.85	12	3	1.1	30.0
327R09-18 12UN-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	15.4	5.85	12	6	1.1	30.0
327R09-18 14UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.95	5.85	4.9	15.7	5.85	14	3	1.0	30.0
327R09-18 16UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.00	5.85	5.0	16.0	5.85	16	3	0.9	30.0
327R09-18 18UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.10	5.85	5.1	16.2	5.85	18	3	0.8	30.0
327R09-18 20UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.15	5.85	5.2	16.3	5.85	20	3	0.7	30.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para fresado de roscas

Para roscas interiores. Rectificación métrica de 60°



Valores de datos comunes

RPMX
[1/min]

80000

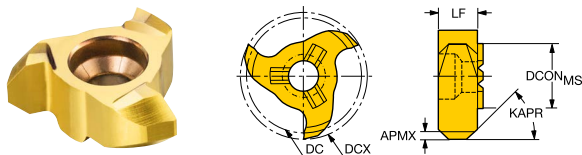
Métrico (mm)

Código de pedido	Material					DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
	P	S	K	M	N										
327R09-18 150MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.80	5.85	4.8	16.1	5.85	3	0.8	30.0
327R09-18 150MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.80	5.85	4.8	16.1	5.85	6	0.8	30.0
327R09-18 200MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.60	5.85	4.6	15.5	5.85	3	1.1	30.0
327R09-18 200MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.60	5.85	4.6	15.5	5.85	6	1.1	30.0
327R09-18 300MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.30	5.85	4.3	14.5	5.85	3	1.6	30.0
327R09-18 300MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.30	5.85	4.3	14.5	5.85	6	1.6	30.0
327R09-18 350MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.10	5.85	4.1	13.9	5.85	3	1.9	30.0
327R09-18 350MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.10	5.85	4.1	13.9	5.85	6	1.9	30.0
327R12-22 150MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.80	5.85	4.8	20.1	5.85	3	0.8	30.0
327R12-22 175MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.70	5.85	4.7	19.8	5.85	3	0.9	30.0
327R12-22 200MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.60	5.85	4.6	19.5	5.85	3	1.1	30.0
327R12-22 300MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.30	5.85	4.3	18.5	5.85	3	1.6	30.0
327R12-22 350MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.10	5.85	4.1	17.9	5.85	3	1.9	30.0
327R12-22 400MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	3.90	5.85	3.9	17.4	5.85	3	2.2	30.0
327R12-22 450MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	3.70	5.85	3.7	16.8	5.85	3	2.4	30.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 327, cabeza de metal duro enteriza para achaflanado



Valores de datos comunes

ZEPF

3

Métrico (mm)

Código de pedido						DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	RPMX [1/min]
	P	S	K	M	N				
	1025	1025	1025	1025	1025				
327R06-12 12045-CH	○	○	○	○	○	10.10	3.60	6.00	80000
327R12-22 20045-CH	○	○	○	○	○	18.30	5.85	12.00	80000

● = Primera elección ○ = Buena elección



Más información sobre CoroMill® 328:
sandvik.coromant.com/coromill328



CoroMill® 328

Para el ranurado,
roscado y achaflanado

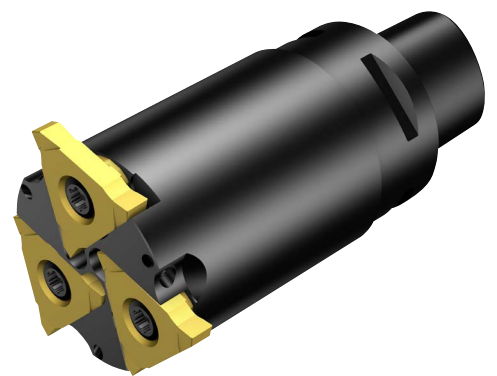
CoroMill® 328 es una fresa versátil que se puede utilizar para muchos tipos de ranuras, roscas y chaflanes. Es apropiada para el mecanizado de piezas excéntricas como, por ejemplo, carcasas de cajas de engranajes y conjuntos de gran volumen, principalmente, en centros de mecanizado y unidades rotativas en tornos.

Aplicación

- Fresado de roscas
- Ranurado
- Ranurado de circlips para agujeros de diámetros superiores a 39 mm (1,535 pulg.)

Características y ventajas

- Plaquitas montadas en alojamientos para una mayor seguridad y estabilidad
- Rentable plaquita con tres filos
- Amplio programa de plaquitas para circlips, ranuras, roscas, etc.
- Fuerzas de corte bajas
- Plaquita rectificada de gran precisión
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta
- Excelente tanto para mecanizado interior como exterior
- Disponible en cuatro tamaños de portaherramientas con el mismo tamaño de plaquita
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas



Áreas de aplicación ISO

Precisión fiable

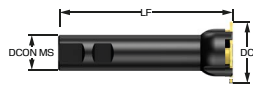
Ideada para un ranurado, roscado y achaflanado eficientes en el mecanizado de piezas excéntricas y de gran volumen. Gracias a sus plaquitas agudas y estables y las bajas fuerzas de corte, ofrece una calidad sin rebabas y un rendimiento rentable.





CoroMill® 328, fresa para fresado de ranuras

Mango Weldon - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

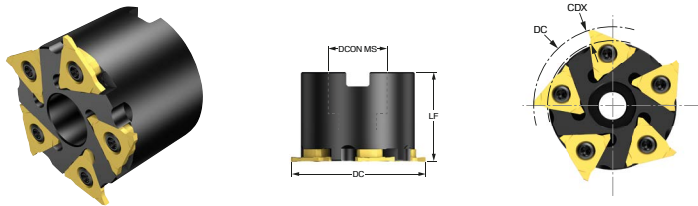
Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
328-039B25-13M	39.00	25.00	32.0	69.0	125.00	3.0	1.30	6.5	19300	WE
328-044B25-13M	44.00	25.00	34.0	69.0	125.00	4.0	1.30	6.5	17100	WE

Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A328-039B19-13M	1.535	0.750	1.260	2.921	4.921	0.118	0.051	4.8	19300	WE
A328-044B19-13M	1.732	0.750	1.339	2.921	4.921	0.157	0.051	4.8	17100	WE

CoroMill® 328, fresa para fresado de ranuras

Mango del árbol - Suministro de refrigerante externo



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
328-063Q22-13M	63.00	22.00	51.00	51.0	40.0	40.00	5.0	1.30	6.5	11900	A

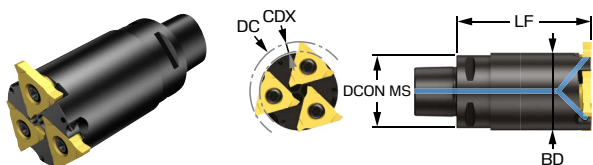
Imperial (pulgadas)

Código de pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A328-063Q19-13M	2.480	0.750	2.008	2.008	1.575	1.575	0.197	0.051	4.8	11900	A



CoroMill® 328, fresa para fresado de ranuras

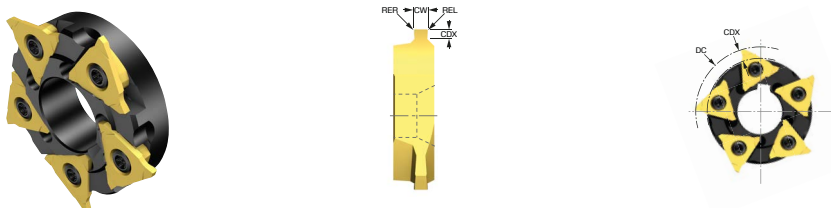
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
328-044C3-13M	44.00	3	32.00	34.0	60.00	4.0	1.30	17100
328-050C4-13M	50.00	3	40.00	40.0	40.00	4.0	1.30	14900
328-063C5-13M	63.00	3	50.00	50.0	40.00	5.0	1.30	11900

Cubo con chavetero



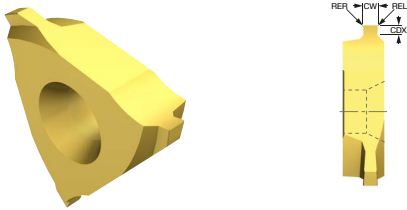
Métrico (mm)

Código de pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
328-063S22-13M	63.00	22.00	51.00	51.0	14.0	14.00	5.0	1.30	6.5	11900
328-080S27-13M	80.00	27.00	68.00	68.0	16.0	16.00	5.0	1.30	6.5	9400



CoroMill® 328, plaquita para fresado de ranuras

Para ranuras circlip y achaflanado



Métrico (mm)

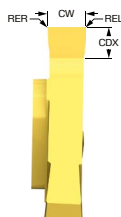
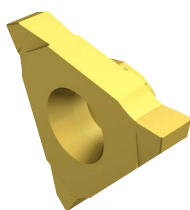
Código de pedido	Material						SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	CDX [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RETOLL [mm]	RETOLU [mm]	AN [deg]
	P	S	H	K	M	N										
328R13-185 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	1.85	0.15	0.15	1.3	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-215 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.15	0.15	0.15	1.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-265 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	1.8	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-265 4515-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	1.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-315 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	3.15	0.15	0.15	1.8	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-415 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	2.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-415 4520-GC	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	2.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-515 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	5.15	0.15	0.15	3.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 328, plaquita para fresado de ranuras

Para ranuras circlip



Métrico (mm)



Código de pedido							SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	CDX [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RETOLL [mm]	RETOLU [mm]	AN [deg]
	1025	1025	1025	1025	1025	1025										
328R13-130 00-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.30	0.10	0.10	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-160 00-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.60	0.10	0.10	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-185 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.85	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-20002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-215 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-25002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.50	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-265 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-30002-GM	○	○	○	○	○	○	13	3.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-315 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	3.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-40002-GM	○	○	○	○	○	○	13	4.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-415 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-50002-GM	○	○	○	○	○	○	13	5.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-515 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	5.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0



● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 328, plaquita para fresado de roscas

Para roscas interiores. Perfil en V de 60°



Valores de datos comunes

NT

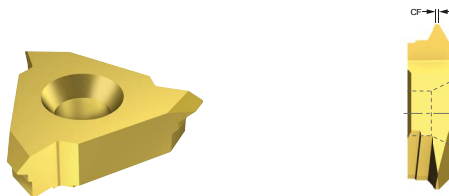
1

Métrico (mm)

Código de pedido	Material						HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]	TPN [mm]	TPX [mm]	TPIN	TPIX
	P	S	H	K	M	N								
328R13-150 VM-TH	○	○	○	○	○	○	2.31	0.13	2.0	0.19	1.50	3.50	7	16
328R13-400 VM-TH	○	○	○	○	○	○	4.06	0.41	2.6	0.50	4.00	6.00	4	6

● = Primera elección ○ = Buena elección

Para roscas interiores. UN 60° perfil completo



Valores de datos comunes

NT

1

Métrico (mm)

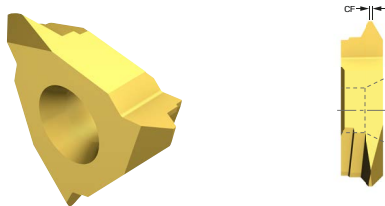
Código de pedido	Material						HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]	TPI
	P	S	H	K	M	N					
328R13-04 UN-TH	○	○	○	○	○	○	4.12	0.68	2.5	0.79	4
328R13-08 UN-TH	○	○	○	○	○	○	2.06	0.34	1.4	0.40	8
328R13-12 UN-TH	○	○	○	○	○	○	1.38	0.23	1.0	0.26	12
328R13-16 UN-TH	○	○	○	○	○	○	1.02	0.16	0.8	0.20	16

● = Primera elección ○ = Buena elección



CoroMill® 328, plaquita para fresado de roscas

Para roscas interiores. Rectificación métrica de 60°



Valores de datos comunes

NT

1

Métrico (mm)

Código de pedido	Material						HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]
	P	S	H	K	M	N				
328R13-150 MM-TH	○	○	○	○	○	○	0.97	0.16	0.9	0.19
328R13-200 MM-TH	○	○	○	○	○	○	1.30	0.22	1.0	0.25
328R13-300 MM-TH	○	○	○	○	○	○	1.95	0.32	1.4	0.38
328R13-350 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.27	0.38	1.5	0.44
328R13-400 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.60	0.43	1.8	0.50
328R13-450 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.92	0.49	2.0	0.56
328R13-500 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.25	0.54	2.0	0.63
328R13-550 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.57	0.60	2.3	0.69
328R13-600 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.90	0.65	2.5	0.75

● = Primera elección ○ = Buena elección

Información sobre el suministro de refrigerante

Código del tipo de entrada de refrigerante (CNSC)

Código	Descripción	Imagen
0	Sin entrada de refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador.	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

Código del tipo de salida de refrigerante (CXSC)

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquillas, ajustable	
7	Salida focalizada inclinada axial con boquilla	
8	Concéntrico axial o descentralizado con boquilla, ajustable	



Parámetros de la herramienta de corte según ISO 13399

Todas las herramientas de corte se definen a través de una serie de parámetros pertenecientes a la norma ISO 13399. En la siguiente lista encontrará los parámetros de la herramienta de corte y sus definiciones.

Parámetro	Definición
ADINTMS	Dirección de la máquina en acoplamiento adaptador
ADINTWS	Dirección de la pieza en acoplamiento adaptador
AERMX	Relación de empañe de trabajo máximo
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia principal
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
AXGSUP	Dirección de soporte de ranura axial
AZ	Profundidad máxima de avance axial
B	Anchura del mango
BAMS	Ángulo cuerpo del lado de la máquina
BAWS	Ángulo del cuerpo del lado de la pieza
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BLMC	Código del método de equilibrado
BMC	Código del material del cuerpo
BN	Anchura de faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio filo Wiper
CBMD	Designación del fabricante del rompevirutas
CCC	Capacidad de corte central
CCONWS	Número de conexiones del lado de la pieza
CDX	Profundidad de corte máxima
CEDC	Número de filos
CGX	Componente X para localización del centro de gravedad
CGY	Componente Y para localización del centro de gravedad
CGZ	Componente Z para localización del centro de gravedad
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
CND	Entrada de refrigerante, diámetro
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CONARWS	Disposición de la conexión del lado de la pieza
CP	Presión de refrigerante
CPDF	Diferencial de paso de corte
CRKS	Tamaño de la rosca de la conexión del tirante de fijación
CTPT	Tipo de operación



CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CUTINT_MASTER	Parte 2 de identificadores de acoplamiento de elemento de corte
CUTINT_SIZESHAPE	Tamaño y forma de plaquita
CW	Anchura de corte
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CXST	Tipo de suministro de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC MS	Código del tamaño de conexión del lado de la máquina
CZC WS	Código del tamaño de conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial
DAXX	Diámetro exterior máximo de la ranura axial
DBC	Diámetro de la circunferencia de pernos
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro mínimo del agujero de conexión
DCBX	Diámetro máximo del agujero de conexión
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCN	Diámetro mínimo de corte
DCON	Diámetro de conexión
DCONMS	Diámetro de conexión del lado de la máquina
DCONWS	Diámetro de conexión del lado de la pieza
DCP	Bolsillo para chip de datos
DCPS	Tamaño del bolsillo para chip de datos
DCSFMS	Diámetro de la superficie de contacto del lado de la máquina
DCSFWS	Diámetro de la superficie de contacto del lado de la pieza
DCTOLL	Tolerancia inferior de diámetro de corte
DCTOLU	Tolerancia superior de diámetro de corte
DCX	Diámetro de corte máximo
DFC	Diámetro funcional
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro del agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DPC	Propiedad de amortiguación
DSGN	Diseño
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor del saliente
FTDZ	Para tamaño del diámetro de rosca
GAMF	Ángulo de desprendimiento radial
GAMO	Ángulo de desprendimiento ortogonal
GAMP	Ángulo de desprendimiento axial
GAN	Ángulo de desprendimiento de plaquita
GB	Ángulo de faceta frontal



GRADE	Calidad
H	Altura del mango
HAND	Mano
HBL	Longitud de desplazamiento de la base de la cabeza
HDD	Diámetro de cabeza
HEAD_TYPE	Tipo de cabeza
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
HTY	Tipo de agujero
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
IEP	Propiedad de filo interrumpido
IFS	Código de modelo de montaje de plaquita
INSL	Longitud de la plaquita
IZC	Código del tamaño de la plaquita
KAP	Kappa (rot. en eje Z)
KAPR	Ángulo del filo de la herramienta
KCH	Chaflán del vértice
KGRP_INT	Adaptador de llave de agarre
KGRPS	Tamaño de pieza propulsada
KGRPTP	Pieza propulsada característica geométrica
KRINS	Ángulo de filo principal
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud del desahogo de virutas
LE	Longitud efectiva del filo de corte
LF	Longitud funcional
LGR	Longitud de rectificado
LH	Longitud de la cabeza
LIG	Filo de longitud de interferencia
LOCAP	Propiedad de ayuda a localización
LPR	Longitud del saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (valor máximo recomendado)
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita principal
MMCC	Código del par de preajuste
MMCX	Par de corte máximo
MRAT	Ángulo de rotación principal de la herramienta
MTP	Código de tipo de sujeción
NOF	Número de desahogos
NORGMX	Rectificaciones máximas
OAH	Altura global



OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OHN	Voladizo mínimo
OHX	Voladizo máximo
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro del agujero premecanizado máximo
PHT	Tipo de agujero premecanizado
PL	Longitud de la punta
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de avance de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a la izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a la derecha
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente de radio de punta
REL	Radio de punta izquierda
RER	Radio de punta derecha
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RIDOP	Dirección de rotación invertida lado de salida
RMPX	Ángulo máximo de progresión en rampa
RPMX	Velocidad de giro máxima
S	Espesor de plaquita
SC	Código de forma de plaquita
SCREW_TYPE	Tipo de tornillo
SDL	Longitud del diámetro del escalón
SEAL	Propiedad de sellado
SEP	Propiedad del sensor incrustado
SIG	Ángulo de punta
SPA	Ángulo de perfil esférico
SSC	Código de tamaño del alojamiento
STA	Ángulo incluido en paso
SUBSTRATE	Sustrato
TA	Ángulo de cono
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCL	Longitud de chaflán macho
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal del macho flotante
TFLB	Longitud trasera del macho flotante
TG	Gradiente de cono
THBTP	Propiedad de cono posterior de rosca



THCA	Ángulo de corrección de hélice de rosca
THCHT	Tipo de chaflán roscado
THDH	Mano de rosca
THFT	Tipo de forma
THL	Longitud rosca
THLGTH	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPX	Paso de rosca máximo
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
ULDR	Relación longitud-diámetro útil
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WEP	Propiedad filo Wiper
WF	Anchura funcional
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del elemento
XYPFEEDIR	Dirección de avance del plano XY
ZEFF	Número de filos efectivos frontales
ZEFP	Número de filos efectivos periféricos
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

Más sostenible con nuestros programas de reciclaje y reacondicionamiento

Sandvik Coromant tiene un compromiso con la sostenibilidad y la reducción de la huella medioambiental. Nuestros programas de reciclaje y reacondicionamiento han sido diseñados no solo para cuidar del planeta, sino también para ofrecer a nuestros clientes y proveedores las soluciones más prácticas.



Programa de reacondicionamiento

Aumente la duración de sus herramientas de metal duro enterizas con nuestro programa de reacondicionamiento. ¿Por qué invertir en una herramienta nueva si puede ahorrar costes y recursos rejuveneciendo sus herramientas existentes? Nuestro servicio de reacondicionamiento no solo prolonga la vida útil de su herramienta sino que también ayuda a reducir los desperdicios. Si todavía no conoce las ventajas de nuestro servicio de reacondicionamiento, es el momento de ponerlo a prueba y vivir la experiencia de primera mano.

Pregunte a su representante de Sandvik por los requisitos de reacondicionamiento locales.

Programa de reciclaje

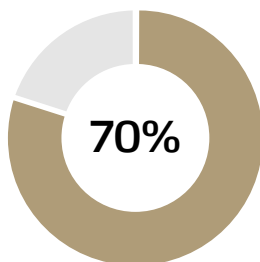
Únase a nuestra misión de promover la sostenibilidad con nuestro innovador programa de reciclaje. Al participar en el programa de re-compra de Sandvik Coromant, disfruta de una experiencia sencilla y contribuye a crear una industria más ecológica. Nuestro proceso de reciclaje certificado exige el mínimo esfuerzo, a la vez que le permite contribuir a conseguir un futuro más sostenible.

Recicle con Sandvik Coromant y reduzca su huella ecológica.

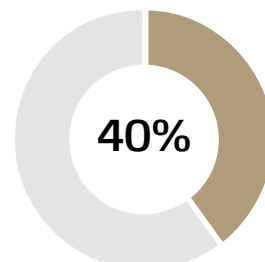
Recicle, cuide el medio ambiente

Ventajas medioambientales

Cada reacondicionamiento se traduce en una calidad de herramienta estable y una caída en picado del precio de la herramienta.



La producción a partir de materiales reciclados reduce las emisiones totales de dióxido de carbono en un 40 %.



Más información sobre nuestras iniciativas sostenibles:
www.sandvik.coromant.com/services



SANDVIK
Coromant

